



FUGA EPOXI 710 FUGA EPOXI 710

Epoksydowa zaprawa spoinująca

Parametry:

Zaprawa przeznaczona jest do spoinowania ściennych i podłogowych płytek przede wszystkim na powierzchniach o wysokich wymaganiach odporności chemicznej oraz mechanicznej. Przeznaczona jest do spoinowania ściennych i podłogowych płytek ceramicznych, płyt, kształtek z ceramiki szlachetnej i ceramiki budowlanej, kamionki, klinkieru, betonu oraz kamienia naturalnego na różnorodnych podłożach, m.in. jastrychach cementowych, tynkach, betonach, płytach gipsowo-kartonowych, metalu, płytach drewnopodobnych, itp. Stosowanie FUGI EPOXI 710 zaleca się szczególnie jako zaprawy spoinującej na powierzchniach stawiających wysokie wymagania odporności chemicznej oraz mechanicznej, zwłaszcza w budownictwie przemysłowym (np. baseny pływakie, kuchnie przemysłowe, natryski, balkony, oczyszczalnie ścieków, rzeźnie, galvanizernie, bielarnie, garbarnie, itp.). Wiąże i twardnieje bez skurczu. Po stwardnieniu mrozo-, wodo- i chemooodporna. Charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością na ścieranie.

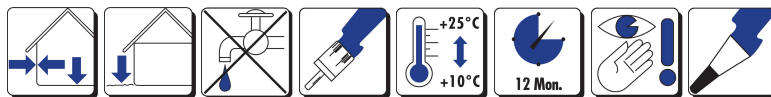
Cechy produktu:

Chemooodporna
Wodoodporna
Mrozoodporna
Wysoka wytrzymałość
Bardzo dobra odporność na ścieranie
Gładka powierzchnia
Bezskurczowa
Kolory: biały, beż, szary

Skład:

- Żywica epoksydowa
- Wypełniacze mineralne
- Dodatki modyfikujące

Sposób użycia:



Warunki wykonywania prac:

Stosować w temperaturach od +10°C do +25°C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu.

Przygotowanie podłoża:

Do spoinowania przystąpić gdy zaprawa mocująca płytki jest dostatecznie związana i wyschnięta. Szczeliny pomiędzy płytkami powinny mieć jednakową głębokość, być oczyszczone z resztek zaprawy mocującej płytki, kurzu i innych zabrudzeń.

Rodzaje podłoża:

Płytki ceramiczne, gresowe, klinkierowe, betonowe i inne: Stosować bezpośrednio

Przygotowanie produktu:

Przed rozpoczęciem prac oba tworzące zaprawę komponenty należy dokładnie i intensywnie wymieszać ze sobą mieszadłem wolnoobrotowym. Pojemniki zawierają komponenty w proporcjach odpowiednich do mieszania. Przy częściowym wykorzystaniu opakowań należy precyzyjnie przestrzegać zalecanych proporcji mieszania.

Sposób użycia:

Przygotowaną zaprawę wprowadzić w spoinę przy użyciu packi lub szpachelki gumowej. Po krótkim przeschnięciu fugi, jej nadmiar usuwać przy pomocy często płukanej gąbki. Czynność tą należy wykonywać ostrożnie, aby nie powodować wymywania zaprawy ze spoin. Ostateczne czyszczenie płytek wykonuje się przed upływem 2 godzin po zakończeniu prac przy użyciu wilgotnej miękkiej gąbki, usuwając pozostałe smugi zaprawy fugowej. Dla ułatwienia pracy do wody można dodać ok. 1% spirytusu.

Uwagi wykonawcze:

Świeżo wyspoinowane powierzchnie należy chronić przed deszczem, rosą, wodą użytkową, wiatrem, przeciągami, silnym nasłonecznieniem oraz mrozem. Przy dużych powierzchniach oraz odpowiednio szerokich fugach możliwe jest zastosowanie kartuszy z ręcznymi lub ciśnieniowymi wtryskarkami. W tym przypadku zaprawę spoinującą mieszamy w standardowym pojemniku. Po nałożeniu dyszy plastikowej należy ją obciąć do szerokości spoiny i przygotowaną zaprawę wtryskiwać w spoinowane szczeliny. Pozostałe na płytach zbędne pozostałości należy zebrać używając szpachli wykonanej z tworzywa sztucznego lub twardej gumy. Dalsze prace należy prowadzić zgodnie z powyższym opisem.



FUGA EPOXI 710 FUGA EPOXI 710

Epoksydowa zaprawa spoinująca

Przechowywanie:

Do 12 miesięcy od daty produkcji w szczelnie zamkniętych opakowaniach i temperaturze od +5°C do +25°C, w miejscu niedostępnym dla dzieci, zabezpieczonym przed bezpośrednim nasłonecznieniem, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia. Można przewozić dowolnymi środkami transportu, w temp. nie niższej niż +5°. Nie podlega przepisom ADR.

Ilość w opakowaniu

- 5 kg/opak., 60 szt./paleta

Parametry techniczne

Zużycie	> 0.3 - < 3 kg/m ²
Wytrzymałość na ściskanie	≥45MPa
Wytrzymałość na zginanie	≥30MPa
Czas osiągnięcia wytrzymałości technologicznej	po ok. 24h
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości mechanicznej	po ok. 3 dniach
Czas osiągnięcia pełnej odporności chemicznej	po 7 dniach
Odporność chemiczna	35% kwas siarkowy, 20% ług sodowy, 3% kwas solny, 10% kwas cytrynowy, 5% kwas mlekowy
Odporność na temperatury	od -40°C do +110°C
Czas przydatności do użycia	Do 60 minut
Proporcje mieszania	komponent A:B w proporcji wagowej 89:11
Szerokość spoiny	do 10mm

Wskazówki ogólne:

Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania.

Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP.

Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej.