

www.atlas.2dkod.pl/524

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

**S1**  
GZE  
WYRÓB ZGODNY  
Z NORMĄ EUROPEJSKĄ

## ATLAS PLUS MEGA

### grubowarstwowy klej odształcalny S1 (4-20 mm)

- do wszelkiego rodzaju okładzin ceramicznych, kamiennych, szklanych, płyt kompozytowych i paneli
- do płytek wielkiego formatu > 1m<sup>2</sup>
- na trudne podłoża: ogrzewanie podłogowe, stare płytki, lastryko, podłogi stropów drewnianych, płyty OSB, powierzchnie metalowe i tworzywa sztuczne
- do klejenia cienko- i grubowarstwowego
- na podłoża wymagające korygowania nierówności przy pełnym rozplywie kleju pod płytką
- na podłogi tarasów, balkonów, do wykładzin dna basenów i zbiorników technologicznych
- do obiektów budownictwa mieszkaniowego, handlowo-usługowego, budynków użyteczności publicznej i budownictwa przemysłowego



### Technologia polimerowa

W recepturze kleju ATLAS PLUS MEGA zastosowano technologię polimerową. Dzięki wysokiej zawartości redyspersyjnych żywic polimerowych, klej cementowy uzyskuje unikalne właściwości czyniące go produktem o najwyższych parametrach technicznych i eksploatacyjnych, gwarantując trwałość przez długie lata. Obecność polimerów zapewnia uzyskanie wysokiej przyczepności każdej okładziny do każdego podłoża, także do tzw. podłoży trudnych i krytycznych. Dzięki przeplataniu się sieci polimerowej z siecią nieorganicznych wiązań hydratacyjnych cementu, klej uzyskuje wyjątkowe parametry. W powiązaniu ze specjalnie wyselekcjonowanym kruszywem zapewniono całkowity rozptyw i wypełnienie zaprawy klejowej pod płytką – efekt tiksotropowy.

#### Wykorzystanie technologii polimerowej to korzyści w postaci:

- możliwość przyklejenia okładzin każdego typu, zarówno nasiąkliwych jak i nie-nasiąkliwych, dzięki wysokiej przyczepności, zapewnionej wysoką zawartością żywicy polimerowej w recepturze kleju
- możliwość przyklejania płytek na tzw. trudnych podłożach w tym: podkłady ogrzewane, podłogi drewniane, płyty OSB, lastryko, stare płytki „okładzina na okładzinę”, a także narażonych na duże i bardzo duże obciążenia mechaniczne oraz termiczne, dzięki wysokiej odształcalności,
- wyjątkowa plastyczność i jednorodność masy – klej łatwo się urabia oraz doskonale rozprowadza po powierzchni - siły adhezji uniemożliwiają „zawijanie się” kleju na pacę, a właściwości tiksotropowe zapewniają płytkom stabilność położenia i eliminują efekt wciągania płytki podczas układania, wiązania i wysychania kleju

#### Zbrojenie włóknami

- zbrojenie strukturalne zaprawy włóknami celulozowymi pomaga kompensować naprężenia powstające na odształcających się podłożach,
- włókna poprawiają retencję wody w zaprawie klejącej: ograniczają skutki gwałtownego odciągania wody zarówno na połączeniu z chłonnym podłożem, jak i z chłonną płytką oraz w strefie odparowania. W trakcie wiązania i wysychania zaprawy klejącej (zwłaszcza nałożonej w maksymalnej grubości) włókna akumuluje i transportują wodę utrzymując jej jednakowy poziom w całej warstwie.

### Właściwości

ATLAS PLUS MEGA produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszywo oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących.

**Jest wysokoelastyczny – odształcalność S1** - dopuszczalne ugięcie utwardzonego kleju mieści się w przedziale od 2,5 do 5 mm (badanie według PN-EN 12002).

**Posiada zwiększoną przyczepność** – osiągnięta przyczepność do podłoża betonowego w normowych warunkach jest dwukrotnie wyższa od przyczepności wymaganej wg normy PN-EN 12004.

**2 w 1 - jednocześnie wyrównuje podłoże i przykleja płytki** – jest podłogowym klejem grubowarstwowym (grubość warstwy do 2 cm), nie trzeba wykonywać dodatkowego podkładu wyrównującego.

**Wydużony czas otwarty** - umożliwia przyłożenie płytki do kleju nawet 30 minut od momentu naniesienia go na podłoże - można jednorazowo nanieść go na większą powierzchnię i dzięki temu wydawnie skracać czas pracy.

