



www.atlas.2dkod.pl/1502

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ATLAS ROKER W Zaprawa klejąca do wełny mineralnej

- bardzo wysoka przyczepność do trudnych podłoży
- bardzo dobre parametry robocze
- paroprzepuszczalny



Właściwości

ATLAS ROKER W produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw, dyspersji polimerowych i środków modyfikujących.

Bardzo wysoka przyczepność – dzięki podwyższonej zawartości dyspersji polimerowych, klej wykazuje wysoką przyczepność do podłoży mineralnych i ceramicznych oraz do płyt wełny mineralnej. Na kształtowanie tego parametru korzystnie wpływa również zróżnicowany, szczelny stos nasypowy mieszanki kruszyw. Zaprawa mocno przylega nawet do trudnych podłoży, np. do powierzchni pokrytych powłokami malarskimi o dobrej przyczepności do podłoża.

Wysoka elastyczność – podwyższona zawartość dyspersji zwiększa elastyczność zaprawy, która doskonale kompensuje naprężenia, wynikające z oddziaływań termicznych i użytkowych na warstwę systemu.

Zwiększona odporność na powstawanie rys i pęknięć – dzięki zbrojeniu strukturalnemu włóknami, zaprawa posiada podwyższoną odporność na:

- powstawanie mikrorys na wstępnym etapie wiązania,
- powstawanie pęknięć w trakcie eksploatacji systemu.

Wysoka paroprzepuszczalność – warstwa zaprawy nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę, co ma znaczenia zwłaszcza przy użyciu wełny mineralnej.

Przeznaczenie

FUNKCJA W SYSTEMIE OCIEPLEŃ	
mocowanie termoizolacji	+
wykonywanie warstwy zbrojonej	Stosować ATLAS ROKER U

RODZAJ SYSTEMU OCIEPLEŃ	
system tradycyjny (wykończony tynkiem cienkowarstwowym)	+
system garażowy (ocieplenie stropów od strony zewnętrznej)	+

RODZAJE PŁYT TERMOIZOLACYJNYCH

płyty z wełny mineralnej o uporządkowanej strukturze włókien (lamelowej)	+
płyty z wełny mineralnej o nieuporządkowanej strukturze włókien (fasadowej)	+

RODZAJE OBIEKTÓW

budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia, sportowe	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budownictwo przemysłowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
budynki gospodarcze i inwentarskie	+
garaże podziemne	+
budynki wysokie >25 m	+
budownictwo pasywne	+
budownictwo energooszczędne	+

RODZAJ PODŁOŻA

mur z betonu komórkowego	+
mur z cegły lub pustaków silikatowych	+
mur z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mur z bloczków betonowych	+
mur kamienny	+
ściany z betonu wykonywanego na budowie	+
ściany z betonu prefabrykowanego	+
tynki cementowe i cementowo-wapienne	+
ściany pokryte silnie przylegającymi powłokami farb (każdorzazowo wymaga oceny przyczepności)	+
stropy od strony sufitów, pod pomieszczeniami ogrzewanymi	+

Dane techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,56 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	0,22÷0,24 l / 1 kg 5,50÷6,00 l / 25 kg
Temperatura stosowania (podłoża i otoczenia)	od +5 °C do +30 °C
Czas dojrzewania*	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy*	ok. 2 godzin
Czas otwarty pracy*	min. 30 minut
Przyczepność do betonu wg PN-EN 15824:2009	> 0,25 MPa
Przyczepność do wełny wg PN-EN 15824:2009	> 0,08 MPa
Wytrzymałość na ściskanie wg PN-EN 1015-11:2001+A1:2007	kategoria CS IV (> 20 N/mm ²)
Wytrzymałość na zginanie wg PN-EN 1015-11:2001+A1:2007	> 5,5 kN/mm ²
Reakcja na ogień wg PN-EN 13501-1	klasa A2-s2,d0 w systemie ATLAS ROKER z tynkami mineralnymi i silikatowymi, klasa B-s1,d0 w systemie z tynkami akrylowymi i silikonowymi

*) - uwaga: dotyczy warunków wiązania: temperatura +20°C, wilgotność powietrza 50%

Wymagania techniczne

ATLAS ROKER U objęty jest Aprobatami ITB jako składnik zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2016	Nr ITB-0222/Z
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2016	Nr ITB-0436/Z

