



www.atlas.2dkod.pl/331

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

S1
WYRÓB ZGODNY
Z NORMĄ EUROPEJSKĄ

ATLAS PLUS EXPRESS szybkowiązący klej odkształcalny

- do okładzin wymagających bardzo szybkiego postępu prac i możliwości praktycznie natychmiastowego użytkowania
- do wszelkiego rodzaju okładzin ceramicznych, kamiennych, szklanych, płyt kompozytowych i paneli
- do płytek małego i średniego formatu < 0,25m²
- na trudne podłoża: ogrzewanie podłogowe, płyty OSB i g-k, stare płytki, stropy drewniane, powierzchnie metalowe i tworzywa sztuczne
- na tarasy, balkony i elewacje, do basenów i zbiorników technologicznych
- do obiektów budownictwa mieszkaniowego, handlowo-usługowego, budynków użyteczności publicznej i budownictwa przemysłowego.



www.programfachowiec.pl

Technologia polimerowa

W recepturze kleju ATLAS PLUS EXPRESS zastosowano technologię polimerową. Dzięki wysokiej zawartości redyspersyjnych żywic polimerowych, klej cementowy uzyskuje unikalne właściwości czyniące go produktem o najwyższych parametrach technicznych i eksploatacyjnych, gwarantując trwałość przez długie lata. Obecność polimerów zapewnia uzyskanie wysokiej przyczepności każdej okładziny do każdego podłoża, także do tzw. podłoży trudnych i krytycznych. Dzięki przeplataniu się sieci polimerowej z siecią nieorganicznych wiązań hydratacyjnych cementu, klej uzyskuje wyjątkowe parametry. Zastosowanie cementu szybkozestawnego umożliwia uzyskanie bardzo szybkich przyrostów przyczepności i wytrzymałości w czasie nie dłuższym niż 6 godzin od przyklejenia płytek.

Wykorzystanie technologii polimerowej to korzyści w postaci:

- możliwość przyklejenia okładzin każdego typu, zarówno nasiąkliwych jak i nienasiąkliwych, dzięki wysokiej przyczepności, zapewnionej wysoką zawartością żywicy polimerowej w recepturze kleju
- możliwość przyklejania płytek na tzw. trudnych podłożach w tym płyty OSB, g-k, stare płytki, okładzina na okładzinę* a także narażonych na duże i bardzo duże obciążenia mechaniczne oraz termiczne, dzięki wysokiej odkształcalności,
- wyjątkowa plastyczność i jednorodność masy – klej łatwo się urabia oraz doskonale rozprowadza po powierzchni - siły adhezji uniemożliwiają „zawijanie się” kleju na pacę.

Właściwości

ATLAS PLUS EXPRESS produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących.

Jest wysokeoelastyczny – odkształcalność S1 - dopuszczalne ugięcie utwardzonego kleju mieści się w przedziale od 2,5 do 5 mm (badanie według PN-EN 12002).

Jest szybkozestawny - zapewnia bardzo szybkie przyrosty parametrów wytrzymałościowych – bardzo duża przyczepność wczesna umożliwia wchodzenie na płytki i fugowanie okładziny już po 4 h, ruch pieszy po 24 godzinach, a ruch kołowy na gotowej posadzce możliwy jest już po 14 dniach od momentu przyklejenia.

Posiada wysoką przyczepność i trwałość – rzeczywista osiągnięta przyczepność do podłoża betonowego po 28 dniach, także po starzeniu termicznym, zamakaniu, zamarzaniu i rozmarzaniu w normowych warunkach, jest dwukrotnie wyższa od przyczepności wymaganej wg normy PN-EN 12004.

Wydłużony czas otwarty - umożliwia przyłożenie płytki do kleju nawet 30 minut od momentu naniesienia go na podłoże - można jednorazowo nanieść go na większą powierzchnię i dzięki temu wydatnie skracać czas pracy.

Obniżony spływ - pozwala przyklejać płytki „od góry” – właściwa konsystencja i grubość warstwy eliminują spływ kleju. Umożliwia to rozpoczęcie prac od góry ściany i uniknięcie przyklejania docinanych płytek na jej eksponowanej powierzchni.

