



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-9288/2014

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

Henkel Polska Sp. z o.o.
02-672 Warszawa, ul. Domaniewska 41

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

Piana poliuretanowa **Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
29 lipca 2019 r.



Zastępca Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką

Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 29 lipca 2014 r.

ZAŁĄCZNIK**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	4
3.1. Właściwości techniczno-użytkowe	4
3.2. Właściwości akustyczne	5
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	5
5. OCENA ZGODNOŚCI	6
5.1. Zasady ogólne	6
5.2. Wstępne badanie typu	7
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	7
5.4. Badania gotowych wyrobów	8
5.5. Częstotliwość badań	8
5.6. Metody badań	8
5.7. Pobieranie próbek do badań	11
5.8. Ocena wyników badań	11
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	11
7. TERMIN WAŻNOŚCI	12
INFORMACJE DODATKOWE	12

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB jest piana poliuretanowa o nazwie handlowej Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound, produkowana przez firmę Henkel Polska Sp. z o.o., 02-672 Warszawa, ul Domaniewska 41.

Piana poliuretanowa Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound jest produkowana w zakładzie produkcyjnym Henkel Makroflex AS, Sopruse pst. 145, 13417 Tallinn, Estonia.

Piana objęta Aprobata jest wyrobem jednoskładnikowym, dostarczanym w postaci aerozolu, w pojemnikach dostosowanych do spieniania i aplikacji przy użyciu pistoletu (Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound – piana pistoletowa) lub dyszy (Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound – piana wężykowa). Piana po aplikacji ma barwę białą.

Wymagane właściwości techniczne piany objętej niniejszą Aprobata podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Piana poliuretanowa Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound jest przeznaczona do uszczelniania przestrzeni między ościeżami a ościeżnicami okien i drzwi, wykonanych z drewna, metalu lub PVC, przy montażu okien i drzwi (z wyjątkiem drzwi klasyfikowanych w zakresie odporności ogniowej), przy czym montaż ten powinien być wykonywany z użyciem łączników mechanicznych.

Piana poliuretanowa objęta Aprobata może być stosowana do wypełniania niewielkich szczelin i pęknięć między elementami przegród w budynku (z wyjątkiem przegród klasyfikowanych w zakresie odporności ogniowej).

Podana w p. 3.2 wartość współczynnika izolacyjności akustycznej może być wykorzystana do określania wg normy PN-EN 12354-3:2003 Załącznik B współczynnika transmisji dźwięku przez przegrody złożone z kilku elementów ze szczelinami lub połączeniami wypełnionymi pianą Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound.

Podczas stosowania piany należy ściśle przestrzegać warunków i technologii jej nakładania, określonych w instrukcji Producenta oraz warunków montażu drzwi i okien, określonych w instrukcjach Producentów tych wyrobów. Przed przystąpieniem do uszczelniania należy sprawdzić prawidłowość osadzenia i zamontowania ościeżnicy. Pianę poliuretanową należy chronić przed działaniem promieniowania UV przez osłonięcie odpowiednim kitem lub

innymi wyrobami, odpornymi na działanie warunków atmosferycznych. Nie należy używać piany w pobliżu otwartego ognia.

W czasie wykonywania prac z użyciem piany temperatura otoczenia i podłoża powinna mieścić się w granicach od -10°C do $+35^{\circ}\text{C}$.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Właściwości techniczno-użytkowe

Wymagane właściwości techniczno-użytkowe piany Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound w wersji pistoletowej i wężykowej podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań ¹⁾
		aplikacja pistoletem	aplikacja dyszą z wężykiem	
1	2	3	4	5
1	Gęstość całkowita (z naskórką), kg/m^3	$25 \pm 10\%$	$27 \pm 10\%$	p. 5.6.2
2	Przyrost wysokości piany w szczelinie (stopień ekspansji), %	$100 \pm 10\%$	$180 \pm 10\%$	p. 5.6.3
3	Czas cięcia (schnięcia), min	$38 \pm 10\%$	$45 \pm 10\%$	p. 5.6.4
4	Gęstość pozorna (szczelinowa), kg/m^3	$27 \pm 10\%$	$31 \pm 10\%$	PN-EN ISO 845:2010
5	Nasiąkliwość po 24 h w wodzie przy częściowym zanurzeniu, kg/m^2	$\leq 2,0$		PN-EN 1609:2013 metoda A, na próbkach o wymiarach (150 x 150 x 25) mm
6	Zmiana wymiarów liniowych, %, piany swobodnie spienionej po 24 h w temp. $+40^{\circ}\text{C}$ i RH 95%, w kierunku długości i szerokości	± 5		PN-EN 1604:2013 na próbkach o wymiarach (100 x 100 x 25) mm
7	Skurcz, %, piany w szczelinie, w kierunku grubości (kier. wzrostu piany): – po 7 dniach w temp. $+23^{\circ}\text{C}$ i RH 50% – po 7 dniach w temp. $+23^{\circ}\text{C}$ i RH 50% i 24 h w temp. $+40^{\circ}\text{C}$ i RH 95%	± 6 ± 2		p. 5.6.5
8	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, kPa	≥ 20		PN-EN 826:2013 na próbkach o wymiarach (50 x 50 x 25) mm
9	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych, kPa	≥ 75		PN-EN 1607:2013 na próbkach o wymiarach (50 x 50 x 20) mm

