



Seria: APROBATY TECHNICZNE

## APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7990/2014

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firm:

**ATLAS Sp. z o.o.**  
**91-222 Łódź, ul. Św. Teresy 105**  
**WKiZB S.A.**  
**95-100 Zgierz, ul. Szczawińska 52a**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

### Zestaw wyrobów do wykonywania izolacji wodochronnych **ATLAS WODER W**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:  
23 września 2018 r.



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

*Jan Bobrowicz*  
Jan Bobrowicz

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 07 marca 2014 r.

**Z A Ł A C Z N I K****POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	4
3.1. Surowce.....	4
3.2. Właściwości techniczne.....	5
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.....	7
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	8
5.1. Zasady ogólne.....	8
5.2. Wstępne badanie typu.....	9
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	9
5.4. Badania gotowych wyrobów.....	10
5.5. Częstotliwość badań.....	11
5.6. Metody badań.....	11
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	11
5.8. Ocena wyników badań.....	11
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE.....	12
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	13
INFORMACJE DODATKOWE.....	13

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania izolacji wodochronnych o nazwie handlowej ATLAS WODER W, produkowany przez firmy ATLAS Sp. z o.o., 91-222 Łódź, ul. Św. Teresy 105 oraz WKiZB S.A., 95-100 Zgierz, ul. Szczawińska 52a.

W skład zestawu ATLAS WODER W wchodzi następujące wyroby:

- środek gruntujący o nazwie handlowej ATLAS UNI-GRUNT, dostarczany w postaci cieczy na bazie żywicy akrylowej, gotowej do użycia,
- masa uszczelniająca o nazwie handlowej ATLAS WODER W, będąca wodną dyspersją polimerów, dostarczana w postaci masy koloru czerwonego, gotowej do użycia,
- taśma uszczelniająca z nadrukiem firmowym ATLAS, z nośnikiem z ażurowej dzianiny poliestrowej, powleczonej termoplastycznym elastomerem; na całej szerokości pasa widoczna jest faktura w kształcie rombów; na całej szerokości elastomeru jest nałożona jednostronnie włóknina poliestrowa,
- akcesoria uzupełniające:
  - narożnik wewnętrzny - odpowiednio wyprofilowany element, odzwierciedlający kształt narożnika; element jest wyprofilowany tak, że częściowo pokrywa powierzchnię pionową naroża i częściowo powierzchnię poziomą, stykającą się z narożem,
  - narożnik zewnętrzny - odpowiednio wyprofilowany element, odzwierciedlający kształt narożnika; element jest wyprofilowany tak, że częściowo pokrywa powierzchnię pionową naroża i częściowo powierzchnię poziomą, stykającą się z narożem,
  - pierścień podłogowy w kształcie kwadratu o boku nie mniejszym niż 350 mm,
  - pierścień ścienny w kształcie kwadratu o boku nie mniejszym niż 100 mm; na przecięciu przekątnych kwadratu znajduje się okrągły otwór o średnicy 15 mm.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu ATLAS WODER W podano w p.. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów ATLAS WODER W jest przeznaczony do wykonywania izolacji wodochronnych pomieszczeń mokrych (łazienek, kabin prysznicowych itp.) na podłożach betonowych, wewnątrz pomieszczeń oraz na podłożach murowych, z zapraw cementowych i płyt gipsowo-kartonowych, wewnątrz pomieszczeń.

Wyroby uzupełniające takie jak: narożnik wewnętrzny, narożnik zewnętrzny, pierścień podłogowy, pierścień ścienny należy stosować razem z masą uszczelniającą ATLAS WODER W do zabezpieczania naroży na styku dwóch ścian, ściany z podłogą, w narożnikach, przy kratkach ściekowych, przejściach rur instalacyjnych itp.

Taśmę uszczelniającą należy stosować jako element wzmacniający przy wykonywaniu izolacji wodochronnych w miejscach narażonych na pęknięcia.

Przed nałożeniem zestawu wyrobów ATLAS WODER W podłoże należy oczyścić, a słabo przylegające i niezwiązane warstwy usunąć.

Środek gruntujący ATLAS UNI-GRUNT należy nanosić pędzlem lub wałkiem. Orientacyjne zużycie wyrobu wynosi  $0,05 \div 0,2 \text{ kg/m}^2$  na jedną warstwę.

