



Kerapoxy Design

Dwuskładnikowa, kwasoodporna, dekoracyjna zaprawa epoksydowa do spoinowania płytek ceramicznych (dostępna w 15 kolorach), doskonała do mozaiki szklanej, stosowana również jako klej

KLASYFIKACJA WEDŁUG NORM EUROPEJSKICH PN-EN 13888

Kerapoxy Design jest zaprawą na bazie żywic reaktywnych (R) przeznaczoną do spoinowania (G) płytek ceramicznych, typu i klasy RG.

KLASYFIKACJA WEDŁUG NORM EUROPEJSKICH PN-EN 12004

Kerapoxy Design jest klejem na bazie żywic reaktywnych (R), o podwyższonych parametrach, typu i klasy R2.

ZAKRES STOSOWANIA

Dekoracyjna zaprawa do spoinowania, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na podłogi oraz ściany, w szczególności polecana do mozaiki szklanej a także jako klej kwasoodporny do typowych powierzchni stosowanych w budownictwie.

Kerapoxy Design pozwala na wykonanie podłóg, ścian, stołów roboczych, etc. zgodnych z systemem HACCP i wymaganiami rozporządzenia WE nr. 852/2004 w sprawie higieny środków spożywczych.

Przykłady zastosowań

- Układanie i spoinowanie okładzin dekoracyjnych w pomieszczeniach o szczególnej wartości estetycznej (np. show-roomy, pomieszczenia handlowe, itp.).
- Doskonała do stosowania na powierzchniach, na których efektem końcowym ma być warstwa półprzezroczysta, m.in. w celu filtracji światła (np. na powierzchniach szklanych).

- Układanie i spoinowanie podłóg oraz okładzin w kabinach prysznicowych i łazienkach, odpowiednia do podłoży z tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym i PVC.
- Układanie i spoinowanie podłóg oraz ścian w łaźniach parowych, saunach oraz saunach tureckich.
- Układanie i spoinowanie basenów, w szczególności wanien z wodą termalną lub morską.
- Naprawa starych, zdegradowanych spoin poprzez ich częściowe lub całkowite wypełnienie nową zaprawą epoksydową, przy czym minimalna głębokość wypełnienia przy zachowaniu jednolitej struktury spoiny powinna wynosić min. 3 mm.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Kerapoxy Design jest dwuskładnikową, dekoracyjną zaprawą na bazie żywic epoksydowych, piasków krzemowych i specjalnych składników, o bardzo niskiej emisji lotnych związków organicznych. Charakteryzuje się wysoką kwasoodpornością, łatwością aplikacji oraz czyszczenia. Zaprawa **Kerapoxy Design** może być mieszana do 10% wagi z kolorowym, metalizowanym dodatkiem **MapeGlitter**, w celu osiągnięcia wyjątkowych efektów estetycznych.

MapeGlitter dostępny jest w kolorze srebra i jasnego złota oraz na zamówienie w 22 innych kolorach.

Kerapoxy Design zastosowana zgodnie z zaleceniami pozwala na uzyskanie spoin o następujących cechach:

- półprzezroczysty efekt, uwytłumia barwy okładzin nadając im szczególny aspekt dekoracyjny;

Kerapoxy Design



Spoinowanie z użyciem Kerapoxy Design



Zwilżanie wodą zaspoinowanej powierzchni przed czyszczeniem



Wstępne czyszczenie powierzchni mozaiki szklanej pacą typu ScotchBrite®

- efekt półprzezroczysty, podobny do tego występującego w przypadku mozaiki szklanej; gwarantuje większą jasność powierzchniową, połysk oraz podkreśla doskonale jej wygląd;
- doskonała odporność mechaniczna i chemiczna, a także znakomita trwałość;
- powierzchnia końcowa jest gładka i zwarta, niechłonna oraz łatwa do czyszczenia, zapewnia wysoki stopień higieny i zapobiega powstawaniu grzybów i pleśni;
- doskonała urabialność, zdecydowanie lepsza niż typowych zapraw epoksydowych dzięki bardziej kremowej konsystencji, która gwarantuje skrócenie czasu nakładania i łatwiejsze czyszczenie powierzchni, mniejszą stratę produktu oraz łatwiejsze wykończenie;
- nie podlega skurczowi, dzięki czemu nie powstają pęknięcia ani rysy;
- jednolite kolory, odporne na promieniowanie ultrafioletowe i czynniki atmosferyczne;
- doskonała przyczepność.

