

NOWOŚĆ!

www.atlas.2dkod.pl/1684

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ATLAS CERMIT N-100 tynk szablonowy akrylowy

- idealny do odwzorowania wątku cegły i kamienia
- wysokoelastyczny
- odporny na zabrudzenia
- o podwyższonej odporności na uszkodzenia mechaniczne



Właściwości

ATLAS CERMIT N-100 to zbrojona mikrowłóknami mieszanka żywic akrylowych z silikonowymi dodatkami hydrofobowymi, kruszyw dolomitowych i mączek kwarcowych oraz dodatków modyfikujących, hydrofobizatorów i specjalnie selekcjonowanych pigmentów.

Silna hydrofobizacja powierzchni, zdolność do samooczyszczania – duża zawartość żywic akrylowych pozwala na uzyskanie trwałego efektu hydrofobowego, zapewniającego brak przylegania cząstek kurzu i brudu do powierzchni wyprawy oraz możliwość ich spłukiwania podczas opadów atmosferycznych.

BIO OCHRONA - stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość powierzchniową. Wysoki stopień hydrofobizacji, szczelność strukturalna wyprawy oraz bardzo wysoka zawartość kapsułowanych substancji powłokowo-czynnych eliminują zagrożenie i stwarzają niedogodne warunki do rozwoju grzybów rozkładu pleśniowego, alg i porostów na powierzchniach elewacji, **nawet po długotrwałych opadach atmosferycznych.**

Wysoka trwałość wyprawy w trakcie eksploatacji – poprzez zastosowanie kombinacji dyspersji silikonowych, specjalnych dodatków i modyfikatorów uzyskano:

- zwiększenie trwałości wyprawy,
- odporność na oddziaływanie czynników atmosferycznych i promieniowania UV,
- zapewniono zachowanie estetycznego wyglądu elewacji w długim przedziale czasu; ATLAS CERMIT N-100 posiada zdolność do samoczynnego oczyszczania się podczas opadów – nie wymaga zatem częstych zabiegów konserwujących.

ELASTYCZNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ - formuła zapewniająca zwiększoną elastyczność i odporność na uderzenia sprawia, że tynk doskonale kompensuje naprężenia powstające w przypadku uderzenia w jego powierzchnię, zachowuje spójność i nie odpryskuje (przy zastosowaniu na warstwie zbrojonej z masy ATLAS STOPPER K-100). Zdolność do mostkowania naprężeń termicznych oraz uderzeń udarowych zapewniona poprzez wysoką zawartość dedykowanych żywic polimerowych oraz dzięki mikrobrojeniu włóknami.

ODPORNOŚĆ NA SPĘKANIA – zwiększona odporność, osiągnięta dzięki specjalnie dobranemu stosowi nasypowemu drobnych wypełniaczy oraz obecności rozproszonych mikrowłókien pełniących rolę skutecznego zbrojenia w całej objętości tynku - tynk zabezpieczony jest przed ewentualnymi spękaniem na skutek naprężeń oraz naprężeniowego nagrzewania i wychładzania powierzchni.

TRWAŁOŚĆ KOLORÓW – zaawansowana technologia zapewnia trwałość kolorów dzięki:

- zastosowaniu nowoczesnych pigmentów, komputerowo sterowanemu systemowi ich dozowania,
- użyciu specjalnych dodatków refleksyjnych,
- procesowi produkcyjnemu pod ciągłą kontrolą.

Możliwość dowolnego formowania powierzchni wyprawy - w zależności od użytych narzędzi i techniki nakładania.

Możliwość uzyskania efektu gładkiej albo starzonej cegły.

Nakładanie maszynowe za pomocą rekomendowanych agregatów tynkarskich.

PRZYJAZNY ŚRODOWISKU – receptura tynku została zaprojektowana z uwzględnieniem aspektów zrównoważonego rozwoju: w finalnym produkcie maksymalnie zredukowano zawartość lotnych substancji organicznych i zastosowano wyłącznie naturalne wypełniacze.

400 kolorów - zgodnych z Kolorystyką Tynków i Farb SAH (na specjalne zamówienie)
System kolorowania ATLAS – dobór dowolnej, indywidualnej kolorystyki zgodnie ze wskazaniami zamawiającego

rodzaj faktury nakrapiana (baranek) – N

grubość kruszywado 1,0 mm

Przeznaczenie

ATLAS CERMIT N-100 służy do wykonywania dekoracyjnych i ochronnych cienkowarstwowych wypraw tynkarskich na zewnątrz istniejących, nowo realizowanych oraz wewnątrz pomieszczeń:

- w złożonych systemach ocieplania ścian zewnętrznych budynków (ETICS) z zastosowaniem płyt styropianowych (EPS),
- na równych, odpowiednio przygotowanych podłożach mineralnych (np: beton, tradycyjne tynki cementowe i cementowo-wapienne),
- do wykonywania dekoracyjnych wypraw tynkarskich przy użyciu szablonów, np. imitujących mur ceglany lub mur kamienny w obszarach zdefiniowanych powyżej.

