



## KLEJ EPOKSYDOWY MOTORYZACYJNY

### 1. Opis

Profesjonalny, super mocny dwuskładnikowy klej epoksydowy z dodatkiem antykorozyjnym. Charakteryzuje się wysoką przyczepnością (adhezją). Utworzona spoina jest odporna na ścieranie, wodę, większość rozpuszczalników oraz słabe kwasy i zasady. Można ją obrabiać mechanicznie (wiercenie, szlifowanie, gwintowanie itp.). Na powierzchni poziome klej można nakładać w dowolnej grubości. Zabezpiecza przed korozją.

Składnik A zawiera żywicę epoksydową z dodatkiem wypełniaczy.

Składnik B zawiera utwardzacz aminowy.

### 2. Właściwości

<u>Kolor kleju:</u>	czerwony tlenkowy;
<u>Kolor spoiny:</u>	czerwony tlenkowy;
<u>Konsystencja:</u>	wysokolepka, ciągnąca ciecz;
<u>Gęstość:</u>	1,25 kg/L;
<u>Lepkość:</u>	>12000 mPa*s;
<u>Czas otwarty:</u>	0,5 h po zmieszaniu kleju;
<u>Czas wstępnego wiązania:</u>	4 h;
<u>Czas pełnego wiązania:</u>	24 h;
<u>Odporność spoiny na temp.:</u>	od -20 °C do +100 °C;
<u>Wytrzymałość na zginanie:</u>	80 - 120 MPa;
<u>Naprężenie zrywające:</u>	40 - 55 MPa;
<u>Wytrzymałość na ściskanie:</u>	90 - 115 MPa;
<u>Wydajność:</u>	6 - 10 m <sup>2</sup> /L w zależności od rodzaju i porowatości klejonych elementów.

### 3. Zastosowanie

Produkt przeznaczony do łączenia ze sobą i w różnych kombinacjach: żelaza, stali, żeliwa i metali nieżelaznych.

### 4. Sposób użycia

#### 4.1. Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie klejone należy dokładnie oczyścić z kurzu, odtłuścić np. "Denaturatem" DRAGON, osuszyć i w miarę możliwości dopasować do siebie. Pozostałości starych wymalowań usunąć np. "Zmywaczem farb i lakierów" DRAGON.

#### 4.2. Narzędzia

Używać tacki i łopatki dołączonych do kompletu kleju.

#### 4.3. Temperatura podczas wykonywania prac

Prace prowadzić w temp. powyżej +5°C (temp. powietrza, podłoża oraz klejonych elementów).

#### 4.4. Zalecenia

Wycisnąć z tub jednakowe ilości obu składników (A i B). Dokładnie wymieszać, aż do uzyskania jednorodnej masy. Przygotowany klej nanieść cienką warstwą równomiernie na łączone powierzchnie, złączyć, docisnąć i pozostawić do związania. Przed stwardnieniem spoinę można wygładzić szpachelką lub nożem uprzednio zwilżonym wodą.

#### 4.5. Czyszczenie narzędzi i zabrudzonych elementów

Zabrudzone narzędzia i świeże plamy czyścić "Rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych" DRAGON.

#### 4.6. Rozcieńczanie kleju

Nie zaleca się rozcieńczania kleju.



#### 4.7. Ograniczenia i uwagi

Należy szczególnie uważać aby nie pomylić nakrętek. Wiązanie kleju można przyspieszyć ogrzewając połączenie ciepłym powietrzem.

#### 5. Gramatura

Kod towaru	Gramatura	Typ opakowania
DKM018/BL	2*18 ml	tuba blistrowana

#### 6. Okres ważności

1 rok

#### 7. Uwagi

Warunki transportowania i magazynowania:

Transportować i przechowywać w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu w temp. od 0 °C do +30 °C. Chronić przed dziećmi.

Pozostałe uwagi:

W trakcie prowadzenia prac oraz po ich zakończeniu pomieszczenie należy intensywnie wietrzyć, aż do zaniku charakterystycznego zapachu. Nie klei PP, PE, PTFE. Klej nie jest klejem konstrukcyjnym, nie jest przeznaczony do przenoszenia znacznych naprężeń. Przed zastosowaniem sprawdzić działanie kleju na klejone elementy.

Mieszanka ta spełnia kryteria klasyfikacji jako niebezpieczna zgodnie z rozporządzeniem dyrektywy 1999/45/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 31 maja 1999 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do klasyfikacji, pakowania i etykietowania preparatów niebezpiecznych, w związku z czym jest dla niej sporządzona karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniającej dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylającej rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.

