



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0241 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

SODAL Sp. z o.o.
05-152 Czosnów, Częstków Mazowiecki, ul. Gdańska 7

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0241 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

Taśmy uszczelniające SWS

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

29 marca 2023 r.

DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 29 marca 2018 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje taśmy uszczelniające SWS, produkowane przez firmę SOUDAL Sp. z o.o., 05-152 Czosnów, Cząstków Mazowiecki, ul. Gdańska 7, w zakładzie produkcyjnym w Polsce.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje następujące typy wyrobów:

1) Taśmy paroszczelne:

- SWS Universal 80 inside – o szerokości 80 mm i długości 30 m, wytwarzane w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Wzdłuż jednej krawędzi taśmy, na całej jej długości, po obu stronach, znajdują się paski masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejeniem folią ochronną. Wzdłuż drugiej krawędzi taśmy, po tej samej stronie, gdzie znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 9 mm, znajduje się pasek samoprzylepnej masy butylowej o szerokości 19 mm i grubości 0,4 mm, zabezpieczony folią ochronną.
- SWS Universal 100 inside – o szerokości 100 mm i długości 30 m, wytwarzane w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Wzdłuż jednej krawędzi taśmy, na całej jej długości, po obu stronach znajdują się paski masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejeniem folią ochronną. Wzdłuż drugiej krawędzi taśmy, po tej samej stronie, gdzie znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 9 mm, znajduje się pasek samoprzylepnej masy butylowej o szerokości 19 mm i grubości 0,4 mm, zabezpieczony folią ochronną.
- SWS Basic 80 inside – o szerokości 80 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Taśma paroszczelna SWS Basic 80 inside występuje w dwóch wariantach. W pierwszym wariantcie wzdłuż jednej krawędzi taśmy, po obu stronach, znajdują się paski masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejeniem folią ochronną. W drugim wariantcie wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 19 mm zabezpieczony przed sklejeniem folią ochronną.
- SWS Basic 100 inside – o szerokości 100 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Taśma paroszczelna SWS Basic 100 inside występuje w dwóch wariantach. W pierwszym wariantcie, wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajdują się paski masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejeniem folią ochronną. W drugim wariantcie, wzdłuż jednej krawędzi taśmy, na całej jej długości, znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejeniem folią ochronną.
- SWS Basic Plus 90 inside – o szerokości 90 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejeniem folią ochronną. Powierzchnia po przeciwnej stronie jest pokryta na całej szerokości masą klejącą, zabezpieczoną przed sklejeniem folią ochronną.

- SWS EXTRA 100 – o szerokości 100 mm i długości 20 m, wytwarzana z włókniny polipropylenowej, pokrytej z jednej strony, na całej szerokości, warstwą elastycznej, samoprzylepnej masy butylowej, o grubości 0,6 mm, zabezpieczoną przed sklejeniem papierem lub folią ochronną. Po drugiej stronie taśmy, wzdłuż jednej krawędzi, znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejeniem folią ochronną.
- SWS ALU 80 – o szerokości 80 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii aluminiowej, pokrytej obustronnie folią z politereftalanu etylenu (PET); laminat jest jednostronnie pokryty na całej szerokości warstwą samoprzylepnej masy butylowej, zabezpieczonej papierem lub folią ochronną.

2) Taśmy paroprzepuszczalne:

