

Epojet

Iniekcyjna żywica epoksydowa o wysokim stopniu płynności



ZAKRES STOSOWANIA

- Monolityczne naprawy konstrukcji wykazujących pęknięcia i pustki powstałe w wyniku przeciążeń, uderzeń lub wstrząsów sejsmicznych.
- Klejenie i wzmacnianie konstrukcji metodą iniekcji niskociśnieniowej.

Przykłady zastosowania

- Naprawa konstrukcyjna belek, słupów i spękanych posadzek techniką iniekcji niskociśnieniowej.
- Wzmacnianie belek i posadzek za pomocą doklejania płyt na markach metodą iniekcji w przypadku elementów wzmacniających, których kształt uniemożliwia zastosowanie klejów **Adesilex PG1** lub **Adesilex PG2**.
- Uszczelnianie i naprawa rys i pęknięć w wannach, zbiornikach lub kanałach.
- Naprawa poprzez iniekcję sklejącą elementów fasadowych, okładzin oraz luźno przymocowanych elementów architektonicznych.
- Iniekcja zabezpieczająca kanały kabli sprężających.
- Wzmocnienie konstrukcyjne oraz naprawa publicznych i przemysłowych dróg, w których pojawiły się pęknięcia.
- Uszczelnianie pęknięć w podkładach cementowych.
- Wzmacnianie i naprawa metodą iniekcji elementów z betonu, które zostały zniszczone w wyniku

wystąpienia wstrząsów sejsmicznych, osiadania budynku lub uderzeń.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Epojet jest dwuskładnikowym, nie zawierającym rozpuszczalników klejem epoksydowym. Oba składniki, które są dostarczane w odpowiednich proporcjach (składnik A - żywica i składnik B - utwardzacz), należy ze sobą wymieszać przed zastosowaniem.

Po wymieszaniu, **Epojet** osiąga wysoką ciekłość i niską lepkość, odpowiednią do przeprowadzenia iniekcji.

Epojet polimeryzuje nieodwracalnie i bez skurczu, a po utwardzeniu staje się wodoszczelny.

Epojet posiada doskonałe właściwości izolacyjne oraz wysoką wytrzymałość mechaniczną, a ponadto charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do betonu i stali.

ZALECENIA

- Nie stosować **Epojet** w temperaturze poniżej +5°C.
- Nie nanosić **Epojet** na mokre powierzchnie.
- Nie stosować **Epojet** na słabych, kruchych, zapyłonych powierzchniach.
- Nie stosować **Epojet** w celu wypełniania złączy dylatacyjnych.

WYTYCZNE STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Przed wykonywaniem iniekcji, za pomocą żywicy **Epojet**,

Epojet

należy zadbać o to, by powierzchnia betonu była czysta i nośna. Należy usunąć luźno związane części, kurz, mleczko cementowe i powłoki malarskie za pomocą piaskowania lub szrotkowania. Powierzchnie betonowe nasączone olejem lub tłuszczem całkowicie usunąć.

Mocowanie zbrojenia i iniekcja

Ze stalowego elementu wzmacniającego usunąć ślady rdzy lub tłuszczu, stosując piaskowanie (stopień czystości stali SA 2^{1/2}) lub ewentualnie szlifując; jeśli istnieje potrzeba, odtłuścić metal za pomocą rozpuszczalnika.

Po wykonaniu powyższych czynności, stalową płytę przymocować do elementu betonowego za pomocą śrub rozporowych, a następnie osadzić pakery iniekcyjne stosując klej **Adesilex PG1** lub **Adesilex PG2**.

Wypełnianie rys metodą iniekcji

Wywiercić serię otworów o średnicy 8-9 mm, po obu stronach rysy tak, by otwory były umiejscowione naprzemiennie, pod kątem 45°.

W celu usunięcia pyłu nagromadzonego podczas wiercenia, rysy dokładnie przedmuchać sprężonym powietrzem. W otworach umieścić odpowiednie pakery iniekcyjne i ewentualnie uszczelnić stosując **Adesilex PG1** lub **Adesilex PG2**.

