

Szybkowiązący tynk cementowo-wapienny wewnętrzny lekki maszynowy (Baumit MPI 30L Speed)



baumit.com

Produkt	Jednowarstwowy, szybkowiązący tynk cementowo-wapienny wewnętrzny lekki, przeznaczony do nakładania ręcznego lub maszynowego agregatem tynkarskim. Czas obróbki ok. 2 - 3 h. Po wykonaniu, pozwala uzyskać paroprzepuszczalną, wysokiej jakości jednorodnie zatartą, drobnoziarnistą strukturę powierzchni ścian i sufitów.	
Skład	Wapno, cement szybkowiązący, perlit, piasek, inne dodatki.	
Przeznaczenie	Do stosowania wewnątrz, do każdego rodzaju pomieszczeń, również do tych o podwyższonej wilgotności jak np. kuchnie i łazienki. Idealny do zastosowania w sytuacji, w której wykonawcy lub inwestorowi zależy na jak najkrótszym czasie realizacji prac tynkarskich. Daje możliwość ich rozpoczęcia i zakończenia na przestrzeni kilku godzin, znacząco ułatwiając organizację pracy.	
Dane techniczne	Wielkość ziarna:	0,6 mm
	Wytrzymałość na ścislenie (28 dni):	> 2,5 N/mm ²
	Współczynnik przewodzenia ciepła λ :	0,50 W/mK
	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ :	15
	Minimalna grubość warstwy tynku:	ściana: 10 mm sufit: 8 mm
	Max. grubość warstwy tynku:	ściana: 25 mm w ramach jednego etapu pracy sufit: 15 mm
	Zużycie materiału:	ok. 11,5 kg/m ² przy grubości tynku 10 mm
	Zużycie wody:	ok. 7 - 7,5 l wody na worek 25 kg
	Czas wykonania tynku:	ok. 2 - 3 godziny
Forma dostawy	Worek 25 kg Silos min. 16,5 tony	
Przechowywanie	W suchym miejscu, na paletach - 3 miesiące.	
Gwarancja jakości	Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.	
Substancje niebezpieczne	Karta charakterystyki produktu	
Podłoże	Podłoże musi być czyste, suche, nieprzemarznięte, odpylone, odpowiednio chłonne, wolne od wykwitów, nośne i pozbawione luźnych cząstek. Tynk Baumit MPI 30 Speed jest przeznaczony do tynkowania wszelkiego rodzaju mineralnych podłoży ścian i sufitów (beton, cegła, pustak ceramiczny lub silikatowy itp.) Nie stosować na podłożach gipsowych i zawierających gips. Wszelkie instalacje i profile osadzać za pomocą zapraw cementowych (np. szybkowiążącej zaprawy montażowej Baumit SpeedFix).	
Przygotowanie podłoża	Wskazówki dotyczą muru wykonanego zgodnie z normą, przy założeniu, że fugi pomiędzy elementami budowlanymi zostały wypełnione. ■ Cegły wypalane (cegła pełna, dziurawka, kratówka, pustak ceramiczny): Nie jest konieczne specjalne przygotowanie podłoża (opcjonalnie - obrzutka wstępna Baumit VorSpritzer. Przerwa technologiczna: 3 dni). ■ Gładkie powierzchnie betonowe, beton lany, wibrowany, gładkie prefabrykowane płyty betonowe: podkład wzmacniający przyczepność tynku cementowo-wapiennego do betonu Baumit BetonPrimer (tynkowanie maszynowe). Przerwa technologiczna min. 12 godzin (max. do 48 godzin). Tynkowanie ręczne: uprzednio wykonać mostek szcpepy z zaprawy szpachlowej Baumit ProContact (szpachlowanie poziomo za pomocą pacy zębatej) Przerwa technologiczna 2-3 h.	

■ Beton zwykły, konstrukcyjny, pustaki betonowe, keramzytobetonowe:
obrzutka wstępna BaumiT VorSpritzer
Przerwa technologiczna: 3 dni.

■ Beton komórkowy, bloczki silikatowe (obficie zmoczyć wodą):
obrzutka wstępna BaumiT VorSpritzer
Przerwa technologiczna: 3 dni.