ZALECENIA

- Do podłóg oraz powierzchni ceramicznych narażonych na działanie kwasu oleinowego (wędzarnie, zakłady wędliniarskie, olejarnie, itp.) oraz węglowodorów aromatycznych, należy używać **Kerapoxy SP** lub **Kerapoxy IEG**.
- Do elastycznych łączników dylatacyjnych lub innych łączników narażonych na ruch, należy używać elastycznych uszczelniaczy z linii MAPEI (np. **Mapesil AC**, **Mapesil LM** lub **Mapeflex PU40**, **Mapeflex PU45**, **Mapeflex PU50SL**).
- **Kerapoxy Design** nie gwarantuje doskonałej przyczepności, jeśli został użyty do spoinowania płytek z mokrymi krawędziami lub zabrudzonych cementem, pyłem, olejem, tłuszczem, itp.
- **Kerapoxy Design** ze względu na półprzezroczysty efekt końcowy, może różnić się nieco odcieniem od wzornika w zależności od rodzaju i koloru okładziny, na których jest stosowany oraz koloru użytego kleju. Ta różnica musi być brana pod uwagę, jeżeli zaprawa jest używana do różnych rodzajów płytek w tym samym pomieszczeniu.
- W przypadku wykańczania gresu szklawionego lub innego materiału porowatego przy pomocy **Kerapoxy Design** w kontrastującym kolorze, należy przeprowadzić wstępne próby.
- Nie należy dodawać do **Kerapoxy Design** wody ani żadnego innego rozpuszczalnika, w celu uzyskania lepszej urabialności.
- Nie używać **Kerapoxy Design** do spoinowania płytek o szerokości większej niż 7 mm.
- Produkt powinien być stosowany w temperaturze mieszczącej się w zakresie od +12°C do +30°C.
- Zawartość opakowań jest dokładnie odmierzona, tak więc nie ma możliwości popełnienia błędu w momencie mieszania.

Nie mieszać składników „na oko”: nieprawidłowa proporcja mieszania składników wpływa szkodliwie na końcowe utwardzenie produktu.

- W przypadku konieczności usunięcia stwardniałej zaprawy **Kerapoxy Design** z fug, należy użyć przemysłowej suszarki z gorącym powietrzem. Resztki stwardniałego produktu pozostawione na płytkach, należy usunąć przy użyciu preparatu **Pulicol 2000**.

WYTYCZNE STOSOWANIA JAKO SPOINA KWASOODPORNĄ

Przygotowanie podłoża

Konieczne jest dokładne oczyszczenie i osuszenie szczelin, które powinny być głębokie co najmniej na 2/3 grubości płytek. Klej lub zaprawa, które ewentualnie wydostaną się na powierzchnię podczas klejenia, płytek powinny być usunięte, kiedy są jeszcze świeże.

Przed spoinowaniem należy upewnić się, że zaprawa klejąca użyta do montażu okładziny jest wystarczająco utwardzona i sucha.

Kerapoxy Design nie jest wrażliwa na wilgoć wychodzącą z podłoża, ale konieczne jest, aby podczas aplikacji szczeliny nie były wilgotne czy mokre.

Przygotowanie zaprawy

Dodać utwardzacz (składnik B) do pojemnika ze składnikiem A i mieszać bardzo dokładnie, aż do uzyskania jednolitej zaprawy. Aby zapewnić doskonałe wymieszanie, a także w celu uniknięcia przegrzania masy, co mogłoby skrócić czas zachowania właściwości roboczych, najlepiej stosować elektryczne mieszadło wolnoobrotowe. Jeśli przewidziano zastosowanie **MapeGlitter**, należy go dodać do uzyskanej zaprawy w stosunku procentowym zależnym od pożądanego efektu estetycznego, maksymalnie do 10% wagi. Zaprawa powinna zostać zużyta w ciągu 45 minut od momentu wymieszania.

Spoinowanie

Nałożyć **Kerapoxy Design** przy użyciu odpowiedniej pacy MAPEI, dbając o to, aby wypełnić fugi na całej ich głębokości. Za pomocą tej samej pacy usunąć nadmiar produktu.