Ogranicza wpływ warunków atmosferycznych na poprawne wykonanie okładzin – umożliwia szybkie i bezpieczne zrealizowanie prac okładzinowych przy nieprzewidywalnych zmianach warunków atmosferycznych. Optymalne tempo prac i szybkie uzyskanie parametrów użytkowych przez klej ogranicza możliwość uszkodzenia okładzin realizowanych na zewnątrz budynków.

Rekomendowany do układania okładzin ściennych i posadzek w budownictwie ogólnym, przemyśle, obiektach handlowych, ochrony zdrowia, żłobkach, przedszkolach, itp., wszędzie tam gdzie wymagany jest bardzo szybki postęp prac oraz oczekiwana jest niemal natychmiastowa możliwość użytkowania powierzchni po jej wykonaniu.

Przeznaczenie

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK	
glazura	+
terakota	+
gres porcelanowy	+
gres laminowany	+
okładziny z kamienia naturalnego (granit, marmur, trawertyn, sjenit, łupek, itp.)	wykonać test aplikacyjny*
klinkier	+
kamionka	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	wykonać test aplikacyjny*
płytki szklane, barwione, drukowane itp.	wykonać test aplikacyjny* i sprawdzić zalecenia producenta płytek
płytki betonowe / z zaprawy cementowej	+
płyty kompozytowe	+
panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+
*opis testu aplikacyjnego znajduje się w akapicie Ważne informacje dodatkowe	

FORMATY PRZYKLEJANYCH ELEMENTÓW	
mały i średni format płytek (≤ 0,1m ²) i długość dłuższego boku ≤ 40 cm	+
duży format płytek (≤ 0,25 m ²)	+
wielki format płytek (> 0,25 m ²)	stosować ATLAS PLUS
płyty typu slim	stosować ATLAS PLUS



RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budynki kultu religijnego	+
budownictwo przemysłowe i garaże wielopoziomowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
obiekty SPA	+

MIEJSCE MONTAŻU	
powierzchnie o niskim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o średnim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o dużym natężeniu ruchu	+
kuchnia, łazienka, pralnia, garaż (w budownictwie indywidualnym)	+
tarasy	+
balkony, loggie	+
zewnętrzne schody płytowe	+
zewnętrzne schody belkowe, np. wspornikowe	stosować ATLAS PLUS
ciągi komunikacyjne (oprócz schodów zewnętrznych)	+
elewacje (w tym na systemach ociepleń)	+
okładziny cokołów budynków	+
zbiorniki technologiczne, baseny, fontanny, jakuzzi, balneotechnologia	
(bez stosowania agresywnych środków chemicznych)	+
zbiorniki na wodę pitną	stosować ATLAS PLUS
sauny	+
natryski, myjnie, pomieszczenia zmywane dużą ilością wody	+

RODZAJ PODŁOŻA - standardowe	
posadzki i podkłady cementowe	+
podkłady anhydrytowe	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe w suchych strefach pomieszczeń	+
tynki gipsowe w wilgotnych i mokrych strefach pomieszczeń	+
mur z betonu komórkowego	+
mur z cegły lub pustaków silikatowych	+
mur z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mur z bloczków gipsowych	+

RODZAJ PODŁOŻA - trudne	
beton	+
lastryko	+
mineralne, dyspersyjne i reaktywne powłoki uszczelniające	+
podkłady magnezjowe	+
podkłady wałowane z asfaltu lanego	+
podkłady suche z płyt gipsowych	+
podkłady podłogowe (cementowe lub anhydrytowe) z zatopionym ogrzewaniem, wodnym lub elektrycznym	+
podkłady podłogowe z matą grzewczą zatapianą w kleju	+
tynki z ogrzewaniem podtynkowym	+
plyty gipsowo-kartonowe	+
plyty gipsowo-włóknowe	+
plyty cementowo-włóknowe	+
istniejące okładziny ceramiczne lub kamienne (płytką na płytkę)	+
lakiery żywiczne do betonu związane z podłożem	+
dyspersyjne, olejne powłoki malarskie związane z podłożem	+
podłogi z desek (grubość >25mm)	+
plyty OSB/3, plyty OSB/4 oraz wiórowe na podłodze (grubość > 25 mm)	+
plyty OSB/3, plyty OSB/4 oraz wiórowe na ścianie (grubość > 18 mm)	+
panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+
powierzchnie metalowe i stalowe	+
powierzchnie z tworzyw sztucznych	+

