

BUILDFIX®

Zaprawa do spoinowania



GEV
EMICODE

**Elastyczna cementowa zaprawa
do spoinowania płytek
wewnątrz i na zewnątrz,
w zakresie od 0 do 6 mm**



KLASYFIKACJA WG NORMY PN-EN 13888

Zaprawa do spoinowania BUILDFIX jest zaprawą cementową do fugowania o podwyższonych parametrach, typu i klasy CG2WA.

ZAKRES STOSOWANIA

Spoinowanie wewnątrz i na zewnątrz budynków, ścian i posadzek z płytek ceramicznych każdego typu, gresu, klinkieru, płytek z kamienia naturalnego, marmuru, granitu, konglomeratów oraz mozaiki szklanej i marmurowej.

Przykłady zastosowania

- Spoinowanie płytek na ścianach i podłogach wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń;
- Spoinowanie płytek ceramicznych w basenach;
- Spoinowanie wyjątkowo gładkich, polerowanych posadzek (płytki szklawione, gres polerowany, polerowany marmur, itp.);
- Spoinowanie ceramicznych posadzek przemysłowych w miejscach nienarażonych na działanie agresywnych substancji chemicznych.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Zaprawa do spoinowania BUILDFIX jest mieszanką cementu, odpowiednio wyselekcjonowanych, drobnych kruszyw, żywic syntetycznych, specjalnych dodatków oraz pigmentów. Użycie specjalnych dodatków (technologia DropEffect®) powoduje, iż zaprawa posiada właściwości hydrofobowe, doskonałą trwałość oraz zmniejszoną podatność na zabrudzenia.

Wymieszanie produktu z wodą w zalecanych proporcjach oraz jego prawidłowe zastosowanie powoduje, że produkt charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- hydrofobowość;
- duża wytrzymałość na ściskanie i zginanie oraz na powtarzające się cykle zamrażania-rozmarzania;
- gładka powierzchnia spoiny, o niskiej chłonności, łatwa do czyszczenia;
- wysoka odporność na ścieranie;
- duża odporność na kwasy o pH>3.



ZALECENIA

- **Zaprawy do spoinowania BUILDFIX** nie należy mieszać z cementem, gipsem ani z innymi produktami. Nie należy dodawać wody do zaprawy, która zaczęła wiązać;
- **Zaprawy do spoinowania BUILDFIX** nie należy mieszać z brudną lub zasoloną wodą;
- Zalecany zakres temperatury, w której należy stosować produkt wynosi od +5°C do +35°C;
- Woda do zaprawy powinna być dozowana precyzyjnie zgodnie z zaleceniami producenta. Nadmiar wody może spowodować, że na powierzchni spoin pojawi się białawy nalot. Zmiany w proporcjach mieszania mogą spowodować zmianę tonacji kolorów spoin i przebarwienia;
- Nie należy wypełniać **Zaprawą do spoinowania BUILDFIX** złączy dylatacyjnych i przyłączeniowych, do tego celu należy zastosować odpowiednie elastyczne masy uszczelniające MAPEI;
- Przed fugowaniem materiałów chropowatych lub zawierających mikropory, np. niektórych płytek lub kamienia naturalnego, należy wcześniej przeprowadzić próbę skuteczności czyszczenia. Jeżeli okaże się to konieczne, zaleca się zastosowanie na powierzchni płytek środków ochronnych (impregnowanie), w celu uniknięcia wnikania zaprawy w pory płytek.

WYTYCZNE STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Spoinowanie można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu zaprawy klejącej zastosowanej do przyklejenia okładziny. Szczeliny przeznaczone do wypełniania powinny mieć głębokość odpowiadającą co najmniej 2/3 grubości płytki. Należy je oczyścić i odkurzyć. W przypadku fugowania płytek bardzo chłonnych, w wysokiej temperaturze lub przy silnym wietrze, spoiny przed fugowaniem należy zwilżyć wodą i odczekać do wchłonięcia jej nadmiaru.

Przygotowanie zaprawy

Worek 20 kg **Zaprawy do spoinowania BUILDFIX** należy wsypać do pojemnika zawierającego 4,7 – 5,8 litra czystej wody (wagowo 23-29% w stosunku do ilości zaprawy) - w zależności od koloru. W przypadku spoinowania posadzek, można przygotować bardziej płynną zaprawę (5 – 6,2 litra wody, czyli wagowo 25 - 32% w stosunku do ilości zaprawy). Zaprawę należy wymieszać wolnoobrotowym mieszadłem elektrycznym, do momentu otrzymania jednorodnej masy bez grudek. Po upływie około 2-3 minut wymieszać ponownie. Tak przygotowana zaprawa powinna być wykorzystana w ciągu około 2 godzin.

Spoinowanie

Przygotowaną **Zaprawą do spoinowania BUILDFIX** należy dokładnie wprowadzić w szczeliny za pomocą odpowiedniej pacy do spoinowania lub gumowej rakli, nie zostawiając wolnych przestrzeni ani różnic poziomów. Natychmiast po wprowadzeniu zaprawy w szczeliny pomiędzy płytkami, zebrać nadmiar **Zaprawy do spoinowania BUILDFIX** z ich powierzchni, przesuwając pacę po przekątnej płytek.

Profilowanie

Kiedy zaprawa traci plastyczność i staje się matowa, należy usunąć jej pozostałości z powierzchni płytek przy pomocy zwilżonej twardej gąbki (np. gąbki do fugowania MAPEI), zacierając okrężnymi ruchami, w kierunku po przekątnej w stosunku do spoin. Często pukać gąbkę, stosując dwa różne pojemniki z wodą: jeden do usuwania nadmiaru zaprawy z gąbki, a drugi do dokładnego

DANE TECHNICZNE I WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU	
Właściwości zgodne z normą: PN-EN 13888:2010 jako CG2WA	
WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ MIESZANKI	
Konsystencja:	drobnoziarnisty proszek
Kolor:	6 kolorów: 100 biały, 110 manhattan, 113 szary, 114 antracyt, 132 beż, 142 brąz.
Gęstość objętościowa:	1,5 (g/cm ³)
Zawartość ciał stałych:	100%
Przechowywanie:	12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchym miejscu.
Szkodliwość wg dyrektywy 1999/45/WE:	drażniący Przed użyciem zapoznać się z punktem „Środki ostrożności bezpieczeństwa” oraz opisem na opakowaniu i z kartą charakterystyki.
EMICODE:	EC1 ^{PLUS} R – bardzo niska emisja lotnych związków organicznych
Kod celny:	3824 50 90
WŁAŚCIWOŚCI ZAPRAWY	
Proporcje mieszania:	na 100 części Zaprawy do spoinowania BUILDFIX : -jasny (100, 110, 113, 132) 27-29 części wody; -ciemny (114, 142) 23-25 części wody.
Konsystencja zaprawy:	rzadka pasta
Gęstość objętościowa zaprawy:	2,0 (g/cm ³)
pH zaprawy:	około 13
Maksymalny czas użytkowania:	około 2 godzin
Temperatura stosowania:	od +5°C do +35°C
Spoinowanie okładzin na:	
- ścianach:	
• przyklejonych na normalny klej:	po 4 - 8 godzin
• przyklejonych na klej szybkowiązący:	po 1 - 2 godzinach
- posadzkach:	
• przyklejonych na normalny klej:	po 24 godzinach
• przyklejonych na klej szybkowiązący:	po 3 - 4 godzinach
Czas oczekiwania przed profilowaniem	10 - 20 minut w zależności od temperatury i wilgotności powietrza
Obciążenie ruchem pieszym:	po 24 godzinach
Pełne obciążenie:	po 7 dniach

jej wyplukania. Zacieranie i czyszczenie może być przeprowadzone mechanicznie. W celu ułatwienia usunięcia utwardzonego produktu z powierzchni płytek, można użyć zwilżonej twardej gąbki Scotch-Brite® lub mechanicznej zacieraczki z filcowym dyskiem ściernym (należy zwrócić uwagę, aby nie porysować powierzchni płytek). Jeżeli czyszczenie rozpocznie się zbyt wcześnie (kiedy zaprawa jest jeszcze plastyczna), zaprawa może zostać wybrana ze spoin lub może nastąpić zmiana tonacji koloru. W przypadku występowania bardzo wysokich temperatur lub wiatru, zaleca się zwilżenie wykonanych spoin po kilku godzinach (w zależności od temperatury) od aplikacji. Ostateczne czyszczenie pozostałej na powierzchni płytek warstwy pyłu pochodzącego z **Zaprawy do spoinowania BUILDFIX** powinno być wykonane czystą i suchą szmatką. W przypadku mocniejszych zabrudzeń można zastosować czyszczenie chemiczne (np. preparatem **Kerane**), jednak można je wykonać dopiero po co najmniej 10 dniach od spoinowania. **Kerane** można stosować tylko na powierzchniach odpornych na kwasy, nigdy na marmurze lub wapieniach.

