



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7647/2016

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firm:

ATLAS sp. z o.o.
91-222 Łódź, ul. Św. Teresy 105

WkiZB S.A.
95-100 Zgierz, ul. Szczawińska 52a

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

Zaprawa cementowa do wykonywania posadzek i podkładów podłogowych ATLAS PREMIUM

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
29 września 2021 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 29 września 2016 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	4
3.1. Surowce	4
3.2. Właściwości techniczne	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	5
5. OCENA ZGODNOŚCI	5
5.1. Zasady ogólne	5
5.2. Wstępne badanie typu	6
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	6
5.4. Badania gotowych wyrobów	6
5.5. Częstotliwość badań	7
5.6. Metody badań	7
5.7. Pobieranie próbek do badań	7
5.8. Ocena wyników badań.....	7
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	7
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	8
INFORMACJE DODATKOWE.....	9

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jest zaprawa cementowa do wykonywania posadzek i podkładów podłogowych, o nazwie handlowej ATLAS PREMIUM, produkowana przez firmy Atlas sp. z o.o., 91-222 Łódź, ul. Św. Teresy 105 i WKiZB S.A., 95-100 Zgierz, ul. Szczawińska 52a.

Zaprawa ATLAS PREMIUM jest produkowana w postaci suchej mieszanki, zawierającej cement portlandzki, wypełniacze mineralne i modyfikatory.

Zaprawa jest gotowa do użycia po zarobieniu wodą w ilości $8 \div 15$ % (wagowo) w stosunku do suchej mieszanki.

Wymagane właściwości techniczne suchej mieszanki oraz świeżej i utwardzonej zaprawy ATLAS PREMIUM podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zaprawa ATLAS PREMIUM jest przeznaczona do wykonywania wewnątrz i na zewnątrz budynków posadzek i podkładów podłogowych:

- zespolonych z podłożem cementowym, o grubości $10 \div 60$ mm,
- układanych na warstwie rozdzielającej (np. folia, papa), o grubości $35 \div 80$ mm,
- „pływających” na warstwie izolacji termicznej lub akustycznej, o grubości $40 \div 80$ mm,
- z ogrzewaniem wodnym lub elektrycznym, o wysokości wylewki nad warstwą grzewczą nie mniejszą niż 35 mm.

Zaprawa objęta Aprobata jest gotowa do użycia po zarobieniu z wodą i zachowuje swoje właściwości robocze przez okres około 1 godziny. Świeżo wylany podkład lub posadzkę należy pielęgnować przez zraszanie wodą lub przykrycie folią. Czas wiązania podkładu lub posadzki zależy od grubości warstwy oraz warunków ciepłno-wilgotnościowych panujących w otoczeniu.

Zaprawa ATLAS PREMIUM, została sklasyfikowana, bez badań, w klasie A1_n reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501+A1:2010 oraz jako niepalna, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 1422).

Stosowanie zaprawy będącej przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB powinno być zgodne z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 1422),
- postanowień niniejszej Aprobaty,

oraz instrukcji stosowania opracowanej przez Producenta i dostarczanej odbiorcom z każdą partią wyrobów.



Temperatura otoczenia i podłoża podczas wykonywania podkładów podłogowych lub posadzek powinna wynosić od + 5 do + 30 °C.

Zakres stosowania zaprawy ATLAS PREMIUM powinien wynikać z właściwości technicznych, określonych w p. 3.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania zaprawy ATLAS PREMIUM oraz sposób ich sposobu ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemie zakładowej kontroli produkcji.

