



Systemy Firewin

B151b.pl

Karta techniczna

09 / 2018



Knauf Firepaint Primer K1

Farba podkładowa do stali węglowej

Opis produktu

Knauf Firepaint Primer K1 to bardzo szybko schnąca antykorozyjna farba podkładowa/nawierzchniowa zabarwiona fosforem cynku działającym jako pigment hamujący korozję.

Zakres zastosowania

Farba podkładowa Knauf Firepaint Primer K1 jest stosowana jako podkład antykorozyjny nakładany w jednej lub dwóch powłokach lub jako warstwa nawierzchniowa наносzona bezpośrednio na konstrukcje i elementy stalowe w wielu zastosowaniach w ciężkim i lekkim przemyśle stalowym, w których wymagane są właściwości szybko schnące. Produkt ma zastosowanie ogólne, do powierzchni stalowych na zewnątrz i wewnątrz budynków. Nadaje się do ochrony stali w środowiskach łagodnej do średniej korozji atmosferycznej.

Właściwości

- Bardzo mocne właściwości szybko schnące, idealne rozwiązanie w zastosowaniach warsztatowych
- Doskonałe przygotowanie do nakładania warstw nawierzchniowych z poliuretanu, żywicy alkidowej i kauczuku chlorowanego
- Dobre wyniki przy zastosowaniu większości narzędzi do nakładania farb, łącznie z pędzlem
- Dobra przyczepność do stali
- Produkt przyjazny dla zarówno użytkownika jak i środowiska, nie zawiera ołowiu i chromianów

B151b.pl Knauf Firepaint Primer K1

Farba podkładowa do stali węglowej



Sposób wykonania

Przygotowanie powierzchni

Oczyszczenie i odtłuszczenie. Całą powierzchnię należy umyć czystą wodą (pod ciśnieniem) w celu usunięcia soli i innych zanieczyszczeń. Po wyschnięciu powierzchnię poddać obróbce strumieniowo-ściernej do poziomu minimum Sa 2½ zgodnie z ISO 8501-1. W przypadku utlenienia pojawiającego się pomiędzy czasem tej obróbki a nałożeniem podkładu powierzchnię należy ponownie poddać obróbce strumieniowo-ściernej, a następnie nałożyć podkład. Z zachowaniem pewnych ograniczeń akceptowalna jest stal St3. Przed oczyszczeniem do poziomu St3 powierzchnię należy odtłuścić i zmyć wodą pod ciśnieniem. Zachować szczególną ostrożność, aby nie dopuścić do wypolerowania powierzchni. Właściwą szorstkość konieczną do zapewnienia przylegania farby podkładowej zapewnią elektronarzędzia takie jak młot do dłutowania, młotek igłowy i obrotowe szczotki druciane.

Na oczyszczonej powierzchni nie mogą pozostać żadne ślady zgorzeliny walcowniczej. W przypadku stali przygotowywanej do poziomu St3 należy korzystać z farby podkładowej Knauf Firepaint Primer K1. Następnie nałożyć farbę Knauf Firepaint Steel i/lub Knauf Firepaint Finish, zgodnie z instrukcjami. Przygotowanie do poziomu St3 zaleca się wyłącznie w przypadku naprawy niewielkich powierzchni.

Dodatkowe informacje

Bezpieczeństwo

Podczas pracy zachować ostrożność. Przed i podczas stosowania produktu przestrzegać wszystkich instrukcji umieszczonych na etykietach bezpieczeństwa i pojemnikach, zapoznać się z właściwą kartą charakterystyki produktu Knauf oraz stosować wszystkie lokalne i krajowe przepisy bezpieczeństwa.

Farba podkładowa Knauf Firepaint Primer K1 przeznaczona jest tylko do zastosowań profesjonalnych.

Nanoszenie

Farbę podkładową Knauf Firepaint Primer K1 można nanosić pędzlem, wałkiem lub za pomocą natrysku hydrodynamicznego. Stosować końcówkę wylotową z otworem 0,015-0,017", aby osiągnąć powłokę suchą o grubości 40-60 µm lub końcówkę wylotową z otworem 0,019-0,021", aby osiągnąć powłokę suchą o grubości 60-120 µm. Ciśnienie w końcówce wylotowej: 200 bar. Dane do prowadzenia natrysku hydrodynamicznego są orientacyjne i podlegają korektom.

Możliwe jest nałożenie dwóch warstw produktu przy zachowaniu zalecanej grubości powłoki suchej. Normalny zakres grubości suchej powłoki to 60-80 µm, ale powłoki o grubości do 120 µm mogą być nakładane w jednej warstwie. Przy nakładaniu powłok o mniejszej grubości zaleca się rozcieńczanie farby na poziomie 5%. Najczęściej stosowane warianty to 2 x 40 µm, 2 x 60 µm i 2 x 80 µm. Rzadziej stosowany wariant to 1 x 120 µm. Jako rozcieńczalnik używać Knauf Firepaint Thinner (AL). Przy nakładaniu powłok o mniejszej grubości zaleca się rozcieńczanie na poziomie 5%.

Temperatura / warunki pracy

Knauf Firepaint Primer K1 może być stosowany tylko na suchą i czystą powierzchnię o temperaturze wyższej od punktu kondensacji pary wodnej. W pomieszczeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i schnięcia. Temperatura nie powinna być niższa niż 5°C.

Czas schnięcia / czas nakładania kolejnych warstw

Czas schnięcia oraz czas pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok uzależnione są od temperatury i wilgotności względnej. Nakładanie kolejnych powłok: czas pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok związany z późniejszymi warunkami ekspozycji: w przypadku przekroczenia maksymalnego czasu pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok konieczne jest szorstkowanie powierzchni w celu zapewnienia przyczepności powłok. Przed nałożeniem powłoki na powierzchnię narażoną wcześniej na działanie zanieczyszczeń dokładnie wyczyścić powierzchnię wodą pod wysokim ciśnieniem i odczekać do całkowitego wyschnięcia.

B151b.pl Knauf Firepaint Primer K1

Farba podkładowa do stali węglowej



Dane techniczne

Ciężar właściwy	1.4 (kg/litr)
Numery odcieni/Kolory	RAL 9002 lub RAL 3009
Temperatura zaplonu	25 (°C)
Wykończenie	gładka
Zawartość składników stałych	49 ± 1 (%)
Suchość dotykowa (20°C i 50 µm)	15 (minut)
Suchość eksploatacyjna (20°C i 50 µm)	60 (minut)

Zużycie / wydajność

Wydajność teoretyczna dla grubości 50 µm	0.14 litr / m ²
--	----------------------------

Forma dostawy

Nr artykułu

Podkład FirePaint Primer 1K 20 L (22)	528433
---------------------------------------	--------

Przechowywanie

Przechowywać w suchych i zacienionych miejscach. Zalecana temperatura: od 5°C do 40°C. Dopuszczalny okres magazynowania może się różnić w zależności od warunków przechowywania. W temperaturze 25°C wynosi 60 miesięcy od daty produkcji. Okres ten może być krótszy w przypadku przechowywania w warunkach innych niż zalecane przez Knauf. Przed użyciem produkty muszą być poddane przeglądowi na wypadek przekroczenia dopuszczalnego okresu magazynowania.

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Knauf Sp. z o.o.
Dział techniczny

► Tel.: +48 22 369 5199
► Fax: +48 22 369 5157

► www.knauf.pl

Systemy Firewin

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa