

Instytut Techniki Budowlanej

00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax: (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-5031/2013

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firm:

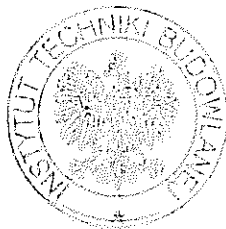
**ATLAS Sp. z o.o.**  
**91-222 Łódź, ul. Św. Teresy 105**  
**WkiZB S.A.**  
**95-100 Zgierz, ul. Szczawińska 52a**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

### Zaprawa hydroizolacyjna **ATLAS WODER S**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:  
28 czerwca 2018 r.



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

*Jan Bobrowicz*  
Jan Bobrowicz

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 28 czerwca 2013 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5031/2013 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5031/2007. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5031/2013 zawiera 11 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

## Z A Ł A C Z N I K

### POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

#### SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	4
3.1. Surowce.....	4
3.2. Właściwości techniczne.....	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.....	5
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	6
5.1. Zasady ogólne.....	6
5.2. Wstępne badanie typu.....	7
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	7
5.4. Badania gotowych wyrobów.....	8
5.5. Częstotliwość badań.....	8
5.6. Metody badań.....	8
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	8
5.8. Ocena wyników badań.....	9
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE.....	9
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	10
INFORMACJE DODATKOWE.....	10

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jest zaprawa hydroizolacyjna o nazwie handlowej ATLAS WODER S, produkowana przez firmy: ATLAS Sp. z o.o., 91-222 Łódź, ul. Św. Teresy 105 oraz WKiZB S.A., 95-100 Zgierz, ul. Szczawińska 52.

Zaprawa ATLAS WODER S produkowana jest w postaci suchej mieszanki cementu, wypełniaczy oraz dodatków modyfikujących. Po zarobieniu wodą w ilości  $25 \pm 30$  % (wagowo) w stosunku do suchej mieszanki, zaprawa gotowa jest do użycia.

Wymagane właściwości techniczne zaprawy ATLAS WODER S podano w punkcie 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zaprawa ATLAS WODER S jest przeznaczona do wykonywania powłok hydroizolacyjnych na podłożach betonowych, murowych i z zapraw cementowych w pomieszczeniach mokrych: łazienkach, łazienkach itp.

Może być stosowana do uszczelniania części podziemnych budynków lub budowli oraz basenów i zbiorników wodnych nie przeznaczonych do przechowywania wody pitnej.

Podczas prowadzenia prac z zastosowaniem zaprawy będącej przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB temperatura otoczenia nie powinna być niższa niż  $+ 5$  °C.

Podłoża przeznaczone do wykonywania powłok hydroizolacyjnych powinny być równe, bez zanieczyszczeń, odtłuszczone i odpylone.

Zakres stosowania zaprawy hydroizolacyjnej ATLAS WODER S powinien wynikać z jej właściwości technicznych, określonych w p. 3.

Powłoki hydroizolacyjne powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności: rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami),
- postanowień niniejszej Aprobaty,
- instrukcji opracowanej przez Producenta i dostarczanej odbiorcom z każdą partią wyrobów.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

#### 3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do produkcji zaprawy ATLAS WODER S oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemach zapewnienia jakości Producentów.

#### 3.2. Właściwości techniczne

Wymagane właściwości techniczne zaprawy klejącej ATLAS WODER S podano w tablicy 1.

**Tablica 1**

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
<b>Sucha mieszanka</b>			
1	Wygląd	szary proszek, bez zbryleń i zanieczyszczeń	ZUAT 15/IV.13/2002
2	Gęstość nasypowa, kg/m <sup>3</sup>	1250 ÷ 1350	PN-EN 1097-3:2000
<b>Świeża zaprawa</b>			
3	Wygląd	jednolita masa bez zanieczyszczeń, grudek, wtrąceń	ZUAT 15/IV.13/2002
4	Konsystencja wg stożka opadowego, cm	11 ÷ 12	
5	Czas wstępnego twardnienia, h	3 ± 0,5	
6	Splywność z powierzchni pionowej bezpośrednio po nałożeniu	brak spływania	
<b>Powłoka</b>			
7	Wygląd	powłoka bez rys i spękań	ZUAT 15/IV.13/2002
8	Przyczepność powłoki do podłoża, MPa: - betonowego, - ceglanego	≥ 0,6 ≥ 1,5	PN EN 1542:2000
9	Wodoszczelność powłoki, brak przecieku przy ciśnieniu, MPa	0,5	ZUAT 15/IV.13/2002
10	Odporność na działanie wody o temperaturze 60°C, określona przyczepnością do podłoża betonowego, MPa	≥ 4,0	
11	Odporność na przebicie statyczne określona wodoszczelnością powłoki po działaniu obciążenia 5, 10, 15 i 20 kg, MPa	brak przecieku przy ciśnieniu 0,5	

