

ATLAS LIGOCEL AW-540

Domieszka do betonu przyspieszająca wiązanie cementu

Zastosowanie

- Produkcja betonu w warunkach zimowych (przy ujemnych temperaturach powietrza przy zachowaniu warunków dotyczących składu mieszanki i pielęgnacji w warunkach zimowych)
- Produkcja betonu o wymaganej wysokiej wytrzymałości wczesnej
- Produkcja elementów prefabrykowanych w warunkach obniżonych temperatur

Właściwości

- Bezchlorkowa domieszka przyspieszająca wiązanie cementu
- Przyspiesza hydratację cementu oraz pozwala na uzyskanie wysokich wytrzymałości wczesnych
- Obniża temperaturę zamarzania zaczynu cementowego
- Dla uzyskania najlepszych efektów zaleca się dozowanie LIGOCEL AW-540 z domieszkami upłynniającymi serii FORTIS i DURUFLOW w celu obniżenia współczynnika wodno-cementowego
- Nie powoduje korozji zbrojenia

Dane techniczne

Baza	Wodny roztwór azotanu wapnia
Postać	Słomkowa ciecz
Gęstość	1,39 – 1,45 g/cm ³
Wartość pH	5,0 – 7,0

Dozowanie

Zalecane: 0,2 – 2,5 % masy cementu
 Optymalne: 1,0 – 2,0 % masy cementu

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny z PN-EN 934-2 + A1:2012.
 Posiada Deklarację Właściwości Użytkowych nr 016/D/CPR oraz Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1488-CPR-0396/Z wydany przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie

15 016/D/CPR 1488-CPR-0396/Z PN-EN 934-2+A1:2012	
ATLAS LIGOCEL AW-540	1488

EN 934-2 T6 Domieszka do betonu stosowana w celu przyspieszenia wiązania

Zawartość jonów chlorkowych	Maksymalnie 0,1 % (domieszka bezchlorkowa)
Zawartość alkaliów	Maksymalnie 0,5 %
Czas wiązania	W temp. +20°C: mieszanka badana > 30 min W temp. +5°C: mieszanka badana ≤ 60 % mieszanki kontrolnej
Wytrzymałość na ściskanie	Po 28 dniach beton badany ≥ 80 % betonu kontrolnego Po 90 dniach beton badany ≥ betonu kontrolnego po 28 dniach
Zawartość powietrza	Mieszanka badana ≤ 2 % objętości powyżej zawartości w mieszance kontrolnej
Oddziaływanie korozyjne	Zawiera składniki z EN 934-1:2008 ZA.2 (odpowiednik krajowy PN-EN 934-1:2009 ZA.2) Mieszanka azotanu wapnia Ca(NO ₃) ₂ 45 % i wody 55 %
Substancje niebezpieczne	Patrz karta charakterystyki

Opakowania

Beczka 225 kg, 250 kg
 Kontener 1200 kg



Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.
Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temperaturze od -15°C do +30°C. Chronić przed silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

Instrukcja aplikacji

Domieszkę ATLAS LIGOCEL AW-540 należy dodawać łącznie z wodą zarobową. Przed betonowaniem należy wykonać zaroby próbne zgodnie z obowiązującymi przepisami. Recepta betonu w warunkach zimowych powinna uwzględniać m.in. odpowiedni cement (zaleca się stosować cementy z grupy klasy wytrzymałości min. 42,5R) oraz możliwie najniższy współczynnik wodno-cementowy. Obniżenie współczynnika w/c można uzyskać stosując domieszki upłynniające z grup FORTIS i DURUFLOW. Betonowanie w warunkach zimowych zaleca się wykonywać zgodnie z Poradnikiem nr 282/2011 „Wykonywanie robót budowlanych w okresie obniżonej temperatury” wydanym przez ITB Warszawa oraz PN-EN 13670 „Wykonywanie konstrukcji z betonu”. Temperatura świeżego betonu nie powinna spaść poniżej +5°C aż do czasu uzyskania wytrzymałości gwarantującej odporność na zamarzanie wody (ok. 10 N/mm²). Beton po zaformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów.

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

Informacje zawarte w karcie technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonania prób przemysłowych oraz prowadzenia prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2015.10.30/MO

