



www.atlas.2dkod.pl/333

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



ZGODNY Z NORMĄ EUROPEJSKĄ EN 13888

ATLAS FUGA WĄSKA (1-7 mm) drobnokruszywowa cementowa zaprawa do spoinowania

- elastyczna i odporna na uszkodzenia
- gładka i łatwa w utrzymaniu czystości
- do kuchni, łazienek, na schody, balkony i ogrzewanie podłogowe



Innowacyjne technologie

ATLAS FUGA WĄSKA powstała z myślą o najbardziej wymagających inwestorach, ceniących estetykę, funkcjonalność, bezpieczeństwo oraz trwałość rozwiązań. Dzięki innowacyjnej recepturze zawierającej odpowiednio wyselekcjonowane komponenty fuga ATLAS FUGA WĄSKA zapewnia:

- bezpieczeństwo zastosowania, dzięki eliminacji powstawania mikrorys i spękań, przebarwień i wykwitów w trakcie aplikacji oraz podczas długotrwałego użytkowania
- higienę i bezpieczeństwo użytkowania opartą na hybrydowym działaniu substancji biocynnych oraz jonów srebra – fuga zabezpiecza przed rozwojem grzybów pleśniowych, alg i bakterii,
- wysoką odporność na promieniowanie UV, dzięki zastosowaniu specjalnych, ściśle wyselekcjonowanych pigmentów nieorganicznych, dodatkowo chronionych przed degradacją za pomocą hydrofobowego polimeru, co sprawia, że fugi zachowują trwałe i intensywne kolory na lata,
- wysoką odporność na mycie, szorowanie i ścieranie oraz środki czyszczące co sprawia, że utrzymanie fug w czystości jest łatwe przez cały okres eksploatacji.

Właściwości

GWARANCJA KOLORU – trwałe i intensywne kolory na lata – pigmenty o wysokiej odporności na UV dodatkowo są chronione przez specjalne dodatki,

EFEKT PERLENIA – zastosowanie strukturalnych i powłokowych hydrofobizatorów zabezpiecza powierzchnię przed wnikaniem brudu i powstawaniem przebarwień na etapie eksploatacji,

MYKO BARIERA – dodatek substancji biocynnych zabezpiecza fugę przed rozwojem grzybów, pleśni i glonów,

BIO BARIERA AG+ - dodatek jonów srebra posiada właściwości antybakteryjne,

Bardzo wysoka odporność mechaniczna – nawet na średnie i wysokie obciążenia eksploatacyjne, w tym intensywne użytkowanie powierzchni okładzin, częste szorowanie i ścieranie. Ścieralność spoiny 8-krotnie niższa od wymagań normowych (PN-EN 13888) dla spoin o kategorii podwyższonej - A.

Bardzo niska absorpcja wody –; nasiąkliwość jest 3-krotnie niższa po 30 minutach oraz prawie 4-krotnie niższa po 240 minutach od wymagań normowych (PN-EN 13888) dla spoin o kategorii podwyższonej – W,

Zakres zastosowań – do wszelkich okładzin na dowolnym podłożu, wewnątrz i na zewnątrz budynków. Polecana jest zarówno do pomieszczeń suchych, wilgotnych i mokrych, na ogrzewanie podłogowe, podłoża o kształtalcach, elewacje budynków, itp.

Zwiększona przyczepność do brzegów płytek – silna adhezja do obrzeży różnych rodzajów płytek, nawet w przypadku występowania dużych obciążeń eksploatacyjnych lub odkształceń termicznych okładziny;

Gładka powierzchnia

Rekomendowana do spoinowania okładzin w zbiornikach wody pitnej, przemyśle spożywczym, obiektach ochrony zdrowia, żłobkach, przedszkolach, itp.

Posiada odporność na oddziaływanie temperatury w zakresie: od -30 °C do +80 °C.

Przeznaczenie

Spoinowanie okładzin ceramicznych i kamiennych

RODZAJE SPOINOWANYCH OKŁADZIN	
plytki kamionkowe, terakotowe, typu monocottura	+
plytki klinkierowe i cotto	+
plytki gresowe	+
plytki niewrażliwe na przebarwienia	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	+
plytki szklane odporne na zarysowania	+
plytki dekorowane o delikatnych wzorach *	+
lustra, płytki lustrzane i inne powierzchnie podatne na zarysowania *	+
plytki metalowe i tafle aluminiowe	+
kamienie naturalne np. marmur *	+
lüksfery	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
cegła klinkierowa	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS

*każdorazowo przed zastosowaniem sprawdzić wpływ fugi na płytki

Spoinowanie okładzin małego, średniego i dużego formatu

FORMATY SPOINOWANYCH ELEMENTÓW	
mały i średni format płytek (< 0,1 m ²)	+
duży format płytek (< 0,25 m ²)	+
wielki format płytek (> 0,25 m ²)	+
plytki typu slim	+



