

TRASOWA ZAPRAWA KLEJĄCA BIAŁA TZK

RENOWACYJNE WYPRAWY WIERZCHNIE



www.atlas.2dkod.pl/1365

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

Przeznaczenie i właściwości

- Do mocowania ściennych i posadzkowych okładzin kamiennych, ceramicznych i mozaikowych, narażonych podczas eksploatacji na silne zawilgocenie.
- Na bazie białego spoiwa hydraulicznego - zapobiega możliwości powstania przebarwień na powierzchni mocowanych elementów, predysponując zaprawę do przyklejania płytek o dużej nasiąkliwości np. marmurowych.
- Zawiera tras - minerał pochodzenia wulkanicznego, ograniczający możliwość wystąpienia wykwitów na powierzchni przyklejonej okładziny.
- Bardzo wysoka przyczepność do podłoża - zaprawa zalecana do montażu płytek na trudne, stare podłoża (zdegradowane przed długotrwałe zawilgocenie, działanie soli i skażeń biologicznych), można ją również stosować do montażowego mocowania dekoracyjnych elementów sztukatorskich, obramowań okiennych, listew, elementów gzymsów itp.
- Odształcalna - kompensuje naprężenia termiczne i mechaniczne na jakie okładzina jest narażona, może być stosowana do mocowania okładzin narażonych na wyjątkowo trudne warunki użytkowania.
- Stabilna na elementach pionowych, nie spływa, umożliwia klejenie okładzin od góry.
- Wygodna w stosowaniu - zachowuje wydłużony czas otwarty prac nawet do 30 minut.
- Do stosowania warstwą o zwiększonej grubości (od 2 do 10 mm) - umożliwia mocowanie okładzin bez wstępnego wyrównywania podłoża oraz płytek o nieregularnej lub profilowanej powierzchni spodu.
- Zalecana na cokołach i innych elementach budynku narażonych na zawilgocenie.
- Opracowana specjalnie dla potrzeb konserwacji obiektów zabytkowych, ale przydatna dla nowych obiektów gdy możliwe są przebarwienia i wykwit solne.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporna i mrozooodporna.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże przed rozpoczęciem impregnacji powinno być oczyszczone z kurzu, brudu, patyny, luźnych i osypliwych fragmentów oraz pozostałości tłuszczów, olejów i wosku. Należy również usunąć skażenia biologiczne powierzchni, a oczyszczoną powierzchnię dodatkowo zaimpregnować. W przypadku nadmiernej chłonności podłoża zastosować preparat regulujący i ograniczający nasiąkliwość.

Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje 6,5-7,0 l na 25 kg), a następnie wymieszać mechanicznie do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Zaprawę nakładać zarówno na podłoże (stalową pacą zębatą o wielkość zębów 4-12 mm), jak i cienką warstwą na spodnią powierzchnię płytki (gładką stroną pacy). Bezpośrednio po nałożeniu kleju przyłożyć płytkę, lekko ją przesuwać i docisnąć do podłoża. Po dociśnięciu powinno być zapewnione pełne wypełnienie klejem przestrzeni pomiędzy płytką a podłożem, bez wolnych przestrzeni. Korygowanie położenia płytki możliwe jest przez ok. 10 minut. Pomiędzy płytkami zachować spoiny o szerokości uzależnionej od wielkości boku płytki. Spoinowanie przeprowadzić po stwardnieniu kleju, nie wcześniej niż po 24 godzinach. Zaleca się stosowanie w tym celu Renowacyjnej zaprawy do spoinowania z trasem FG. Prace prowadzić w temperaturze od +5 °C do +25 °C. W trakcie i po zakończeniu robót okładzinę chronić przed opadami i zbyt szybkim wysychaniem zaprawy.

Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę.

Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK TZK jest fabrycznie przygotowaną suchą mieszanką produkowaną na bazie białego spoiwa hydraulicznego z dodatkiem mączki trasowej, wypełniaczy oraz dodatków uszlachetniających.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	6,50-7,00 l / 25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 4 godziny
Splyw	≤ 0,5 mm
Czas otwarty pracy	minimum 30 min
Odształcenie poprzeczne	≥ 2,5 mm i < 5 mm
Zużycie	ok. 1,5 kg/m ² na 1 mm grubości warstwy
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od + 5 °C do + 25 °C
Przyczepność do podłoża	≥ 1,0 N/mm ²
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %



Deklaracja Właściwości Użytkowych nr AZW TZK/CPR
PN-EN 12004:2012 (EN 12004:2010)

C2TE S1

Klej cementowy do płytek, o podwyższonych parametrach, wydłużonym czasie otwartym i zmniejszonym spływie, odształcalny, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na ściany i podłogi

Reakcja na ogień	klasa A2-s1, d0 A2 _{fl} -s1
Wytrzymałość złącza - przyczepność początkowa	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość - przyczepność: - po starzeniu termicznym - po zanurzeniu w wodzie - po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ²
Uwalnianie / zawartość substancji niebezpiecznych - patrz karta charakterystyki	

Data aktualizacji: 2014.06.02. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

