

ATLAS PERPECEL NF-210

Domieszka do betonu wibroprasowanego o dużej zdolności utrzymywania wody w betonie

Zastosowanie

- Produkcja betonu wibroprasowanego takiego jak: betonowa kostka brukowa, obrzeża, krawężniki, płyty, elementy małej architektury (w elementach dwuwarstwowych domieszka dozowana jest do warstwy konstrukcyjnej)
- Produkcja elementów z betonu o konsystencji wilgotnej np. rury, kręgi, donice, płyty drogowe

Właściwości

- Zwiększa zdolność do zatrzymywania wody w betonie co ułatwia dozowanie optymalnej ilości wody w betonach o konsystencji wilgotnej
- Działa silnie dyspergująco na ziarna cementu, dzięki czemu spoiwo jest równomiernie zwilżone i rozprowadzone w mieszance betonowej
- Pozwala na skrócenie czasu wibracji dzięki zwiększonej plastyczności mieszanki
- Pozwala na uzyskanie betonu o wyższej gęstości oraz podnosi wytrzymałość wczesną i końcową betonu
- Umożliwia uzyskanie gładkiej i jednorodnej powierzchni betonu zawibrowanego
- Pozwala na opracowanie ekonomicznych receptur

Wymagania techniczne

ATLAS PERPECEL NF-210 posiada Aprobata Techniczną AT-15-9511/2015, Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji numer ITB-0680/Z oraz Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych numer 007/D/KDWU z dnia 2 stycznia 2017 r.

Baza	Wodny roztwór tenzydów
Postać	Biała do jasnoróżowej cieczy
Gęstość	0,97 – 1,01 g/cm ³
Wartość pH	5,4 – 7,4
Zawartość chlorków	≤ 0,1 % (domieszka bezchlorkowa)
Zawartość alkaliów (równoważnik Na ₂ O)	≤ 0,5 %

Dozowanie

Zalecane: 0,1 – 0,6 % masy cementu
 Optymalne: 0,2 – 0,5 % masy cementu

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia.

Opakowania

Beczka 200 kg, 220 kg
 Kontener IBC 1000 kg

Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

Instrukcja aplikacji

Domieszkę należy dozować razem z wodą zarobową lub do gotowej mieszanki. Czas mieszania musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych. Beton po rozformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów.

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie. Uwaga: Nie stosować w betonie towarowym zgodnym z PN-EN 206-1. Produkt przeznaczony do stosowania tylko w produkcji betonu wibroprasowanego o konsystencji wilgotnej.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2017.01.02/MO