



www.atlas.2dkod.pl/442

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ZAPRAWA TYNKARSKA ATLAS

tradycyjny tynk cementowy kat. III

- tynkowanie ręczne lub mechaniczne
- wysoka plastyczność
- wysoka wytrzymałość CS II
- grubość warstwy 6-30 mm
- tynkowanie ścian i sufitów



Przeznaczenie

Tworzy tynk dwuwarstwowy kat. 0 - III – tynk składa się z dwóch warstw: „ob-rzutki wstępnej” i „narzutu wierzchniego” (dodatkowo można wykonać na nim warstwę szpachlową z białej, cementowej zaprawy szpachlowej ATLAS REKORD lub ATLAS REKORD SZARY).

Przystosowana jest do tynkowania ręcznego lub mechanicznego – zaprawa oferowana jest w dwóch wersjach: do tynkowania ręcznego bądź mechanicznego (opakowania oznaczone dodatkowo literą M).

Rodzaje tynkowanych podłoży – sufitu i ściany z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych; powierzchnie z betonu, gazobetonu, płyt wiórowo-cementowych, tynku cementowego i cementowo-wapiennego.

Właściwości

Wysoka wytrzymałość: kategoria CS II (1,5÷5,0 N/mm²).

Do zaprawy można dodawać tzw. środki przeciwmrozowe, pozwalające na prowadzenie prac w obniżonych temperaturach, tj. poniżej +5°C – nowy zakres temperatur stosowania zaprawy, sposób jej przygotowania (zwłaszcza korektę ilości dodawanej wody), zasady prowadzenia prac i warunki wiązania zaprawy należy przyjąć zgodnie ze wskazaniami producenta dodatku. Ilość dodawanego środka przeciwmrozowego zależy od zawartości cementu w zaprawie – stosunek cement/wypełniacz w ZAPRAWIE TYNKARSKIEJ ATLAS wynosi 1:4 **Uwaga:** Producent zaprawy nie ponosi odpowiedzialności za skutki działania i jakość zastosowanych dodatków przeciwmrozowych.

Dane techniczne

ZAPRAWA TYNKARSKA ATLAS produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, wypełniaczy kwarcowych i dodatków uszlachetniających.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,6 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,8 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,8 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,13 ÷ 0,16 l/1 kg 3,25 ÷ 4,0 l/25 kg 3,9-4,8 l/ 30 kg
Min./max. grubość tynku	6 mm/30 mm
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godzin

Wymagania techniczne

ZZAPRAWA TYNKARSKA ATLAS spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja właściwości użytkowych nr 006-1/CPR oraz 006-2/CPR (wersja do nakładania mechanicznego).

CE	PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010)
Zaprawa tynkarska o określonych właściwościach wytwarzana w zakładzie, ogólnego przeznaczenia (GP)	do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na ściany, stropy, słupy i ściany działowe
Klasa reakcja na ogień	A1
Absorpcja wody - kategoria	W1
Przyczepność	≥ 0,3 N/mm ² - FP:B
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej (wartość tabelaryczna μ)	15/35 (EN 1748:2002, tabela A.12)
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna P=50%)	0,83 W/mK (λ _{10,dy}) (EN 1748:2002, tabela A.12)
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1800 kg/m ³
Trwałość. Spadek wytrzymałości po 25 cyklach zamrażania i rozmrażania.	≤ 15 %
Trwałość. Ubytek masy po 25 cyklach zamrażania i rozmrażania	≤ 3%
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kuru, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek środków antyadhezyjnych i farb. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, zaś elementy luźne lub osypliwie usunąć szczotką stalową. Krawędzie styku płyt wiórowo-cementowych przed tynkowaniem należy wzmocnić pasami z nierdzewnej siatki metalowej. Narożniki oraz krawędzie przy otworach okiennych i drzwiowych należy zabezpieczyć poprzez osadzenie ocynkowanego profilu stalowych. Jeżeli istnieje potrzeba redukcji chłonności podłoża, zaleca się stosowanie emulsji ATLAS UNI-GRUNT.

Przygotowanie zaprawy

Materiał z worka należy wysypać do czystego naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem (lub w betoniarce), aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobioną zaprawę należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Zaprawa nadaje się do użycia zaraz po wymieszaniu i należy ją wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

W przypadku tynkowania mechanicznego, zaprawę przygotowywać w agregacie tynkarskim.

Narzutanie tynku

Tynk należy wykonywać jako dwuwarstwowy. W uzyskaniu równych powierzchni tynku pomaga zastosowanie prowadzących listew tynkarskich. Mocuje się je mechanicznie bądź poprzez zatopienie w zaprawie (listwy siatkowe).

Pierwszym etapem tynkowania jest wykonanie „obrutki wstępnej”. Po jej związaniu (ale jeszcze przed stwardnieniem) należy wykonać „narzut wierzchni”. Tynk w obydwu etapach narzuca się równomiernie kielnią (lub agregatem tynkarskim). Nadmiar zaprawy należy zbierać pacą styropianową lub drewnianą i wrzucać z powrotem do naczynia. Świeży tynk można wyrównywać długą łąką, wykorzystując listwy prowadzące.

Zacieranie tynku

Moment przystąpienia do zacierania należy określić doświadczalnie, tak aby nie nastąpiło zbyt szybkie przesuszenie powierzchni tynku. Zacieranie wykonuje się z reguły po nałożeniu dodatkowej, cienkiej warstwy zaprawy, odpowiadającej grubości kruszywa.

Prace wykończeniowe należy wykonywać zgodnie z technologią robót tynkarskich, stosując narzędzia odpowiednie do oczekiwanego efektu wykończenia i przeznaczenia tynku. Jeżeli tynk ma stanowić podłoże pod okładziny ceramiczne, nie należy go w ogóle zacierać lub zatrzeć na ostro. Gdy na tynku ma zostać położona gładź gipsowa, należy go zatrzeć pacą styropianową.

Pielęgnacja

W czasie wysychania należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczeń. Tynki zewnętrzne chronić przed zbyt szybkim wysychaniem, np. zraszając je wodą.

Malowanie

Otynkowane podłoża można malować dowolnymi farbami elewacyjnymi (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N, FASTEL-NOVA, ATLAS SALTA i ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2-6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Malowanie farbą silikonową ATLAS ARKOL S lub farbami silikonowymi ATLAS FASTEL-NOVA lub ATLAS SALTA można rozpocząć tuż po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin (ARKOL S) lub 5 dni (FASTEL-NOVA i ATLAS SALTA).

Zużycie

Z jednego opakowania 25 kg możemy wykonać ok. 1,3-1,4 m² tynku grubości 10 mm.

Ważne informacje dodatkowe

- Proporcje dodawanej wody należy skorygować doświadczalnie (nie wykraczając poza przedział określony w DANYCH TECHNICZNYCH), kierując się pożądaną konsystencją zaprawy, rodzajem podłoża i warunkami atmosferycznymi. Stosowanie niewłaściwej ilości wody do przygotowania masy prowadzi do obniżenia parametrów wytrzymałościowych tynku.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdejść) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki
- Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

Opakowania

Worki papierowe 25 kg i 30 kg (do tynkowania mechanicznego)
Paleta: 1050 kg w workach 25 kg, 1080 w workach 30 kg

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2015-03-09