Pozwala na spoinowanie okładzin przyklejonych na podłóżach standardowych oraz na podłóżach odkształcalnych lub tzw. podłóżach trudnych

RODZAJ PODŁOŻA POD SPOINOWANYMI PŁYTKAMI	
podkłady betonowe, cementowe, anhydrytowe, itp.	+
podkłady podłogowe oraz ścienny j.w. z ogrzewaniem podłogowym: wodnym lub elektrycznym	+
ściany betonowe, z cegły ceramicznej, z cegły silikatowej, z elementami ceramicznymi	+
ściany z bloczków z betonu komórkowego, z gipsu	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne, gipsowe, itp.	+
ściany i zabudowy z płyt gipsowo-kartonowych, w tym obudowy kominków	+
podłogi drewniane, z OSB, suchy jastrych gipsowy	+
podłóża stalowe, z tworzyw sztucznych, itp.	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS

Spoinowanie płytek na powierzchniach poziomych i pionowych, wewnątrz i na zewnątrz budynków

BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE INDYWIDUALNE I ZBIOROWE	
salony	+
kuchnie i aneksy kuchenne	+
hole i przedpokoje	+
łazienki i pokoje kąpielowe	+
pralnie	+
tarasy i balkony	+
garaże w budownictwie indywidualnym	+
garaże w budynkach wielorodzinnych	+
schody zewnętrzne	+
okładziny ceramiczne cokołów	+
okładziny ceramiczne na elewacjach budynku	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS

BUDYNKI BIUROWE	
pomieszczenia biurowe	+
kuchnie i aneksy kuchenne	+
łazienki i natryski	+
korytarze i klatki schodowe	+
garaże wielkopowierzchniowe	+
elementy małej architektury	+
okładziny ceramiczne na elewacjach budynku	+
tarasy i balkony	+
schody zewnętrzne	+

*każdorazowo przed zastosowaniem sprawdzić wpływ fugi na płytki

BUDOWNICTWO UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ, HANDLOWE I USŁUGOWE	
hale, korytarze i klatki schodowe	+
pomieszczenia biurowe	+
łazienki i natryski	+
pralnie przemysłowe*	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
kuchnie przemysłowe wraz z pomieszczeniami przyległymi*	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
sale w żłobkach, przedszkolach, szkołach i innych pomieszczeniach oświaty oraz kultury	+
aule wykładowe, aule seminaryjne, itp.	+
laboratoria*	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
powierzchnie magazynowe	+
sale przyjęć, sale chorych, gabinety lekarskie i inne pomieszczenia służby zdrowia	+
pomieszczenia w obiektach służby zdrowia (wymagana sterylizacja lampami UV)	+
sterylne pomieszczenia w obiektach służby zdrowia, sale operacyjne, itp.*	Zalecana ATLAS fuga EPOKSYDOWA
sale sprzedaży w aptekach wraz z powierzchniami pomocniczymi	+
powierzchnie w obiektach sakralnych,	+
powierzchnie handlowe i pomocnicze w dużych centrach handlowych	+
powierzchnie w obiektach usługowych różnego typu	+
garaże i parkingi wielkopowierzchniowe	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
stacje diagnostyczne	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
powierzchnie pomocnicze na stadionach sportowych	+
niecki basenowe	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
baseny: pomieszczenia przyległe (przebieralnie, natryski, itp.)	+
plaże wokół basenowe, obiekty balneotechniczne*	Zalecana ATLAS fuga EPOKSYDOWA
powierzchnie w obiektach SPA, sauny i jacuzzi	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
salony samochodowe	+
warsztaty samochodowe	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
myjnie samochodowe jedno i wielostanowiskowe	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
zbiorniki przeciwpożarowe	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
zbiorniki wody pitnej	+
fontanny	+
okładziny ceramiczne na elewacjach budynku	+
tarasy i balkony	+
schody zewnętrzne	+
okładziny ceramiczne cokołów	+

Spoinowanie płytek na powierzchniach poziomych i pionowych, wewnątrz i na zewnątrz budynków

OBIEKTY BUDOWNICTWA KOMUNIKACYJNEGO	
dworce kolejowe i autobusowe: perony, ciągi komunikacyjne	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
dworce kolejowe i autobusowe: hale sprzedażowe, poczekalnie	+
dworce kolejowe i autobusowe: pomieszczenia pomocnicze i przyległe	+
lotniska: hale, komunikacja, poczekalnie na lotniskach	+
lotniska: powierzchnie pomocnicze i przyległe	+

