



Systemy Firewin

B151b.pl

Karta techniczna

09 / 2018



Knauf Firepaint Primer K2

Farba podkładowa do stali galwanizowanej

Opis produktu

Farba podkładowa Knauf Firepaint Primer K2 jest dwuskładnikową farbą epoksydową. Utwardza się do postaci elastycznej i dobrze przylegającej powłoki charakteryzującej się dobrą odpornością na ścieranie i uderzenia. Zawiera fosforan cynku.

Zakres zastosowania

Farba Knauf Firepaint Primer K2 jest stosowana jako warstwa podkładowa na powierzchni ocynkowane ogniowo, aluminiowe i ze stali nierdzewnej w środowiskach umiarkowanie korozyjnych. Farba Knauf Firepaint Primer K2 nadaje się również do zastosowań, w których niemożliwe jest zszorstkowanie powierzchni.

Właściwości

- Reakcja na ogień B-s1, d0 zgodnie z europejską normą EN 13501-1

B151b.pl Knauf Firepaint Primer K2

Farba podkładowa do stali galwanizowanej



Sposób wykonania

Przygotowanie powierzchni

Oczyszczenie i odtłuszczenie. Całą powierzchnię należy umyć czystą wodą (pod ciśnieniem) w celu usunięcia soli i innych zanieczyszczeń. Po wyschnięciu powierzchni należy omieść lekko ścierniwem do uzyskania jednorodnie chropowatej powierzchni lub szorstkować ją mechanicznie. Następnie nałożyć jedną warstwę farby podkładowej Knauf Firepaint Primer K2 do maksymalnej grubości powłoki suchej (DFT) 100 µm. Po nałożeniu farby podkładowej i przed zastosowaniem farby Knauf Firepaint Steel usunąć olej, smar i inne zanieczyszczenia za pomocą odpowiedniego detergentu. Sól i inne zanieczyszczenia należy usunąć poprzez zmycie czystą wodą (pod ciśnieniem). Pozostawić powierzchnię do wyschnięcia tak długo, aby zapewnić pełne odparowanie wody przed rozpoczęciem nakładania farby Knauf Firepaint Steel. Należy skonsultować się z firmą Knauf w przypadku wszelkich wątpliwości dotyczących nakładania kolejnych powłok na warstwę farby podkładowej.

Nanoszenie

Farbę podkładową Knauf Firepaint Primer K2 można nanosić pędzlem lub za pomocą natrysku hydrodynamicznego. Stosować końcówkę wylotową z otworem 0,017-0,019" przy ciśnieniu 175 bar. Dane do prowadzenia natrysku. Objętościowy stosunek mieszania: komponent bazowy: środek utwardzający / 3:1. Komponent bazowy i środek utwardzający należy dokładnie wymieszać maszynowo. Czas zachowania właściwości roboczych: 2 godziny (+20°C). Jako rozcieńczalnik używać Knauf Firepaint Thinner(EP). Przy nakładaniu powłok o mniejszej grubości zaleca się rozcieńczanie farby na poziomie 5%. Normalny zakres grubości powłoki suchej: 50-80 µm. W zależności od celu i obszaru zastosowania może zostać określona inna grubość powłoki. Może to spowodować zmiany w wydajności farby, czasie schnięcia i czasie pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok.

Temperatura / warunki pracy

Nakładać tylko na suche i czyste powierzchnie w temperaturze powyżej punktu rosy w celu zapobieżenia kondensacji wody. W temperaturach ujemnych należy pamiętać o ryzyku powstania na powierzchni warstwy lodu utrudniającej przyczepność. Stosować tylko w warunkach zapewniających, że proces nakładania i utwardzania farby będzie przebiegał w temperaturach powyżej +10°C. Temperatura powierzchni również musi być wyższa od podanych limitów. Temperatura samej farby powinna wynosić 15-25°C. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić należy wentylację podczas nakładania i schnięcia powłoki.

Czas schnięcia / czas nakładania kolejnych warstw

Czas schnięcia oraz czas pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok uzależnione są od temperatury i wilgotności względnej. Czas pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok związany z późniejszymi warunkami ekspozycji: w przypadku przekroczenia maksymalnego czasu pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok konieczne jest szorstkowanie powierzchni w celu zapewnienia przyczepności powłok. Przed nałożeniem powłoki na powierzchnię narażoną wcześniej na działanie zanieczyszczeń należy dokładnie wyczyścić powierzchnię wodą pod wysokim ciśnieniem i odczekać do całkowitego wyschnięcia. Dla zapewnienia przyczepności poszczególnych powłok powierzchnia musi być całkowicie czysta, szczególnie w przypadku długiego czasu pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok. Wszelkie zanieczyszczenia, olej, smar i inne ciała obce muszą zostać usunięte za pomocą odpowiedniego detergentu. Następnie powierzchnię należy zmyć czystą wodą pod ciśnieniem. Sole należy usunąć czystą wodą pod ciśnieniem. Wszelkie warstwy powierzchni uszkodzone w wyniku długiego okresu ekspozycji muszą zostać usunięte. Wysokociśnieniowe czyszczenie wodą może być właściwą metodą usuwania uszkodzonych warstw powierzchni i może zostać zastosowane zamiast innych wspomnianych powyżej metod pod warunkiem zapewnienia właściwych warunków pracy. Aby sprawdzić, czy jakość procesu czyszczenia powierzchni jest odpowiednia, należy przeprowadzić próbę na małym fragmencie powierzchni.

Dodatkowe informacje

Bezpieczeństwo

Podczas pracy zachować ostrożność. Przed i podczas stosowania produktu przestrzegać wszystkich instrukcji umieszczonych na etykietach bezpieczeństwa i pojemnikach, zapoznać się z właściwą kartą charakterystyki produktu Knauf oraz stosować wszystkie lokalne i krajowe przepisy bezpieczeństwa.

Farba podkładowa Knauf Firepaint Primer K2 przeznaczona jest tylko do zastosowań profesjonalnych.

*) Kolor wg systemu MULTI-TINT

B151b.pl Knauf Firepaint Primer K2

Farba podkładowa do stali galwanizowanej



Dane techniczne

Ciężar właściwy	1.5 (kg/litr)
Numery odcieni/Kolory	11630* / szarawobiały
Temperatura zaplonu	30 (°C)
Wykończenie	gładkie
Zawartość lotnych związków organicznych	389 (g/l)
Zawartość składników stałych	55 ± 1 (%)
Suchość dotykowa (20°C i 50 µm)	3 (godziny)
Suchość eksploatacyjna (20°C i 50 µm)	7 (dni)

Zużycie / wydajność

Wydajność teoretyczna dla grubości 50 µm	0.9 litr / m ²
--	---------------------------

Forma dostawy

Nr artykułu

Podkład FirePaint Primer 2K 5 L (72)	528434
--------------------------------------	--------

Przechowywanie

Przechowywanie

6 miesięcy w przypadku komponentu bazowego i 3 lata w przypadku środka utwardzającego (przechowywanych w zamkniętych pojemnikach) (25°C) od daty produkcji. Dopuszczalny okres magazynowania uzależniony jest od temperatury przechowywania. Jest krótszy w przypadku przechowywania w temperaturze powyżej 25°C. Nie przechowywać w temperaturze powyżej 40°C.

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej traca ważność karty wcześniejsze.

Knauf Sp. z o.o
Dział techniczny

Tel.: +48 22 369 5199
Fax: +48 22 369 5157

www.knauf.pl

Systemy Firewin

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa

Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa

