

ATLAS ANGUCEL KO-919

Domieszka napowietrzająco-uszczelniająca do produkcji betonu wibroprasowanego intensyfikująca wybarwienie

Zastosowanie

- Produkcja barwionych elementów wibroprasowanych o zmniejszonym ryzyku wystąpienia wykwitów wapiennych
- Produkcja betonu wibroprasowanego takiego jak betonowa kostka brukowa, obrzeża, krawężniki, płyty, elementy małej architektury (w elementach dwuwarstwowych domieszka dozowana może być do warstwy fakturowej i konstrukcyjnej)
- Produkcja elementów z betonu o konsystencji wilgotnej np. rury, kręgi, donice, płyty drogowe

Właściwości

- Wpływa na zmniejszenie podciągania kapilarnego poprzez przerywanie struktury kapilarnej oraz hydrofobizację kapilar a tym samym redukuje ryzyko wystąpienia wykwitów wapiennych
- Ułatwia proces wibroprasowania redukując znacznie ryzyko tzw. podklejania mieszanki do stempla
- Dzięki redukcji wykwitów wapiennych wpływa pozytywnie na wybarwienie wyrobów barwionych
- Działa silnie dyspergująco na ziarna cementu, dzięki czemu spoiwo jest równomiernie zwilżone i rozprowadzone w mieszance betonowej
- Wprowadza mikropęcherzyki powietrza, dzięki czemu beton łatwiej zasypuje się do form
- Pozwala na skrócenie czasu wibracji dzięki zwiększonej plastyczności mieszanki
- Podnosi odporność na środki odladzające oraz cykliczne zamrażanie-rozmrażanie
- Umożliwia uzyskanie gładkiej i jednorodnej powierzchni betonu zawibrowanego
- Pozwala na opracowanie ekonomicznych receptur

Wymagania techniczne

ATLAS ANGUCEL KO-919 posiada Aprobata Techniczną AT-15-9511/2015, Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji numer ITB-0680/Z oraz Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych numer 003/D/KDWU z dnia 2 stycznia 2017 r.

Baza	Modyfikowane kwasy tłuszczowe
Postać	Niebieska, klarowna ciecz
Gęstość	1,02 – 1,06 g/cm ³
Wartość pH	10,5 – 12,5
Zawartość chlorków	≤ 0,1 % (domieszka bezchlorkowa)
Zawartość alkaliów (równoważnik Na ₂ O)	≤ 2,5 %

Dozowanie

Zalecane:	0,2 – 0,7 % masy cementu
Optymalne w elementach dwuwarstwowych:	
Warstwa fakturowa:	0,4 – 0,6 % masy cementu
Warstwa konstrukcyjna:	0,3 – 0,4 % masy cementu

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia.

Opakowania

Beczka	200 kg, 220 kg
Kontener IBC	1000 kg

Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

Instrukcja aplikacji

Domieszkę ATLAS ANGUCEL KO-919 należy dozować razem z wodą zarobową lub do gotowej mieszanki. Czas mieszania musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych.

Beton po rozformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów.

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie. Uwaga: Nie stosować w betonie towarowym zgodnym z PN-EN 206-1. Produkt przeznaczony do stosowania tylko w produkcji betonu wibroprasowanego o konsystencji wilgotnej.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2017-01-02/MO