

www.atlas.2dkod.pl/523

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Az pięć Europejskich Aprob Technicznych dla systemów ociepleń ATLAS!

ATLAS CERMIT SN-MAL cienkowarstwowy tynk mineralny do malowania

- trwały i odporny na mikropęknięcia
- zwiększona odporność dzięki polimerom
- wysoce paroprzepuszczalny
- faktura typu baranek
- odporny na porażenie biologiczne



Właściwości

TLAS CERMIT SN -MAL to mieszanka wyselekcjonowanych cementów i wapna, specjalnych polimerów, wyselekcjonowanych kruszyw oraz dodatków modyfikujących i hydrofobizatorów.

Wysoka odporność na powstawanie mikrorys – dzięki specjalnie dobranej mieszance składników i wysokiej zawartości dodatków modyfikujących oraz dodatkowemu zbrojeniu strukturalnemu przy użyciu mikrowłókien.

Wysoka trwałość wyprawy w trakcie eksploatacji – poprzez dodatek redy-spargowalnych polimerów, mikrowłókien oraz specjalnych dodatków i modyfikatorów:

- uzyskano zwiększenie trwałości wyprawy, odporność na oddziaływanie czynników atmosferycznych i promieniowania UV,
- podniesiono odporność na rozwój mikroorganizmów,
- zapewniono zachowanie estetycznego wyglądu elewacji w długim przedziale czasu.

Dodatkowe polepszenie parametrów wytrzymałościowych tynku w trakcie jego użytkowania - uzyskiwane jest dzięki pozytywnemu wpływowi naturalnego procesu karbonatyzacji tynków mineralnych, który powoduje:

- zmniejszenie nasiąkliwości,
- utwardzenie struktury,
- zwiększenie odporności na agresję chemiczną.

MYKO BARIERA – hydrofobizacja, alkaliczność oraz zawartość substancji zapobiegających rozwojowi korozji biologicznej, stwarzają niedogodne warunki do rozwoju grzybów, alg i porostów na powierzchniach elewacji.

Stanowi ekonomiczną wersję tynku CERMIT SN – dla uzyskania elewacji o kolorystyce wykraczającej poza oferowane barwione tynki mineralne ATLASA, najkorzystniejsze ekonomicznie będzie nałożenie tynku ATLAS CERMIT SN-MAL i pomalowanie go farbą elewacyjną.

Wyjątkowa dbałość o środowisko naturalne na etapie wytwarzania ATLAS CERMIT SN MAL, z uwzględnieniem wymagań zrównoważonego rozwoju, jest potwierdzona Deklaracjami środowiskowymi III typu.

1 rodzaj faktury nakrapiana (baranek)
1 grubość 2,0 mm

Przeznaczenie

ATLAS CERMIT SN -MAL jest przeznaczony do wykonywania dekoracyjnych i ochronnych cienkowarstwowych wypraw tynkarskich na zewnątrz budynków:

- w złożonych systemach ocieplania ścian zewnętrznych budynków (ETICS) z zastosowaniem płyt styropianowych (EPS), z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) oraz wełny mineralnej,
- na równych, odpowiednio przygotowanych podłożach mineralnych (np.: beton, tradycyjne tynki cementowe i cementowo-wapienne).

ATLAS CERMIT SN-MAL jest szczególnie zalecany do:

- wykonywania wypraw na przegrodach budowlanych, dla których wymagana jest wysoka dyfuzyjność (termoizolacja z wełny mineralnej, podwyższona wilgotność względna powietrza w pomieszczeniach)
- wykonywania cienkowarstwowych wypraw tynkarskich w starym budownictwie (pod warunkiem zastosowania dyfuzyjnej farby elewacyjnej).

MIEJSCE UŻYCIA	
elewacja w systemie ociepleń ze styropianem	+
elewacja w systemie ociepleń z płytami XPS	+
elewacja w systemie ociepleń z wełną mineralną	+
elewacja ściany jednowarstwowej	+
strop od strony sufitu	+
ściana wewnątrz budynku	stosować TYNK SILIKONOWY ATLAS

RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budownictwo przemysłowe	rekomendowany TYNK SILIKONOWY ATLAS
magazyny przemysłowe	rekomendowany TYNK SILIKONOWY ATLAS
budownictwo komunikacyjne	+
budynki gospodarcze i inwentarskie	+
obiekty zabytkowe	+
budownictwo pasywne	+
budownictwo energooszczędne	+



LOKALIZACJA OBIEKTU	
tereny miejskie i zurbanizowane	+
tereny przemysłowe, inwestycyjne i strefy ekonomiczne	+
tereny wiejskie i rolne	+
tereny podmokłe i wilgotne, okolice zbiorników wodnych	+
bliskie sąsiedztwo drzewostanów i terenów zielonych	+
miejsca zacienione	+


RODZAJ PODŁOŻA	
warstwy zbrojone wskazanych systemów ociepleń	+
beton	+
tynki tradycyjne, cementowe i cem-wap. wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych	+
tynki gipsowe, płyty g-k (wewnątrz budynku)	stosować TYNK SILIKONOWY ATLAS

Dane techniczne

Proporcje mieszanki woda / sucha zaprawa	5,0 ÷ 6,25 l / 25 kg dla SN MAL 15 4,5 ÷ 5,5 l / 25 kg dla SN MAL 25
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Czas dojrzewania	ok. 10 minut
Czas gotowości zaprawy do pracy	1,5 godziny
Czas otwarty pracy	ok. 20 minut

Wymagania techniczne

Tynk spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja właściwości użytkowych nr 013-1/CPR.

