

RENOWACYJNA ZAPRAWA DO SPOINOWANIA Z TRASEM FG-12

SYSTEM RENOWACJI MURÓW CEGLANYCH I KAMIENNYCH



www.atlas.2dkod.pl/492
Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

Przeznaczenie i właściwości

- Do spoinowania i renowacji istniejących spoin w murach z cegły ceramicznej i kamienia naturalnego.
- Mineralna – na bazie spoiw hydraulicznych.
- Zawiera tras – minerał pochodzenia wulkanicznego, ograniczający możliwość wystąpienia wykwitów na powierzchni zaprawy.
- Bogata kolorystyka – 112 gotowych receptur, możliwość wybarwienia zaprawy w masie na inne kolory w zależności od indywidualnych potrzeb – na podstawie próbek oryginalnego materiału.
- Kruszywo do 1,2 mm.
- Materiał opracowany specjalnie dla potrzeb konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi.
- Wysoka przyczepność i niski skurcz liniowy.
- Fabryczny sposób przygotowania zapewnia powtarzalność uziarnienia, koloru i właściwości gotowej zaprawy – bardzo istotny czynnik podczas renowacji dużych powierzchni elewacji.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

Przygotowanie podłoża

Sposób przygotowania podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Spoiny powinny być oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów i innych zanieczyszczeń. Słabo związane fragmenty należy odkuć, a części luźne lub osypliwe usunąć. Bezpośrednio przed spoinowaniem podłoże zwilżyć wodą. W przypadku reprofiliacji istniejących spoin starą, uszkodzoną zaprawę zaleca się usunąć na głębokość ok. 15 mm.

Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje 3,5-4,5 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Zaprawę nanosi się za pomocą kielni do fugowania i stalowej pacy, dbając o dokładne i pełne wypełnienie przestrzeni pomiędzy elementami muru. Stosować narzędzia ze stali nierdzewnej. Prace prowadzić w temperaturze od +5 °C do +25 °C. W trakcie robót oraz min. 7 dni po ich zakończeniu spoinowane elementy osłaniać przed opadami i zbyt szybkim wysychaniem zaprawy. **Uwaga: Ze względu na naturalne składniki należy na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej, pozwoli to uniknąć ewentualnych różnic w odcieniu barw zaprawy.**

Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK FG-12 jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiw hydraulicznych, mączki trasewej, wypełniaczy oraz dodatków uszlachetniających.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	3,5-4,5 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godzin
Zużycie	ok. 1,6 kg zaprawy na 1 dm ³
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %



09

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr AZW FG-12/CPR
PN-EN 998-2:2012 (EN 998-2:2010)

G

Zaprawa murarska wg przepisu, ogólnego przeznaczenia, wytwarzana w zakładzie, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, w elementach podlegających wymaganiom konstrukcyjnym, przeznaczona do murów zbrojonych i niezbrojonych, na ściany murowane, słupy i ściany działowe. Proporcje składników (wagowo): cement, wapno, kruszywo (2:1:13), z dodatkiem mączki trasewej.

Reakcja na ogień - klasa	A1
Wytrzymałość na ściskanie - kategoria	≥ 5,0 N/mm ²
Wytrzymałość początkowa na ścinanie (wartość tabelaryczna)	≥ 0,15 N/mm ²
Absorpcja wody	0,05 kg/m ² min ^{0,5}
Zawartość chlorków	0,07 % Cl
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej (wartość tabelaryczna), μ	15/35 (EN 1745:2002, tab. A.12)
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,83 W/mK (λ _{10, dry}) (EN 1745:2002, tab. A.12)
Trwałość. Spadek wytrzymałości po 25 cyklach zamrażania i rozmrażania	≤ 10 %
Trwałość. Ubytek masy po 25 cyklach zamrażania i rozmrażania	≤ 3 %

Uwalnianie / zawartość substancji niebezpiecznych
- patrz karta charakterystyki

Data aktualizacji: 2014.04.30. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.