



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-3092/2013

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firm:

ATLAS Sp. z o.o.
91-222 Łódź, ul. Św. Teresy 105
WKiZB S.A.
95-100 Zgierz, ul. Szczawińska 52a

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

Zaprawa klejąca ATLAS STOPTER K-20

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
25 stycznia 2018 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Jan Bobrowicz

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 25 stycznia 2013 r.

Z A Ł A C Z N I K

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	3
3.1. Surowce.....	3
3.2. Właściwości techniczne.....	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.....	5
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	5
5.1. Zasady ogólne.....	5
5.2. Wstępne badanie typu.....	6
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	7
5.4. Badania gotowych wyrobów.....	7
5.5. Częstotliwość badań.....	8
5.6. Metody badań.....	8
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	8
5.8. Ocena wyników badań.....	8
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE.....	8
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	9
INFORMACJE DODATKOWE.....	9

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jest zaprawa klejąca o nazwie handlowej ATLAS STOPTER K-20, produkowana przez firmy: ATLAS Sp. z o.o., 91-222 Łódź, ul. Św. Teresy 105 oraz WKiZB S.A., 95-100 Zgierz, ul. Szczawińska 52.

Zaprawa klejąca ATLAS STOPTER K-20 produkowana jest w postaci suchej mieszanki cementu, wypełniaczy oraz dodatków modyfikujących. Po zarobieniu wodą w ilości $20 \pm 22\%$ (wagowo) w stosunku do suchej mieszanki, zaprawa gotowa jest do użycia.

Wymagane właściwości techniczne zaprawy klejącej ATLAS STOPTER K-20 podano w punkcie 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zaprawa klejąca ATLAS STOPTER K-20 jest przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do mineralnych podłoży budowlanych oraz do wykonywania warstwy zbrojonej pod wyprawę tynkarską w bezspoinowych ociepleniach ścian zewnętrznych budynków.

Zaprawa może być stosowana w systemach ociepleń objętych Aprobatami Technicznymi ITB, jeżeli wyniki badań układów ociepleniowych z zastosowaniem tej zaprawy będą spełniały wymagania określone w Aprobatach.

Podczas prowadzenia prac z zastosowaniem zaprawy będącej przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB temperatura otoczenia nie powinna być niższa niż $0\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Stosowanie zaprawy klejącej ATLAS STOPTER K-20 powinno być zgodne z projektami ociepleń budynków, opracowanymi z uwzględnieniem wymagań polskich norm i przepisów techniczno-budowlanych, w tym rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami).

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do produkcji zaprawy ATLAS STOPTER K-20 oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemach zapewnienia jakości Producentów.

3.2. Właściwości techniczne

Wymagane właściwości techniczne zaprawy klejącej ATLAS STOPTER K-20 podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd	jednorodna, sucha mieszanka, bez zbryleń; po zarobieniu wodą jednorodna masa bez rozwarstwień i grudek	ZUAT-15/V.03/2010
2	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	96,7 ± 2,4	
3	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,55 ± 10 %	PN-EN ISO 1097-3:2000
4	Odporność na występowanie rys skurczowych w warstwie o grubości do 8 mm	brak rys	
5	Przyczepność zaprawy, MPa: a) do betonu: – w stanie powietrzno-suchym – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia b) do styropianu: – w stanie powietrzno-suchym – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,03 ≥ 0,08	ZUAT-15/V.03/2010
6*	Wodochłonność po 1 h, g/m ² : • warstwa zbrojona • warstwa wierzchnia	< 500 < 500	
7*	Wodochłonność po 24 h, g/m ² : • warstwa zbrojona • warstwa wierzchnia	< 500 ≤ 700	
8*	Mrozoodporność warstwy wierzchniej	brak zniszczeń typu: rysy, wykruszenia, odspojenia, spęczenia	
9*	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa: • warunki laboratoryjne • po starzeniu • po cyklach mrozoodporności	≥ 0,08	
10*	Odporność na uderzenie, po starzeniu, kategoria	III	ZUAT-15/V.03/2010
11*	Opór dyfuzyjny względny, m	≤ 2,0	