Jeśli nie można wywiercić otworów z powodu braku miejsca oraz rozprzestrzenienia się pęknięć na dużej powierzchni, zastosować pakery z płaską końcówką (pakery naklejane), które powinny zostać umieszczone ponad samymi pęknięciami i przymocowane do elementów betonowych za pomocą śrub rozporowych lub klejami **Adesilex PG1** lub **Adesilex PG2**.

Po utwardzeniu **Adesilex PG1** lub **Adesilex PG2** (co najmniej 12 godzin), w celu kontroli drożności pakerów i rys, należy zastosować przedmuchiwanie sprężonym powietrzem.

Przygotowanie produktu

Wymieszać oba składniki **Epojet**. Składnik B do składnika A i mieszać ręcznie za pomocą szpachli (dotyczy mniejszych opakowań) lub za pomocą mieszadła wolnoobrotowego (dotyczy większych ilości), aż do osiągnięcia pełnej jednorodności, unikając napowietrzenia mieszanki. Unikać wykorzystania jedynie części zawartości opakowań, aby tym samym zapobiec błędom związanym z niewłaściwym dozowaniem, które mogłyby przyczynić się do nieodpowiedniego lub niepełnego utwardzenia **Epojet**. W przypadku, gdy zachodzi konieczność użycia jedynie części opakowania, przy dozowaniu zastosować precyzyjną wagę elektroniczną.

Aplikacja produktu

Iniekcje preparatem **Epojet** wykonywać natychmiast po wymieszaniu składników, stosując odpowiednią pompę, zaczynając

od pakera znajdującego się najniżej, aż do pojawienia się żywicy w kolejnym, położonym wyżej pakercie. Zamknąć kalamitkę pakera, a następnie przełożyć wąż iniekcyjny do usytuowanego wyżej pakera. Prace prowadzić aż do osiągnięcia pełnego uszczelnienia pęknięcia.

W przypadku wystąpienia pęknięć poziomych uszczelnianie ich powinno być przeprowadzone za pomocą żywicy **Epojet**, wlewając ją bezpośrednio w rysę.

Epojet należy zużyć w ciągu 40 minut od momentu przygotowania, przy temperaturze +23°C.

Unikać stosowania **Epojet**, gdy temperatura na zewnątrz oraz temperatura podłoża jest niższa niż +5°C.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Epojet może powodować podrażnienie skóry. Zaleca się używanie rękawic i okularów ochronnych podczas przygotowywania i aplikacji produktu. Gdy produkt stosowany jest w pomieszczeniach zamkniętych i słabo wietrzonych, zadbać o odpowiednią wentylację. Gdy dojdzie do kontaktu z oczami, przemyć je dużą ilością wody i skonsultować się z lekarzem.

Czyszczenie

Narzędzia używane do przygotowania i iniekcji **Epojet** oczyścić natychmiast po zastosowaniu za pomocą rozpuszczalnika (alkoholu etylowego, toluolu itp.), zanim nastąpi utwardzenie produktu.

ZUŻYCIE

Uszczelnianie pęknięć:
1,1 kg/dm³ przestrzeni do wypełnienia.

Klejenie beton - stal:
1,1 kg/m² na 1 mm grubości.

OPAKOWANIA

Zestawy:
– 2,5 kg (puszka 2 kg + butelka 0,5 kg);
– 4 kg (puszka 3,2 kg + butelka 0,8 kg).