**Wypełnia całą przestrzeń pod płytką** - eliminuje powstawanie pod nią pustek powietrznych, na zewnątrz budynków ogranicza gromadzenie się wody pod płytkami (zamarzająca woda powoduje odpajanie płytek), w przypadku posadzek ogrzewanych zapewnia ich prawidłową sprawność termiczną (pustki wypełnione powietrzem izolują przepływ ciepła)

**Zapewnia całkowite podparcie płytkom bardzo dużych formatów** - eliminuje możliwość ich pęknięcia, w skutek uderzenia lub nacisku.

**Pozwala na wyprofilowanie niewielkiego spadku w warstwie kleju** – możliwość uzyskania plastycznej konsystencji kleju przy szerokim zakresie grubości i przy wykorzystaniu właściwości tiksotropowych umożliwia wykonanie niewielkich spadków.

**Rekomendowany do układania posadzek z płytek we wszelkiego typu obiektach, wszędzie tam gdzie wymagane jest całkowite wypełnienie klejem przestrzeni pod płytką. Nie powoduje efektu wciągania płytki podczas wiązania i wysychania kleju.**

### Przeznaczenie

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK	
glazura	+
terakota	+
gres porcelanowy	+
gres laminowany	+
okładziny z kamienia naturalnego (granit, marmur, trawertyn, sjenit, łupek, itp.)	wykonać test aplikacyjny*
klinkier	+
kamionka	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	wykonać test aplikacyjny*
płytki szklane, barwione, drukowane itp.	wykonać test aplikacyjny* i sprawdzić zalecenia producenta płytek
płytki betonowe / z zaprawy cementowej	+
płytki kompozytowe	+
panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+

## FORMATY PRZYKLEJANYCH ELEMENTÓW

mały i średni format płytek ( $\leq 0,1\text{m}^2$ ) i długość dłuższego boku $\leq 40\text{ cm}$	+
duży format płytek ( $\leq 0,25\text{ m}^2$ )	+
wielki format płytek ( $> 0,25\text{ m}^2$ )	+
plyty typu slim	+

## RODZAJE OBIEKTÓW

budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budynki kultu religijnego	+
budownictwo przemysłowe i garaże wielopiętrowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
obiekty SPA	+

## MIEJSCE MONTAŻU

powierzchnie o niskim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o średnim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o dużym natężeniu ruchu	+
kuchnia, łazienka, pralnia, garaż (w budownictwie indywidualnym)	+
tarasy	+
balkony, loggie	+
zewnątrzne schody płytowe	+
zewnątrzne schody belkowe, np. wspornikowe	stosować ATLAS PLUS
ciągi komunikacyjne (oprócz scho- dów zewnętrznych)	+
elewacje (w tym na systemach ociepleń)	stosować ATLAS PLUS
okładziny cokołów budynków	stosować ATLAS PLUS
zbiorniki technologiczne, baseny, fontanny, jakuzzi, balneotechnolo- gia (bez stosowania agresywnych środków chemicznych)	+
zbiorniki na wodę pitną	stosować ATLAS PLUS
sauny	+
natryski, myjnie, pomieszczenia zmywane dużą ilością wody	+

## RODZAJ PODŁOŻA - standardowe

posadzki i podkłady cementowe	+
podkłady anhydrytowe	+
tynki cementowe, cementowo- wapienne	stosować ATLAS PLUS
tynki gipsowe w suchych strefach pomieszczeń	stosować ATLAS PLUS
tynki gipsowe w wilgotnych i mo- krych strefach pomieszczeń	stosować ATLAS PLUS
mur z betonu komórkowego	stosować ATLAS PLUS
mur z cegły lub pustaków silikato- wych	stosować ATLAS PLUS
mur z cegły lub pustaków cera- micznych	stosować ATLAS PLUS
mur z bloczków gipsowych	stosować ATLAS PLUS

