

Tynk cementowo-wapienny wewnętrzny drobnoziarnisty (Baumit MPI 25 Fine)



Produkt	Gotowa, sucha, drobnoziarnista mieszanka tynkarska do nakładania agregatem. Do wykonywania wewnętrznych tynków cementowo-wapiennych.	
Skład	Wapno budowlane, cement, piasek, inne dodatki.	
Przeznaczenie	Cementowo- wapienny, jednowarstwowy, tynk maszynowy do nakładania agregatem, o długim czasie otwartym. Przeznaczony do każdego rodzaju pomieszczeń, również do pomieszczeń o podwyższonej wilgotności, użyteczności publicznej i przemysłowych. Do stosowania tylko wewnątrz budynków, w nowym budownictwie na nośnym i stabilnym podłożu.	
Dane techniczne	Maksymalna wielkość ziarna:	0,5 mm
	Wytrzymałość na ściskanie (28 dni):	> 2,5 N/mm ²
	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni):	> 1,0 N/mm ²
	Współczynnik przewodzenia ciepła λ :	0,8 W/mK
	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ :	15
	Minimalna grubość warstwy tynku:	ściana: 10 mm sufit: 8 mm
	Maksymalna grubość warstwy tynku:	ściana: 25 mm w jednej warstwie sufit: 15 mm
	Zużycie materiału:	ok. 14 kg/m ² przy grubości tynku 10 mm
	Wydajność	ok. 2,1 m ² z worka 30 kg, przy grubości tynku 10 mm
Forma dostawy	Worek 30 kg; 40 wor./pal. = 1200kg Silos. min. 16,5 tony	
Przechowywanie	W suchym miejscu, na paletach drewnianych - 12 miesięcy.	
Gwarancja jakości	Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.	
Substancje niebezpieczne	Karta charakterystyki produktu.	
Podłoże	Podłoże powinno być mineralne, np. ściany murowane z pustaków silikatowych, ceramicznych, betonu komórkowego, cegły ceramicznej, podłoże z betonu zwykłego, albo prefabrykatów betonowych itp. Powinno być nośne, stabilne, trwałe i suche, niezmrożone, czyste i odpylone, chłonne i wolne od wykwitów.	
Przygotowanie podłoża	Zabezpieczyć antykorozyjnie elementy stalowe, uzupełnić i wyrównać większe ubytki i nierówności. Wskazówki dotyczące przygotowania powierzchni muru wykonanego zgodnie z normą, przy założeniu, że fugi pomiędzy elementami budowlanymi zostały wypełnione: <ul style="list-style-type: none">■ Cegły wypalane (cegła pełna, dziurawka, kratówka, pustak ceramiczny) pustak silikatowy: zalecane jest stosowanie obrzutki cementowej Baumit VorSpritzer dla ujednoczenia podłoża i poprawy przyczepności. Przerwa technologiczna 3 dni.■ Gładkie powierzchnie betonowe, beton lany, wibrowany, gładkie prefabrykowane płyty betonowe: podkład wzmacniający przyczepność tynku cementowo-wapiennego do betonu Baumit BetonPrimer Przerwa technologiczna minimum 12 godzin, do 48 godzin.	

■ Beton zwykły, konstrukcyjny, pustaki betonowe, keramzytobetonowe:
obrzutka wstępna cementowa Baunit VorSpritzer
Przerwa technologiczna: 3 dni.

■ Beton komórkowy, bloczki silikatowe (obficie zmoczyć wodą):
warstwa szcpe na całej powierzchni z zaprawy Baunit HM50 lub Baunit ProContact przeczesanej w poziomie grzebieniem tynkarskim.
Alternatywnie:
obrzutka wstępna Baunit VorSpritzer
Przerwa technologiczna: 3 dni.

Obróbka

Tynk wewnętrzny Baunit MPI 25 Fine może być nakładany wszelkimi, będącymi w użyciu agregatami tynkarskim (np. PFT G4 lub M-Tec m3). Przed rozpoczęciem tynkowania wskazane jest - w celu ułatwienia pracy – zabezpieczenie wszystkich narożników poprzez montaż zaprawą Baunit SpeedFix nierdzewnych lub zabezpieczonych antykorozyjnie stalowych lub aluminiowych profili ochronnych. W łazienkach oraz na powierzchni, na której mają być położone płytki ceramiczne można stosować listwy tynkarskie jako pomoc przy zaciąganiu. Pod płytki ceramiczne nie zacierać powierzchni tynku. Tynk maszynowy wewnętrzny Baunit MPI 25 Fine natryskuje się zazwyczaj pasmami, dwukrotnie, a następnie ściąga łątą na równo. Po stwardnieniu świeży tynk drapie się łątą trapezową usuwając nadatki tynku na jego powierzchni i wyrównując w ten sposób płaszczyznę tynku. Następnie skrapia się go wodą i zaciera pacą styropianową, filcową lub twardą gąbką. W miejscach narażonych na spękania, stosować siatkę do zbrojenia tynków maszynowych Baunit MaschinnenputzArmierung zatapiając ją mniej więcej w połowie grubości tynku. Stosowanie zbrojenia minimalizuje pojawienie się ewentualnych mikropęknięć, czy zarysowań. Przewody elektryczne muszą zostać przykryte przez warstwę minimum 5 mm tynku.

Wskazówki:

W czasie obróbki wiązania i wysychania tynku temperatura powietrza i podłoża nie może być niższa niż +5°C i wyższa niż +30°C. Świeżo otynkowane powierzchnie należy przez 2 dni pielęgnować, zwilżając ich powierzchnię wodą. Nie dopuszczać do bezpośredniego nagrzewania otynkowanej powierzchni. Przy stosowaniu nagrzewnic - a w szczególności nagrzewnic gazowych - wymagana jest dobrze funkcjonująca wentylacja (z uwagi na karbonatyzację). Szczeliny instalacyjne przed tynkowaniem należy wypełnić zaprawą cementowo-wapienną Baunit SpeedFix. W przypadku pokrywania tynkiem dużych powierzchni, jak i przy zastosowaniu różnych materiałów budowlanych w podłożu, stosować profile dylatacyjne, lub techniczne nacięcie kielnią na całej grubości tynku. Nie należy zacierać powierzchni przewidzianych pod płytki ceramiczne. Przed położeniem wierzchniej warstwy wykończeniowej zachować przerwę technologiczną - 10 dni na każde 10 mm grubości tynku.

Powłoki wykończeniowe

- Powierzchnie nie zatarte: płytki ceramiczne.
- Powierzchnie zacierane: pozostałe, stosowane w budownictwie powłoki wykończeniowe.