Dane techniczne

Gęstość nasypowa	ok. 1,6 g/cm ³
Proporcje mieszania (woda/sucha mieszanka)	ok. 0,22 l / 1 kg ok. 5,50 l / 25 kg
Min/max. grubość kleju	2 mm / 5 mm
Temperatura przygotowania kleju oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Żywotność	ok. 1 godziny
Czas otwarty pracy	min. 30 minut
Korygowalność	ok. 10 minut
Wchodzenie na posadzkę / spoinowanie	po ok. 4 godzinach
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch pieszy*	po 24 h
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch kołowy*	po 14 dniach
Pełne obciążenie pod wodą - basen / zbiornik*	po 14 dniach
Ogrzewanie podłogowe (powierzchnie wygrzane)*	po 21 dniach

Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności.

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 12004+A1:2012 dla kleju klasy C2FTES1. Deklaracja właściwości użytkowych nr 1087/CPR.

CE	2007, 0767	PN-EN 12004+A1:2012
(EN 12004:2007+A1:2012)		
Klej do płytek, cementowy o podwyższonych parametrach, szybkowiązący, o wydłużonym czasie otwartym i zmniejszonym spływie, odkształcalny,		
Typ C2FTE S1		do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na ściany i podłogi
Klasa reakcji na ogień		A1/A1 _{fl}
Wytrzymałość złącza - przyczepność początkowa - przyczepność wczesna (po czasie nie dłuższym niż 6 h)		≥ 1,0 N/mm ² ≥ 0,5 N/mm ²
Trwałość - przyczepność: - po starzeniu termicznym - po zanurzeniu w wodzie - po cyklach zamrażania i rozmrażania		≥ 1,0 N/mm ² ≥ 1,0 N/mm ² ≥ 1,0 N/mm ²
Czas otwarty – przyczepność przy rozciąganiu po czasie nie krótszym niż 30 minut		≥ 0,5 N/mm ²
Spływ		≤ 0,5 mm
Odkształcenie poprzeczne		≥ 2,5 mm i < 5 mm
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych		Patrz Karta Charakterystyki

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane.

równe – maksymalna grubość kleju to 5 mm, do wyrównywania podłoża przy większych nierównościach można stosować np. zaprawę wyrównującą ATLAS ZW 330 lub ATLAS ZW 50, podkłady podłogowe ATLAS SMS, SAM lub POSTAR.

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność kleju, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej emulsyjnej. Podłoże pokryte glonami, grzybami itp., należy oczyścić i zabezpieczyć preparatem ATLAS MYKOS,

zagruntowane

- ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS – gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność,

- ATLAS GRUNTO-PLAST – gdy podłoże ma niską chłonność lub pokryte jest warstwami ograniczającymi przyczepność.

Przyklejanie okładziny

Przygotowanie kleju

Zawartość worka należy wysypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 1 godzin.

Nanoszenie kleju

Klej należy nanieść na podłoże gładką pacą stalową, a następnie równomiernie rozprowadzić i wyprofilować (możliwie w jednym kierunku), używając pacy ząbkowanej. Zaleca się najpierw wcierać cienką warstwę kleju w podłoże, a następnie nałożyć grubszą warstwę kleju od razu profilując pacą zębatą. Zaleca się, aby pacę zębatą prowadzić możliwie w jednym kierunku. Na ścianach, zaleca się wyprofilowanie kleju w kierunku pionowym.