- SWS Universal 80 outside – o szerokości 80 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Wzdłuż jednej krawędzi taśmy, na całej jej długości, po obu stronach, znajdują się paski masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejeniem folią ochronną. Wzdłuż drugiej krawędzi taśmy, po tej samej stronie, gdzie znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 9 mm, znajduje się pasek elastycznej, samoprzylepnej masy butylowej o szerokości 19 mm i grubości 0,4 mm, zabezpieczony folią ochronną.
- SWS Universal 100 outside – o szerokości 100 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Wzdłuż jednej krawędzi taśmy, na całej jej długości, po obu stronach, znajdują się paski masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejeniem folią ochronną. Wzdłuż drugiej krawędzi taśmy, po tej samej stronie, gdzie znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 9 mm, znajduje się pasek elastycznej, samoprzylepnej masy butylowej o szerokości 19 mm i grubości 0,4 mm, zabezpieczony folią ochronną.
- SWS Basic 80 outside – o szerokości 80 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Taśma paroprzepuszczalna SWS Basic 80 outside występuje w dwóch wariantach. W pierwszym wariantcie, wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajdują się paski masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejeniem folią ochronną. W drugim wariantcie, wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejeniem folią ochronną.
- SWS Basic 100 outside – o szerokości 100 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Taśma paroprzepuszczalna SWS Basic 100 outside występuje w dwóch wariantach. W pierwszym wariantcie, wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajdują się paski masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejeniem folią ochronną. W drugim wariantcie, wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejeniem folią ochronną.
- SWS Basic Plus 90 outside – o szerokości 90 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajduje się pasek masy klejącej o szerokości

19 mm, zabezpieczony przed sklejeniem folią ochronną. Powierzchnia po przeciwnej stronie jest pokryta na całej szerokości masą klejącą, zabezpieczoną przed sklejeniem folią ochronną.

Mogą być również dostarczane taśmy o innych wymiarach powierzchniowych (szerokości i długości), po uzgodnieniu między producentem i odbiorcą.

Cechy identyfikacyjne taśm uszczelniających objętych niniejszą Krajową Oceną Techniczną podano w Załączniku A.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Taśmy paroszczelne SWS Universal 80 inside, SWS Universal 100 inside, SWS Basic 80 inside, SWS Basic 100 inside, SWS Basic Plus 90 inside, SWS EXTRA 100 i SWS ALU 80 są przeznaczone do uszczelniania połączeń ościeży z ościeżnicami drzwi i okien, od strony wewnętrznej przegrody.

Taśmy paroprzepuszczalne SWS Universal 80 outside, SWS Universal 100 outside, SWS Basic 80 outside, SWS Basic 100 outside i SWS Basic Plus 90 outside są przeznaczone do uszczelniania połączeń ościeży z ościeżnicami drzwi i okien, od strony zewnętrznej przegrody. Taśmy paroprzepuszczalne SWS Universal 80 outside, SWS Universal 100 outside, SWS Basic 80 outside, SWS Basic 100 outside i SWS Basic Plus 90 outside należy w ciągu nie więcej niż trzech miesięcy od instalacji osłonić przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych.

W przypadku taśm SWS Universal 80 inside, SWS Universal 100 inside, SWS EXTRA 100, SWS ALU 80, SWS Universal 80 outside i SWS Universal 100 outside, taśmy należy przyklejać do ościeża warstwą samoprzylepnej masy butylowej, a w przypadku taśm SWS Basic Plus 90 inside i SWS Basic Plus 90 outside, warstwą masy klejącej znajdującej się na całej szerokości taśmy.

W przypadku taśm SWS Basic 80 inside, SWS Basic 100 inside, SWS Basic 80 outside i SWS Basic 100 outside, taśmy należy przyklejać do ościeża przy pomocy kleju wskazanego przez producenta. Przykłady stosowania taśm przedstawiono w Załączniku B.

Taśmy uszczelniające SWS objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być stosowane zgodnie z:

- dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania, obowiązującymi normami i przepisami techniczno-budowlanymi, a w szczególności z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 1422),
- postanowieniami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- wytycznymi określonymi w instrukcji stosowania wyrobów, opracowanej przez Producenta i dostarczanej odbiorcom wyrobów.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

3.1. Właściwości użytkowe wyrobu

Właściwości użytkowe taśm uszczelniających paroszczelnych SWS Universal 80 inside, SWS Universal 100 inside, SWS Basic 80 inside, SWS Basic 100 inside i SWS Basic Plus 90 inside oraz metody ich oceny podano w tablicy 1.

Właściwości użytkowe taśm uszczelniających paroszczelnych SWS EXTRA 100 i SWS ALU 80 oraz metody ich oceny podano w tablicy 2.

