

**Gemeinschaft Emissionskontrollierte
Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.**

Association for the Control of Emissions from Products
for Flooring Installation, Adhesives and Building Materials

Stowarzyszenie na rzecz kontroli emisji w produktach do
układania okładzin wierzchnich, klejach i materiałach budowlanych



Licencja uprawniająca do stosowania znaku EMICODE

Numer licencji: 2831/01.10.05

Dla produktu: Topcem Pronto

Firmy: Mapei Poland

Na podstawie wniosku z dnia: 03.11.2010

Uwzględniając klasyfikację zgodną z dyrektywami zawartymi w §10
Regulaminu znaku firmowego GEV

przyznaje się, w imieniu GEV, dla wyżej wymienionego produktu, na podstawie
§ 5 ust.4 Regulaminu znaku firmowego GEV licencję uprawniającą do używania
znaku GEV



Produkt ten spełnia warunki opisane na rewersie.
Firma jest członkiem zwyczajnym GEV.
Numer członkowski GEV OM 35

Dyrektor

Stowarzyszenie na rzecz kontroli emisji w
produktach do układania okładzin wierzchnich,
klejach i materiałach budowlanych
Völklinger Straße 4 · D-40219 Düsseldorf

04.11.2010

Ważna do dnia: 04.11.2015

Wytyczne dotyczące warunków otrzymania licencji EMICODE

Wymieniony na stronie głównej licencji produkt spełnia, zgodnie ze statutem i dyrektywami Rady Technicznej GEV, następujące warunki:

- Produkt ten odpowiada przepisom prawnym, w szczególności Ustawie o preparatach chemicznych wraz ze wszystkimi związanymi z nią rozporządzeniami.
- Produkt ten jest wolny od rozpuszczalników zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Dla wymienionego produktu została opracowana Karta charakterystyki preparatu chemicznego zgodna z obowiązującymi rozporządzeniami w aktualnej wersji.
- Substancje rakotwórcze, o działaniu szkodliwym dla płodności lub płodu ludzkiego, bądź substancje podejrzane, iż takie działanie mogłyby mieć, nie były wykorzystywane przy produkcji tego wyrobu.
- Badanie produktu do układania okładzin wierzchnich przeprowadza się według procedur zwanych metodą badawczą GEV. Badanie to polega na określeniu zawartości VOC w komorach badawczych metodą termodesorpcji Tenax z wykorzystaniem techniki spektrometrii masowej sprzężonej z chromatografią gazową.
- Klasyfikacja na poszczególne klasy EMICODE następuje na podstawie poziomu emisji VOC.

Do oznaczania produktów stosuje się następujące klasy:

Produkty	EMICODE		
	EC 1 ^{PLUS}	EC 1	EC 2
	TVOC/TSVOC _{28d} i µg/m ³		
1. Produkty płynne			
1.1 Podkłady gruntujące			
1.2 Kleje i środki przylepcowe o niskiej lepkości			
1.3 Izolacje i bariery przeciwwilgociowe			
1.4 Powłoki przeciwwilgociowe i elastyczne powłoki uszczelniające			
2. Produkty mineralne			
2.1 Szpachlówki cementowe oraz gipsowe			
2.2 Zaprawy do murowania na cieńkie spoiny oraz do fugowania			
2.3 Cementowe zaprawy uszczelniające z niską zawartością polimerów			
3. Produkty elastyczne oraz Produkty z dużą zawartością spoiw organicznych	po 3 dniach	po 3 dniach	po 3 dniach
3.1 Kleje do motażu okładzin wierzchnich	≤ 750 TVOC;	≤ 1000 TVOC;	≤ 3000 TVOC;
3.2 Elastyczne środki przylepcowe	po 28 dniach	po 28 dniach	po 28 dniach
3.3 Szpachlówki dyspersyjne lub na bazie żywic reakcyjnych	≤ 60 TVOC /	< 100 TVOC /	≤ 300 TVOC /
3.4 Produkty w postaci proszku z dużą zawartością spoiw organicznych	≤ 40 TSVOC	≤ 50 TSVOC	≤ 100 TSVOC
4. Produkty w postaci nie wymagającej chemicznych reakcji i procesu suszenia			
4.1 Podkłady			
4.2 Izolacje			
4.3 Samoprzylepne podkłady i taśmy klejące			
4.4 Maty odsprężlające			
5. Uszczelniacze i izolacje przeciwwodne, taśmy klejące			
5.1 Materiały uszczelniające dyspersyjne lub na bazie żywic reakcyjnych			
5.2 Środki izolacyjne do fug			
5.3 Skompresowane taśmy uszczelniające			
5.4 Folie uszczelniające			
6. Wyroby do konserwacji i zabezpieczania podłóg drewnianych			
6.1 Lakiery do parkietu na bazie wody	nieosiągalny	≤ 150 Σ TVOC, TVOC, TSVOC	≤ 450 Σ TVOC, TVOC, TSVOC