| MIEJSCE UŻYCIA | |
|---------------------------------------------|---|
| elewacja w systemie ociepleń ze styropianem | + |
| elewacja ściany jednowarstwowej | + |
| ściana wewnątrz budynku | + |

| RODZAJE OBIEKTÓW | |
|---------------------------------------------------------------------|---|
| budownictwo mieszkaniowe | + |
| obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia | + |
| budownictwo handlowe i usługowe | + |
| budownictwo przemysłowe | + |
| magazyny przemysłowe | + |
| budownictwo komunikacyjne | + |
| budynki gospodarcze i inwentarskie | + |
| obiekty zabytkowe | + |
| budownictwo pasywne | + |
| budownictwo energooszczędne | + |

| LOKALIZACJA OBIEKTU | |
|--------------------------------------------------------|---|
| tereny miejskie i zurbanizowane | + |
| tereny przemysłowe, inwestycyjne i strefy ekonomiczne | + |
| tereny wiejskie i rolne | + |
| tereny podmokłe i wilgotne, okolice zbiorników wodnych | + |
| bliskie sąsiedztwo drzewostanów i terenów zielonych | + |
| miejsca zacienione | + |



| RODZAJ PODŁOŻA | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| warstwy zbrojone wskazanych systemów ociepleń | + |
| beton | + |
| tynki tradycyjne, cementowe i cem-wap. wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych | + |
| tynki gipsowe, płyty g-k (wewnątrz budynku) | + |

Dane techniczne

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Gęstość gotowego wyrobu | ok. 1,93 g/cm ³ |
| Dyfuzyja w zależności od grubości warstwy powietrza | 0,14 m < S _d < 1,4 m |
| pH | 8 |
| Temperatura stosowania (podłoża i otoczenia) | od +5 °C do +30 °C |
| Wilgotność względna powietrza w trakcie nakładania i wiązania | < 80% |
| Użycie w obniżonych temperaturach (powyżej 0°C) i podwyższonej wilgotności (do ok. 80%) | po dodaniu środka ATLAS ESKIMO |
| Użycie w podwyższonych temperaturach (do 35 °C) | po dodaniu środka ATLAS HOTER DL |
| Czas przesychniania | ok. 15 minut* |
| Czas wysychania tynku | ok. 24 h* |

Wymagania techniczne

ATLAS CERMIT N-100 objęty jest Aprobata ITB jako składnik zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem:

| Nazwa systemu | Numer Aprobaty Technicznej | Numer Certyfikatu |
|---------------|----------------------------|-------------------|
| ATLAS ETICS | AT-15-9090/2016 | Nr ITB-0562/Z |

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoża powinno być:

stabilne – dostatecznie sztywne i odpowiednio długo sezonowane i zagruntowane. Uwaga: wykonując dekoracyjną wyprawę tynkarską ATLAS CERMIT N-100 przy użyciu szablonów należy dobrać kolor ATLAS CERPLAST do kolorystyki tynku, **suche**, **równe** - nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ATLAS ZW 330, ATLAS ZW 50, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń; przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT (Uwaga: drobnoziarnista struktura wyprawy tynkarskiej ATLAS CERMIT N-100 wymaga szczególnie równego podłoża, wszystkie większe nierówności będą odwzorowywane w warstwie tynku), **oczyszczone** - z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej; jeśli na podłożu występuje porażenie biologiczne (grzyby rozkładu pleśniowego, algi, itp.) wymagają one usunięcia przy zastosowaniu preparatu ATLAS MYKOS.

Szczegółowe wymagania dla podłoża: Szczegółowe wymagania dla podłoża:

| Rodzaj podłoża | Wymagania dotyczące sezonowania | Sposób gruntuowania |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| warstwa zbrojona w systemach ETICS, wykonana z zaprawy ATLAS STOFTER K-50 | min. 3 dni* | Nie wymaga podkładu pod tynk |
| warstwa zbrojona w systemach ETICS, wykonana z pozostałych zapraw klejących ATLAS | min. 3 dni* | ATLAS CERPLAST |
| nowe tynki cementowe wykonane z gotowych zapraw tynkarskich ATLAS, tradycyjnych tynków cementowych i cementowo-wapiennych | min. 7 dni*, wilgotność 4% | |
| podłoża betonowe | min. 28 dni*, wilgotność strukturalna < 4% | |
| powłoki malarskie o dobrej przyczepności do podłoża w zastosowaniach wewnętrznych | brak wymagań | wstępne ATLAS UNI-GRUNT właściwe ATLAS CERPLAST |
| podłoża gipsowe | wilgotność < 2% | |
| płyty gipsowo-kartonowe oraz włóknowo-cementowe, mocowane stabilnie zgodnie z zaleceniami producentów i zasadami sztuki budowlanej | | |