PRZECHOWYWANIE

Produkt powinien być przechowywany w oryginalnych opakowaniach, w warunkach gdzie temperatura nie jest niższa niż +5°C.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Epojet składnik A jest drażniący przy bezpośrednim kontakcie z oczami i skórą. Składnik B zawiera silnie żrące i szkodliwe substancje. Po ciągłym i długotrwałym kontakcie, może podrażniać. Należy unikać wszelkiego kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu ze skórą, przemyć ją dużą ilością wody z mydłem i jeśli wystąpią jakieś oznaki uczulenia skonsultować się z lekarzem. Zaleca się używanie rękawic i okularów ochronnych podczas przygotowywania i aplikacji produktu. Gdy produkt stosowany jest w pomieszczeniach zamkniętych, o słabym obiegu świeżego powietrza, należy zadbać



Mieszanie Epojet



Mocowanie pakerów iniekcyjnych z zastosowaniem Adesilex PG1



Iniekcja preparatu Epojet w zarysowanym pilastrze

DANE TECHNICZNE (wartości typowe)

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

	składnik A	składnik B
Konsystencja:	płyn	płyn
Kolor:	żółty przezroczysty	żółty przezroczysty
Gęstość objętościowa (g/cm³):	1,15	1,12
Lepkość Brookfield'a (mPa·s):	500 (wirnik nr 2 - 20 obrotów na minutę)	320 (wirnik nr 2 - 20 obrotów na minutę)
Przechowywanie:	24 miesiące w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach, w temperaturze pomiędzy +5°C a +30°C	
Szkodliwość wg normy 1999/45/EC:	drażniący, niebezpieczny dla środowiska	żrący, niebezpieczny dla środowiska
	Przed zastosowaniem zapoznać się z paragrafem "Środki ostrożności i bezpieczeństwa" oraz informacjami na opakowaniu i w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej	
Kod celny:	3907 30 00	

PARAMETRY UŻYTKOWE MIESZANKI (w temp. + 23°C i wilgotności względnej 50%)

Proporcje mieszania:	składnik A : składnik B = 4 : 1
Konsystencja mieszanki:	rzadka ciecz
Gęstość objętościowa mieszanki (kg/m³):	1 100
Lepkość Brookfield'a (mPa·s):	380 (wirnik nr 2 - 5 obrotów na minutę)
Czas przerabiania: – przy +23°C: – przy +30°C:	4 godziny 3 godziny
Czas wiązania: – przy +23°C: – przy +30°C:	40 minut 20 minut
Zakres temperatury stosowania:	od +5°C do +30°C
Czas wymagany do całkowitego stwardnienia:	7 dni

WŁAŚCIWOŚCI KOŃCOWE

Przyczepność do betonu (N/mm²):	> 3 (pęknięcie podłoża)
Przyczepność do metalu (N/mm²):	15
Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm²):	50
Wytrzymałość na ściskanie (N/mm²):	100
Moduł sprężystości przy ściskaniu (N/mm²):	2 950 (w 7. dniu)
Moduł sprężystości przy zginaniu (N/mm²):	4 000 (w 7. dniu)
Wydłużenie przy rozciąganiu (%):	1,2



Naprawa belki przez iniekcję preparatem Epojet



Naprawa elementu poziomego poprzez iniekcję Epojet

Epojet

o jego dobrą wentylację. W przypadku kontaktu z oczami umyć je pod bieżącą wodą i skonsultować się z lekarzem.

Epojet jest niebezpieczny dla organizmów wodnych.

Unikać wyrzucania produktu bezpośrednio do środowiska.

PRODUKT DLA PROFESJONALISTÓW.

UWAGI

Chociaż powyższe dane techniczne i wskazówki odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy, to informacje te w każdym przypadku należy traktować jedynie, jako orientacyjne i takie, które podlegają weryfikacji po okresie dłuższego stosowania

danego wyrobu. W związku z powyższym, przed zamiarem zastosowania tego wyrobu, należy koniecznie sprawdzić, czy jest on odpowiedni dla konkretnego zastosowania. W każdym też przypadku pełną odpowiedzialność za skutki stosowania wyrobu ponosi wyłącznie użytkownik. MAPEI udziela gwarancji jedynie, co do nieziennej jakości swoich produktów.

Referencje dotyczące produktu są dostępne na życzenie oraz na stronach: www.mapei.pl oraz www.mapei.com



BUDUJĄC PRZYSZŁOŚĆ