Właściwości techniczne taśm uszczelniających paroprzepuszczalnych SWS Universal 80 outside, SWS Universal 100 outside, SWS Basic 80 outside, SWS Basic 100 outside i SWS Basic Plus 90 outside oraz metody ich oceny podano w tablicy 3.

Tablica 1

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe			Metody oceny
		SWS Universal 80 inside SWS Universal 100 inside	SWS Basic 80 inside SWS Basic 100 inside	SWS Basic Plus 90 inside	
1	2	3	4	5	9
1	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 6 h w temp. + 80°C: – wzdłuż – w poprzek	± 1,5 ----- ± 1,0			PN-EN 1107-2:2002 (próbka 100 x 100 mm)
2	Maksymalna siła przy rozciąganiu taśmy, N/50 mm: – wzdłuż – w poprzek	≥ 250 ----- ≥ 130		≥ 400 ----- ≥ 230	PN-EN 12311-2:2013 (met. A) v = (100 ± 10) mm/min.
3	Wydłużenie względne przy maksymalnej sile, %: – wzdłuż – w poprzek	≥ 80 ----- ≥ 160		≥ 30 ----- ≥ 120	PN-EN 12311-2:2013 (met. A) v = (100 ± 10) mm/min.
4	Opór dyfuzyjny określony grubością warstwy powietrza o równoważnym oporze dyfuzyjnym S_d , m	≥ 50			PN-EN ISO 12572:2004 warunek C
5	Przyczepność do podłoża, N/10 mm: – masa klejąca – masa butylowa	≥ 4,0 ¹⁾ ----- ≥ 5,5 ²⁾	≥ 4,0 ¹⁾ ----- –	≥ 3,5 ^{1) 2)} ----- –	PN-EN 1939:2007 v = (5,0 ± 0,2) mm/sek.
¹⁾ podłoże z drewna ²⁾ podłoże z betonu komórkowego					

Tablica 2

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Metody oceny
		SWS EXTRA 100	SWS ALU 80	
1	2	3	4	5
1	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 6 hw temp. + 80°C: – wzdłuż – w poprzek	± 1,5 ----- ± 1,0		PN-EN 1107-2:2002 (próbka 100 x 100 mm)
2	Maksymalna siła przy rozciąganiu taśmy, N/50 mm: – wzdłuż – w poprzek	≥ 80 ----- ≥ 50	≥ 190 ----- ≥ 190	PN-EN 12311-2:2013 (met. A) v = (100 ± 10) mm/min.
3	Wydłużenie względne przy maksymalnej sile, %: – wzdłuż – w poprzek	≥ 50 ----- ≥ 50	≥ 30 ----- ≥ 20	PN-EN 12311-2:2013 (met. A) v = (100 ± 10) mm/min.
4	Opór dyfuzyjny określony grubością warstwy powietrza o równoważnym oporze dyfuzyjnym S _d , m	≥ 53	≥ 1500	PN-EN ISO 12572:2004 warunek C
5	Przyczepność do podłoża, N/10 mm: – masa klejąca ¹⁾ – masa butylowa ²⁾	≥ 4,0 ----- ≥ 5,5	–	PN-EN 1939:2007 v = (5,0 ± 0,2) mm/sek.

1) podłoże z drewna
2) podłoże z betonu komórkowego

Tablica 3

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe			Metody oceny
		SWS Universal 80 outside SWS Universal 100 outside	SWS Basic 80 outside SWS Basic 100 outside	SWS Basic Plus 90 outside	
1	2	3	4	5	6
1	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 6 h w temp. + 80°C: – wzdłuż – w poprzek	± 1,0 ----- ± 1,0			PN-EN 1107-2:2002 (próbka 100 x 100 mm)
2	Maksymalna siła przy rozciąganiu taśmy, N/50 mm: – wzdłuż – w poprzek	≥ 360 ----- ≥ 210		≥ 330 ----- ≥ 190	PN-EN 12311-2:2013 (met. A) v = (100 ± 10) mm/min
3	Wydłużenie względne przy maksymalnej sile, %: – wzdłuż – w poprzek	≥ 60 ----- ≥ 140		≥ 45 ----- ≥ 160	PN-EN 12311-2:2013 (met. A) v = (100 ± 10) mm/min
4	Opór dyfuzyjny określony grubością warstwy powietrza o równoważnym oporze dyfuzyjnym S _d , m	≤ 0,07		≤ 0,72	PN-EN ISO 12572:2004 warunek C
5	Przyczepność do podłoża: – masa klejąca – masa butylowa	≥ 4,0 ¹⁾ ----- ≥ 5,5 ²⁾	≥ 4,0 ¹⁾ ----- –	≥ 3,5 ¹⁾²⁾ ----- –	PN-EN 1939:2007 v = (5,0 ± 0,2) mm/sek

