

ATLAS PERPECEL PO-819

Полимерная добавка для вибропрессованного бетона с гидрофобным действием

Применение

- Продукция окрашенных вибропрессованных элементов с уменьшенным риском появления известковых высолов
- Производство вибропрессованного бетона, такого как: бетонное дорожное покрытие, бортовой камень, бордюры, плиты, элементы малой архитектуры (в двухслойных элементах добавка может дозироваться в фактурный и конструкционный слой)
- Производство бетонных элементов влажной консистенции, напр. трубы, кольца, вазоны, дорожные плиты

Свойства

- Влияет на уменьшение капиллярного подсоса путем отсечения капиллярной структуры, а также гидрофобизации капилляров и тем самым предотвращает риск появления известковых высолов
- Облегчает процесс вибропрессования значительно редуцируя риск т. н. налипания смеси на формах
- Благодаря редукации известковых высолов положительно влияет на окраску выкрашенных изделий
- Сильно диспергирующе действует на зерна цемента, благодаря чему связующее вещество равномерно увлажняется и распространяется в бетонной смеси
- Вводит микропузырьки воздуха, благодаря чему бетон легче засыпается в формы
- Позволяет сократить время вибрации благодаря повышенной пластичности смеси
- Повышает стойкость к противообледенительным средствам, а также циклическому замораживанию-размораживанию.
- Дает возможность получить гладкую и однородную поверхность вибрированного бетона
- Позволяет вырабатывать экономные рецептуры

Технические требования

ATLAS PERPECEL PO-819 имеет Техническое Разрешение AT-15-9511/2015, Сертификат заводского производственного контроля № ПТВ-0680/Z и Государственную Декларацию потребительских свойств № 006/D/KDWU от 2 января 2017 г.

База	Водный раствор модифицированных полимеров
Вид	Жидкость соломенного цвета
Плотность	1,00 – 1,04 г/см ³
Уровень pH	11,0 – 13,0
Содержание ионов хлористых солей	≤ 0,1 % (добавка бесхлорная)
Содержание щелочей (эквивалент Na ₂ O)	≤ 2,0 %

Дозирование

Рекомендуется: 0,2 – 0,7 % массы цемента
 Оптимально в двухслойных элементах:
 Фактурный слой: 0,4 – 0,6 % массы цемента
 Конструкционный слой: 0,25 – 0,5 % массы цемента

Дозирование зависит в частности от вида смеси, темп. окружающей среды, кривой гранулометрического состава.

Упаковка

Бочка 200 кг, 220 кг
 Контейнер IBC 1000 кг

Срок годности

12 месяцев от даты производства помещенной на упаковке. Дата производства и номер серии помещены на упаковке.

Хранение и транспорт

Продукт перевозить и хранить в оригинальных, неповрежденных упаковках при темп. от +5°C до +30°C. Хранить от мороза и сильного воздействия солнечных лучей. После продолжительного складирования продукт перед применением необходимо перемешать.

Инструкция по нанесению

Добавку необходимо добавлять вместе с затворной водой, либо готовой смеси. Время перемешивания должно обеспечить однородность бетонной смеси и должно быть определено в рамках предварительных проб. За бетоном после формирования необходим соответствующий уход для достижения необходимых параметров.

Внимание

Подробная информация, касающаяся здоровья, безопасности и экологии заключена в Карте характеристики, а также на этикетке.

Внимание: Не применять в товарном бетоне соответствующем нормам PN-EN 206-1. Продукт предназначен для применения только в производстве вибропрессованного бетона влажной консистенции.

Настоящая информация представляет основные данные, касающиеся применения продукта и не освобождает от обязанности выполнения работ согласно с принципами строительных норм и правил по технике безопасности. С момента издания настоящей технической карты все предыдущие аннулируются.

Дата актуализации: 2017.01.02/МО