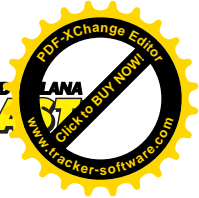
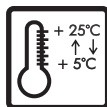
**CHEMIA BUL
GREINPLAST**

Karta Techniczna

JWF



Jastrych wyrównujący - szybkowiązący 2-20 mm



PRODUKT

Jastrych wyrównujący szybkowiązący 2-20 mm. Wyrób klasyfikowany jako podkład na bazie cementu, typu CT-C20-F5.

SKŁAD

Mieszanka cementu portlandzkiego, cementu glinowego, kruszyw mineralnych, oraz odpowiednio dobranych dodatków modyfikujących, poprawiających parametry robocze i przyczepność do podłoża mineralnych.

ZASTOSOWANIE

Służy do wyrównywania i miejscowego naprawiania powierzchni podłóg z betonu, jastrychu. Również jako warstwa tworząca spadki w pomieszczeniach pod posadzki z płytek. Zaprawa ma zastosowanie wewnątrz budynków jak i na zewnątrz (balkony, tarasy). Układanie okładzin ceramicznych po 12 godzinach, możliwość chodzenia po 6 godzinach.*

PRZECHOWYWANIE

W oryginalnych, nie uszkodzonych opakowaniach oraz suchych warunkach do 6 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji i numer partii produkcyjnej podane są na opakowaniu.

PAKOWANIE

Opakowanie jednostkowe: Worek 25kg
Opakowanie zbiorcze: Paleta foliowana: 42 x 25kg

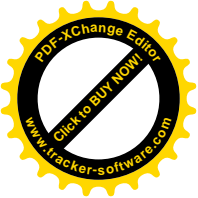
BEZPIECZEŃSTWO

R37/38 Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. R41 Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. R43 Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. S2 Chronić przed dziećmi. S22 Nie wdychać pyłu. S24/25 Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu. S26 Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. S36/37/39 Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. S46 W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę.

DANE TECHNICZNE

Orientacyjne zużycie:	1,8 kg/m ² przy warstwie 1 mm
Czas zużycia	≥ 40 min *
Ruch pieszych	po ok. 6 godz.
Przyklejanie płytek	po ok. 12 godz.
Wytrzymałość na ściskanie [EN 13813:2002]	C20
Wytrzymałość na zginanie [PN-EN 13813:2002]	F5
Skurcz [PN-EN 13813:2002]	< 1mm/m
Proporcje wody na 25 kg mieszanki	5,25 - 6,00L
Gęstość objętościowa (po zarobieniu z wodą)	ok. 1,80 kg/dm ³
Temperatura stosowania	+5°C do +25°C
Klasa reakcji na ogień	A1
Zawartość chromu(VI)	< 2 ppm

* wielkość zależy od warunków temperaturowych, rodzaju oraz chłonności podłoża



Karta Techniczna

JWF

NARZEDZIA

Mieszarka wolnoobrotowa, mieszadło koszyczkowe, kielnia, wiadro, paca metalowa, listwa zgarniająca.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA - OGÓLNE ZALECENIA

Podłoże musi być zwarte, suche, wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Podłoża niejednorodne o różnej lub zwiększonej chłonności zagruntować odpowiednio rozcieńczonym preparatem Greinplast U.

WYKONANIE

Przygotowanie zaprawy: Zawartość opakowania (25 kg) wsypać do ok. 5,25-6,0 l czystej, chłodnej wody i intensywnie wymieszać do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Zaprawę odstawić na 5 min., po czym ponownie wymieszać. Zbyt duży dodatek wody może pogorszyć parametry wytrzymałościowe. Zaprawa nadaje się do użycia zaraz po wymieszaniu i zachowuje swoje parametry robocze przez około 40 min.

Nanoszenie zaprawy: Zaprawę nakładać na podłoża za pomocą narzędzi odpowiednich do zamierzonych prac i rodzaju wielkości powierzchni tj. pacy metalowe, listwy zgarniające. Jednorazowo nakładać warstwę od 2 do 20 mm. Jeżeli grubość warstwy przekracza 20 mm, kłaść zaprawę w kilku warstwach.