* badanie w testowym układzie ociepleniowym z mineralną wyprawą tynkarską

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Sucha mieszanka zaprawy klejącej ATLAS STOPTER K-20 powinna być dostarczana, przechowywana i transportowana w oryginalnych opakowaniach Producenta, w sposób zapewniający niezmiennosc jej właściwości technicznych. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę handlową wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-3092/2013,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do stosowania,
- masę netto,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- informacje dotyczące zagrożenia dla zdrowia lub życia, określone w karcie charakterystyki, opracowanej zgodnie z Rozporządzeniem 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH),
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. 2012, poz. 445),
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności

z Aprobata ą Techniczn ą ITB AT-15-3092/2013 i oznakowa ł wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowi ązuj ącymi przepisami.

Zgodnie z rozporz ądzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodno ści wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodno ści zaprawy klej ącej ATLAS STOPTER K-20 z Aprobata ą Techniczn ą ITB AT-15-3092/2013 dokonuje Producent, stosuj ąc system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodno ści, Producent mo że wystawi ć krajow ą deklaracj ę zgodno ści z Aprobata ą Techniczn ą ITB AT-15-3092/2013 na podstawie:

a) zadania producenta:

- wst ępnego badania typu,
- zakładowej kontroli produkcji,
- bada ń gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem bada ń obejmuj ącym badania wg p. 5.4.3,

b) zadania akredytowanej jednostki:

- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wst ępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ci ągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wst ępne badanie typu

Wst ępne badanie typu jest badaniem potwierdzaj ącym wymagane wła ściwo ści techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wst ępne badanie typu obejmuje:

a) wła ściwo ści zaprawy:

- odporno ść na wyst ępowanie rys skurczowych,
- przyczepno ść zaprawy do betonu i styropianu,

b) wła ściwo ści zaprawy w układzie ociepleniowym:

- wodochł onno ść warstwy zbrojonej i warstwy wierzchniej po 1 i 24 h,
- mrozoodporno ść warstwy wierzchniej,
- przyczepno ść warstwy wierzchniej do styropianu,
- odporno ść na uderzenie,
- opór dyfuzyjny wzgl ędny.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3092/2013. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu,
- b) gęstości nasypowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) odporności na powstawanie rys skurczowych,
- b) przyczepności zaprawy do betonu i styropianu,
- c) zawartości popiołu.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

W badaniach należy stosować metody badań wg dokumentów wymienionych w tabelicy 1.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać wg normy PN-EN 932-1:1999.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z postanowieniami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-3092/2013 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-3092/2006.

6.2. Aprobata Techniczna AT-15-3092/2013 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zaprawy klejącej ATLAS STOPPER K-20 do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3092/2013 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.4. ITB wydając Aprobate Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobu oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zaprawy klejącej ATLAS STOPTER K-20 należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-3092/2013.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-3092/2013 jest ważna do 25 stycznia 2018 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

Koniec

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 932-1:1999 *Badania podstawowych właściwości kruszyw. Metody pobierania próbek*
PN-EN ISO 1097-3:2000 *Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej*

ZUAT-15/V.03/2010 *Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej (ETICS)*

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. NM-3/03934/A/2009. Badania wyrobów wchodzących w skład systemów ociepleniowych ATLAS – dla potrzeb Europejskiej Aprobaty Technicznej. Zakład Materiałów Budowlanych ITB. Warszawa 2010 r.
2. LM01-1141/12/R14NM. Raport z badań *Systemy ociepleniowe ATLAS*. Zakład Materiałów Budowlanych ITB. Warszawa 2012 r.
3. K 20-02-2012-B. Raport z badań zaprawy klejącej do styropianu i warstwy zbrojonej – typ STOPTER K-20. Laboratorium Badawczo-Rozwojowe firmy ATLAS Spółka z o.o. Łódź 2012 r.
4. MG/62/05. Protokół z badań zaprawy klejącej STOPTER K-20 wersja zimowa. Katedra Fizyki Budowli i Materiałów Budowlanych. Politechnika Łódzka. Łódź 2006.