Obróbka

Zawartość worka wymieszać mieszarką wolnoobrotową z ok. 7-7,5 l czystej, chłodnej wody. Czas mieszania ok. 3-5 min. do uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek masy. Po kilku minutach ponownie krótko przemieszać. Przy nakładaniu maszynowym za pomocą agregatu tynkarskiego, woda dozowana jest automatycznie podczas ustalania konsystencji roboczej tynku. Tynk wewnętrzny BaumiT MPI 30 Speed może być nakładany wszelkimi, będącymi w użyciu agregatami tynkarskim (np. PFT G4 lub M-Tec m3). Agregat powinien zostać starannie wyczyszczony przed rozpoczęciem pracy, szczególnie po produktach na bazie gipsu. Przed rozpoczęciem tynkowania wskazane jest - w celu ułatwienia pracy - zabezpieczenie wszystkich narożników nierdzewnymi profilami ochronnymi oraz osadzenie ich za pomocą zaprawy montażowej BaumiT SpeedFix. Nie stosować żadnych dodatków (np. środków przeciwmrozowych, plastyfikatorów, przyspieszaczy wiązania, etc.). Tynk narzucać na ścianę ręcznie, przy użyciu kielni lub maszynowo, agregatem tynkarskim na żadaną grubość (średnio ok. 10-15 mm). W miejscach narażonych na pęknięcia (np. przejścia różnych materiałów, narożniki okien i drzwi) zatopić siatkę do zbrojenia tynków maszynowych. Po nałożeniu, świeży tynk ściągać łata typu H, wyrównując wstępnie jego powierzchnię i sprawdzając jednocześnie pion i kąty. W przypadku potrzeby dorzucać tynk w miejscach ewentualnych ubytków. Przy grubości tynku powyżej ok. 25 mm nakładać wielowarstwowo, metodą „świeże na świeże”. Tak przygotowaną powierzchnię pozostawić do wstępnego utwardzenia. Czas wiązania tynku, umożliwiający dalszą obróbkę (w niewielkim stopniu zależny od rodzaju i chłonności podłoża, temperatury i wilgotności powietrza) wynosi ok. 90 min. od jego aplikacji. W tym czasie zaleca się kontrolowanie stanu powierzchni. Dostatecznie utwardzony tynk należy wyrównać łata trapezową poprzez drapanie wierzchniej warstwy na całej powierzchni. Tak przygotowany świeży tynk, zacierać pacą styropianową, a następnie pacą z gąbką lub filcem, dla uzyskania jednorodnej, drobnoziarnistej struktury powierzchni. W zależności od potrzeb, podczas zacierania zwilżać powierzchnię, skrapiając ją mokrą szczotką. Tynku przeznaczonego pod płytki ceramiczne nie zacierać, powierzchnie w tych miejscach pozostawić po wyrównaniu łata i pozacinać w jodełkę.

Warunki na placu budowy przy wykorzystaniu silosów

Przyłącze elektryczne: 380 V, bezpieczniki 3 x 25 A

Ciśnienie wody: min. 3 bar, przyłącze 3/4"

Dojazd: droga dojazdowa musi być przejezdna dla ciężarówek i nieprzerwanie dostępna.

Powierzchnia potrzebna do postawienia silosu: min. 3 x 3m na nośnym fundamencie

Rozmiary i masy naszych silosów oraz samochodów dostawczych można znaleźć w dokumentach technicznych silosów.

Wskazówki

W czasie wiązania tynku temperatura powietrza i podłoża nie może być niższa niż +5°C. Świeżo otynkowane powierzchnie należy przez 2 dni utrzymywać w stanie wilgotnym. Nie dopuszczać do bezpośredniego nagrzewania otynkowanej powierzchni. Przy stosowaniu nagrzewnic - a w szczególności nagrzewnic gazowych - wymagana jest dobrze funkcjonująca wentylacja (z uwagi na karbonatyzację). Położenie warstwy zbrojenia na tynkowanej powierzchni nie wyklucza ewentualnych pęknięć czy zarysowań, zmniejsza jednakże znacznie ryzyko ich powstawania. Szczeliny instalacyjne przed tynkowaniem należy wypełnić zaprawą cementowo-wapienną. W przypadku pokrywania tynkiem dużych powierzchni, jak i przy zastosowaniu różnych materiałów budowlanych, stosować należy nacięcie kielnią na całej grubości tynku. Nie należy zacierać powierzchni przewidzianych pod okładziny ceramiczne. Przed naniesieniem wierzchniej warstwy wykończeniowej zachować przerwę technologiczną - 7 dni na każde 10 mm grubości tynku.

Powłoki wykończeniowe

- Powierzchnie niezacierane: płytki.
- Powierzchnie zacierane: wszystkie stosowane w budownictwie powłoki wykończeniowe.

Nasze zalecenia w zakresie stosowanych technik, przekazywane słowem i pismem w celu wsparcia nabywcy (użytkownika) opracowane w oparciu o nasze doświadczenia i aktualny stan wiedzy są niewiążące i nie uzasadniają prawnego stosunku umownego oraz żadnych zobowiązań ubocznych z tytułu umowy kupna (sprzedaży). Nie zwalniają one nabywcy od sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do przewidzianego zastosowania. Należy przestrzegać ogólnych zasad techniki budowlanej. Zastrzegamy sobie możliwość zmian, które służą technicznemu postępowi i ulepszeniu produktu lub jego zastosowaniu. Wraz z ukazaniem się niniejszej informacji technicznej wcześniejsze jej wersje tracą ważność. Najbardziej aktualne informacje znajdziecie Państwo na naszych stronach internetowych. Poza tym obowiązują nasze "Ogólne warunki umów" znajdujące się w katalogach produktów. Nasza gęsta sieć przedstawicielstw gwarantuje szybkie doradztwo i dostawy. Dodatkowych informacji prosimy zasięgnąć u najbliższego przedstawiciela regionalnego.