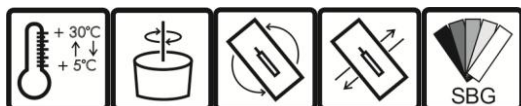


Tynk hybrydowy -„kornik”



PRODUKT

Cienkowarstwowy tynk hybrydowy (silikonowo-silikatowy) o strukturze „kornika” i grubości ziarna 1,5mm; 2,0mm; 2,5mm; 3,0mm. Wyrób dostępny w kolorze białym oraz kolorach wg palety barw Producenta. Na życzenie klienta dostępna także inna kolorystyka realizowana w Systemie Barwienia Greinplast (SBG).

SKŁAD

Mieszanka żywic silikonowych, potasowego szkła wodnego, dyspersji kopolimerów akrylowych, silikonowych dodatków hydrofobizujących, kruszywa mineralnych, wody, pigmentów organicznych i nieorganicznych, środków konserwujących i modyfikujących oraz środków ochrony powłoki.

ZASTOSOWANIE

Służy do ręcznego i natryskowego wykonywania elewacji zewnętrznych. Może być stosowany na wszelkie typowe podłoża mineralne takie jak: beton, tynki cementowe, cementowo-wapienne, wapienno cementowe, wapienne, gipsowe itp. - po 28 dniach od ich wykonania, oraz jako wyprawa tynkarska na warstwach zbrojonych siatką w systemach ociepleń Greinplast - po 3 dniach od ich wykonania. Jest integralnym elementem zestawu wyrobów w systemach ociepleń Greinplast H (zgodnie z AT).

PRZECHOWYWANIE

Okres przechowywania w pojemniku zamkniętym: 12 miesięcy od daty produkcji w temp. +5 C do +30 C. Otwarcie opakowania może ten czas znacznie skrócić. Data produkcji, asortyment i numer partii produkcyjnej podane są na opakowaniu.

PAKOWANIE

Opakowanie jednostkowe: Wiadro 25kg

Opakowanie zbiorcze: Paleta foliowana: 20 x 25kg

BEZPIECZEŃSTWO

Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę. Chronić przed dziećmi. Unikać uwolnienia do środowiska. Dokładnie umyć ręce po użyciu. Zawartość/pojemnik usuwać do odpowiednio oznakowanych pojemników na odpady zgodnie z krajowymi przepisami. Zawiera:

2-oktyloizotiazol-3(2H)-on, mieszaninę poreakcyjną 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 247-500-7] i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 220-239-6] (3:1). Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

DANE TECHNICZNE

Zużycie:*	
THK 1,5 mm	2,2 - 2,4 kg/m ²
THK 2,0 mm	2,7 - 2,9 kg/m ²
THK 2,5 mm	3,2 - 3,5 kg/m ²
THK 3,0 mm	3,8 - 4,0 kg/m ²
Rozcieńczanie tynku preparatem Greinplast UX:	max. 0,20 l na opakowanie*
Gęstość objętościowa [ETAG 004]	~ 1,87 kg/dm ³
Temperatura stosowania	+5°C do +30°C
Czas wysychania	max.24 godz.*
Odporność na występowanie rys skurczowych [ZUAT-15/V.03/2010]	brak rys**
System barwienia	produkt dostępny w systemie barwienia Greinplast SBG na bazie światło-trwałych pigmentów bezołowiowych
Przepuszczalność pary wodnej [EN 15824:2009]	V ₂
Absorpcja wody [EN 15824:2009]	W ₂
Przyczepność do betonu [EN 15824:2009]	≥ 0,6 MPa
Klasa reakcji na ogień [EN 15824:2009] - przy zużyciu wyrobu <3,5 kg/ m ² - przy zużyciu wyrobu ≥3,5 kg/m ²	C F
Właściwości wyrobu: (System Greinplast H) z warstwą zbrojona Greinplast K (pojedyncza warstwa siatki), farbą gruntującą Greinplast XP, warstwą wykończeniową Greinplast THK	
Wodochłonność (podciąganie kapilarne wody) - po 24 h zanurzenia w wodzie [ETAG 004]	< 0,75 kg/m ²
Odporność na uderzenia określona: odpornością na uderzenie ciałem twardym i odpornością na przebicie aparatem Perfotest [ETAG 004]	kategoria II
Przyczepność warstwy wierzchniej po starzeniu [ETAG 004] - płyty EPS o TR 100	≥0,08 MPa
Przepuszczalność pary wodnej - opór dyfuzyjny [ETAG 004]	≤2,0 m