Tablica 1 ciąg dalszy

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
12	Mrozoodporność po 50 cyklach zamrażania i odmrażania określona: <ul style="list-style-type: none"> <li>- zmianami wyglądu zewnętrznego powłoki,</li> <li>- wodoszczelnością powłoki, brak przecieku przy ciśnieniu, MPa,</li> <li>- przyczepnością do podłoża betonowego MPa</li> </ul>	wygląd powłoki bez zmian  $\geq 0,5$  $\geq 3,5$	ZUAT 15/IV.13/2002
13	Przepuszczalność pary wodnej, grubość warstwy powietrza której opór dyfuzyjny jest równoważny średniemu oporowi dyfuzyjnemu powłoki w stosunku do pary wodnej, (Sd), m	$Sd < 5$ Klasa I wg PN-EN 1504-2:2006	

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Sucha mieszanka zaprawy ATLAS WODER S powinna być dostarczana, przechowywana i transportowana w oryginalnych opakowaniach Producenta, w sposób zapewniający niezmiennosc jej właściwości technicznych. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę handlową wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5031/2013,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do stosowania,
- masę netto,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5031/2013 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności zaprawy hydroizolacyjnej ATLAS WODER S z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5031/2013 dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5031/2013 na podstawie:

a) zadania producenta:

- wstępnego badania typu,
- zakładowej kontroli produkcji,
- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań obejmującym badania wg p. 5.4.3,

b) zadania akredytowanej jednostki:

- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

## 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) przyczepność powłoki do podłoża,
- b) wodoszczelność
- c) odporność na działanie wody o temperaturze 60°C,
- d) odporność na przebicie statyczne,
- e) mrozoodporność,
- f) przepuszczalność pary wodnej.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

## 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5031/2013. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

## 5.4. Badania gotowych wyrobów

### 5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

### 5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu suchej mieszanki i zaprawy,
- b) gęstości nasypowej suchej mieszanki,
- c) konsystencji roboczej świeżej zaprawy,
- d) czasu wstępnego twardnienia,
- e) spływności z powierzchni pionowej.

### 5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) czasu wstępnego twardnienia,
- b) przyczepności powłoki do podłoża,
- c) wodoszczelności powłoki,
- d) odporności na przebicie statyczne,
- e) mrozoodporności powłoki,
- f) przepuszczalności pary wodnej.

## 5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

## 5.6. Metody badań

W badaniach należy stosować metody badań wg dokumentów wymienionych w tablicy 1.

## 5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo wg normy PN-EN 932-1:1999.



b) zadania akredytowanej jednostki:

- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

## 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) przyczepność powłoki do podłoża,
- b) wodoszczelność
- c) odporność na działanie wody o temperaturze 60°C,
- d) odporność na przebicie statyczne,
- e) mrozoodporność,
- f) przepuszczalność pary wodnej.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

## 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5031/2013. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

## **5.4. Badania gotowych wyrobów**

### **5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

### **5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu suchej mieszanki i zaprawy,
- b) gęstości nasypowej suchej mieszanki,
- c) konsystencji roboczej świeżej zaprawy,
- d) czasu wstępnego twardnienia,
- e) spływności z powierzchni pionowej.

### **5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) czasu wstępnego twardnienia,
- b) przyczepności powłoki do podłoża,
- c) wodoszczelności powłoki,
- d) odporności na przebicie statyczne,
- e) mrozoodporności powłoki,
- f) przepuszczalności pary wodnej.

## **5.5. Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

## **5.6. Metody badań**

W badaniach należy stosować metody badań wg dokumentów wymienionych w tabelicy 1.

## **5.7. Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać losowo wg normy PN-EN 932-1:1999.

## **5.8. Ocena wyników badań**

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z postanowieniami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## **6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE**

**6.1.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-5031/2013 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-5031/2007.

**6.2.** Aprobata Techniczna AT-15-5031/2013 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zaprawy hydroizolacyjnej ATLAS WODER S do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5031/2013 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.3.** Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

**6.4.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.5.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobu oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zaprawy hydroizolacyjnej ATLAS WODER S należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-5031/2013.

## 7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5031/2013 jest ważna do 28 czerwca 2018 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

**Koniec**

## INFORMACJE DODATKOWE

### Normy i dokumenty związane

PN-EN 1542: 2000	<i>Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Metody badań. Pomiar przyczepności przez odrywanie</i>
PN-EN 1504-2:2006	<i>Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności. Część 2. Systemy ochrony powierzchniowej betonu</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej</i>
PN-EN 932-1:1999	<i>Badania podstawowych właściwości kruszyw. Metody pobierania próbek</i>
ZUAT-15/IV.13/2002	<i>Wyroby zawierające cement przeznaczone do wykonywania powłok hydroizolacyjnych</i>

### Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. s/2012. Raport z badań okresowych zaprawy hydroizolacyjnej ATLAS WODER S. Laboratorium Badawczo-Rozwojowe firmy ATLAS, Łódź 2012 r.

2. NO-3/1017/A/06. Badania laboratoryjne wyrobów ATLAS WODER E, ATLAS WODER S oraz uzupełniających elementów systemowych, dla potrzeb nowelizacji Aprobaty Technicznej. Zakład Trwałości i Ochrony Budowli. Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa 2007 r.
3. MB/65/05. Wyniki badań zaprawy hydroizolacyjnej ATLAS WODER S. Katedra Fizyki Budowli i Materiałów Budowlanych. Politechnika Łódzka. Łódź 2005 r.