Przyklejanie płyt

Przygotowanie podłoża pod płyty:

Podłoże powinno być:

- **niezmrożone i suche**,
 - **stabilne** - dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wyrezonowane,
 - **równe** - większe nierówności należy wypełnić zaprawą ATLAS ZW 330, ATLAS ZW 50 lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS,
 - **oczyszczone** - z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby,
 - **zagruntowane** - gruntowanie emulsją ATLAS UNI-GRUNT wykonać w przypadku podłoża zbyt chłonnych lub nierównomiernie nasiąkliwych (np. w przypadku wcześniejszych lokalnych napraw); gruntowania wymagają również słabe tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego, bloczków silikatowych lub pustaków żużlobetonowych.
- Przed rozpoczęciem klejenia płyt należy zamocować i wypoziomować listwę cokolową, która stanowi dolne wykończenie ocieplenia.

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju.

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Tynki „głuche”	bezwzględnie usunąć
Powłoki malarskie o niskiej przyczepności i inne zanieczyszczenia osłabiające przyczepność zaprawy do podłoża	usunąć mechanicznie np. poprzez mycie hydrodynamiczne
Fasady z porażeniem mikrobiologicznym na powierzchni (grzyby rozkładu pleśniowego, algi, porosty)	powierzchnię oczyścić mechanicznie, następnie użyć preparatu ATLAS MYKOS.
Budynki wzniesione w technologii wielkiej płyty	Oprócz oceny stanu podłoża należy sprawdzić stan połączeń między płytowych. Mogą być one wypełnione kitem, który nie pozostaje obojętny wobec materiałów termoizolacyjnych. W przypadku zaobserwowania jakichkolwiek wycieków, ubytków, spękań lub luźnych fragmentów, należy je usunąć. Wszędzie tam, gdzie stan kitu jest właściwy, zaleca się pokryć go masą klejową, tworząc barierę oddzielającą go od termoizolacji.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

Przyklejanie płyt

Powierzchnię płyt należy cienko przeszpałować zaprawą i po jej wstępnym związaniu nałożyć na nią „właściwą warstwę” metodą „pasmowo-punktową”. Szerokość przemy obwodowej, ułożonej wzdłuż krawędzi płyty, powinna wynosić co najmniej 3 cm. Na pozostałą powierzchnię należy nałożyć równomiernie 6÷8 placzków o średnicy min. 8 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po dobicu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała stabilne mocowanie płyty na ścianie. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą zębatą po całej powierzchni płyty. W przypadku klejenia płyt z wełny lamelowej zaprawę klejącą należy nanosić przy użyciu pacy zębatej 10 mm. Płyty izolacyjne kleić przy zachowaniu mijankowego układu spoin pionowych. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej, płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia. Do mocowania za pomocą łączników mechanicznych można przystąpić najwcześniej po upływie doby od przyklejenia płyt. Należy stosować dyble z trzpieniem metalowym, ocynkowanym w ilości zgodnej z projektem technicznym ocieplenia, min. 4 szt/m². Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić nie wcześniej niż po trzech dniach od przyklejenia płyt.

Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt. Przyklejanie płyt: ok. 4,5-5,0 kg/m².

Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

Paleta: 1050 kg w workach 25 kg.

Ważne informacje dodatkowe

Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu ociepleń ATLAS.

Do wykonywania systemów ociepleń przy zastosowaniu produktów ATLAS należy stosować wełnę mineralną spełniającą wymagania PN-EN 13162. Szczegółowy opis technologii wykonania prac montażowych zawierają Instrukcja Techniczna ITB nr 447/2009 oraz w Instrukcja SSO: „Warunki technicznych wykonawstwa, oceny i odbioru robót elewacyjnych z zastosowaniem ETICS” (http://www.systemyocieplen.pl/pliki/SSO_wytyczne_web.pdf).

W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie należy prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze. Zaleca się stosowanie osłon na rusztowaniach.

Mocując płyty na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8-10 kostek wełny o wymiarach 10x10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką wełna ulegnie rozerwaniu w swej strukturze. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdjąć) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002\%$.

**Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Aktualna dokumentacja techniczna produktu dostępna jest na www.atlas.com.pl.
Data aktualizacji: 2017-03-15**