Tablica 3, c.d.

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe			Metody oceny
		SWS Universal 80 outside SWS Universal 100 outside	SWS Basic 80 outside SWS Basic 100 outside	SWS Basic Plus 90 outside	
1	2	3	4	5	6
6	Przepuszczalność powietrza (przy 600 Pa), klasa	4 według PN-EN 12207:2001			PN-EN 1026:2001
7	Wodoszczelność, klasa	9A według PN-EN 12208:2001			PN-EN 1027:2001
8	Współczynnik infiltracji powietrza, $m^3/(m \cdot h \cdot daPa^{2/3})$	< 0,1			PN-EN 1026:2001
¹⁾ podłoże z drewna ²⁾ podłoże z betonu komórkowego					

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Taśmy objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta w sposób zapewniający niezmiennosc ich właściwości technicznych.

Taśmy można przewozić dowolnymi środkami transportu, w sposób zabezpieczający opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym, zgodnie z instrukcją producenta.

Taśmy powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, z dala od urządzeń grzejnych, w sposób zapewniający bezpieczeństwo składowania i niezmiennosc ich właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2018/0241 wydanie 1),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 450) i rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) ma zastosowanie system 3 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

5.4.1. Program badań.

Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące.

Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wymiarów,
- b) gramatury.

5.4.3. Badania okresowe.

Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) zmiany wymiarów liniowych,
- b) maksymalnej siły przy rozciąganiu,
- c) wydłużenia względnego przy maksymalnej sile,
- d) oporu dyfuzyjnego,
- e) przepuszczalności powietrza (w przypadku taśm paroprzepuszczalnych),
- f) wodoszczelności (w przypadku taśm paroprzepuszczalnych).

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0241 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk taśm uszczelniających SWS, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0241 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą o wyrobach budowlanych z dnia 16 kwietnia 2004 r. wraz z późniejszymi zmianami (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1570) wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu lub udostępniane na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2018/0241 wydanie 1 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0241 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410,

z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.6. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1) LM00-0071/15/Z00NM. Raport z badań dotyczący taśm. Zakład Materiałów Budowlanych ITB.
- 2) LK00-00719/15/Z00NM. Raport z badań dotyczący taśm. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB.
- 3) LZM00-00997/18/Z00NZM. Raport z badań dotyczący taśm uszczelniających SWS Basic Plus 90. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB.
- 4) 102/2017. Raport z badań. Laboratorium Zakładowe Marma Polskie Folie w Nowej Dębie. 2017 r.
- 5) 118/2017. Sprawozdanie z badań. Partner Tapes Sp. z o.o, 2017 r.
- 6) 103/15/247/F-1. Sprawozdanie z badań dotyczące folii paroszczelnej. Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, 2015 r.
- 7) 103/15/F-1/DYF. Sprawozdanie z badań dotyczące określenia właściwości związanych z transportem pary wodnej według PN-EN ISO 12572:2004. Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, 2015 r.
- 8) 103/15/247/F-2. Sprawozdanie z badań dotyczące folii paroszczelnej. Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, 2015 r.
- 9) 103/15/F-2/DYF. Sprawozdanie z badań dotyczące określenia właściwości związanych z transportem pary wodnej według PN-EN ISO 12572:2004. Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, 2015 r.
- 10) 103/15/247/F-3. Sprawozdanie z badań dotyczące folii paroszczelnej. Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, 2015 r.
- 11) 103/15/F-2/DYF. Sprawozdanie z badań dotyczące określenia właściwości związanych z transportem pary wodnej według PN-EN ISO 12572:2004. Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, 2015 r.