ZALECENIA I UWAGI

Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac i wysychania zaprawy powinna wynosić od +5°C do 25°C. Należy wykonać dylatacje obwodowe natomiast duże powierzchnie należy podzielić na mniejsze pola. Pod wpływem niekorzystnych warunków temperaturowo-wilgotnościowych podawane czasy obróbki ulegają znacznym zmianom. Powierzchnie narażone na zabrudzenia zabezpieczyć.

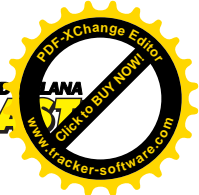
Informacje zawarte na opakowaniu mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jego jakość. Narzędzia myć wodą bezpośrednio po zakończeniu prac.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA - INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE

Typowe podłoża mineralne wykonane z ogólnie dostępnych materiałów budowlanych	<ul style="list-style-type: none">- Podłoże nośne: Zagruntować całą powierzchnię gruntem Greinplast U rozcieńczonym w proporcji 1:1 do 1:2 (grunt: woda).- Podłoże wilgotne: Pozostawić do całkowitego wyschnięcia, widoczne wykwyty solne należy usunąć i zagruntować gruntem Greinplast U rozcieńczonym w proporcji 1:1 do 1:2 (grunt: woda).- Podłoże osypliwie: Osypliwie i słabo przyczepne części podłoża należy usunąć, następnie całą powierzchnię zagruntować gruntem Greinplast U rozcieńczonym w proporcji 1:1 do 1:2 (grunt: woda).- Podłoże chłonne: Zagruntować gruntem Greinplast UG.
Podłoża betonowe	Wiek co najmniej 60 dni w okresie letnim, w okresie zimowym co najmniej 90 dni: <ul style="list-style-type: none">- Podłoże suche: Zagruntować gruntem Greinplast FG.- Podłoże wilgotne: Pozostawić do wyschnięcia, zagruntować gruntem Greinplast FG.
Podłoża z widocznymi wykwitami solnymi	Wykwyty solne należy usunąć mechanicznie, następnie powierzchnię zagruntować gruntem Greinplast U rozcieńczonym w proporcji 1:1 do 1:2 (grunt: woda).
Powierzchnie brudne, zatłuszczone	Zmyć wodą z dodatkiem koncentratu Greinplast AP (stężenie preparatu w wodzie jest uzależnione od rodzaju zabrudzenia (zalecane stężenie 1:10 do 1:20) - szczegółowe informacje podano w karcie technicznej preparatu i pozostawić do całkowitego wyschnięcia.



CHEMIA BUL
GREINPLAST



Karta Techniczna

JWF

Powierzchnie z widoczną biokorozją (algi, grzyby, itp.)

Zmyć za pomocą urządzenia wysokociśnieniowego wodą z dodatkiem koncentratu Greinplast AP (stężenie preparatu w wodzie jest uzależnione od rodzaju zabrudzenia, zalecane stężenie 1:10 do 1:20, szczegółowe informacje podano w karcie technicznej preparatu) i pozostawić do całkowitego wyschnięcia. Następnie zdezynfekować preparatem Greinplast AG nanoszonym za pomocą ogólnie dostępnych na rynku opryskiwaczy. Preparat musi pozostać na ścianie min. 24godz. Opisany sposób postępowania pozwala na usunięcie skutków, nie eliminuje przyczyn powstawania biokorozji.

Inne podłoża nie ujęte w niniejszej instrukcji

Przygotowanie należy skonsultować z Działem Doradztwa Technicznego.

NORMY, ATESTY, ŚWIADECTWA

Posiada Atest Higieniczny nr HK/B/0991/01/2012 i Świadectwo z zakresu Higieny Radiacyjnej nr HR/B/72/2012
Na produkt wystawiono DZ nr JWF/0513 z dnia 08.05.2013

Klasyfikacja produktu według: EN 13813:2002