Wyniki badań mrozoodporności oraz przyczepności w stanie powietrzno-suchym i po cyklach mrozoodporności dla systemu Greinplast H zgodnie z ZUAT, dostępne na życzenie Klienta

System ociepleniowy Greinplast H klasyfikuje się jako nierozprzestrzeniający ognia przy działaniu ognia od strony elewacji wg PN-90/B-02867+ Az1:2001 (na podłożach niepalnych, co najmniej klasy A2-s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1)

* wielkość zależy od warunków temperaturowych, bazy wyrobu, koloru i/lub rodzaju oraz chłonności podłoża .

** w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania

NARZĘDZIA

Mieszarka wolnoobrotowa, mieszadło koszyczkowe, paca ze stali nierdzewnej, paca plastikowa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA - OGÓLNE ZALECENIA

Podłoże musi być nośne, zwarte, suche oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów solnych, resztek organicznych (oleje, tłuszcze, itp.) oraz innych substancji utrudniających przyczepność. Występujące algi i grzyby należy bezwzględnie usunąć (postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w tabeli poniżej). Podłoża mineralne niejednorodne lub o zwiększonej chłonności zagruntować odpowiednio rozcieńczonym preparatem Greinplast U. Powierzchnie na które będzie nakładany tynk muszą być zagruntowane farbą podkładową Greinplast XP w kolorze zgodnym z kolorem tynku (szczegóły w karcie technicznej farby podkładowej). W przypadku podciągania kapilarnego należy zadbać o izolację przeciwwilgociową. Informacje szczegółowe co do typu i sposobu przygotowania podłoża podano w tabeli poniżej.

WYKONANIE

Przygotowanie tynku: Przed rozpoczęciem nakładania masę należy dokładnie wymieszać przy pomocy wolnoobrotowej mieszarki. W zależności od rodzaju podłoża i warunków aplikacji (temperatury, wilgotności powietrza, chłonności podłoża, itp.). Producent dopuszcza dodanie niewielkiej ilości preparatu Greinplast UX (nie więcej niż 0,20 l na opakowanie). Aby uniknąć różnic w kolorze tynku i jego fakturze, ilość dodawanego preparatu UX powinna być jednakowa dla każdego opakowania.

Wykonanie warstwy tynkarskiej: Do właściwych prac tynkarskich można przystąpić po odpowiednim przygotowaniu podłoża oraz całkowitym jego wyschnięciu (można to sprawdzić przez zarysowanie warstwy ostrym narzędziem, jasny kolor świadczy o wyschniętej warstwie podłoża). Tynk nanosi się na grubość ziarna trzymaną pod kątem pacą ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy zebrać do opakowania. Do fakturowania można przystąpić po czasie, kiedy masa nie klei się do narzędzi i jednocześnie daje się formować. Czas ten zależy od rodzaju podłoża i panujących w trakcie aplikacji warunków atmosferycznych. Żądaną fakturę osiąga się wykorzystując pacę z tworzywa sztucznego, którą należy prowadzić po fakturowanej powierzchni jednakowymi, kolistymi ruchami. Nie dopuszczać do powstania miejsc z nierównomiernie rozłożoną masą (przetarcia, nawisy, zlepy itp.) ponieważ defekty te są nie do usunięcia po wyschnięciu tynku. Przerwanie prac należy zaplanować wcześniej w miejscach gdzie ewentualne połączenie będzie mało widoczne (dylatacje, rynny, fragmenty architektoniczne itp.) W celu uzyskania jednolitej struktury oraz koloru tynku, prace na ścianie tworzącej jedną płaszczyznę należy prowadzić w sposób ciągły, bez przerw stosując materiał z jednej partii produkcyjnej.