Masę uszczelniającą ATLAS WODER W należy nanosić na zagruntowane podłoże co najmniej w dwóch warstwach. Pierwszą warstwę nanosi się pędzlem, rozpoczynając od miejsc, w których zastosowane są taśmy i akcesoria uzupełniające. Wyroby te powinny być zatapiane w świeżo naniesionej masie ATLAS WODER W. Do nałożenia drugiej warstwy masy ATLAS WODER W można przystąpić po całkowitym wyschnięciu pierwszej. Kolejne warstwy można nanosić za pomocą pędzla, szpachli, packi zębatej lub wałka. Orientacyjne zużycie masy uszczelniającej ATLAS WODER W wynosi  $0,3 \text{ kg/m}^2$  na jedną warstwę.

Podczas prowadzenia prac z zastosowaniem zestawu wyrobów, będących przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB temperatura otoczenia nie powinna być niższa niż  $+ 5 \text{ }^\circ\text{C}$ .

Stosowanie zestawu wyrobów ATLAS WODER W powinno być zgodne z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności: rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami),
- postanowień niniejszej Aprobaty,
- instrukcji opracowanej przez Producenta i dostarczanej odbiorcom z każdą partią wyrobów.

### **3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA**

#### **3.1. Surowce**

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania wyrobów wchodzących w skład zestawu ATLAS WODER W oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemie zapewnienia jakości Producentów.

### 3.2. Właściwości techniczne

#### 3.2.1 Środek gruntujący ATLAS UNI-GRUNT

Środek gruntujący ATLAS UNI-GRUNT powinien spełniać wymagania normy PN-C-81906:2003.

#### 3.2.2. Masa uszczelniająca ATLAS WODER W

Wymagane właściwości techniczne masy i powłoki ATLAS WODER W podano w tablicy 1.

**Tablica 1**

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	<b>Masa</b>		
1.1	Wygląd	gęsta masa, barwy czerwonej, bez grudek i zanieczyszczeń mechanicznych	ZUAT 15/IV.19/2005
1.2	Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,4 ± 5%	
1.3	Konsystencja robocza	łatwo rozprowadza się pędzlem lub szpachlą na podłożu	
1.4	Czas wysychania, min	≤ 60	
1.5	Splywność z powierzchni pionowej bezpośrednio po nałożeniu	brak spływania	
2	<b>Powłoka</b>		
2.1	Wygląd	powłoka jednolita, bez pęcherzy dobrze przylegająca do podłoża	ZUAT 15/IV.19/2005
2.2	Przyczepność powłoki do podłoża, na sucho, MPa: - betonowego, - ceglanego, - z płyt gipsowo-kartonowych	≥ 2,2 ≥ 2,0 ≥ 0,5	PN-EN 1542:2000
2.3	Przyczepność międzywarstwowa układu ATLAS UNI-GRUNT, ATLAS WODER W i klej do płytek, MPa	≥ 1,5	PN-EN 1542:2000
2.4	Wodoszczelność powłoki, brak przecieku przy ciśnieniu, MPa	0,5	ZUAT 15/IV.19/2005
2.5	Wodochłonność, %	≤ 7	
2.6	Odporność na działanie wody o temperaturze 60°C, określona przyczepnością do podłoża betonowego, MPa	≥ 2,0	

**Tablica 1, ciąg dalszy**

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
2.7	Maksymalne naprężenie przy rozciąganiu, MPa	$\geq 1,4$	ZUAT 15/IV.19/2005
2.8	Wydłużenie względne przy zerwaniu, %	$\geq 25$	
2.9	Mrozoodporność po 25 cyklach zamrażania i odmrażania określona: - zmianami wyglądu zewnętrznego powłoki, - wodoszczelnością powłoki, brak przecieku przy ciśnieniu, MPa, - przyczepnością do podłoża betonowego, MPa	brak uszkodzeń, możliwa zmiana barwy powłoki na szarą  0,4 $\geq 1,3$	
2.10	Przepuszczalność pary wodnej – grubość warstwy powietrza, której opór dyfuzyjny jest równoważny średniemu oporowi dyfuzyjnemu powłoki w stosunku do pary wodnej, m	$\geq 50$ Klasa III wg PN-EN 1504-2:2006	
2.11	Odporność na powstawanie rys w podłożu, maksymalna szerokość rysy, przy której nie następuje pęknięcie powłok, mm	2,5	

### 3.2.3. Taśma uszczelniająca ATLAS

Wymagane właściwości techniczne taśmy uszczelniającej ATLAS podano w tablicy 2.