Profilowanie

Oczyszczanie powierzchni z pozostałości **Kerapoxy Design** po spoinowaniu należy wykonać kiedy zaprawa jest jeszcze świeża, w ciągu 60 minut od nałożenia. W tym celu powierzchnię płytek należy obficie zmoczyć wodą i okrężnymi ruchami przetrzeć pacą typu Scotch-Brite® do momentu powstania na powierzchni płytek lekko spienionego mleczka, uważając przy tym, aby nie uszkodzić lub nie wybrać nadmiernie zaprawy pomiędzy płytek. Powstałe po użyciu pacy Scotch Brite® płynne zabrudzenia (mleczko) należy dokładnie zmyć przy użyciu twardej celulozowej gąbki (np. Mapei). W trakcie czyszczenia posadzki należy

DANE TECHNICZNE

Zgodne z normami:

PN-EN 12004 jako R2T
PN-EN 13888 jako RG

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

	Składnik A	Składnik B
Postać:	kremowa pasta	żel
Kolor:	-	dostępne w 14 kolorach + kolor neutralny
Gęstość objętościowa:	1,64 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Zawartość ciał stałych:	100%	100%
Lepkość Brookfeld'a:	700 000 mPa·s	400 000 mPa·s

EMICODE:

EC1^{PLUS} R- bardzo niska emisja lotnych związków organicznych

PARAMETRY ZAPRAWY (w temp. +23°C i 50% wilgotności względnej)

Proporcje mieszania:	składnik A : składnik B = 9:1
Konsystencja zaprawy:	kremowa masa
Gęstość objętościowa zaprawy:	1550 kg/m ³
Maksymalny czas użytkowania:	45 min.
Temperatura stosowania:	od +12 °C do +30 °C
Czas schnięcia otwartego (jako klej):	30 min.
Korygowalność (jako klej):	60 min.
Obciążenie ruchem pieszym :	po 24 h
Pełne obciążenie:	po 4 dniach

WŁAŚCIWOŚCI KOŃCOWE

Przyczepność (wytrzymałość na ścinanie) zgodnie z EN 12003 (N/mm ²):	
- początkowa	≥ 2 N/mm ²
- po zanurzeniu w wodzie	≥ 2 N/mm ²
- po szoku termicznym	≥ 2 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (zgodnie z EN 12808-3):	≥30 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie (zgodnie z EN 12808-3):	≥45 N/mm ²
Odporność na ścieranie (zgodnie z EN 12808-2):	≤ 250 (strata w mm ³)
Skurcz (zgodnie z EN 12808-4):	≤1,5 mm/m
Absorpcja wody (wg normy EN 12808-5):	≤0,1g
Odporność na wilgotność:	doskonała
Odporność na starzenie:	doskonała
Odporność rozpuszczalniki i oleje:	bardzo dobra (patrz tabela)
Odporność na kwasy i zasady:	doskonała (patrz tabela)
Odporność na temperaturę:	od -20 °C do +100 °C



Nakładanie pacą zębatą zaprawy klejącej Kerapoxy Design w kolorze niebieskim



Układanie mozaiki szklanej na ścianie

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA POWŁOK CERAMICZNYCH SPOINOWANYCH PRZY UŻYCIU KERAPOXY DESIGN

PRODUKT		PRZEZNACZENIE				
Grupa	Nazwa	Stężenie w (%)	Stoły laboratoryjne	PODKŁADY PRZEMYSŁOWE		
				Użycie ciągłe	Użycie przerywane	
				(+20°C)	(+20°C)	
Kwasy	octowy	2,5 5 10	+ + -	+ (+) -	+ + -	
	solny	37	+	+	+	
	chromowy	20	-	-	-	
	cytrynowy	10	+	(+)	+	
	mrówkowy	2,5 10	+ -	+ -	+ -	
	mlekowy	2,5 5 10	+ + (+)	+ (+) -	+ + (+)	
	azotowy	25 50	+ -	(+) -	+ -	
	oleinowy czysty		-	-	-	
	fosforowy	50 75	+ (+)	+ -	+ (+)	
	siarkowy	1,5 50 96	+ + +	+ + +	+ + +	
	garbnikowy	10	+	+	+	
	winowy	10	+	+	+	
	szczawiowy	10	+	+	+	
	Alkalia	amoniak w roztworze	25	+	+	+
		soda kaustyczna	50	+	+	+
		Chloran sodu w roztworze: Chlor czynny: Chlor czynny:	6,4 g/l 162 g/l	+ -	(+) -	+ -
		manganian potasu	5 10	+ (+)	(+) -	+ (+)
		wodorotlenek potasu	50	+	+	+
wodorosiarczan sodu		10	+	+	+	
Roztwory nasycone w +20°C		podsiarczyn sodu		+	+	+
	chlorek wapnia		+	+	+	
	chlorek żelaza		+	+	+	
	chlorek sodu		+	+	+	
	chromian sodu		+	+	+	
	cukier		+	+	+	
	siarczan aluminium		+	+	+	
Oleje i paliwa	benzyna		+	(+)	+	
	terpentyna		+	+	+	
	olej napędowy		+	+	+	
	olej smołowy		+	(+)	(+)	
	olej z oliwy		(+)	+	+	
	olej palny lekki		+	+	+	
	ropa naftowa		+	+	+	
Rozpuszczalniki	aceton		-	-	-	
	glikol etylenowy		+	+	+	
	gliceryna		+	+	+	
	octan glikolu metylowego		-	-	-	
	perchloroetylen		-	-	-	
	chlorek rtęci		(+)	-	(+)	
	alkohol etylowy		+	(+)	+	
	trójchloroetylen		-	-	-	
	chloroform		-	-	-	
	chlorek metylenu		-	-	-	
	tetrahydrofuran		-	-	-	
	toluen		-	-	-	
	dwusiarczek węgla		(+)	-	(+)	
	rozpuszczalnik benzynowy		+	+	+	
	benzol		-	-	-	
	trichloroetan		-	-	-	
	ksylen		-	-	-	
	(HgCl ₂)	5	+	+	+	
	woda utleniona	1 10 25	+ + +	+ + (+)	+ + +	

Legenda: + doskonała odporność (+) dobra odporność - słaba odporność

	700 BEZBARWNY	702 SILVER GREY	710 ICE WHITE	716 PINK	720 PEARL GREY	728 DARK GREY	729 SAHARA YELLOW	730 TURQUOISE	731 DARK BROWN	740 BLUE	744 MANDARIN ORANGE	750 RED	760 GOLD	770 ANTHRACITE	799 WHITE	LIGHT GOLD	SILVER
Kerapoxy Design	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●		
MapeGlitter																	

Ze względu na ograniczenia druku, przedstawione kolory i ich nazwy mają charakter informacyjny i mogą odbiegać od rzeczywistych barw. Prawidłowy wybór koloru i jego dopasowanie do wybranej okładziny jest możliwe jedynie na podstawie wzornika kolorów Kerapoxy Design, dostępnego na punktach sprzedaży.

często płukać gąbkę w czystej wodzie, a w razie gdy zostanie nadmiernie zabrudzona (nasączona) żywicą, wymienić na nową. Proces czyszczenia należy powtarzać do momentu gdy powierzchnia płytek będzie idealnie czysta. Do ostatecznego profilowania powierzchni fugi użyć tej samej gąbki. Ważne jest, aby po zakończeniu profilowania na powierzchni płytek nie pozostały ślady **Kerapoxy Design**, ponieważ po stwardnieniu, usunięcie zaprawy jest o wiele trudniejsze. W przypadku podłóg o dużej powierzchni, czyszczenie może odbywać się na mokro przy użyciu maszyny do mycia podłóg z jedną, obrotową tarczą z filcu typu Scotch-Brite®. Resztki płynne można usunąć przy pomocy gumowej rakli. Ostateczne czyszczenie można wykonać za pomocą preparatu **Kerapoxy Cleaner** (detergentu przeznaczonego do usuwania śladów zaprawy epoksydowej). **Kerapoxy Cleaner** może być stosowany do usuwania delikatnych pozostałości nawet kilka godzin po spoinowaniu, w takim przypadku produkt należy zostawić na ok. 15-20 minut na powierzchni płytek a następnie zmyć wilgotną gąbką. Skuteczność **Kerapoxy Cleaner** zależy od ilości pozostałej żywicy i czasu jaki minął od momentu spoinowania. Czyszczenie powinno zawsze być wykonywane „na świeżo”, tak jak to opisano powyżej.

WYTYCZNE STOSOWANIA JAKO KLEJ

Po wymieszaniu obu składników, jak powyżej, nakładać klej na podłoże za pomocą zębatej pacy. Układać płytki lekko je dociskając. Po ostatecznym związaniu klej stanie się bardzo mocny i odporny na działanie czynników chemicznych. Szczególna konsystencja produktu pozwala na natychmiastowe rozpoczęcie spoinowania powierzchni, także w pionie, co znacznie skraca czas pracy.

OBCIĄŻENIE RUCHEM PIESZYM

Przy temperaturze +20°C podłogi klejone zaprawą mogą być obciążone ruchem pieszym po upływie 24 godzin.

PEŁNE OBCIĄŻENIE

4 dni. Klejone powierzchnie mogą być wystawione na działanie czynników chemicznych już po 4 dniach.

CZYSZCZENIE

Narzędzia i pojemniki można myć wodą; po stwardnieniu **Kerapoxy Design** zaleca się czyszczenie mechaniczne lub z użyciem preparatu **Pulicol 2000**.

ZUŻYCIE

Zużycie **Kerapoxy Design** zmienia się w zależności od wymiarów spoin oraz kształtu płytek. Dla mozaiki (format 2x2 cm), zużycie wynosi ok. 1,4 kg/m².

Zużycie **Kerapoxy Design** jako kleju waha się w granicach 2-4 kg/m², w zależności od formatu płytek i równości podłoża.

Aby oszacować zużycie w zależności od formatu i wymiarów spoin można skorzystać z poniższego wzoru:

REGUŁA DO OSZACOWANIA ZUŻYCIA:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1.5 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = długość płytki (mm)

B = szerokość płytki (mm)

C = grubość płytki (mm)

D = szerokość spoiny (mm)

Zużycie **MapeGlitter** jest zmienne w zależności od pożądanego efektu estetycznego i wynosi maksymalnie 10% wagi **Kerapoxy Design**.

OPAKOWANIA

Kerapoxy Design dostępny jest w opakowaniach o dobranych proporcjach wagowych składników A i B. Produkt jest dostępny w zestawie 3 kg. **MapeGlitter** dostępny jest w torebkach po 100 g.

DOSTĘPNE KOLORY

Kerapoxy Design jest dostępny w 15 kolorach (14 kolorów plus neutralny – nr 700 translucent).

MapeGlitter dostępny jest w kolorze srebra i jasnego złota, a także w 22 innych kolorach dostępnych na zamówienie.

PRZECHOWYWANIE

Kerapoxy Design może być przechowywany przez 24 miesiące w oryginalnym opakowaniu i w suchym miejscu.

Kerapoxy Design



Składnik A powinien być przechowywany w temperaturze co najmniej +10°C, w celu uniknięcia krystalizacji produktu (możliwe jest odwrócenie procesu krystalizacji przez podgrzanie).

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Składnik A **Kerapoxy Design** jest drażniący, działa drażniąco na oczy i skórę, może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Składnik B jest żrący, działa drażniąco i powoduje oparzenia. Działa szkodliwie w kontakcie ze skórą i po połknięciu. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością wody i skonsultować się z lekarzem. Podczas aplikacji produktu należy stosować okulary i rękawice ochronne oraz przestrzegać zwyczajowych środków ostrożności obowiązujących przy pracy z produktami chemicznymi. Oba składniki **Kerapoxy Design** działają szkodliwie na organizmy wodne. Nie wyrzucać do środowiska i likwidować jako odpad niebezpieczny. Więcej informacji na temat bezpiecznego stosowania znajduje się w najnowszej wersji karty charakterystyki.

PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

UWAGI

Powyższe dane należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. Niezależnie od nas warunki pracy i różnorodność materiałów wykluczają jakiekolwiek roszczenia wynikające z tych danych. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie badań własnych. MAPEI udziela gwarancji jedynie co do nieziennej jakości swoich produktów.

Referencje dotyczące produktu są dostępne na życzenie oraz na stronach www.mapei.com i www.mapei.pl



Symbol identyfikuje produkty MAPEI o bardzo niskim poziomie emisji lotnych związków organicznych, potwierdzone certyfikatem wydawanym przez niemieckie stowarzyszenie GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V), kontrolujące poziom emisji VOC z produktów stosowanych w budownictwie.



Symbol naszego zaangażowania w ochronę środowiska. Produkty MAPEI pomagają projektantom i wykonawcom tworzyć innowacyjne projekty certyfikowane na podstawie systemu LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) zgodnie z wymogami U.S. Green Building Council.



ŚWIATOWY PARTNER W BUDOWNICTWIE