*) - uwaga: dotyczy warunków wiązania: T= +20°C, wilgotność powietrza 50%

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem, masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy nakładać na podłoża w postaci warstwy o grubości kruszywa, przy pomocy gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Tynk można aplikować maszynowo - zalecane użycie agregatu:

- Wagner PC 830/ Wagner C330, dysza 6 mm, ciśnienie robocze 2,2 bar, posuw 2,0/10,

Podane ciśnienia robocze są poglądowe dla standardowej długości węży. W przypadku węży dłuższych należy ustalić ciśnienie bezpośrednio przed aplikacją na budowie

Przed aplikacją tynku, przez wąż agregatu należy przepuścić niewielką ilość masy ATLAS CERPLAST. Efektem tego działania jest zwilżenie węża i uniknięcie jego zatkania.

Faktura tynku aplikowanego ręcznie i maszynowo różnią się pomiędzy sobą, skąd mogą wynikać niewielkie różnice kolorystyczne zależne od stopnia rozwinięcia powierzchni. Dlatego niedopuszczalne jest łączenie różnych technologii aplikacji wyprawy tynkarskiej na jednym obiekcie.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować pacą z tworzywa sztucznego, zacierając ją ruchami okrężnymi. Tynków nakładanych maszynowo nie należy fakturować.

Nakładanie masy i wygładzanie tynku z wykorzystaniem szablonu

W celu uzyskania dodatkowego efektu wizualnego, można użyć samoprzylepnego szablonu kartonowego (jest on dostępny u dostawcy na specjalne zamówienie). Szablon odwzorowuje na ścianie wążek ceglany (wiązanie cegieł typu wozówkowego, zwane także angielskim lub fortecznym) lub wążek kamienny (wzór tzw. muru cyklopowego, opus incertum).

Po wyschnięciu podkładu, na całej tynkowanej powierzchni należy przykleić bryty szablonowe jeden obok drugiego, dbając o dokładność połączenia (zarówno szablonu z podłożem, jak i szablonów między sobą). Następnie należy nałożyć tynk ATLAS CERMIT N-100, zgodnie z technologią opisaną w poprzednim akapicie. Bezpośrednio po nałożeniu i wygładzeniu tynku należy kolejno odkleić wszystkie bryty szablonu. Po odklejeniu brytów, podkład będzie imitował fugę pomiędzy powierzchniami imitującymi kamienie. Każdorazowo należy dokładnie dobrać kolorystykę ATLAS CERLAST do kolorystyki dekoracyjnej wyprawy tynkarskiej ATLAS CERMIT N-100.

Renowacja wyprawy tynkarskiej

Odświeżenie elewacji po wielu latach eksploatacji można wykonywać w oparciu o silikonową farbę elewacyjną ATLAS SALTA N. Wyklucza się możliwość wykonywania tego typu prac w przypadku dekoracyjnych wypraw tynkarskich ATLAS CERMIT N-100 aplikowanych przy użyciu szablonów.

Zużycie

Dokładna wartość zużycia możliwa jest do określenia na podstawie próby wykonanej na tynkowanym podłożu.
Średnie zużycie < 2,0 kg tynku na 1 m².

Opakowania

Wiaderka plastikowe 25 kg

Ważne informacje dodatkowe

Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).

Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.

Tynkowaną powierzchnię należy chronić zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku, przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych.

Czas wysychania tynku, zależnie od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza, wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury około +5 °C, czas wiązania tynku może być wydłużony.

Aby uniknąć ewentualnych różnic w odcieniach barw, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.

Ciemne, intensywne kolory wyprawy tynkarskiej (HBW < 20%) rekomendowane są do stosowania na niewielkich, ograniczonych powierzchniach elewacji (detale architektoniczne) z uwagi na podwyższoną absorpcję promieniowania słonecznego.

Wyklucza się stosowanie produktu na powierzchniach poziomych, narażonych na trwałe bezpośrednie oddziaływanie wody i śniegu, na powierzchniach narażonych na zawilgocenie w wyniku podciągania kapilarnego wilgoci.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.

Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. Chronić przed dziećmi. Przed użyciem przeczytać etykietę. Unikać uwalniania do środowiska. Zawartość/pojemnik usuwać do odpowiednio oznakowanych kontenerów przeznaczonych do selektywnej zbiórki odpadów opróżnianych przez upoważnioną firmę. Postępować zgodnie z instrukcją lub Kartą Charakterystyki.

Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych i oznakowanych opakowaniach, w suchym i chłodnym miejscu, chronić przed wysokimi temperaturami (powyżej 30 °C) i zamrożeniem – produkt zamarza i traci nieodwracalnie swoje właściwości użytkowe poniżej 0 °C. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Niekompatybilne materiały: należy unikać kontaktu z aluminium, miedzią i stopami tych metali. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Aktualna dokumentacja techniczna produktu dostępna jest na www.atlas.com.pl.

Data aktualizacji: 2017-08-03