## RODZAJ PODŁOŻA - trudne

beton	+
lastryko	+
mineralne, dyspersyjne i reaktywne powłoki uszczelniające	+
podkłady magnezjowe	+
podkłady wałowane z asfaltu lanego	+
podkłady suche z płyt gipsowych	+
podkłady podłogowe (cementowe lub anhydrytowe) z zatopionym ogrzewaniem, wodnym lub elek- trycznym	+
podkłady podłogowe z matą grzew- czą zatapianą w kleju	+
tynki z ogrzewaniem podtynkowym	stosować ATLAS PLUS
plyty gipsowo-kartonowe	stosować ATLAS PLUS
plyty gipsowo-włóknowe	stosować ATLAS PLUS
plyty cementowo-włóknowe	stosować ATLAS PLUS
istniejące okładziny ceramiczne lub kamienne (płytką na płytkę)	+
lakiery żywiczne do betonu związa- ne z podłożem	+
dyspersyjne, olejne powłoki malar- skie związane z podłożem	+
podłogi z desek (grubość $>25\text{mm}$ )	+
plyty OSB/3, plyty OSB/4 oraz wióro- we na podłożu (grubość $> 25\text{ mm}$ )	+
plyty OSB/3, plyty OSB/4 oraz wióro- we na ścianie (grubość $> 18\text{ mm}$ )	stosować ATLAS PLUS
panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+
powierzchnie metalowe i stalowe	+
powierzchnie z tworzyw sztucznych	+


## Dane techniczne

Gęstość nasypowa	ok. 1,60 g/cm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania(woda/sucha mieszanka)	0,21 ÷ 0,24 l / 1 kg 5,25 ÷ 6,00 l / 25 kg
Min/max. grubość kleju	4 mm ÷ 20 mm
Temperatura przygotowania kleju oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Żywotność	ok. 4 h
Czas otwarty pracy	min. 30 minut
Korygowalność	ok. 10 minut
Wchodzenie na posadzkę / spoinowanie	po ok. 24 h
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch pieszy*	po 3 dniach
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch kołowy*	po 14 dniach
Pełne obciążenie pod wodą - basen / zbiornik*	po 14 dniach
Ogrzewanie podłogowe (powierzchnie wygrzane)*	po 21 dniach

Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności.

## Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 12004+A1:2012 dla kleju klasy C2ES1. Deklaracja właściwości użytkowych 1024/CPR.

	2007, 0767	PN-EN 12004+A1:2012 (EN 12004:2007+A1:2012)
Klej do płytek cementowy o podwyższonych parametrach, wydłużonym czasie otwartym, odfosforyzowany typ C2E S1		do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na podłogi
Klasa reakcji na ogień		A2FL –s1
Wytrzymałość złącza- przyczepność początkowa		≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Trwałość - przyczepność: - po starzeniu termicznym - po zanurzeniu w wodzie - po cyklach zamrażania i rozmrażania		≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup> ≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup> ≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Czas otwarty – przyczepność przy rozciąganiu po czasie nie krótszym niż 30 minut		≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Odfosforyzowanie poprzeczne		≥ 2,5 mm i < 5 mm
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych		Patrz Karta Charakterystyki

## Przygotowanie podłoża

**Podłoże powinno być:**

**stabilne** – dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane.

**równe** – maksymalna grubość kleju to 20 mm, do wyrównywania podłoża przy większych nierównościach można stosować np. zaprawy wyrównujące ATLAS ZW 330 lub ATLAS ZW 50, podkłady podłogowe ATLAS SMS, SAM lub POSTAR.

**oczyszczone** - z warstw mogących osłabić przyczepność kleju, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Podłoże pokryte glonami, grzybami itp., należy oczyścić i zabezpieczyć preparatem ATLAS MYKOS,

**zagruntowane**

- ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS – gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność,

- ATLAS GRUNTO-PLAST – gdy podłoże ma niską chłonność lub pokryte jest warstwami ograniczającymi przyczepność.

## Przyklejanie okładziny

**Przygotowanie kleju**

Zawartość worka należy wysypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

**Nanoszenie kleju**

Klej należy nanieść na podłoże gładką pacą stalową, a następnie równomiernie rozprowadzić i wyprofilować (możliwie w jednym kierunku), używając pacy ząbkowanej. Zaleca się najpierw wcierać cienką warstwę kleju w podłoże, a następnie nałożyć grubszą warstwę kleju od razu profilując pacą zębatą. Zaleca się, aby pacę zębatą prowadzić możliwie w jednym kierunku.

**Przyklejanie okładziny**

Po rozprowadzeniu na podłożu klej zachowuje swoje właściwości przez około 30 minut (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności). W tym czasie należy przyłożyć do niego płytkę i dokładnie docisnąć. Nadmiar kleju pojawiający się w spoinach przy dociskaniu płytek należy na bieżąco usuwać. Należy zachować szerokość spoin zależnie od wielkości płytek i warunków eksploatacji (informacje podane w Kartach Technicznych fug ATLAS).

**Korygowanie położenia płytki**

Położenie płytki można korygować, delikatnie poruszając ją w płaszczyźnie sklejenia. Można to czynić przez około 10 minut od momentu jej docięnięcia (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności).

**Fugowanie i użytkowanie okładziny**

Wchodzenie na okładzinę i rozpoczęcie fugowania FUGĄ WĄSKĄ ATLAS, ATLAS FUGĄ ARTIS, ATLAS FUGĄ DEKORACYJNĄ lub FUGĄ EPOKSYDOWĄ ATLAS możliwe jest po około 24 godzinach od przyklejenia płytek. Wytrzymałość użytkową zaprawa osiąga po 3 dniach (informacje podane w Danych Technicznych). Dylatacje pomiędzy płytkami, szczeliny przy urządzeniach sanitarnych należy wypełnić silikonem sanitarnym ATLAS SILTON S lub ATLAS ARTIS.

## Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju.

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 80, ATLAS SMS 15 lub SMS 30	Sezonowanie minimum 24 godziny; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Nowo wykonywany cementowy podkład podłogowy ATLAS POSTAR 20	Sezonowanie minimum 5 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Pozostałe podkłady cementowe	Sezonowanie minimum 28 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Podkłady anhydrytowe ATLAS SAM 55, SAM 100, SAM 150, SAM 200 lub SAM 500	Sezonowanie minimum 2-3 tygodnie; optymalna wilgotność < 0,5% wagowo. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS. Jeżeli w czasie wysychania podkładu pojawił się biały nalot powierzchniowy, należy go usunąć mechanicznie przez szlifowanie, a następnie całą powierzchnię odkurzyć. Szlifowanie podkładu przyspiesza proces jego schnięcia.
Podkłady cementowe i anhydrytowe na ogrzewaniu podłogowym	Przed przyklejaniem okładziny muszą być odpowiednio wygrzane i zagruntowane ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Lastryko	Powierzchnię dokładnie odtłuścić, a w przypadku lastryka pastowanego należy usunąć powierzchnię jego część lub całość i wykonać nowy podkład.
Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 330	Sezonowanie min. 5 h przy grubości warstwy wyrównawczej 5 mm Sezonowanie min. 10 h przy grubości warstwy wyrównawczej 10 mm Sezonowanie min. 20 h przy grubości warstwy wyrównawczej 20 mm Sezonowanie min. 48 h przy grubości warstwy wyrównawczej powyżej 20 mm
Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 50	Sezonowanie min. 12 h przy grubości warstwy wyrównawczej 5 mm Sezonowanie min. 24 h przy grubości warstwy wyrównawczej 10 mm Sezonowanie min. 3 dni przy grubości warstwy wyrównawczej 20 mm
Podłoża betonowe	Czas sezonowania minimum 21 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo. Bezwzględnie oczyścić z pozostałości olejów szalunkowych i innych substancji mogących powodować pogorszenie przyczepności. Braki, wykruszenia i inne ubytki, należy uzupełnić zaprawami z systemu ATLAS BETONER.
Betonowe zbiorniki technologiczne, niecki basenowe, wykonane z betonu wodonioprzepuszczalnego	Wymagane szlifowanie, piaskowanie lub hydropiaskowanie w celu otwarcia porów powierzchniowych.
Zbiorniki na wodę (retencyjne, itp.), niecki basenowe, brodziki itp. powierzchnie zaizolowane elastycznymi szlamami lub foliami w płynie	Jeżeli to wymagane, powierzchnię powłoki wodochronnej delikatnie oczyścić, tak aby nie uszkodzić hydroizolacji
Powłoki z farby olejnej i lakiery żywiczne	Powłoki o niskiej przyczepności do podłoża usunąć mechanicznie. Powłoki stabilne, dobrze zespolone z podłożem: przeszlifować, odkurzyć; powłoki olejne zagruntować ATLAS GRUNTO-PLAST. Szpachlówki gipsowe, na bazie których wykonywano wyrównanie podłoża usunąć.
Podkłady z asfaltu lanego (zagęszczane przez wałowanie) i podkłady magnetyczne	Wymagane piaskowanie.
Posadzki z desek (gr.>25mm), płyt OSB oraz płyt wiórowych (gr.>22 mm)	Wymagane przeszlifowanie, odkurzenie, zagruntowanie ATLAS GRUNTO-PLAST
Płyty OSB i posadzki z desek - układ warstw powinien być zaprojektowany i wykonany w sposób uniemożliwiający deformację, mogącą doprowadzić do zniszczenia okładziny.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdzić rodzaj zastosowanych płyt, na podłogach mogą być stosowane płyty OSB/3 i OSB/4 (wg PN-EN 300:2007), o grubości minimum 25 mm,</li> <li>- sprawdzić stabilność poszycia na konstrukcji nośnej, płyty nie mogą klawiszować pod wpływem obciążeń eksploatacyjnych, w razie konieczności dokreślić dodatkową, usztywniającą warstwę płyt,</li> <li>- powierzchnię zmatowić przy użyciu papieru ściernego gramatury 40-60,</li> <li>- oczyścić powierzchnię z powstałego pyłu,</li> <li>- w celu ochrony płyty przed wilgocią, jak i zwiększenia przyczepności kleju nałożyć warstwę folii w płynie ATLAS WODER W lub WODER E, ewentualnie zastosować preparat gruntujący ATLAS GRUNTO-PLAST, w celu zwiększenia przyczepności.</li> </ul>
Istniejące okładziny z płytek ceramicznych lub kamiennych	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdzić przyczepność istniejącej okładziny do podłoża poprzez ostukanie; pojedyncze płytki okładziny odspojone od podłoża bezwzględnie usunąć,</li> <li>- powierzchnie płytek dokładnie umyć i odtłuścić,</li> <li>- płytki szklone zmatowić szlifówką z tarczą diamentową,</li> <li>- powierzchnię oczyścić z pyłu,</li> </ul>
Powierzchnie metalowe i stalowe	Wymagane oczyszczenie i odrdzewienie, gruntowanie dedykowanym podkładem. Należy wykonać posypkę z suchego piasku kwarcowego na świeżo naniesiony grunt.
Powierzchnie z tworzyw sztucznych	Wymagane oczyszczenie, szlifowanie i gruntowanie ATLAS GRUNTO-PLAST. W celu potwierdzenia zdolności do wiązania na podłożach z tworzyw sztucznych należy przed wykonaniem okładziny przeprowadzić próbę przyczepności do podłoża.
Panele izolacyjne i dźwiękochłonne	W przypadku płyt powlekanych warstwą zaprawy zbrojonej siatką, nie jest wymagane przygotowanie podłoża. W pozostałych przypadkach należy przeprowadzić gruntowanie za pomocą ATLAS GRUNTO-PLAST