OBIEKTY PRODUKCYJNE I PRZEMYSŁOWE	
powierzchnie produkcyjne: przemysł spożywczy i owocowo-warzywny*	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
powierzchnie produkcyjne: powierzchnie bez obciążenia agresywną chemią	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
powierzchnie produkcyjne: produkcja nawozów sztucznych*	Zalecana ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
powierzchnie produkcyjne: powierzchnie obciążone chemicznie*	Zalecana ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
produkcja: pomieszczenia przyległe (szatnie, myjnie, pom. biurowe, itp.)	+
rolnictwo: pomieszczenia hodowli zwierząt wraz z powierzchniami przyległymi	Zalecana ATLAS FUGA ARTIS
myjnie, pomieszczenia produkcyjne i około produkcyjne zmywane dużą ilością wody	+
akumulatorownie*	Zalecana ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
magazyny, składy	+

* konieczne zdefiniowanie wielkości obciążeń chemicznych i potwierdzenie odporności

Kolorystyka

Produkowana jest w 40 kolorach - zgodnych z kolorystyką fug, silikonów i flizówek ATLAS.

200	ZIMNY BIAŁY
001	BIAŁY
201	CIEPLY BIAŁY
202	POPIELATY
034	JASNOSZARY
035	SZARY
203	STALOWY
136	SREBRNY
036	CIEMNOSZARY
037	GRAFITOWY
204	CZARNY
118	JĄŚMINOWY
018	BEŻ PASTELOWY
019	JASNOBEŻOWY
205	KREMOWY
206	CAPPUCCINO
020	BEŻOWY
207	LATTE
210	KAKAO
120	TOFFI
123	JASNOBRĄZOWY
209	KASZTANOWY
024	CIEMNOBRĄZOWY
124	CIEMNE WENGE
212	SZAROBĄZOWY
211	CEMENTOWY
023	BRĄZOWY
022	ORZECHOWY
215	ATRAMENTOWY
031	BŁĘKITNY
214	WRZOSOWY
117	FIOLETOWY
216	CZERWONY
219	POMARAŃCZOWY
213	MANDARYNKOWY
218	CYTRYNOWY
220	AWOKADO
025	JASNOZIELONY
027	ZIELONY
217	SZMARAGDOWY

Dane techniczne

ATLAS FUGA WĄSKA produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, specjalnie wyselekcjonowanych drobnych kruszyw, wypełniaczy, barwników oraz dodatków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,15 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,80 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,65 kg/dm ³
Proporcje mieszaninawoda / sucha mieszanka	0,28-0,29 l / 1kg 0,56-0,58 l / 2kg 1,40-1,45 l / 5kg
Min/max szerokość spoiny	1 mm - 7 mm
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie stosowania	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 min
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 h
Czyszczenie zaspoinowanej okładziny	po 10 - 30 min
Ruch pieszy	po ok. 24 h
Pełne obciążenie	po ok. 24 h

Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności.

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13888:2010. Deklaracja Zgodności nr 009.

Cementowa zaprawa do spoinowania o podwyższonych parametrach: o wysokiej odporności na ścieranie i zmniejszonej absorpcji wody.	
Klasa	CG 2 W A
Wytrzymałość na zginanie w warunkach suchych	≥ 3,5 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 3,5 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie w warunkach suchych	≥ 15,0 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 15,0 N/mm ²
Skurcz	≤ 2 mm/m
Odporność na ścieranie	≤ 1000 mm ³
Absorpcja wody - po 30 min	≤ 2g
- po 240 min	≤ 5g

Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH i Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej. Wyrób posiada Pozwolenie na obrót produktem biobójczym nr 5873/14.

Spoinowanie okładzin

Przygotowanie podłoża

Szczeliny między płytkami należy starannie oczyścić. Powinny być one jednokrotnej głębokości - w trakcie układania płytek trzeba na bieżąco usuwać z nich nadmiar kleju. Spoinowanie można rozpocząć dopiero po stwardnieniu kleju, nie wcześniej niż po 24 godzinach od przyklejenia płytek. Stosując klej ATLAS MIG 2 lub ATLAS PLUS EXPRESS, spoinowanie można rozpocząć już po upływie 4 godzin. Bezpośrednio przed przystąpieniem do fugowania powierzchnię płytek należy oczyścić wilgotną gąbką, a także lekko zwilżyć same spoiny w celu ograniczenia i wyrównania chłonności podłoża.

Przygotowanie zaprawy

Materiał z opakowania wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Czynność tę można wykonać ręcznie, bądź mechanicznie. Masa nadaje się do użycia po upływie ok. 5 minut i po powtórny wymieszaniu. Należy wykorzystać ją w ciągu ok. 2 godzin.

