

# ATLAS COLOR SO-022

## Pomarańczowy, upłynniony pigment na bazie tlenków żelaza do barwienia betonu oraz zapraw

### Zastosowanie

- Barwienie wibroprasowanych wyrobów betonowych np. kostki betonowe, płyty i krawężniki betonowe itp.
- Barwienie betonów architektonicznych i elewacyjnych
- Barwienie betonowych prefabrykowanych elementów wielkogabarytowych oraz wyrobów małej architektury
- Barwienie zapraw na bazie cementu i/lub wapna
- Barwienie betonu towarowego
- Barwienie elementów budowlanych ze spoiwem na bazie cementu, wapna, gipsu

### Właściwości

- Pigment odporny na działanie alkaliów, warunków atmosferycznych i promieni UV
- Dokładnie zdyspergowany w wodzie pigment żelazowy zapewniający doskonale rozprowadzenie w mieszance betonowej gwarantujące równomierne wybarwienie wyrobów gotowych
- Zwiększona odporność na segregację w trakcie przechowywania
- Umożliwia produkcję powtarzalnych kolorów w barwionych elementach betonowych
- Łatwy w dozowaniu przy użyciu automatycznych układów dozujących

### Dane techniczne

Kolor	Pomarańczowy
Baza	Wodna dyspersja pigmentów żelazowych
Postać	Ciecz
Gęstość	1,45 – 1,55 kg/dm <sup>3</sup>

### Dozowanie

Zalecane: 1 – 10 % masy cementu  
 Optymalne: 4 – 6 % masy cementu

*Dozowanie należy dobrać, w trakcie prób wstępnych, w zależności od żądanej intensywności wybarwienia. Dozowanie może być prowadzone metodą wagową za pomocą dozowników automatycznych bądź ręcznie (np. metodą objętościową) w obu przypadkach bezpośrednio na wilgotne (zwilżone) kruszywo.*

### Wymagania techniczne

Wyrób zgodny z wymaganiami PN-EN 12878  
 Pigmenty do barwienia materiałów budowlanych opartych na cemencie i/lub wapnie - Wymagania i metody badań.  
 Posiada Deklarację Właściwości Użytkowych nr 008/P/CPR oraz Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1488-CPR-0435/Z wydany przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie.

16  
 008/P/CPR  
 1488-CPR-0435/Z  
 EN 12878:2005,  
 EN 12878:2005/AC:2006



ATLAS COLOR SO-022

1488

**EN 12878:2005, EN 12878:2005/AC:2006**  
**(Odpowiednik krajowy: PN-EN 12878:2006,**  
**PN-EN 12878:2006/Ap1:2007)**  
**Pigment do barwienia materiałów budowlanych**  
**opartych na cemencie i/lub wapnie**

Czas wiązania	spełnia
Wytrzymałość na ściskanie	kategoria A
Skład pigmentu	spełnia
Substancje rozpuszczalne w wodzie	kategoria A
Chlorki rozpuszczalne	kategoria A
Chlor całkowity	kategoria A
Straty prażenia	≤ 12,0 %
Substancje niebezpieczne	patrz karta charakterystyki

### Opakowania

Beczka 200 kg  
 Flutainer 1 000 kg  
 Kontener stożkowy 1 100 kg



# ATLAS COLOR SO-022

Pomarańczowy, upłynniony pigment na bazie tlenków żelaza do barwienia betonu oraz zapraw

## Trwałość

12 miesięcy od daty umieszczonej na opakowaniu.  
Data i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

## Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po ok. 2 miesiącach składowania produkt należy dokładnie przemieszać lub przepompować przed użyciem.

## Instrukcja aplikacji

Pigment upłynniony ATLAS COLOR SO-022 należy dozować bezpośrednio na wilgotne (zwilżone) kruszywo. Po ok. 30-45 sekundach intensywnego mieszania dodać cement i ewentualne dodatki mineralne oraz pozostałą wodę zarobową. Łączny czas mieszania zależy od rodzaju i wydajności mieszarki, jednak musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych. Zaleca się aby łączny czas mieszania mieszanki betonowej był dłuższy niż 120 sekund. Beton po zaformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów.

## Wskazówki

- Optymalny czas mieszania może się zmieniać w zależności od stosowanych surowców i rodzaju mieszarki
- Zmiany współczynnika wodno-cementowego w czasie produkcji betonu mogą być przyczyną powstania różnic w wybarwieniu gotowych elementów
- Ryzyko wystąpienia wykwitów węglanowych można zmniejszyć stosując domieszkę uszczelniającą do betonów wibroprasowanych ATLAS ANGUCEL KO-919 lub hydrofobizującą ATLAS ANGUCEL ES-200 do betonów towarowych i wibroprasowanych
- Zmiana rodzaju lub producenta cementu/spoiwa może zmienić odcień końcowy produktu
- W celu dobrania właściwego odcienia zaleca się wykonać próby przy różnych dozowaniach barwnika
- Kolor gotowego wyrobu może ulegać zmianom w trakcie eksploatacji ze względu na następujące czynniki: wykwity węglanowe, postępujący proces hydratacji cementu, ścieranie warstwy fakturowej, jak również wnikanie w pory zanieczyszczeń i pyłów

## Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

*Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

Data aktualizacji: 2016.05.09/MO