**Tablica 2**

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd	wg p 1, brak uszkodzeń zewnętrznych i pofalowań krawędzi	p. 5.6.1
2	Grubość całkowita, nie mniejsza niż, mm	$0,73 \pm 0,09$	PN-EN 1849-2:2010
3	Szerokość, mm: - części powlekaney - całkowita	$30 \pm 3$ $80 \pm 3$	PN-EN 1848-2:2003
4	Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup> : - całkowita - powłoki	$540 \pm 75$ $440 \pm 75$	PN-EN 1849-2:2010
5	Maksymalne naprężenie rozciągające części powlekaney (wzdłuż taśmy), MPa	$\geq 10,0$	PN-EN ISO 527-1,3:1998 próbka typu 5, v=100 ± 10mm/min
6	Wydłużenie przy maksymalnej sile części powlekaney (wzdłuż), %	$\geq 25$	PN-EN ISO 527-1,3:1998 próbka typu 5, v=100 ± 10mm/min
7	Wodoszczelność, przy ciśnieniu 0,15 MPa w czasie 24 h	nie przecieka	PN-EN 1928:2002 metoda B

### 3.2.4. Elementy uzupełniające

Wymagane właściwości elementów uzupełniających podano w tablicy 3.

**Tablica 3**

Poz.	Właściwości	Wymagania				Metody badań
		pierścień podłogowy	pierścień ścienny	narożnik zewnętrzny	narożnik wewnętrzny	
1	2	3	4	5	6	7
1	Wygląd zewnętrzny	wg p 1, brak uszkodzeń zewnętrznych oraz pofalowań krawędzi				p. 5.6.1
2	Długość, mm: – całego elementu – mierzona wzdłuż krawędzi podstawy – mierzona wzdłuż górnej krawędzi	350 ± 2	100 ± 2	200 ± 3 140 ± 3	80 ± 3 140 ± 3	p. 5.6.2
3	Szerokość, mm – całego elementu – pasa z powłoką	350 ± 2	100 ± 2	120 ± 3 70 ± 2	120 ± 3 70 ± 2	p. 5.6.2

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawu do wykonywania izolacji wodochronnych ATLAS WODER W powinny być dostarczane, przechowywane i transportowane w oryginalnych opakowaniach Producenta, w sposób zapewniający niezmienną ich właściwości technicznych.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę handlową wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7990/2014,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- termin przydatności do stosowania (jeśli jest określony),
- masę netto (jeśli jest określona),
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7990/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania izolacji wodochronnych ATLAS WODER W z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7990/2014 dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7990/2014, na podstawie:

a) zadania producenta:

- wstępnego badania typu,
- zakładowej kontroli produkcji,
- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez Producenta, zgodnie z ustalonym programem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,

b) zadania akredytowanej jednostki:



- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

## 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu powłoki ATLAS WODER W obejmuje:

- przyczepność do podłoża,
- przyczepność międzywarstwową wg tabl. 1,
- wodoszczelność,
- wodochłonność,
- odporność na działanie wody o temperaturze 60°C,
- maksymalne naprężenie przy rozciąganiu,
- wydłużenie względne przy zerwaniu,
- mrozoodporność,
- przepuszczalność pary wodnej,
- odporność na powstawanie rys w podłożu.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

## 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. sprawdzanie surowców i składników wyrobów oraz specyfikację wyrobów wchodzących w skład zestawu i sprawdzanie dokumentów potwierdzających ich właściwości techniczno-użytkowe,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że zestaw wyrobów jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7990/2014. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby wchodzące w skład zestawu

spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

#### **5.4. Badania gotowych wyrobów**

##### **5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

##### **5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- masy ATLAS WODER W w zakresie:
  - a) wyglądu,
  - b) gęstości,
  - c) konsystencji roboczej,
  - d) spływności z powierzchni pionowej,
- taśmy uszczelniającej i elementów uzupełniających w zakresie:
  - a) wyglądu,
  - b) wymiarów, tj. szerokości w przypadku taśm oraz długości lub szerokości w przypadku elementów uzupełniających,
  - c) masy powierzchniowej powłoki w przypadku taśmy.

