

## Karta Techniczna

# KBB



## Klej do betonu komórkowego - "biały"



### PRODUKT

Klej do betonu komórkowego - "biały". Produkt klasyfikowany jako zaprawa murarska do cienkich spoin (typ T), o wytrzymałości na ściskanie min M10 i kategorii absorpcji wody W2.

### SKŁAD

Sucha mieszanka białego cementu portlandzkiego, wapna, wypełniaczy mineralnych oraz dodatków modyfikujących poprawiających parametry robocze oraz przyczepność do podłoży mineralnych.

### ZASTOSOWANIE

Zaprawa służy do wznoszenia murów w budynkach jedno i wielokondygnacyjnych, wewnątrz jak i na zewnątrz budynków, jest mrozo i wodoodporna. Ma bardzo dobrą przyczepność do powszechnie stosowanych w budownictwie materiałów do wznoszenia murów (bloczki z betonu komórkowego, bloczki siilkatowe).

### PRZECHOWYWANIE

W oryginalnych, nie uszkodzonych opakowaniach oraz suchych warunkach do 6 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji, asortyment i numer partii produkcyjnej podane są na opakowaniu.

### PAKOWANIE

**Opakowanie jednostkowe:** Worek 25kg  
**Opakowanie zbiorcze:** Paleta foliowana: 42 x 25kg

### BEZPIECZEŃSTWO

R37/38 Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. R41 Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. R43 Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. S2 Chronić przed dziećmi. S22 Nie wdychać pyłu. S24/25 Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu. S26 Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. S36/37/39 Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. S46 W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę.

### DANE TECHNICZNE

Orientacyjne zużycie:	4 kg x 1 mm/m <sup>2</sup>
Czas zachowania właściwości roboczych [PN-EN 998-2:2010]	≥ 120 min*
Wytrzymałość na ściskanie [PN-EN 998-2:2010]	≥ 10 Mpa
Początkowa wytrzymałość spoiny na ścinanie (wartość przyjęta bez badań) [PN-EN 998-1:2004]	≥ 0,30 Mpa
Absorpcja wody [PN-EN 998-2:2010]	< 0,20 kg/(m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup> )
Przepuszczalność pary wodnej - współczynnik dyfuzji pary wodnej (wartość przyjęta bez badań) [PN-EN 998-2:2010]	μ = 5/20
Trwałość - mrozoodporność [PN-EN 998-2:2010]	
- ubytek masy	0%
- spadek wytrzymałości na zginanie	< 10%
Gęstość brutto w stanie suchym [PN-EN 998-2:2010]	1350 - 1500 kg/m <sup>3</sup>
Współczynnik przewodzenia ciepła wartość tabelaryczna [PN-EN 998-2:2010]	P=50% λ <sub>-10 dry</sub> = 0,47 W/mK P=90% λ <sub>-10 dry</sub> = 0,54 W/mK
Proporcje wody na 25 kg mieszanki	5,5 - 6,2 L
Gęstość po zarobieniu z wodą	ok. 1650 kg/m <sup>3</sup>
Temperatura stosowania	+5°C do +30°C
Klasa reakcji na ogień (wartość tabelaryczna, zawartość substancji organicznej ≤ 1%) [PN-EN 998-2:2010]	A1
Zawartość chromu(VI)	< 2 ppm

\* wielkość zależy od warunków temperaturowych, rodzaju oraz chłonności podłoża

## Karta Techniczna

# KBB

### NARZEDZIA

Mieszarka wolnoobrotowa, mieszadło koszyczkowe, kielnia, wiadro paca, łata itp.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA - OGÓLNE ZALECENIA

Zaprawa ma dobrą przyczepność do powszechnie stosowanych w budownictwie materiałów do wznoszenia murów (bloczki z betonu komórkowego, bloczki silikatowe). Materiały te nie wymagają wcześniejszego specjalnego przygotowania, należy jedynie pamiętać aby oczyścić je z pyłów i kurzu.

### WYKONANIE

**Przygotowanie zaprawy:** Zawartość opakowania (25kg) zaprawy wsypać do ok. 5,5 - 6,2 l czystej wody i wymieszać aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Konsystencję zaprawy należy dobrać odpowiednio do rodzaju zamierzonych prac, stosowanych materiałów, stanu podłoża oraz warunków atmosferycznych. Zbyt duży dodatek wody może pogorszyć jej parametry wytrzymałościowe. W przypadku zgęstnienia zaprawy należy ją ponownie przemieszać bez dodawania wody.

**Murowanie:** Zaprawę nanosić na podłoża kielnią i rozprowadzać za pomocą pacy zębatej. Murowane elementy lekko docisnąć i wyrównać. Czas korekty uzależniony jest od temperatury otoczenia i chłonności murowanych elementów. Jeżeli nie mają one wyprofilowanych "zamek" należy nanieść zaprawę także na ich pionowe ścianki.

### ZALECENIA I UWAGI

Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie nakładania i wysychania nie powinna być niższa od +5°C i wyższa od +30°C. Optymalna temperatura podczas nanoszenia +20°C. Pod wpływem niekorzystnych warunków temperaturowo-wilgotnościowych podawane czasy obróbki ulegają znacznym zmianom.

Informacje zawarte na opakowaniu mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jego jakość.

### NORMY, ATESTY, ŚWIADECTWA

Posiada Attest Higieniczny nr HK/B/0066/01/2012 i Świadectwo z zakresy Higieny Radiacyjnej nr HR/B/103/2010

Na produkt wystawiono DZ nr KBB/1111 z dnia 30.11.2011

Klasyfikacja produktu według: PN-EN 998-2:2010