7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 1026:2001	<i>Okna i drzwi. Przepuszczalność powietrza. Metoda badania</i>
PN-EN 1027:2001	<i>Okna i drzwi. Wodoszczelność. Metoda badania</i>
PN-EN 1107-2:2002	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie stabilności wymiarów. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 1848-2:2003	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie długości, szerokości, prostoliniowości i płaskości. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 1849-2:2010	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie grubości i gramatury. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 1939:2007	<i>Taśmy samoprzylepne. Pomiar adhezji przy odrywaniu</i>
PN-EN 12207:2001	<i>Okna i drzwi. Przepuszczalność powietrza. Klasyfikacja</i>
PN-EN 12208:2001	<i>Okna i drzwi. Wodoszczelność. Klasyfikacja</i>
PN-EN 12311-2:2013	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>

ZAŁĄCZNIKI

Załącznik A.	Cechy identyfikacyjne taśm	13
Załącznik B.	Przykłady stosowania taśm	14

Załącznik A.
Tablica A1. Cechy identyfikacyjne taśm uszczelniających SWS Universal 80 inside, SWS Universal 100 inside, SWS Basic 80 inside, SWS Basic 100 inside i SWS Basic Plus 90 inside

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		SWS Universal 80 inside SWS Universal 100 inside	SWS Basic 80 inside SWS Basic 100 inside	SWS Basic Plus 90 inside	
1	2	3	4	5	6
1	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm: – długości – szerokości	-250 / +750 ----- ± 2,0			PN-EN 1848-2:2003
2	Grubość, mm	0,50 ± 10 %			PN-EN ISO 1849-2:2010
3	Gramatura, g/cm ²	235 ± 10 %		470 ± 10 %	PN-EN ISO 1849-2:2010 (próbka 10 x 10 cm)

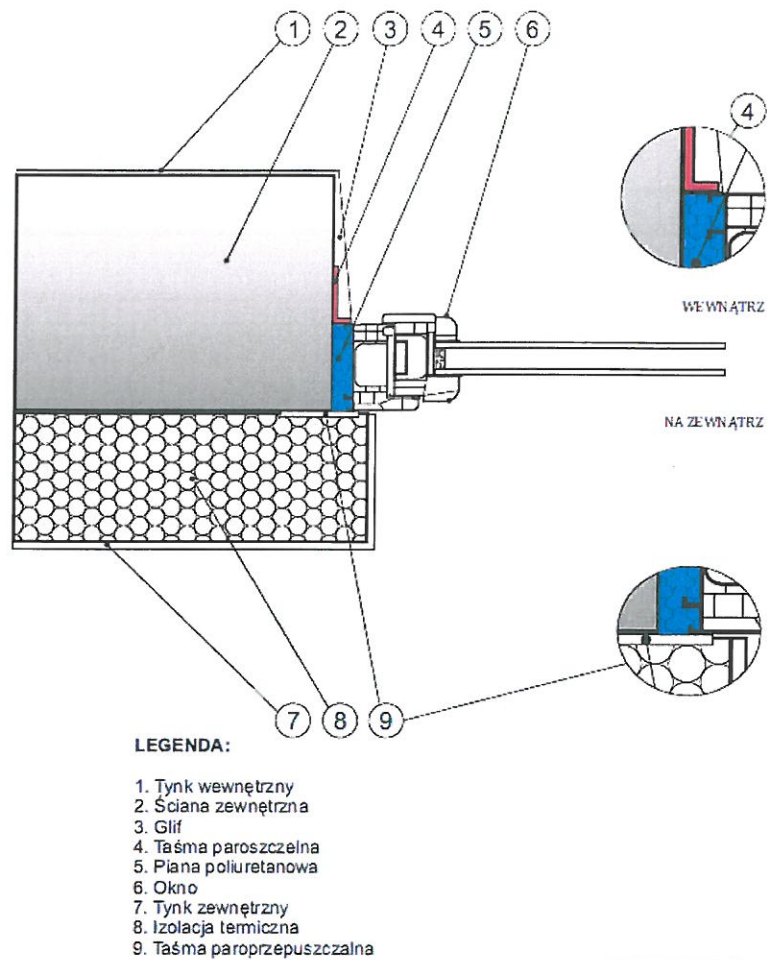
Tablica A2. Cechy identyfikacyjne taśm uszczelniających SWS EXTRA 100 i SWS ALU 80