Spoinowanie

Masę należy wprowadzać głęboko i szczelnie w spoiny, za pomocą gumowej pacy. Pacę trzeba prowadzić w kierunku ukośnym do krawędzi płytek, trzymając ją pod kątem około 45° w stosunku do powierzchni okładziny.

Czyszczenie i pielęgnacja

Do czyszczenia okładziny można przystąpić po 10 – 30 minutach. Należy używać wilgotnych, twardych gąbek, o większych porach. Co najmniej przez 3 pierwsze dni wiążąca zaprawa nie może być narażona na opady atmosferyczne, niskie temperatury (poniżej +5 °C) i dużą wilgotność powietrza. Fugę należy chronić przed zbyt intensywnym wysychaniem. Aby zachować optymalne warunki wiązania zaprawy należy przez kilka pierwszych dni utrzymywać świeże spoiny lekko wilgotne, np. poprzez zraszanie lub przemywanie powierzchni czystą wodą. Rzeczywisty kolor fugi ustala się po wyschnięciu, po około 2-3 dniach.

Użytkowanie okładziny

Ruch pieszy możliwy jest po ok. 24 godzinach od fugowania. Jako dodatkowe zabezpieczenie przez zabrudzeniami zaleca się (po całkowitym wyschnięciu fugi, tj. po ok. 2 tygodniach) zastosowanie środka ochronnego ATLAS DELFIN.

Zużycie

Zużycie zaprawy do spoinowania zależy jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczyć ze wzoru:

$$z = (a1 + a2) / a1 \cdot a2 \times S \times b \times c \times g$$

z – ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 – szerokość i długość płytki [m]

S – powierzchnia fugowania [m²]

b - głębokość spoiny [m]

c - szerokość spoiny [m]

g - gęstość gotowej spoiny [kg/m³] – dla ATLAS FUGA WAŚKA g = 1650

Przykładowe wartości zużycia wynoszą:

Wymiar płytki	Szerokość spoiny	Głębokość spoiny	Zużycie
0,02 m x 0,02 m	0,002 m (2,0 mm)	0,002 m (2,0 mm)	ok. 0,65 kg/m ²
0,10 m x 0,10 m	0,003 m (3,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,75 kg/m ²
0,30 m x 0,30 m	0,004 m (4,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,35 kg/m ²
0,30 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,30 kg/m ²
0,50 m x 0,50 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,25 kg/m ²
0,60 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,20 kg/m ²

Opakowania

Torby foliowe: 2 kg, 5 kg

Kartony papierowe: 10 x 2 kg lub 4 x 5 kg

Paleta: 36 kartonów – 720 kg

Ważne informacje dodatkowe

Przed fugowaniem całej okładziny, należy wykonać próbne spoinowanie na niewielkim jej fragmencie (najlepiej na odpadzie płytki) oraz przeprowadzić kontrolne czyszczenie, w celu wykluczenia przebarwienia płytek.

Aby uniknąć ewentualnych różnic w kolorze, zaleca się na jednej powierzchni stosować wyłącznie fugę o tej samej dacie produkcji i numerze partii.

Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoiw, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny wpływają na odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.

Użycie niewłaściwej ilości wody do przygotowania zaprawy może prowadzić do pogorszenia jej parametrów i powstania przebarwień.

Różnice w głębokości spoin lub zbyt wczesne zmywanie okładziny mogą powodować powstanie na powierzchni fugi efektu nierównomiernego odcienia koloru.

W spoinach znajdujących się w miejscach szczególnych okładziny (narożniki zewnętrzne i wewnętrzne, dylatacje) należy stosować listwy wykończeniowe, np. FLIZÓWKI ATLAS, lub wypełnienie materiałami trwale elastycznymi, np. silikonem ATLAS SILTON S.

Narzędzia czyszczyć czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy należy zmywać środkiem ATLAS SZOP.

Zbiorniki na wodę przeznaczone do spożycia przez ludzi, po wysezonowaniu wyrobu należy optukać wodą.

Przedstawiony na froncie opakowania kolor należy traktować jedynie jako poglądowy. Ze względu na odmienność technologii stosowanych w poligrafii i budownictwie ewentualne różnice w odcieniach pomiędzy kolorem konkretnego wyrobu a jego symulacją przedstawioną na opakowaniu nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do wykonawcy opracowania, jak i firmy ATLAS. Odcień danego koloru zależy od jednorodności jego faktury, warunków stosowania, parametrów podłoża oraz otoczenia i warunków oświetlenia. Rzeczywisty odcień koloru może w pewnym stopniu odbiegać od przedstawionego na etykiecie. Na jednej powierzchni stosować wyłącznie wyrób o tej samej dacie produkcji i numerze partii.

Zawiera cement, 2-oktylo-2H-izotiazol-3-on. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdejść) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

Informacje zawarte w Kartach Technicznych stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2016-02-29