\*) czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 20 °C i 50 % wilgotności.

## Zużycie

Podane w tabeli średnie wielkości zużycia kleju odnoszą się do aplikacji na równym podłożu. Nierówności podłoża zwiększają zużycie jednostkowe zaprawy klejącej.

Rozmiar płytek [cm]	Miejsce aplikacji	Zalecana wielkość pacy [mm]	Wielkość zużycia [kg/m <sup>2</sup> ]
15 x 60	posadzka	8	3,0
25 x 40	posadzka	8	3,0
30 x 30	posadzka	8	3,0
30 x 60	posadzka	10	3,8
40 x 40	posadzka	10	3,8
50 x 50	posadzka	10	3,8
60 x 60	posadzka	12	4,5

W przypadku klejenia okładzin na posadzkach przy użyciu pacy 12 mm z zębem półokrągłym - zużycie 6,6 kg/m<sup>2</sup>.

## Ważne informacje dodatkowe

Nie należy moczyć płytek przed przyklejaniem. Przy ustalaniu grubości kleju pod przyklejaną okładziną, należy uwzględnić geometryczne odchylenia kształtu płytek, np. zwichrowania płaszczyzny.

Przed mocowaniem płytek z kamienia naturalnego lub elementów szklanych, konieczne jest wykonanie testu aplikacyjnego. W tym celu należy przykleić do podłoża jedną płytkę. Powierzchnia sklejenia powinna wynosić 60 % (40 % powierzchni płytki nie powinno mieć kontaktu z klejem). Po 2-3 dniach należy ocenić wygląd płytki. Wynik testu można uznać za pozytywny, jeśli na powierzchni płytki nie wystąpiły różnice w odcieniach pomiędzy obszarami stykającymi się i nie stykającymi się z klejem.

Czas otwarty - od naniesienia kleju na podłoże do przyłożenia do niego płytek - jest ograniczony. Aby sprawdzić czy możliwe jest jeszcze przyklejanie płytek, zaleca się przeprowadzenie prostego testu. Polega on na przyciśnięciu palców ręki do nałożonego kleju. Jeżeli klej pozostaje na palcach, wówczas można przyklejać płytki. Gdy klej nie przykleja się do palców, należy usunąć go z podłoża i nanieść nową warstwę.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu kleju. Trudne do usunięcia resztki związanego kleju zmywać środkiem ATLAS SZOP.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdjąć) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.

*Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Aktualna dokumentacja techniczna produktu dostępna jest na [www.atlas.com.pl](http://www.atlas.com.pl).*

*Data aktualizacji: 2016-12-15*