##### **5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- masy i powłoki ATLAS WODER W w zakresie:
  - a) czasu wysychania,
  - b) przyczepności do podłoża,
  - c) przyczepności międzywarstwowej,
  - d) wodoszczelności,
  - e) odporności na działanie wody o temperaturze 60°C,
  - f) maksymalnego naprężenia przy rozciąganiu,
  - g) wydłużenia względnego przy zerwaniu,
  - h) mrozoodporności,
  - i) przepuszczalności pary wodnej,
- taśmy uszczelniającej ATLAS w zakresie:
  - a) masy powierzchniowej całkowitej,
  - b) maksymalnego naprężenia przy rozciąganiu,

- c) wydłużenia przy maksymalnym naprężeniu,
- d) wodoszczelności.

### **5.5. Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

### **5.6. Metody badań**

Badania należy wykonać według dokumentów wymienionych w tablicach 1 ÷ 3 oraz p. 5.6.1 i 5.6.2. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tablicach 1 ÷ 3.

**5.6.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego.** Wygląd zewnętrzny wyrobów należy ocenić wizualnie, okiem nieuzbrojonym, określając ewentualne występowanie uszkodzeń powierzchni i pofalowań krawędzi.

**5.6.2. Sprawdzenie wymiarów.** Wymiary należy sprawdzić za pomocą przyrządów pomiarowych. Pomiar długości należy wykonać z dokładnością do 0,5 mm w trzech miejscach, w odległości co najmniej 10 mm od brzegu. Szerokość należy mierzyć z dokładnością do 0,1 mm w trzech miejscach, na początku, w środku i na końcu wstęgi.

### **5.7. Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

### **5.8. Ocena wyników badań**

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## 6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

**6.1.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-7990/2014 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-7990/2009.

**6.2.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-7990/2014 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania izolacji wodochronnych ATLAS WODER W do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7990/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.3.** Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

**6.4.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.5.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów, wchodzących w skład zestawu, objętego niniejszą Aprobata Techniczną, od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

**6.6.** W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania izolacji wodochronnych ATLAS WODER W należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7990/2014.

## 7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7990/2014 jest ważna do 23 września 2018 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

**Koniec**

## INFORMACJE DODATKOWE

### Normy i dokumenty związane

PN-EN 1542: 2000	<i>Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Metody badań. Pomiar przyczepności przez odrywanie</i>
PN-EN 1848-2:2003	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie długości, szerokości, prostoliniowości i płaskości. Część 2. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 1849-2:2010	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie grubości i gramatury. Część 2. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN ISO 527-1:1998	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Zasady ogólne</i>
PN-EN ISO 527-3:1998	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Warunki badań folii i płyt</i>
PN-EN 1928:2002	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie wodoszczelności</i>
PN-C-81906:2003	<i>Wodorozcieńczalne farby i impregnaty do gruntowania</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek</i>
AT-15-6187/2010	<i>Taśmy uszczelniające typu PL 1, PL 1 DZ, PL 2, PL 2/1, PL 2/2, PL 2/2 DZ, PL 3, PL 3 PP, JSTO Flex oraz elementy uzupełniające</i>
ZUAT-15/IV.19/2005	<i>Wyroby polimerowe. Emulsje przeznaczone do wykonywania powłok hydroizolacyjnych</i>

**Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny**

1. WODER E/2012. Raport z badań okresowych masy wodoszczelnej ATLAS WODER E. Laboratorium Badawczo-Rozwojowe firmy ATLAS, Łódź 2012 r.
2. NO-3/1017/A/06. Badania laboratoryjne wyrobów ATLAS WODER E, ATLAS WODER S oraz uzupełniających elementów systemowych, dla potrzeb nowelizacji Aprobaty Technicznej. Zakład Trwałości i Ochrony Budowli. Instytut Techniki Budowlanej. Warszawa 2007 r.
3. MB/66/05. Wyniki badań masy hydroizolacyjnej ATLAS WODER E. Katedra Fizyki Budowli i Materiałów Budowlanych. Politechnika Łódzka. Łódź 2005 r.