

ATLAS FORTIS NL-636

Domieszka do betonu redukująca ilość wody/uplastyczniająca przeznaczona do betonowania w warunkach podwyższonych temperatur otoczenia

Zastosowanie

- Produkcja betonu towarowego o wydłużonym czasie utrzymania konsystencji również w warunkach podwyższonych temperatur
- Produkcja betonu towarowego o klasach konsystencji plastycznej (S3) do ciekłej (S5)
- Produkcja betonu towarowego o klasach wytrzymałości \geq C16/20
- Produkcja betonu drogowego i mostowego
- Produkcja betonu towarowego zawierających dodatki typu II np. popiół lotny, mikrokrzemionka
- Produkcja betonu towarowego o wydłużonym czasie urabialności w połączeniu z domieszkami uplastyczniającymi serii ATLAS PRIMO LM i ATLAS PRIMO LG
- Produkcja betonu architektonicznego
- Produkcja betonu monolitycznego

Właściwości

- Skutecznie upłynnia mieszankę betonową przy zachowaniu niskiego współczynnika wodno-cementowego
- Wydłuża urabialność mieszanki betonowej również w warunkach letnich
- Podnosi wytrzymałość końcową betonu
- Ułatwia zwilżenie ziaren cementu oraz dodatków mineralnych takich jak np. popiół lotny co poprawia stopień hydratacji spoiwa
- Nie powoduje wzrostu napowietrzenia mieszanki betonowej
- Ułatwia produkcję betonu o wysokiej wodoszczelności oraz mrozoodporności
- Obniża nasiąkliwość betonu
- Ułatwia pompowanie, rozprowadzanie i zagęszczanie mieszanki betonowej
- Umożliwia optymalizację kosztów betonowania (krótszy czas zabudowania, mniejsze zużycie maszyn)
- Nie powoduje korozji zbrojenia

Dane techniczne

Baza	Wodny roztwór naftalenów, lignosulfonianów
Postać	Brązowa ciecz
Gęstość	1,15 – 1,21 g/cm ³
Wartość pH	3,8 – 5,8

Dozowanie

Zalecane: 0,2 – 2,0 % masy cementu
 Optymalne: 0,8 – 1,0 % masy cementu

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia.

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny z PN-EN 934-2 + A1:2012.
 Posiada Deklarację Właściwości Użytkowych nr 009/D/CPR oraz Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1488-CPR-0396/Z wydany przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie.

15 009/D/CPR 1488-CPR-0396/Z PN-EN 934-2+A1:2012	
ATLAS FORTIS NL-636	1488

EN 934-2 T2 Domieszka do betonu stosowana w celu redukcji ilości wody/uplastycznienia	
Zawartość jonów chlorkowych	Maksymalnie 0,1 % (domieszka bezchlorkowa)
Zawartość alkaliów	Maksymalnie 3,0 %
Zmniejszenie ilości wody zarobowej	W mieszance badanej \geq 5 % w porównaniu z mieszanką kontrolną
Wytrzymałość na ściskanie	Po 7 i 28 dniach beton badany \geq 110 % betonu kontrolnego
Zawartość powietrza	Mieszanka badana \leq 2 % objętości powyżej zawartości w mieszance kontrolnej
Oddziaływanie korozyjne	Zawiera wyłącznie składniki z EN 934-1:2008 ZA.1 (odpowiednik krajowy PN-EN 934-1:2009 ZA.1)
Substancje niebezpieczne	Patrz karta charakterystyki

Opakowania

Beczka 225 kg, 250 kg
 Kontener IBC 1150 kg



Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.
Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C.
Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem.
Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

Instrukcja aplikacji

Domieszkę ATLAS FORTIS NL-636 należy dodawać łącznie z wodą zarobową.
Czas mieszania musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych.
Beton po zaformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów.

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2015.07.16/MO

