

ZAPRAWA DO ODLEWÓW SZTUKATORSKICH ZBM-25-R

ZAPRAWY SZTUKATORSKIE



www.atlas.2dkod.pl/521

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

Przeznaczenie i właściwości

- Do wykonywania odlewów detali architektonicznych oraz wypełniania form sztukatorskich.
- Zalecana do wykonywania odlewów o dużych gabarytach z możliwością szybkiego rozformowania.
- Gotowe elementy mogą być montowane wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Mineralna – na bazie spoiwa hydraulicznego
- Gruboziarnista – zawiera kruszywo do 2,5 mm.
- Krótki czas wiązania – możliwość rozformowania już po 3 godzinach zapewnia szybki postęp prac sztukatorskich i ekonomiczną rotację form.
- Bogata kolorystyka – 112 gotowych receptur, możliwość barwienia zaprawy w masie na inne kolory w zależności od indywidualnych potrzeb – na podstawie próbek oryginalnego materiału.
- Łatwa w użyciu – konsystencja i parametry robocze zaprawy umożliwiają szybkie i dokładne wypełnianie form.
- Po stwardnieniu charakteryzuje się minimalną nasiąkliwością, wysokimi właściwościami mechanicznymi oraz bardzo dobrą mrozoodpornością.
- Materiał opracowany specjalnie na potrzeby konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

Sposób użycia

Suchą mieszankę wysypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje 4,5 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Stosować mieszadło wolnoobrotowe, aby zbytnio nie napowietrzyć masy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Przygotowaną zaprawą ostrożnie i wolno wypełnia się uprzednio przygotowane i odpowiednio zabezpieczone środkami antyadhezyjnymi formy. Rozformowanie gotowych elementów można przeprowadzić już po około 3 godzinach. Czas rozformowywania w znacznej mierze zależy od temperatury otoczenia i może się wydłużyć podczas prac w niskich temperaturach. W zależności od potrzeb oraz założonego efektu estetycznego odlewy można malować RENOWACYJNĄ FARBĄ SILIKATOWĄ S-02, RENOWACYJNĄ FARBĄ SILIKONOWĄ N-02 lub LASERUNKOWĄ FARBĄ MINERALNĄ L. Jako profilaktyczną ochronę przed czynnikami atmosferycznymi można, poza malowaniem, zastosować również hydrofobizację całej powierzchni za pomocą SILIKONOWEGO PREPARATU HYDROFOBIZUJĄCEGO SH.

Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

Dane techniczne

ZAPRAWA DO ODLEWÓW SZTUKATORSKICH ZBM-25-R jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiwa hydraulicznego, wypełniaczy oraz dodatków uszlachetniających. Do barwienia masy stosowane są pigmenty nieorganiczne - odporne na alkalia i promieniowanie UV.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	4,5 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 40 minut
Zużycie	ok. 1,6 kg zaprawy na 1 dm ³
Nasiąkliwość całkowita	do 8 %
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Max. średnica kruszywa	2,5 mm
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Data aktualizacji: 2013.09.20. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.