

Karta Techniczna

ZF



Zaprawa montażowa szybkowiążąca

PRODUKT

Zaprawa montażowa szybkowiążąca. Charakteryzuje się szybkim przyrostem wczesnej wytrzymałości na ściskanie (>15 MPa po 6h) i wysoką wytrzymałością końcową (>40 MPa po 28 dniach).

SKŁAD

Mieszanka cementu portlandzkiego, cementu glinowego, wypełniaczy mineralnych oraz dodatków modyfikujących poprawiających parametry robocze i regulujących czas wiązania i skurcz.

ZASTOSOWANIE

Zaprawa służy do szybkiego mocowania i osadzania elementów stalowych i z tworzyw sztucznych w podłożach z betonu, zapraw cementowych lub w konstrukcjach murowych, wewnątrz i na zewnątrz obiektów budowlanych, również w konstrukcjach narażonych na przemarzanie. Tworzy warstwę pasywną, nie przyczynia się do korozji stali. Zaprawa może być również stosowana do wypełniania złączy, ubytków, kawern i szczelin nie większych niż 30mm.

PRZECHOWYWANIE

W oryginalnych, nie uszkodzonych opakowaniach oraz suchych warunkach do 6 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji, asortyment i numer partii produkcyjnej podane są na opakowaniu.

PAKOWANIE

Opakowanie jednostkowe: Wiadro 5kg; 2kg
Opakowanie zbiorcze: brak

BEZPIECZEŃSTWO

R37/38 Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. R41 Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. R43 Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. S2 Chronić przed dziećmi. S22 Nie wdychać pyłu. S24/25 Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu. S26 Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. S36/37/39 Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. S46 W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę.

DANE TECHNICZNE

Orientacyjne zużycie:	1,7 kg/dm ² wypełnianej objętości
Czas zużycia zaprawy	≥ 5 min *
Wytrzymałość na ściskanie:	
- po 6 godzinach	≥ 15 MPa
- po 24 godzinach	≥ 25 MPa
- po 28 dniach	≥ 40 MPa
Przyczepność do podłoża:	
- do betonu w stanie powietrzno-suchym	≥ 1,5 MPa
- do betonu po 50 cyklach zamrażania - rozmrażania	≥ 1,5 MPa
Skurcz liniowy po 28 dniach	≤ 0,1 %
Gęstość brutto w stanie suchym	1580 - 1750 kg/m ³
Proporcje wody na 25 kg mieszanki	5,5-6,0 L
Proporcje wody na 5 kg mieszanki	1,1-1,3 L
Proporcje wody na 2 kg mieszanki	0,44-0,52 L
Gęstość po zarobieniu z wodą	ok. 2100 kg/m ³
Temperatura stosowania	+5°C do +25°C
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05 %

* wielkość zależy od warunków temperaturowych, rodzaju oraz chłonności podłoża

Karta Techniczna

ZF

NARZEDZIA

Mieszarka wolnobrotowa, mieszadło koszyczkowe, kielnia, wiadro itp.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia podłoża powinna być oczyszczona z pozostałości powłok, mleczka cementowego i słabo związanych części oraz odtuszczona i nawilżona do stanu matowo-wilgotnego. Podłoża niejednorodne o różnej lub zwiększonej chłonności zagruntować odpowiednio rozcieńczonym preparatem GREINPLAST U.

WYKONANIE

Przygotowanie zaprawy: Zawartość opakowania (5kg) zaprawy wsypać do 1,1-1,3 l czystej wody i wymieszać aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Materiał wsypywać do odmierzonej ilości wody i wymieszać aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Konsystencję zaprawy należy dobrać odpowiednio do rodzaju zamierzonych prac, stanu podłoża oraz warunków atmosferycznych.

Nanoszenie zaprawy: Prześwit między elementem kotwionym, a powierzchnią otworu montażowego nie powinien być większy niż 30 mm. Należy uważać aby nie przedozować wody, gdyż może to pogorszyć parametry wytrzymałościowe zaprawy. Zaprawa utrzymuje swoje właściwości robocze około 5 minut. Rozrobić taką ilość zaprawy, która zapewni jej wykorzystanie w tym czasie. **UWAGA:** W trakcie wiązania zaprawa wydziela ciepło – zachowaj ostrożność przy stosowaniu. W podłożu należy wykuć lub wywiercić otwór montażowy o odpowiedniej średnicy. Osadzany element należy umieścić w przygotowanym otworze i ustabilizować tak, aby nie uległ przemieszczeniu podczas uzupełniania zaprawą. Uważać, aby podczas wiązania element nie uległ przemieszczeniu.

ZALECENIA I UWAGI

Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac i w czasie wysychania powinna wynosić od +5 do + 25°C. Optymalna temperatura podczas pracy z zaprawą powinna wynosić 20°C. Zaprawę chronić przed zbyt szybkim wysychaniem (silne nasłonecznienie, przeciągi). Narzędzia myć wodą bezpośrednio po zakończeniu prac. Informacje zawarte w instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności.

NORMY, ATESTY, ŚWIADECTWA

Posiada Atest Higieniczny nr HK/B/0843/03/2009 i Świadectwo z zakresy Higieny Radiacyjnej nr HR/B/137/2010
Na produkt wystawiono DZ nr ZF/0111 z dnia 31.01.2011

Klasyfikacja produktu według: AT-15-8540/2010

