



Knauf Płyta Zwykła A10

Płyta gipsowo-kartonowa grubości 9,5 mm

Opis produktu

Płyta gipsowo-kartonowa do stosowania we wszystkich systemach suchej zabudowy.

- Typ płyty: A (wg EN 520)
- Krawędź podłużna HRAK
- Krawędź poprzeczna SK
- kolor kartonu: szary
- kolor nadruku: niebieski
- grubość płyty 9,5 mm

Zakres zastosowania

Płyta gipsowo-kartonowa KNAUF przeznaczona do stosowania wewnątrz pomieszczeń jako okładzina w systemach suchej zabudowy.

Możliwe zastosowanie w systemach:

- Ściany działowe na szkieletie metalowym
- Ściany działowe na szkieletie drewnianym
- Suche tynki
- Przedścianki / Ściany szybów instalacyjnych
- Sufity podwieszane
- Zabudowy poddaszy

Może funkcjonować w warunkach wilgotności powietrza poniżej 70%

Właściwości

- Łatwa obróbka
- Niepalna
- Możliwe wykonanie elementów łukowych
- Możliwe wykonanie elementów łamanych po nafrezowaniu
- Niewielka odkształcalność przy zmiennych warunkach wilgotnościowo - cieplnych

K711B.pl - A10 Knauf Płyta Zwykła A10

Płyta gipsowo-kartonowa grubości 9,5 mm



Sposób wykonania

Docinanie

Płytę zarysować za pomocą noża i przelamać, karton na tylnej stronie płyty rozciąć, krawędzie poddać obróbce za pomocą hebla do płyt gipsowo-kartonowych.

Technika spoinowania

Jakość powierzchni

Szpachlowanie płyt gipsowo-kartonowych w wymaganej klasie jakości Q1 do Q4.

Materiały do szpachlowania

Stosować masy odpowiednie do wymaganej klasy jakości powierzchni:

- G-K Start + G-K Finish – systemowe rozwiązanie do wykańczania powierzchni płyt: spoinowanie połączeń w klasie Q1 i Q2 (G-K Start) oraz finalne wykańczanie spoin oraz powierzchni w klasie Q3 i Q4 (G-K Finish).
- Uniflott / Uniflott impregnowany – możliwość szpachlowania bez zastosowania taśmy spoinowej fabrycznych krawędzi wzdłużnych
- Fill&Finish Light – wklejanie taśm papierowych na połączenia płyt oraz finiszowe wykańczanie powierzchni
- SuperFinish – finiszowe wykańczanie powierzchni w klasie Q3 i Q4

Spoiny krawędzi czołowych i ciętych, jak również spoiny mieszane (np. HRAK + krawędź cięta) widocznych warstw okładziny, niezależnie od zastosowanej masy, należy zaszpachlować z zastosowaniem taśmy spoinowej Knauf. W przypadku sufitów podwieszanych i przeszłowych oraz zabudowy poddasza należy stosować taśmę zbrojącą na wszystkich łączeniach płyt.

Szpachlowanie końcowe wykonuje się w celu osiągnięcia pożądanej klasy jakości powierzchni.

W przypadku okładziny wielowarstwowej, spoiny wewnętrznych warstw należy wypełnić masą szpachlową do klasy jakości Q1. Szpachlowanie spoin warstw wewnętrznych jest konieczne dla zapewnienia wymaganych parametrów ochrony przeciwpożarowej, izolacyjności akustycznej oraz statyki!

Temperatura / warunki obróbki

- Szpachlowanie można wykonać dopiero gdy nie występują już większe zmiany długości płyt Knauf, np. na skutek zmian temperatury lub wilgotności
- Temperatura pomieszczenia przy szpachlowaniu nie może być niższa niż ok. +10 °C.
- W przypadku stosowania jastrychów cementowych i samopoziomujących szpachlowanie płyt Knauf przeprowadzić dopiero po ułożeniu jastrychu.

Powłoki i okładziny

Przygotowanie

Przed naniesieniem powłoki, szpachlowana powierzchnia musi być wolna od pyłu. Przed wykonaniem dalszych powłok lub okładzin (tapetowanie) powierzchnie płyt gipsowych zawsze należy uprzednio przygotować i zagruntować. Środki gruntujące należy dostosować do wykonywanych następnie powłok malarskich / okładzin. Aby wyrównać zróżnicowaną chłonność szpachlowanej powierzchni styków płyt i powierzchni kartonowej, należy zastosować odpowiednie środki gruntujące jak np. Knauf Tiefengrund / Spezialgrund / Putzgrund / Universalgrund. Przy tapetowaniu zaleca się naniesienie specjalnego środka gruntującego do tapet, ułatwiającego oderwanie tapety w przypadku remontu. W przypadku stosowania okładziny w strefie wody rozpryskowej konieczne jest gruntowanie uszczelniające za pomocą masy Knauf Hydro Flex.

