

RAPORT KLASYFIKACYJNY REAKCJI NA OGIEŃ wg PN-EN 13501-1+A1:2010

Nr Umowy: 1320/13/R63NP

Zleceniodawca:	HENKEL Polska Sp. z o.o. ul. Domaniewska 41 02-672 Warszawa
Opracowana przez:	Zakład Badań Ogniwych Instytutu Techniki Budowlanej ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa
Nazwa wyrobu:	System ociepleń Ceresit Ceretherm Garage.
Raport klasyfikacyjny nr:	1320.3/13/R63NP
Wydanie numer: 1	Egzemplarz 2
Data wydania:	12.12.2013

Niniejszy raport klasyfikacyjny składa się z pięciu stron i może być używany lub powielany wyłącznie w całości.

1. Wprowadzenie

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację nadaną systemowi Ceresit Ceretherm Garage zgodnie z procedurami podanymi w PN-EN 13501-1+A1:2010.

2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie

2.1 Postanowienia ogólne

Wyrób jest określony, jako system ociepleń ścian wewnętrznych budynków oraz stropów.

2.2 Opis wyrobu

Wyrób opisano poniżej.

System ociepleń Ceresit Ceretherm Garage składa się z następujących komponentów:

1. Zaprawa klejąca do wełny mineralnej Ceresit CT 180 lub Ceresit CT 190 (zużycie maksymalne na m² powierzchni około 5.0 kg zawartość substancji organicznych 1.2%), produkcji firmy Henkel Polska Sp. z o.o.,
2. Płyty ze wełny mineralnej FASROCK L o symbolu MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(10)40-TR100-WS-WL(P)-MU1 produkcji firmy Rockwool, ul. Kwiatowa 14, 66-131 Cigacice, lub CGL 20cy, produkcji firmy Paroc Polska Sp. z o.o., Gnieźnieńska 4, 62-240 Trzemeszno, lub inne wełny mineralne o gęstości nie większej niż 70 kg/m³ i klasie reakcji na ogień A1 wg PN-EN 13501-1
3. Tynki mineralne stosowane w systemie ociepleń „Ceresit Ceretherm Garage”

Odmiana	Granulacja	Faktura	Zużycie	Zawartość substancji organicznych [%]
Ceresit CT 35	2,5 mm	kornik	2,5 ÷ 3,5 kg/m ²	0,9 ÷ 0,96
Ceresit CT 35	3,5 mm	kornik	3,5 ÷ 4,0 kg/m ²	0,9 ÷ 1,4
Ceresit CT 36	2,0 mm	strukturalna	2,6 ÷ 2,9 kg/m ²	1,4
Ceresit CT 137	1,5 mm	kamyczek	2,0 ÷ 2,4 kg/m ²	1,5
Ceresit CT 137	2,0 mm	kamyczek	2,4 ÷ 3,5 kg/m ²	1,5
Ceresit CT 137	2,5 mm	kamyczek	3,5 ÷ 4,0 kg/m ²	1,3

4. Preparaty gruntujące stosowane w systemie ociepleń Ceresit Ceretherm Garage

Rodzaj preparatu gruntującego	Zużycie	Zawartość substancji organicznych [%]
Farba gruntująca Ceresit CT 15	0,2 ÷ 0,5 kg/m ²	26,5
Farba gruntująca Ceresit CT 16	0,2 ÷ 0,5 kg/m ²	16

5. Farby wykończeniowe

Rodzaj farby wykończeniowej	Zużycie	Zawartość substancji organicznych [%]
CT 54	0,3 l/m ² .	24,3

Składniki systemu Ceresit Ceretherm Garage poza wełną mineralną produkowane są w następujących zakładach firmy HENKEL Polska Sp. z o.o.:

- HENKEL Polska Sp. z o.o.

Zakład Produkcyjny Stąporków

26-220 Stąporków, Stara Góra

- HENKEL Polska Sp. z o.o.

Zakład Produkcyjny Wrząca

65-905 Stobno, Wrząca

- HENKEL Polska Sp. z o.o.

Zakład Produkcyjny Dzierżonów

58-200 Dzierżonów, ul. Pieszycza 6

3. Raporty z badań i wyniki badań stanowiące podstawę klasyfikacji

3.1 Raporty z badań

Nazwa laboratorium	Nazwa klienta	Raport z badania Nr	Metoda badania
Laboratorium Badań Ogniwych ITB	HENKEL Polska Sp. z o.o.	LPK-1349.16/6-11/05	PN-EN ISO 1716
		LPK-1349.18/6-22/05	
		LPK-1215/6-74/06	
		LPK-1349.8/6-9/05	
		LPP17-1320/12/R42NP	
		LPP16-1320/12/R42NP	
		LPP01-1320/13/R51NP	PN-EN ISO 1182
		LPP02-1320/13/R51NP	
		LPP03-1320/13/R51NP	
COBR PIB Pracownia Badań Jakościowych	PAROC Polska Sp. z o.o.	49/11/M-1/O _{CS2}	PN-EN ISO 1716
		49/11/M-1/O _N	PN-EN ISO 1182
Laboratorium Badań Ogniwych ITB	HENKEL Polska Sp. z o.o.	LP-504.1/34-18/09	PN-EN 13823