Przyklejanie okładziny

Po rozprowadzeniu na podłożu klej zachowuje swoje właściwości przez około 30 minut (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności). W tym czasie należy przyłożyć do niego płytkę i dokładnie docisnąć (powierzchnia styku płytki z klejem powinna być równomierna i możliwie jak największa - min. 2/3 powierzchni płytki). Nadmiar kleju pojawiający się w spoinach przy dociskaniu płytek należy na bieżąco usuwać.

W przypadku płytek układanych na podłogach, okładzin wykonywanych na zewnątrz oraz montażu płytek wielkoformatowych zaleca się, aby powierzchnia sklejenia była całkowita (w razie potrzeby stosować metodę kombinowaną polegającą na nanoszeniu zaprawy klejącej na podłoże i na spodnią powierzchnię płytki). Należy zachować szerokość spoiny zależnie od wielkości płytek i warunków eksploatacji (informacje podane w Kartach Technicznych fug ATLAS).

Korygowanie położenia płytki

Położenie płytki można korygować, delikatnie poruszając ją w płaszczyźnie sklejenia. Można to czynić przez około 10 minut od momentu jej docięnięcia (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności).

Fugowanie i użytkowanie okładziny

Wchodzenie na okładzinę i rozpoczęcie fugowania FUGĄ WĄSKĄ ATLAS, ATLAS FUGĄ ARTIS, ATLAS FUGĄ DEKORACYJNĄ lub FUGĄ EPOKSYDOWĄ ATLAS możliwe jest po około 4 godzinach od przyklejenia płytek. Wytrzymałość użytkową zaprawa osiąga po 1 dniu (informacje podane w Danych Technicznych). Dylatacje pomiędzy płytkami, spoiny wzdłuż narożników ścian, szczeliny przy urządzeniach sanitarnych należy wypełnić silikonem sanitarnym ATLAS SILTON S lub ATLAS ARTIS.

Zużycie

Podane w tabeli średnie wielkości zużycia kleju odnoszą się do aplikacji na równym podłożu. Nierówności podłoża zwiększają zużycie jednostkowe zaprawy klejącej.

Rozmiar płytek [cm]	Miejsce aplikacji	Zalecana wielkość pacy [mm]	Wielkość zużycia [kg/m ²]
2 x 2	ściana	4	1,3
	posadzka	4	1,3
10 x 10	ściana	4	1,3
	posadzka	6	2,0
15 x 60	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,5
20 x 25	ściana	6	2,0
	posadzka	6	2,0
25 x 40	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,5
30 x 30	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,5
30 x 60	ściana	8	2,5
	posadzka	10	3,0
40 x 40	ściana	8	2,5
	posadzka	10	3,0
50 x 50	ściana	8	2,5
	posadzka	10	3,0

W przypadku stosowania tzw. metody kombinowanej, zużycie kleju wzrośnie.

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju.

