

ATLAS DURUFLOW PE-220

Domieszka znacznie redukująca ilość wody/upłynnijająca do produkcji betonu towarowego o wydłużonej urabialności

Zastosowanie

- Produkcja betonów dla budownictwa inżynierskiego o wymaganej wysokiej trwałości, niskiej nasiąkliwości oraz wysokiej ciekłości przy niskim współczynniku wodno-cementowym
- Produkcja betonów towarowych o klasach konsystencji półciekłej (S4) do ciekłej (S5) i klasach wytrzymałości $\geq C20/25$
- Produkcja elementów konstrukcyjnych z żelbetu i betonu sprężonego
- Produkcja betonów samozagęszczalnych (SCC i ASCC) oraz betonów wysokowartościowych (BWW/HPC)
- Produkcja betonów towarowych w okresie wysokich temperatur powietrza. Znaczne wydłużenie czasu urabialności można dodatkowo uzyskać w połączeniu z domieszkami uplastyczniającymi serii ATLAS PRIMO LM i ATLAS PRIMO LG lub opóźniającymi ATLAS LIGORETARD
- Produkcja betonów towarowych w warunkach obniżonych temperatur otoczenia
- Produkcja betonów architektonicznych

Właściwości

- Skutecznie upłynnia mieszankę betonową przy zachowaniu niskiego współczynnika wodno-cementowego
- Nie zawiera środków opóźniających wiązanie cementu
- Podnosi wytrzymałość wczesną i końcową betonu
- Ułatwia zwilżenie ziaren cementu oraz dodatków mineralnych takich jak np. popiół lotny, co poprawia stopień hydratacji spoiwa
- Poprawia estetykę betonu
- Ułatwia pompowanie, rozprowadzanie i zagęszczanie mieszanki betonowej również w przypadku elementów cienkościennych i gęsto zbrojonych
- Umożliwia optymalizację kosztów betonowania (krótszy czas zabudowania, mniejsze zużycie maszyn)
- Dla uzyskania betonów odpornych na cykliczne zamrażanie/rozmarzanie (klasy ekspozycji XF) zaleca się stosowanie domieszki ATLAS DURUFLOW PE-220 w kombinacji z domieszkami napowietrzającymi serii ATLAS FORTIAIR OS
- Może być dozowana łącznie z domieszką stabilizującą ATLAS DURUFLOW VM-500 w celu ograniczenia ryzyka wystąpienia „bleedingu”
- Domieszka może być stosowana z domieszkami opóźniającymi serii ATLAS LIGORETARD oraz domieszkami uplastyczniającymi ATLAS PRIMO
- Nie powoduje korozji zbrojenia

Dane techniczne

| | |
|------------|--|
| Baza | Wodny roztwór modyfikowanych eterów polikarboksylowych |
| Postać | Słomkowa ciecz |
| Gęstość | 1,02 – 1,06 g/cm ³ |
| Wartość pH | 4,0 – 6,0 |

Dozowanie

Zalecane: 0,2 – 2,0% masy cementu
 Optymalne: 0,7 – 0,8% masy cementu

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia.

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny z PN-EN 934-2 + A1:2012.
 Posiada Deklarację Właściwości Użytkowych nr 026/D/CPR oraz Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1488-CPR-0396/Z wydany przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie

| | |
|---|--|
| 16 026/D/CPR 1488-CPR-0396/Z PN-EN 934-2+A1:2012 ATLAS DURUFLOW PE-220 |  1488 |
|---|--|

| EN 934-2 T3.1 i T3.2 Domieszka do betonu stosowana w celu znacznej redukcji wody upłynnienia | |
|---|---|
| Zawartość jonów chlorkowych | Maksymalnie 0,1 % (domieszka bezchlorkowa) |
| Zawartość alkaliów | Maksymalnie 1,0 % |
| Zmniejszenie ilości wody zarobowej (tab. 3.1) | W mieszance badanej $\geq 12\%$ w porównaniu z mieszanką kontrolną |
| Wytrzymałość na ściskanie (tab. 3.1) | Po 1 dniu beton badany $\geq 140\%$ betonu kontrolnego Po 28 dniach beton badany $\geq 115\%$ betonu kontrolnego |
| Konsystencja (tab. 3.2) | Zwiększenie opadu stożka ≥ 120 mm od początkowego Po 30 min od dodania domieszki konsystencja mieszanki badanej nie powinna się zmniejszyć poniżej wartości początkowej konsystencji mieszanki kontrolnej |
| Wytrzymałość na ściskanie (tab. 3.2) | Po 28 dniach beton badany $\geq 90\%$ betonu kontrolnego |
| Zawartość powietrza | Mieszanka badana $\leq 2\%$ objętości powyżej zawartości w mieszance kontrolnej |
| Oddziaływanie korozyjne | Zawiera wyłącznie składniki z EN 934-1:2008 ZA.1 (odpowiednik krajowy PN-EN 934-1:2009 ZA.1) |
| Substancje niebezpieczne | Patrz karta charakterystyki |

Opakowania

Beczka 200 kg, 220 kg
 Kontener IBC 1000 kg



Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.
Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

Instrukcja aplikacji

Domieszkę ATLAS DURUFLOW PE-220 należy dodawać łącznie z wodą zarobową. Czas mieszania musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych. Beton po zaformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów.

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2017.01.13/MO