	0767	PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010)
Wytwarzana w zakładzie, zaprawa tynkarska jednowarstwowa (OC)		do stosowania na zewnątrz, na ściany murowane, stropy, słupy i ściany działowe
Klasa reakcji ogień		A2 s1 d0
Absorpcja wody		W1
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania		≥ 0,3 N/mm ² - FP:B
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ		15/35 (EN 1745:2002, tablica A.12)
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna P=50%)		0,83 W/mK (λ _{10,dy}) (EN 1745:2002, tablica A.12)
Gęstość brutto w stanie suchym		≤ 1800 kg/m ³
Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania		≤ 1 ml/cm ² po 48 h
Trwałość. Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania		≥ 0,3 N/mm ² - FP:B
Trwałość. Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania		≤ 1 ml/cm ² po 48 h
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych		patrz Karta Charakterystyki

ATLAS CERMIT SN-MAL objęty jest Aprobatai ITB jako składnik zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2016	Nr ITB-0562/Z
ATLAS ETICS PLUS	AT-15-9784/2016	Nr ITB-0738/Z
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2016	Nr ITB-0456/Z
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2016	Nr ITB-0222/Z
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2016	Nr ITB-0436/Z

ATLAS CERMIT SN-MAL objęty jest Europejskimi Ocenami Technicznymi jako składnik złożonego systemu izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS):

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS	ETA-06/0081	1488-CPR-0452/Z
ATLAS GRAWIS	ETA-16/0933	1488-CPR-0469/Z
ATLAS ROKER	ETA-06/0173	1488-CPR-0036/Z

ATLAS CERMIT SN-MAL objęty jest Europejską Aprobata Techniczną jako składnik złożonego systemu izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS):

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS XPS	ETA 07/0316	1488-CPD-0075

Tynk posiada Świadectwo z zakresu ochrony radiacyjnej.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – dostatecznie sztywne i odpowiednio długo sezonowane i zagruntowane,

suche,

równe - nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. zaprawy wyrównujące ATLAS ZW 50, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli na podłożu występuje porażenie biologiczne (grzyby, algi, itp.) wymagają one usunięcia przy zastosowaniu preparatu ATLAS MYKOS.

Szczegółowe wymagania dla podłoża

Rodzaj podłoża	Wymagania dotyczące sezonowania	Sposób gruntowania
warstwy zbrojone w systemach ociepleń, wykonane z zapraw klejących ATLAS	min. 3 dni*	ATLAS CERPLAST
nowe tynki cementowe wykonane z gotowych zapraw tynkarskich ATLAS, tradycyjne tynki cementowe i cementowo-wapiennych	min. 7 dni *wilgotność ≤ 4%*	ATLAS UNI-GRUNT
podłoża betonowe	min. 28 dni* wilgotność strukturalna < 4%*	ATLAS CERPLAST
powłoki malarskie o dobrej przyczepności do podłoża w zastosowaniach wewnętrznych	brak wymagań	ATLAS CERPLAST

*) - uwaga: dotyczy warunków wiązania: T= +20°C, wilgotność powietrza 50%

Przygotowanie masy tynkarskiej

Przygotowując tynk do nakładania ręcznego, materiał z worka należy wsypać do wiadra i przemieszać na sucho (w czasie transportu mogła nastąpić segregacja kruszywa). Następnie, mieszanke przesywać do pojemnika z wodą (proporcje podane są w Danych Technicznych) i mieszać ręcznie lub mechanicznie, aż do uzyskania jednolitej masy. Rozrobioną masę należy odstawić na 10 minut i ponownie wymieszać. Po przygotowaniu trzeba ją wykorzystać w ciągu ok. 1,5 godziny. W trakcie pracy powinno się co pewien czas przemieszać masę w celu ujednorodnienia konsystencji.

W przypadku użycia agregatu tynkarskiego, mieszanie należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją użycia urządzenia. Poziom dozowanej wody trzeba ustawić tak, aby konsystencja narzucanego tynku zapewniała uzyskanie prawidłowej faktury tynku.

Nakładanie masy

Masę można nakładać na podłoże ręcznie lub maszynowo. Wykonanie ręczne polega na naniesieniu tynku w postaci warstwy o grubości kruszywa, przy pomocy gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać. Nakładanie maszynowe prowadzić należy za pomocą specjalnych agregatów tynkarskich.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną ręcznie masę należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt „baranka” uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi. Masy nałożonej maszynowo nie fakturuje się. Tworzy ona fakturę „baranek” – inną niż w przypadku nakładania ręcznego.

Prace wykończeniowe

Tynk należy malować, stosując dowolne farby elewacyjne (np. ATLAS SALTA E, ATLAS SALTA S, ATLAS SALTA, ATLAS SALTA N). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2-6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Malowanie farbą silikatową ATLAS SALTA S lub farbami silikonowymi ATLAS SALTA, ATLAS SALTA N można rozpocząć tuż po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin (SALTA S) lub 5 dni (SALTA i SALTA N).

Zużycie

- ok. 2,5 kg tynku CERMIT SN-MAL 15 na 1 m².
- ok. 3,5 – 4,0 kg tynku CERMIT SN-MAL 25 na 1 m².

Opakowania

Worki papierowe 25 kg.
Paleta: 1050 kg w workach 25 kg.

Ważne informacje dodatkowe

Czas otwarty pracy (pomiędzy naciągnięciem masy a zatarciem) zależy od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i konsystencji zaprawy. Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).

Materiał należy nakładać metodą "mokre na mokre", nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, na przykład: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.

Tynkowaną powierzchnię należy chronić zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku, przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych.

Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza, wynosi od ok. 12 do 48 godzin. Temperatura podłoża i otoczenia, podczas wykonywania prac i wysychania tynku, powinna wynosić od +5 °C do +30 °C.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdjąć) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Aktualna dokumentacja techniczna produktu dostępna jest na www.atlas.com.pl.

Data aktualizacji: 2016-03-31