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		SWS EXTRA 100	SWS ALU 80	
1	2	3	4	5
1	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm: – długości – szerokości	-250 / +750 ----- ± 2,0		PN-EN 1848-2:2003
2	Grubość, mm	0,97 ± 10 %	0,57 ± 10 %	PN-EN ISO 1849-2:2010
3	Gramatura, g/cm ²	1440 ± 10 %	1105 ± 10 %	PN-EN ISO 1849-2:2010 (próbka 10 x 10 cm)

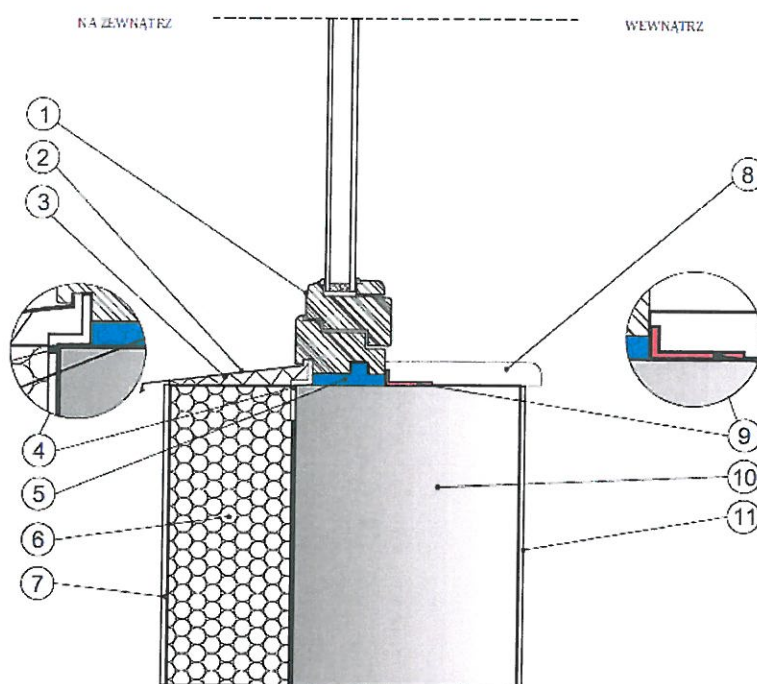
Tablica A3. Cechy identyfikacyjne SWS Universal 80 outside, SWS Universal 100 outside, SWS Basic 80 outside, SWS Basic 100 outside i SWS Basic Plus 90 outside

Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania			Metody badań
		SWS Universal 80 outside SWS Universal 100 outside	SWS Basic 80 outside SWS Basic 100 outside	SWS Basic Plus 90 outside	
1	2	3	4	5	6
1	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm: – długości – szerokości	-250 / +750 ----- ± 2,0			PN-EN 1848-2:2003
2	Grubość, mm	0,62 ± 10 %		0,56 ± 10 %	PN-EN ISO 1849-2:2010
3	Gramatura, g/cm ²	150 ± 10 %		280 ± 10 %	PN-EN ISO 1849-2:2010 (próbka 10 x 10 cm)

Załącznik B.



Rys.B1. Przykład stosowania taśmy paroszczelnej i paroprzepuszczalnej przy montażu okna z PVC


LEGENDA:

1. Okno
2. Parapet zewnętrzny
3. Klej poliuretanowy do parapetów
4. Taśma paroprzepuszczalna
5. Piana poliuretanowa
6. Izolacja termiczna
7. Tynk zewnętrzny
8. Parapet wewnętrzny
9. Taśma paroszczelna
10. Ściana zewnętrzna
11. Tynk wewnętrzny



Rys. B2. Przykład stosowania taśmy paroszczelnej i paro przepuszczalnej przy montażu okna drewnianego