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 80, ATLAS SMS 15 lub SMS 30	Sezonowanie minimum 24 godziny; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Nowo wykonywany cementowy podkład podłogowy ATLAS POSTAR 20	Sezonowanie minimum 5 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Pozostałe podkłady cementowe	Sezonowanie minimum 28 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Podkłady anhydrytowe ATLAS SAM 55, SAM 100, SAM 150, SAM 200 lub SAM 500	Sezonowanie minimum 2-3 tygodnie; optymalna wilgotność < 0,5% wagowo. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS. Jeżeli w czasie wysychania podkładu pojawił się biały nalot powierzchniowy, należy go usunąć mechanicznie przez szlifowanie, a następnie całą powierzchnię odkurzyć. Szlifowanie podkładu przyspiesza proces jego schnięcia.
Podkłady cementowe i anhydrytowe na ogrzewaniu podłogowym	Przed przyklejaniem okładziny muszą być odpowiednio wygrzane i zagruntowane ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Lastryko	Powierzchnię dokładnie odtłuścić, a w przypadku lastryka pastowanego należy usunąć powierzchnię jego część lub całość i wykonać nowy podkład.
Mury z cegły lub pustaków silikatowych, ceramicznych lub betonu komórkowego	Wymagane wykonanie warstwy wyrównawczej (tynku). Przyklejanie bezpośrednio na nieotynkowany mur jest możliwe jedynie w przypadku odpowiedniej tolerancji wymiarowej podłoża. W takim przypadku konieczne jest wykonanie ściany na pełną spoinę (lub uzupełnienie spoinowania), a także naprawa ewentualnych ubytków i nierówności z zastosowaniem gotowych zapraw.
Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT.	
Tynki cementowe i cementowo-wapienne z gotowych zapraw ATLAS.	Czas sezonowania minimum 3 dni* na każdy cm grubości; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Pozostałe tynki cementowe i cementowo-wapienne.	Czas sezonowania minimum 7 dni*. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT.
Tynki gipsowe.	Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT. Jeśli tynk gipsowy jest wykonany w pomieszczeniu mokrym wówczas należy go starannie zabezpieczyć przed wpływem wilgoci. Gdy oddziaływanie wilgoci na tynk może mieć postać krótkotrwałego lub średniego opryskiwania wodą, wówczas tynk gipsowy należy pokryć preparatem zwiększającym odporność na przenikanie wilgoci, np. ATLAS GRUNTO-PLAST. W środowisku jeszcze bardziej narażonym na wilgoć, konieczne jest wykonanie szczelnej powłoki wodoodpornej, np. ATLAS WODER E.
Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 330	Sezonowanie min. 5 h przy grubości warstwy wyrównawczej 5 mm Sezonowanie min. 10 h przy grubości warstwy wyrównawczej 10 mm Sezonowanie min. 20 h przy grubości warstwy wyrównawczej 20 mm Sezonowanie min. 48 h przy grubości warstwy wyrównawczej powyżej 20 mm
Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 50	Sezonowanie min. 12 h przy grubości warstwy wyrównawczej 5 mm Sezonowanie min. 24 h przy grubości warstwy wyrównawczej 10 mm Sezonowanie min. 3 dni przy grubości warstwy wyrównawczej 20 mm
Podłoża betonowe	Czas sezonowania minimum 21 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo. Bezwzględnie oczyścić z pozostałości olejów szalunkowych i innych substancji mogących powodować pogorszenie przyczepności. Braki, wykruszenia i inne ubytki, należy uzupełnić zaprawami z systemu ATLAS BETONER.
Betonowe zbiorniki na wodę pitną i zbiorniki technologiczne, niecki basenowe, wykonane z betonu wodonieprzepuszczalnego	Wymagane szlifowanie, piaskowanie lub hydropiaskowanie w celu otwarcia porów powierzchniowych.
Zbiorniki na wodę (pitną, retencyjne, itp.), niecki basenowe, brodziki itp. powierzchnie zaizolowane elastycznymi szlamami lub foliami w płynie	Jeżeli to wymagane, powierzchnię powłoki wodochronnej delikatnie oczyścić, tak aby nie uszkodzić hydroizolacji
Powłoki z farby olejnej i lakiery żywiczne	Powłoki o niskiej przyczepności do podłoża usunąć mechanicznie. Powłoki stabilne, dobrze zespolone z podłożem: przeszlifować, odkurzyć; powłoki olejne zagruntować ATLAS GRUNTO-PLAST. Szpachlówki gipsowe, na bazie których wykonywano wyrównanie podłoża usunąć.
Podkłady z asfaltu lanego (zagęszczane przez wałowanie) i podkłady magnezjowe	Wymagane piaskowanie.
Posadzki z desek (gr.>25mm), płyt OSB oraz płyt wiórowych (gr.>22 mm)	Wymagane przeszlifowanie, odkurzenie, zagruntowanie ATLAS GRUNTO-PLAST
Płyty OSB i posadzki z desek - układ warstw powinien być zaprojektowany i wykonany w sposób uniemożliwiający deformację, mogącą doprowadzić do zniszczenia okładziny.	- sprawdzić rodzaj zastosowanych płyt, na podłogach mogą być stosowane płyty OSB/3 i OSB/4 (wg PN-EN 300:2007), o grubości minimum 25 mm, a okładziny ścienne min. 18 mm, - sprawdzić stabilność poszycia na konstrukcji nośnej, płyty nie mogą klawiszować pod wpływem obciążeń eksploatacyjnych, w razie konieczności dokręcić dodatkową, usztywniającą warstwę płyt, - powierzchnię zmatowić przy użyciu papieru ściernego gramatury 40-60, - oczyścić powierzchnię z powstałego pyłu, - w celu ochrony płyty przed wilgocią, jak i zwiększenia przyczepności kleju nałożyć warstwę folii w płynie ATLAS WODER W lub WODER E, ewentualnie zastosować preparat gruntujący ATLAS GRUNTO-PLAST, w celu zwiększenia przyczepności.
Istniejące okładziny z płytek ceramicznych lub kamiennych	- sprawdzić przyczepność istniejącej okładziny do podłoża poprzez ostukanie; pojedyncze płytki okładziny odspojone od podłoża bezwzględnie usunąć, - powierzchnie płytek dokładnie umyć i odtłuścić, - płytki szklone zmatowić szlifierką z tarczą diamentową, - powierzchnię oczyścić z pyłu,
Powierzchnie metalowe i stalowe	Wymagane oczyszczenie i odrzwienie, gruntowanie dedykowanym podkładem. Należy wykonać posypkę z suchego piasku kwarcowego na świeżo naniesiony grunt.
Powierzchnie z tworzyw sztucznych	Wymagane oczyszczenie, szlifowanie i gruntowanie ATLAS GRUNTO-PLAST. W celu potwierdzenia zdolności do wiązania na podłożach z tworzyw sztucznych należy przed wykonaniem okładziny przeprowadzić próbę przyczepności do podłoża.
Panele izolacyjne i dźwiękochłonne	W przypadku płyt powlekanych warstwą zaprawy zbrojonej siatką, nie jest wymagane przygotowanie podłoża. W pozostałych przypadkach należy przeprowadzić gruntowanie za pomocą ATLAS GRUNTO-PLAST

*) czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 20 °C i 50 % wilgotności.



Opakowania

Worki foliowe: 25 kg.

Paleta: 1050 kg w workach 25 kg.

Ważne informacje dodatkowe

Nie należy moczyć płytek przed przyklejaniem. Przy ustalaniu grubości kleju pod przyklejaną okładziną, należy uwzględnić geometryczne odchylenia kształtu płytek, np. zwichrowania płaszczyzny.

Przed mocowaniem płytek z kamienia naturalnego lub elementów szklanych, konieczne jest wykonanie testu aplikacyjnego. W tym celu należy przykleić do podłoża jedną płytkę. Powierzchnia sklejenia powinna wynosić 60 % (40 % powierzchni płytki nie powinno mieć kontaktu z klejem). Po 2-3 dniach należy ocenić wygląd płytki. Wynik testu można uznać za pozytywny, jeśli na powierzchni płytki nie wystąpiły różnice w odcieniach pomiędzy obszarami stykającymi się i nie stykającymi się z klejem.

Zwiększona wilgotność powietrza lub niska temperatura wydłużają czas wiązania kleju

Czas otwarty - od naniesienia kleju na podłoże do przyłożenia do niego płytek - jest ograniczony. Aby sprawdzić czy możliwe jest jeszcze przyklejanie płytek, zaleca się przeprowadzenie prostego testu. Polega on na przyciśnięciu palców ręki do nałożonego kleju. Jeżeli klej pozostaje na palcach, wówczas można przyklejać płytki. Gdy klej nie przykleja się do palców, należy usunąć go z podłoża i nanieść nową warstwę.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu kleju. Trudne do usunięcia resztki związanego kleju zmywać środkiem ATLAS SZOP.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdejść) całą zanieczyszczoną odzież. Splukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Klej przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczonego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002$ %.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Aktualna dokumentacja techniczna produktu dostępna jest na www.atlas.com.pl.

Data aktualizacji: 2016-12-15