3.2. Właściwości techniczne

Wymagane właściwości techniczne suchej mieszanki oraz świeżej i utwardzonej zaprawy ATLAS PREMIUM podano w tabelicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
Sucha mieszanka			
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodny sycki proszek, o jednolitej barwie, bez zbryleń i obcych wtrąceń	p. 5.6.1
2	Gęstość nasypowa suchej mieszanki, kg/m ³	1600 ± 5%	PN-EN 1097-3:2000
Świeża zaprawa			
3	Wygląd zewnętrzny	jednorodna masa bez rozwarstwień i grudek	p. 5.6.1
4	Gęstość objętościowa, g/cm ³	2,2 ± 5%	PN-85/B-04500
Zaprawa utwardzona (posadzka / podkład podłogowy)			
5	Wytrzymałość na zginanie, MPa	≥ 4,5	PN-EN 13892-2:2004
6	Wytrzymałość na ściskanie, MPa	≥ 25	
7	Odporność na ścieranie metodą tarczy Böhme, cm ³ /50 cm ²	≤ 19	PN-EN 13892-3:2015
8	Mrozoodporność po 50 cyklach zamrażania i rozmrażania, %, określona: – spadkiem wytrzymałości na ściskanie – spadkiem wytrzymałości na zginanie	≤ 7 ≤ 7	PN-85/B-04500
9	Klasyfikacja ogniowa w zakresie reakcji na ogień, klasa	A1 _n	Rozporządzenie Ministra Infrastruktury*

* na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 1422)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Sucha mieszanka zaprawy objętej niniejszą Aprobata Techniczną, powinna być dostarczana w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywana i transportowana zgodnie z instrukcją Producenta, w sposób zapewniający niezmiennosc jej właściwości technicznych.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7647/2016,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użycia (jeśli jest określony),
- masę netto,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 450) i rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (CLP) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli



Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7647/2016 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności zaprawy ATLAS PREMIUM z Aprobata Techniczną AT-15-7647/2016 dokonuje Producent, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7647/2016 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- wytrzymałość na zginanie,
- wytrzymałość na ściskanie,
- odporność na ścieranie,
- mrozoodporność.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzenie surowców i składników (w tym zawartości chromu Cr (VI) na podstawie dokumentów przedstawionych przez dostawcę cementu),
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7647/2016. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie zaprawy w stanie nieutwardzonym, w zakresie:

- wyglądu zewnętrznego w postaci fabrycznej i po zarobieniu wodą,
- gęstości nasypowej suchej mieszanki,
- gęstości objętościowej zaprawy.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie zaprawy w stanie utwardzonym oraz posadzki, w zakresie:

- wytrzymałości na zginanie,
- wytrzymałości na ściskanie,
- odporności na ścieranie,
- mrozoodporności.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonywać według dokumentów wymienionych w tablicy 1, kol. 4 oraz poniższego opisu. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tablicy 1, kol. 3.

5.6.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego. Sprawdzenia wyglądu zewnętrznego należy dokonać, obserwując próbkę wyrobu nieuzbrojonym okiem z odległości około 300 mm, w rozproszonym świetle.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-EN 932-1:1999.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7647/2016 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-7647/2014.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7647/2016 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zaprawy ATLAS PREMIUM do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7647/2016 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producentów wyrobu, objętego niniejszą Aprobata Techniczną, od odpowiedzialności za właściwą jakość tego wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zaprawy ATLAS PREMIUM, należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7647/2016.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7647/2016 jest ważna do 29 września 2021 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechaniczne i fizyczne właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 13892-1:2004	<i>Metody badania materiałów na podkłady podłogowe. Część 1: Pobieranie, wykonywanie i przechowywanie próbek do badań</i>
PN-EN 13892-2:2004	<i>Metody badania materiałów na podkłady podłogowe. Część 2: Oznaczanie wytrzymałości na zginanie i ściskanie</i>
PN-EN 13892-3:2015	<i>Metody badania materiałów na podkłady podłogowe. Część 3: Oznaczanie odporności na ścieranie według Böhme</i>

Raporty, sprawozdania z badań, oceny i klasyfikacje

1. W-PS011-2015. Sprawozdanie z badań zaprawy cementowej do wykonywania podkładów i posadzek PREMIUM. Laboratorium Badawczo – Rozwojowe ATLAS sp. z o.o., Łódź 2015 r.
2. PC-OPTYZAR/ECONOMI/2009. Sprawozdanie z badań zaprawy cementowej do wykonywania podkładów i posadzek OPTYZAR/ECONOMI. Laboratorium Badawczo – Rozwojowe ATLAS sp. z o.o., Łódź 2009 r.
3. NT2/PS/345/06. Opinia specjalistyczna dotycząca wyrobu POSADZKA CEMENTOWA ATLAS. Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa 2006 r.
4. Wyniki badań posadzki cementowej ATLAS. Katedra Fizyki Budowli i Materiałów Budowlanych Politechniki Łódzkiej, Łódź 2006 r.