OBCIĄŻENIE RUCHEM PIESZYM

Ruch pieszy jest możliwy po ok. 24 godzinach od spoinowania.

PEŁNE OBCIĄŻENIE

Pełne obciążenie posadzki jest dopuszczalne po upływie 7 dni. Wypełnianie wodą basenów i zbiorników jest możliwe po upływie 7 dni od zakończenia spoinowania.

CZYSZCZENIE

Narzędzia i ręce należy myć pod bieżącą wodą, gdy zaprawa jest jeszcze świeża.

ZUŻYCIE ZAPRAWY

Zużycie **Zaprawy do spoinowania BUILDFIX** jest zależne od szerokości spoiny oraz od formatu i grubości użytych płytek. W tabeli podano niektóre przykłady zużycia w kg/m².

Wymiar płytki (mm)	Szerokość spoiny (mm)		
	2	3	5
20 x 20 x 4	1,2		
50 x 50 x 4	0,5		
75 x 150 x 6		0,6	0,9
100 x 100 x 6		0,6	0,9
100 x 100 x 10		0,9	1,5
100 x 200 x 6		0,4	0,7
100 x 200 x 10			1,2
150 x 150 x 6		0,4	0,6
200 x 200 x 8		0,4	0,6
120 x 240 x 12			1,2
250 x 250 x 12			0,8
250 x 250 x 20			1,2
250 x 330 x 8		0,3	0,5
300 x 300 x 8		0,3	0,4
300 x 300 x 10		0,3	0,5
300 x 300 x 20			1,0
300 x 600 x 10		0,3	0,4
330 x 330 x 10		0,3	0,5
400 x 400 x 10		0,3	0,4
450 x 450 x 12			0,4
500 x 500 x 12			0,4
600 x 600 x 12			0,3

$$\text{Zużycie} \approx \frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,5$$

gdzie

- A** = długość płytki (mm)
- B** = szerokość płytki (mm)
- C** = grubość płytki (mm)
- D** = szerokość spoiny (mm)

OPAKOWANIA

Zaprawa do spoinowania BUILDFIX jest dostępna w 20 kg workach.

KOLORY

Zaprawa do spoinowania BUILDFIX jest dostępna w 6 kolorach: 100 biały, 110 manhattan, 113 szary, 114 antracyt, 132 beż, 142 brąz.

PRZECHOWYWANIE

Zaprawa do spoinowania BUILDFIX może być przechowywana przez 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach i w suchym miejscu.

Produkt zgodny z wymogami rozporządzenia 1907/2006/WE (REACH), załącznik XVII, punkt 47.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Zaprawa do spoinowania BUILDFIX zawiera cement, który w kontakcie z potem lub innymi wydzielinami ciała, może wywoływać drażniącą reakcję alkaliczną lub reakcję alergiczną u osób wrażliwych na składniki preparatu. Należy używać rękawic i okularów ochronnych. Więcej informacji w karcie charakterystyki.

PRODUKT DLA PROFESJONALISTÓW

UWAGI

Powyższe dane należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. Niezależnie od nas warunki pracy i różnorodność materiałów wykluczają jakiegokolwiek roszczenia wynikające z tych danych. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie badań własnych. MAPEI udziela gwarancji jedynie co do niezmiennej jakości swoich produktów.

Referencje dotyczące produktu są dostępne na żądanie oraz na stronach: www.mapei.pl oraz www.mapei.com



Symbol naszego zaangażowania w ochronę środowiska.
Ponad 150 produktów Mapei pomaga projektantom i wykonawcom innowacyjnych projektów zdobyć punkty niezbędne do uzyskania certyfikatu LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) wydawanego przez U.S. GREEN Building Council.