ZALECENIA I UWAGI

Temperatura podłoża i otoczenia podczas nakładania i wysychania tynku powinna wynosić +5°C do +30°C. Optymalna temperatura podczas nanoszenia +20°C. Tynku nie należy nakładać przy silnym wietrze, bezpośrednim nasłonecznieniu, opadach deszczu, bez stosowania zabezpieczeń ochronnych (siatki, plandeki). Warunki te należy utrzymać min. 3 dni od momentu jego nałożenia. W okresie tym niedopuszczalny jest spadek temperatury poniżej 5°C. Czas wysychania tynku może ulec znacznym zmianom w okresie występowania niekorzystnych warunków atmosferycznych, dlatego też w tym czasie należy wydłużyć okres stosowania zabezpieczeń ochronnych do czasu jego całkowitego wyschnięcia. Niedostosowanie się do powyższych zaleceń lub złe przygotowanie podłoża może doprowadzić do powstania trwałych różnic kolorystycznych na powierzchni wyprawy tynkarskiej (wykwity, przebarwienia), w skrajnych przypadkach do obniżenia jej trwałości, a nawet odspojenia. Wyrób zawiera wypełniacze mineralne, co może spowodować różnicę w odcieniach tynku pochodzącego z różnych partii produkcyjnych. Z tego powodu zaleca się stosowanie na danej płaszczyźnie materiału z tej samej partii produkcyjnej. Kruszywa mineralne zawarte w tynku mogą niekiedy powodować nieliczne ciemniejsze wtrącenia co nie wpływa na jego parametry wytrzymałościowe i nie stanowi jego wady. Przy doborze koloru tynku obok strony wizualnej należy kierować się informacjami zawartymi we wzornikach na temat odporności koloru na działanie promieniowania UV oraz współczynnikiem odbicia światła HBW. Oznaczenie ZO określa zwiększoną odporność koloru uzyskaną przez stosowanie pigmentów nieorganicznych. Pigmenty te nie ulegają degradacji pod wpływem warunków pogodowych i działania promieniowania UV. Symbolem SO (standardowa odporność na działanie UV) zostały oznaczone kolory do realizacji których konieczne jest stosowanie pigmentów organicznych mogących w trakcie użytkowania ulec powolnej degradacji charakterystycznej dla tej grupy pigmentów. Producent dołożył wszelkich starań, aby do tych kolorów wyselekcjonować pigmenty o jak najwyższej odporności na działanie warunków atmosferycznych i promieniowanie UV. Nie mniej jednak organiczny charakter pigmentów powoduje ich niższą odporność niż pigmentów nieorganicznych. Współczynnik HBW określa ilość promieniowania słonecznego, która przy danym kolorze i fakturze tynku jest odbijana od jego powierzchni. Ma to znaczący wpływ na temperaturę na powierzchni tynku i jego odkształcalność. Tym samym zaleca się aby na dużych ciągłych powierzchniach nie stosować tynków o współczynniku mniejszym niż 20%, gdyż może to prowadzić do powstania spękań na ich powierzchni. Stosowanie takich tynków powinno być ograniczone do niewielkich fragmentów elewacji, detali architektonicznych, itp. Ze względu na różne bazy wyrobów (A, B, C) oraz ilości pigmentów w poszczególnych kolorach tynków mogą one różnić się od siebie gęstością i konsystencją. Powierzchnie narażone na zanieczyszczenie tynkiem zabezpieczyć, a w przypadku zabrudzenia usuwać przed zaschnięciem. Narzędzia myć wodą bezpośrednio po ukończeniu prac. Informacje zawarte w instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Prace wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów lub nieujętych w dokumentach odniesienia (AT i ETA) nie ponosimy żadnej odpowiedzialności.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA - INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE

<p>Warstwa zbrojąca w systemie ociepleń</p>	<p>Wiek co najmniej 3 dni: - Podłoże suche, bez wykwitów solnych: Nie wymagają specjalnego przygotowania. - Podłoże wilgotne: Pozostawić do całkowitego wyschnięcia, sprawdzić czy są widoczne wykwity solne (białe plamy).</p>	
<p>Tynki cementowe, cementowo-wapienne, wapienno-cementowe, wapienne</p>	<p>Wiek co najmniej 28dni: - Podłoże suche: Oczyścić powierzchnię, zagruntować gruntem Greinplast U rozcieńczonym w proporcji 1:1 do 1:3 (grunt: woda). - Podłoże wilgotne: Pozostawić do całkowitego wyschnięcia, oczyścić powierzchnię, a następnie zagruntować gruntem Greinplast U rozcieńczonym w proporcji 1:1 do 1:3 (grunt: woda). - Podłoże osypliwie, słabo przyczepne: Osypliwie i słabo przyczepne tynki należy usunąć, a nierówności i wgłębienia wyrównać zaprawą tynkarską tego samego typu. Po wyschnięciu zaprawy zagruntować całą powierzchnię gruntem Greinplast U rozcieńczonym w proporcji 1:1 do 1:2 (grunt: woda).</p>	
<p>Podłoża z widocznymi wykwitami solnymi</p>	<p>Wykwity solne należy usunąć mechanicznie, następnie powierzchnię zagruntować gruntem Greinplast U rozcieńczonym w proporcji 1:1 do 1:2 (grunt: woda).</p>	
<p>Paroszczelne powłoki malarskie po farbach olejnych</p>	<p>Bezwzględnie usunąć, powierzchnie oczyścić i zagruntować gruntem Greinplast U rozcieńczonym w proporcji 1:1 do 1:2 (grunt: woda). Ewentualne nierówności wyrównać klejem Greinplast K.</p>	<p>Producent zaleca stosowanie Farby podkładowej Greinplast XP w kolorze zgodnym z kolorem tynku. Szczegóły w karcie technicznej Farby podkładowej.</p>
<p>Powłoki malarskie po farbach Mineralnych, akrylowych, klejowych, wapiennych, itp.</p>	<p>- Powłoki nie nośne: Bezwzględnie usunąć, cała powierzchnie oczyścić i zagruntować gruntem Greinplast U rozcieńczonym w proporcji 1:1 do 1:2 (grunt: woda). Ewentualne nierówności wyrównać klejem Greinplast K. - Powłoki o dobrej przyczepności: Oczyścić (np. metodą ciśnieniową), zagruntować gruntem Greinplast U rozcieńczonym w proporcji 1:1 do 1:2 (grunt: woda).</p>	
<p>Powierzchnie brudne, zatłuszczone, trudne do usunięcia plamy</p>	<p>Zmyć wodą z dodatkiem koncentratu Greinplast AP (stężenie preparatu w wodzie jest uzależnione od rodzaju zabrudzenia (zalecane stężenie 1:10 do 1:20), szczegółowe informacje podano w karcie technicznej preparatu i pozostawić do całkowitego wyschnięcia. Tak przygotowane podłoże zagruntować gruntem Greinplast U rozcieńczonym w proporcji 1:2 do 1:3 (grunt: woda).</p>	
<p>Powierzchnie z widoczną biokorozją (algi, grzyb itp.)</p>	<p>Zmyć za pomocą urządzenia wysokociśnieniowego wodą z dodatkiem koncentratu Greinplast AP (stężenie preparatu w wodzie jest uzależnione od rodzaju zabrudzenia, zalecane stężenie 1:10 do 1:20, szczegółowe informacje podano w karcie technicznej preparatu) i pozostawić do całkowitego wyschnięcia. Następnie zdezynfekować preparatem Greinplast AG nanoszonym za pomocą ogólnie dostępnych na rynku opryskiwaczy. Preparat musi pozostać na ścianie min. 24godz.</p>	
<p>Spoiny akrylowe, masy uszczelniające</p>	<p>Pozostawić do całkowitego wyschnięcia. Na skutek wysokiej elastyczności i różnej chłonności tego typu produktów na masach tych mogą powstać rysy i przebarwienia. Każdorazowo wykonać własną ocenę przyczepności.</p>	
<p>Inne podłoża nie ujęte w niniejszej instrukcji</p>	<p>Przygotowanie należy skonsultować z Działem Doradztwa Technicznego.</p>	

NORMY, ATESTY, ŚWIADECTWA

Posiada Atest Higieniczny PZH nr HK/B/0451/02/2015 i Świadectwo z Zakresu Higieny Radiacyjnej PZH nr HR/B/152/2010

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr TH-150327

Dokumenty odniesienia: EN- 15824:2009 (PN-EN 15824:2010)

Tynk hybrydowy Greinplast THK jest składnikiem:

		Aprobata Techniczna	Certyfikat ZKP	Deklaracja Zgodności
Zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem	Greinplast H	AT-15-7714/2012	ITB-0265/Z	X/0315 z dn. 27.03.2015

Jednostka Certyfikująca: Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa