

# ATLAS PERPECEL TS-909

## Domieszka napowietrzająco/uszczelniająca do produkcji betonu wibroprasowanego

### Zastosowanie

- Produkcja betonu wibroprasowanego takiego jak: betonowa kostka brukowa, obrzeża, krawężniki, płyty, elementy małej architektury (w elementach dwuwarstwowych domieszka dozowana może być do warstwy fakturowej i konstrukcyjnej)
- Produkcja innych elementów z betonu o konsystencji wilgotnej

### Właściwości

- Ułatwia proces wibroprasowania redukując znacznie ryzyko tzw. podklejania mieszanki do stempla
- Działa silnie dyspergująco na ziarna cementu, dzięki czemu spoiwo jest równomiernie zwilżone i rozprowadzone w mieszance betonowej
- Wpływa na zmniejszenie podciągania kapilarnego poprzez przerywanie struktury kapilarnej a tym samym redukuje ryzyko wystąpienia wykwitów wapniowych
- Wprowadza mikropęcherzyki powietrza, dzięki czemu beton łatwiej zasypuje się do form
- Pozwala na skrócenie czasu wibracji dzięki zwiększonej plastyczności mieszanki
- Podnosi odporność na środki odladzające oraz cykliczne zamrażanie-rozmrażanie
- Umożliwia uzyskanie gładkiej i jednorodnej powierzchni betonu zawibrowanego
- Pozwala na opracowanie ekonomicznych receptur

### Wymagania techniczne

ATLAS PERPECEL TS-909 posiada Aprobatę Techniczną AT-15-9511/2015, Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji numer ITB-0680/Z oraz Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych numer 002/D/KDWU z dnia 2 stycznia 2017 r.

Baza	Wodny roztwór tenzydów
Postać	Niebieska ciecz
Gęstość	1,03 – 1,07 g/cm <sup>3</sup>
Wartość pH	10,5 – 12,5
Zawartość chlorków	≤ 0,1 % (domieszka bezchlorkowa)
Zawartość alkaliów (równoważnik Na <sub>2</sub> O)	≤ 2,0 %

### Dozowanie

Zalecane: 0,1 – 0,35 % masy cementu  
 Optymalne w elementach dwuwarstwowych:  
 Warstwa fakturowa: 0,2 – 0,30 % masy cementu  
 Warstwa konstrukcyjna: 0,1 – 0,25 % masy cementu

*Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia.*

### Opakowania

Beczka 200 kg, 220 kg  
 Kontener IBC 1000 kg

### Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.  
 Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

### Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

### Instrukcja aplikacji

Domieszkę należy dozować na kruszywo. Przy kruszywach o wysokiej nasiąkliwości zaleca się dozowanie domieszki na kruszywo zwilżone wodą lub do gotowej mieszanki. Czas mieszania musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych. Beton po rozformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów.

### Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie. Uwaga: Nie stosować w betonie towarowym zgodnym z PN-EN 206-1. Produkt przeznaczony do stosowania tylko w produkcji betonu wibroprasowanego o konsystencji wilgotnej.

*Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

Data aktualizacji: 2017.01.02/MO