3.2 Wyniki badań dla systemu Ceresit Ceretherm Garage z tynkiem Ceresit CT 137.

Metoda badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr mierzony, wartość średnia	Parametr zgodności
1	2	3	4	5
PN-EN ISO 1716 (zaprawa klejowa CT 190)	PCS(MJ/kg)	3	0,35	(-)
PN-EN ISO 1182 (zaprawa klejowa CT 190)	ΔT (°C)	5	1,0385	(-)
	Δm (%)		1,0385	(-)
	t_f (s)		0,0	(-)
PN-EN ISO 1716 (wełna mineralna)	PCS(MJ/kg)	3	0,86	(-)
PN-EN ISO 1182 (wełna mineralna)	ΔT (°C)	5	1,4	(-)
	Δm (%)		3,8	(-)
	t_f (s)		0,0	(-)
PN-EN ISO 1716 (preparat gruntujący CT 15)	PCS(MJ/kg)	3	2,3	(-)
PN-EN ISO 1716 (tynk mineralny CT 137)	PCS(MJ/kg)	3	0,0	(-)

PN-EN ISO 1182 (tynk mineralny CT 137)	ΔT (°C)	5	1,4158	(-)
	Δm (%)		8,6480	(-)
	t_f (s)		0,0	(-)
PN-EN ISO 1716 (farba CT 54)	PCS(MJ/kg)	3	1,22	(-)
	PCS(MJ/m ²)		0,36	(-)
PN-EN ISO 1716 (System ociepleń Ceresit Ceretherm Garage z tynkiem mineralnym CT 137)	PCS(MJ/kg)		0,32	(-)
PN-EN 13823 (system ociepleń Ceresit Ceretherm Garage z tynkiem mineralnym Ceresit CT 137)	FIGRA _{0,2MJ}	3	7,5	(-)
	FIGRA _{0,4MJ}		1,4	(-)
	LFS < krawędź		(-)	T
	THR _{600s} [MJ]		0,8	(-)
	SMOGRA [m ² /s ²]		0,0	(-)
	TSP _{600s} [m ²]		34,5	(-)
	Płonące krople/cząstki		(-)	N
(-): nie dotyczy T: tak N: nie				

4 Klasyfikacja i jej zakres zastosowania

4.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z PN-EN 13501-1+A1:2010.

4.2 Klasyfikacja

Wyrób, system ociepleń Ceresit Ceretherm Garage w zakresie reakcji na ogień uzyskał klasyfikację:

A1

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów, jest następujący:

Właściwości ogniowe
A1

tj.: A1

Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: A1

Niniejszy raport klasyfikacyjny obowiązuje do zastosowań końcowych zgodnie z warunkami technicznymi, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. oraz jak dla wyrobu „niepalnego, nie kapiącego i nie odpadającego pod wpływem ognia” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. (Dz. U. Nr 75 z 15 czerwca 2002, poz.690 wraz z

późniejszymi zmianami) oraz jak dla wyrobu nierozprzestrzeniającego ognia wewnątrz i na zewnątrz budynków.

4.3 Zakres zastosowania

Niniejsza klasyfikacja dotyczy systemu ociepleń Ceresit Ceretherm Garage opisanego w punkcie 2.2 niniejszego raportu klasyfikacyjnego na płyty gipsowo-kartonowe lub podkłady i elementy o klasach reakcji na ogień A1 i A2. System jest mocowany za pomocą zaprawy klejącej CT 180 lub CT 190 lub mechanicznie. System jest stosowany w układzie wełna z tynkiem, wełna z tynkiem i farbą i wełna z samą farbą.

5 Ograniczenia

Nadana klasyfikacja pozostaje ważna dopóki:

- nie zostanie zmieniona metoda badania,
- nie zostanie zmieniona norma wyrobu lub aprobaty techniczna wyrobu,
- zmiany konstrukcyjne i materiałowe nie wykraczają poza granice obszaru zastosowania określonego w p. 4.3.

Niniejszy raport klasyfikacyjny został wydany w 3 egzemplarzach (2 dla Zleceniodawcy, 1 w archiwum Zakładu Badań Ogniwych ITB). Poświadczony kopie mogą być wydane przez Zakład Badań Ogniwych ITB wyłącznie na wniosek Właściciela raportu.

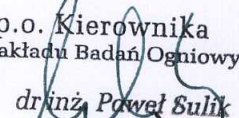
Ten dokument klasyfikacyjny nie stanowi aprobaty ani certyfikatu wyrobu.

Podpisał


dr inż. Bartłomiej K. Papis


dr inż. Andrzej Kolbrecki

Zaakceptował


p.o. Kierownika
Zakładu Badań Ogniwych
dr inż. Paweł Sulik