

ATLAS COLOR SR-020

Czerwony, upłynniony pigment na bazie tlenków żelaza do barwienia betonu oraz zapraw

Zastosowanie

- Barwienie wibroprasowanych wyrobów betonowych np. kostki betonowe, płyty i krawężniki betonowe itp.
- Barwienie betonów architektonicznych i elewacyjnych
- Barwienie betonowych prefabrykowanych elementów wielkogabarytowych oraz wyrobów małej architektury
- Barwienie zapraw na bazie cementu i/lub wapna
- Barwienie betonu towarowego
- Barwienie elementów budowlanych ze spoiwem na bazie cementu, wapna, gipsu

Właściwości

- Pigment odporny na działanie alkaliów, warunków atmosferycznych i promieni UV
- Dokładnie zdyspergowany w wodzie pigment żelazowy zapewniający doskonale rozprowadzenie w mieszance betonowej gwarantujące równomierne wybarwienie wyrobów gotowych
- Zwiększona odporność na segregację w trakcie przechowywania
- Umożliwia produkcję powtarzalnych kolorów w barwionych elementach betonowych
- Łatwy w dozowaniu przy użyciu automatycznych układów dozujących

Dane techniczne

Kolor	Czerwony
Baza	Wodna dyspersja pigmentów żelazowych
Postać	Ciecz
Gęstość	1,85 – 1,95 kg/dm ³

Dozowanie

Zalecane: 1 – 10 % masy cementu
 Optymalne: 4 – 6 % masy cementu

Dozowanie należy dobrać, w trakcie prób wstępnych, w zależności od żądanej intensywności wybarwienia. Dozowanie może być prowadzone metodą wagową za pomocą dozowników automatycznych bądź ręcznie (np. metodą objętościową) w obu przypadkach bezpośrednio na wilgotne (zwilżone) kruszywo.

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny z wymaganiami PN-EN 12878
 Pigmenty do barwienia materiałów budowlanych opartych na cemencie i/lub wapnie - Wymagania i metody badań.
 Posiada Deklarację Właściwości Użytkowych oraz Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1488-CPR- 0435/Z wydany przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie.

16
 002/P/CPR
 1488-CPR-0435/Z
 EN 12878:2005,
 EN 12878:2005/AC:2006



ATLAS COLOR SR-020

1488

EN 12878:2005, EN 12878:2005/AC:2006
(Odpowiednik krajowy: PN-EN 12878:2006,
PN-EN 12878:2006/Ap1:2007)
Pigment do barwienia materiałów budowlanych
opartych na cemencie i/lub wapnie

Czas wiązania	spełnia
Wytrzymałość na ściskanie	kategoria A
Skład pigmentu	spełnia
Substancje rozpuszczalne w wodzie	kategoria A
Chlorki rozpuszczalne	kategoria A
Chlor całkowity	kategoria A
Straty prażenia	≤ 2,0 %
Substancje niebezpieczne	patrz karta charakterystyki

Opakowania

Beczka 200 kg
 Flutainer 1 000 kg
 Kontener stożkowy 1 100 kg



Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.
Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po ok. 2 miesiącach składowania produkt należy dokładnie przemieszać lub przepompować przed użyciem.

Instrukcja aplikacji

Pigment upłynniony ATLAS COLOR należy dozować bezpośrednio na wilgotne (zwilżone) kruszywo. Po ok. 30-45 sekundach intensywnego mieszania dodać cement i ewentualne dodatki mineralne oraz pozostałą wodę zarobową. Łączny czas mieszania zależy od rodzaju i wydajności mieszarki, jednak musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych. Zaleca się aby łączny czas mieszania mieszanki betonowej był dłuższy niż 120 sekund. Beton po zaformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów.

Wskazówki

- Optymalny czas mieszania może się zmieniać w zależności od stosowanych surowców i rodzaju mieszarki
- Zmiany współczynnika wodno-cementowego w czasie produkcji betonu mogą być przyczyną powstania różnic w wybarwieniu gotowych elementów
- Ryzyko wystąpienia wykwitów węglanowych można zmniejszyć stosując domieszkę uszczelniającą do betonów wibroprasowanych ATLAS ANGUCEL KO-919 lub hydrofobizującą ATLAS ANGUCEL ES-200 do betonów towarowych i wibroprasowanych
- Zmiana rodzaju lub producenta cementu/spoiwa może zmienić odcień końcowy produktu
- W celu dobrania właściwego odcienia zaleca się wykonać próby przy różnych dozowaniach barwnika
- Kolor gotowego wyrobu może ulegać zmianom w trakcie eksploatacji ze względu na następujące czynniki: wykwit węglanowy, postępujący proces hydratacji cementu, ścieranie warstwy fakturowej, jak również wnikanie w pory zanieczyszczeń i pyłów

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2017.01.05/MO

