

# ATLAS DURUFLOW PE-531

**Domieszka znacznie redukująca ilość wody/upłynnijająca do produkcji betonu prefabrykowanego i towarowego**

## Zastosowanie

- Produkcja betonu samozagęszczalnego (SCC) oraz betonu wysokowartościowego (BWW)
- Produkcja betonu prefabrykowanego o wymaganym szybkim wczesnym przyroście wytrzymałości
- Produkcja betonu o wymaganym niskim współczynniku wodno-cementowym oraz wysokiej ciekłości
- Produkcja betonu towarowego o klasach konsystencji półciekłej (S4) do ciekłej (S5) i klasach wytrzymałości  $\geq$  C20/25
- Produkcja betonu mostowego
- Produkcja elementów małej architektury ogrodowej oraz elementów odlewanych
- Produkcja betonu towarowego w warunkach obniżonych temperatur otoczenia
- Produkcja betonu towarowego w okresie podwyższonych temperatur powietrza w połączeniu z domieszkami uplastyczniającymi serii ATLAS PRIMO LM i ATLAS PRIMO LG lub opóźniającymi ATLAS LIGORETARD
- Produkcja betonu architektonicznego

## Właściwości

- Skutecznie upłynnia mieszankę betonową przy zachowaniu niskiego współczynnika wodno-cementowego
- Nie zawiera środków opóźniających wiązanie
- Podnosi wytrzymałość wczesną i końcową betonu
- Ułatwia zwilżenie ziaren cementu oraz dodatków mineralnych takich jak np. popiół lotny, co poprawia stopień hydratacji spoiwa
- Poprawia estetykę betonu
- Ułatwia produkcję betonu o wysokiej wodoszczelności oraz mrozoodporności
- Obniża nasiąkliwość betonu
- Ułatwia pompowanie, rozprowadzanie i zagęszczanie mieszanki betonowej
- Umożliwia optymalizację kosztów betonowania (krótszy czas zabudowania, mniejsze zużycie maszyn)
- Może być dozowana łącznie z domieszką stabilizującą ATLAS DURUFLOW VM-500 w celu ograniczenia ryzyka wystąpienia „bleedingu”
- Nie powoduje korozji zbrojenia

## Dane techniczne

Baza	Wodny roztwór modyfikowanych eterów polikarboksylowych
Postać	Jasnożółta ciecz
Gęstość	1,05 – 1,09 g/cm <sup>3</sup>
Wartość pH	4,5 – 6,5

## Dozowanie

Zalecane: 0,2 – 1,5 % masy cementu  
 Optymalne: 0,5 – 1,0 % masy cementu

*Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia*

## Wymagania techniczne

Wyrób zgodny z PN-EN 934-2 + A1:2012.  
 Posiada Deklarację Właściwości Użytkowych nr 17/D/CPR oraz Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1488-CPR-0396/Z wydany przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie

15 17/D/CPR 1488-CPR-0396/Z PN-EN 934-2+A1:2012	
<b>ATLAS DURUFLOW PE-531</b>	<b>1488</b>

EN 934-2 T3.1 i T3.2

**Domieszka do betonu stosowana w celu znacznej redukcji ilości wody/upłynnienia**

Zawartość jonów chlorkowych	Maksymalnie 0,1 % (domieszka bezchlorkowa)
Zawartość alkaliów	Maksymalnie 1,2 %
Zmniejszenie ilości wody zarobowej (tab. 3.1)	W mieszance badanej $\geq$ 12 % w porównaniu z mieszanką kontrolną
Wytrzymałość na ściskanie (tab. 3.1)	Po 1 dniu beton badany $\geq$ 140 % betonu kontrolnego Po 28 dniach beton badany $\geq$ 115 % betonu kontrolnego
Konsystencja (tab. 3.2)	Zwiększenie opadu stożka $\geq$ 120 mm od początkowego Po 30 min od dodania domieszki konsystencja mieszanki badanej nie powinna się zmniejszyć poniżej wartości początkowej konsystencji mieszanki kontrolnej
Wytrzymałość na ściskanie (tab. 3.2)	Po 28 dniach beton badany $\geq$ 90 % betonu kontrolnego
Zawartość powietrza	Mieszanka badana $\leq$ 2 % objętości powyżej zawartości w mieszance kontrolnej
Oddziaływanie korozyjne	Zawiera wyłącznie składniki z EN 934-1:2008 ZA.1 (odpowiednik krajowy PN-EN 934-1:2009 ZA.1)
Substancje niebezpieczne	Patrz karta charakterystyki

## Opakowania

Beczka 210 kg, 230 kg  
 Kontener IBC 1050 kg



## Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.  
Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

## Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

## Instrukcja aplikacji

Domieszkę ATLAS DURUFLOW PE-531 należy dodawać łącznie z wodą zarobową. Czas mieszania musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych. Beton po zaformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów.

## Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

*Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

Data aktualizacji: 2015.10.14/MO