Odpowiednie powłoki i okładziny

Na płyty Knauf można zastosować następujące okładziny / powłoki:

- Tapety: papierowe, tekstylne i tapety z tworzyw sztucznych; Można stosować tylko kleje z metylocelulozy
 - Okładziny ceramiczne na ścianach
 - Tynki: tynki strukturalne Knauf / tynki cienkowarstwowe, masa szpachlowa na całą powierzchnię
 - Powłoki malarskie: Farby dyspersyjne z żywicy syntetycznej, powłoki malarskie z efektem wielobarwności, farby olejne, lakiery matowe, farby na bazie żywic alkidowych, farby poliuretanowe (PUR), farby na bazie żywic polimerowych, lakiery epoksydowe (EP).
 - Farby silikatowe dyspersyjne mogą być używane po naniesieniu odpowiedniej warstwy podkładowej dostosowanej do podłoża według wskazań producenta.
- Nieodpowiednie są:
- Alkaliczne powłoki jak farby wapienne, do szkła wodnego i czysto-silikatowe;

Po tapetowaniu tapetami papierowymi i z włókna szklanego lub po naniesieniu tynków z żywicy syntetycznych i celulozowych należy zadbać o dostateczne wietrzenie.

K711B.pl - A10 Knauf Płyta Zwykła A10

Płyta gipsowo-kartonowa grubości 9,5 mm



Dodatkowe informacje

Dopuszczalne odchyłki wg EN 520:

- Szerokość: +0 / -4 mm
- Długość: +0 / -5 mm
- Grubość: +0,5 / -0,5 mm
- Prostokątność końców: $\leq 2,5$ mm na m szerokości płyty

Minimalny promień gięcia

- Gięcia na sucho: $r \geq 2.000$ mm
- Gięcia na mokro: $r \geq 0.500$ mm

Wskazówki:

W przypadku powierzchni kartonowych płyt, które przez dłuższy czas narażone były na bezpośrednie działanie światła, mogą po nałożeniu powłoki powstać żółte przebarwienia. Dlatego też zaleca się próbne malowanie przez kilka szerokości płyt łącznie z powierzchniami szpachlowanymi. Ewentualnemu przebijaniu zażółceniu w skuteczny sposób można zapobiec tylko poprzez naniesienie specjalnych warstw podkładowych.

Ochrona przeciwpożarowa:

Stosowane zwykłe powłoki malarskie lub inne powłoki oraz paroizolacje do około 0,5 mm grubości, jak również okładziny (poza blachą stalową) nie mają żadnego wpływu na odporność ogniową systemów Knauf.

Stosowanie zgodnie z odpowiednimi kartami systemów Knauf.

Dane techniczne

| | | |
|--|------------------------------|--------|
| Ciężar | ok. 6.3 (kg/m ²) | |
| Gęstość | ok. 663 (kg/m ³) | |
| Maksymalna temperatura stosowania | ≤ 50 (°C) | |
| Reakcja na ogień | A2-s1,d0 | EN 520 |
| Typ płyty | A | EN 520 |
| Współczynnik paroprzepuszczalności [μ] | 10 | EN 520 |
| Współczynnik przewodzenia ciepła [λ] | 0.25 (W/mK) | EN 520 |
| Wytrzymałość na zginanie - kierunek podłużny | ≥ 400 (N) | EN 520 |
| Wytrzymałość na zginanie - kierunek poprzeczny | ≥ 160 (N) | EN 520 |

Przechowywanie

W suchym miejscu na paletach do płyt.

Zużycie / wydajność

Brak danych

Forma dostawy

Nr artykułu

| | |
|---|--------|
| Płyta zwykła A10 1200 x wymiar wpecjalny HRAK | 549203 |
| Płyta zwykła A10 1200 x 2000 HRAK (84) | 423742 |
| Płyta zwykła A10 1200 x 2600 HRAK (84) | 423744 |
| Płyta zwykła A10 1200 x 3000 HRAK (84) | 423748 |

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Knauf Sp. z o.o.
Dział techniczny

▶ Tel.: +48 22 369 5199
▶ Fax: +48 22 369 5157

▶ www.knauf.pl

Systemy suchej zabudowy

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa

K711B.pl - A10/pol./11.18

Osiągnięcie konstrukcyjnych i fizycznych właściwości systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnimy wyłączone stosowanie składników systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.