c.d. Tablicy 1

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań ¹⁾
		aplikacja pistoletem	aplikacja dyszą z wężykiem	
1	2	3	4	5
10	Wytrzymałość na ścinanie, kPa	≥ 100		PN-EN 12090:2013 na próbkach o wymiarach (250 x 50 x 25) mm
11	Przyczepność piany, kPa, aplikowanej w temp. -10°C, do podłoża z: – aluminium, drewna, PVC – betonu	≥ 200	≥ 140	PN-EN 1607:2013 na próbkach o wymiarach (50 x 50 x 20) mm
12	Przyczepność piany, kPa, aplikowanej w temp. +35°C, do podłoża z: – aluminium, drewna, PVC – betonu	≥ 70		PN-EN 1607:2013
		≥ 100		
13 ²⁾	Przepuszczalności powietrza, klasa	4		PN-EN 12207:2001 PN-EN 1026:2001
14 ²⁾	Współczynnik infiltracji powietrza a, m ³ / (m·h·daPa ^{2/3})	≤ 0,1		PN-EN 1026:2001 (1200 Pa)
15 ²⁾	Wodoszczelność, klasa	E1200		PN-EN 12208:2001 PN-EN 1027:2001 met. 1A
16	Wartość deklarowana współczynnika przewodzenia ciepła λ _D , W/(m·K), w temp. +10 °C	0,044	0,041	PN-EN 12667:2002 PN-EN ISO 13165:2013
¹⁾ warunki przygotowania próbek do badań podano w p. 5.6.1 ²⁾ właściwość określona w procedurze aprobacyjnej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów				

3.2. Właściwości akustyczne

Szczelina o głębokości 100 mm i szerokości 10 ÷ 20 mm wypełniona pianą WhiteTEQ Thermal & Sound charakteryzuje się wskaźnikiem izolacyjności akustycznej $R_{s,w}(C;C_{tr})=63(-1; -4)$ dB. Właściwość określona w procedurze aprobacyjnej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Piana poliuretanowa Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound, objęta Aprobata, powinna być pakowana, przechowywana i transportowana zgodnie z instrukcją Producenta, w oryginalnych

opakowaniach (pojemnikach) Producenta, w sposób bezpieczny i zapewniający niezmiennosc jej wlasciwosci technicznych. Sposob przechowywania i transportu powinien zabezpieczac pojemniki przed nagrzeniem, zniszczeniem lub uszkodzeniem mechanicznym. Do kazdego opakowania powinna byc dołączona etykieta zawierajaca co najmniej następujace dane:

- nazwe i adres Producenta,
- nazwe handlowa wyrobu i jego przeznaczenie,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-9288/2014,
- numer i date wystawienia krajowej deklaracji zgodnosci,
- termin przydatnosci do stosowania,
- mase netto lub objemosc,
- podstawowe warunki stosowania i przechowywania z uwzględnieniem wymagań bhp,
- znak budowlany.

Sposob oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien byc zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobow deklarowania zgodnosci wyrobow budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jezeli z odrębných przepisów wynika obowiazek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowan substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określajacej zagrozenia dla zdrowia lub zycia, wynikajace z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna byc dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierajaca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może byc wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadajacym jego wlasciwosciom użytkowym i przeznaczeniu, jezeli Producent dokonal oceny zgodnosci, wydal krajowa deklaracje zgodnosci z

Aprobata Techniczna ITB AT-15-9288/2014 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności piany Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound z Aprobata Techniczna ITB AT-15-9288/2014 dokonuje Producent, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczna ITB AT-15-9288/2014 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu piany poliuretanowej Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound obejmuje:

- a) nasiąkliwość przy częściowym zanurzeniu,
- b) zmianę wymiarów liniowych,
- c) skurcz,
- d) naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym,
- e) wytrzymałość na rozciąganie,
- f) wytrzymałość na ścinanie,
- g) przyczepność do podłoża,
- h) wartość deklarowaną współczynnika przewodzenia ciepła.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad

i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9288/2014. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) czasu cięcia,
- b) gęstości całkowitej lub gęstości pozornej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) stopnia ekspansji,
- b) nasiąkliwości przy częściowym zanurzeniu,
- a) zmiany wymiarów liniowych,
- b) naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym,
- c) wytrzymałości na rozciąganie,
- d) wytrzymałości na ścinanie,
- e) wartości deklarowanej współczynnika przewodzenia ciepła.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania właściwości technicznych powinny być wykonywane według norm podanych w

tablicy 1 oraz podanych poniżej opisów. Otrzymane wyniki badań należy porównywać z wymaganiami podanymi w tablicy 1.

5.6.1. Warunki przygotowania próbek do badań. Pianę poliuretanową należy spieniać przy użyciu odpowiednio pistoletu lub dyszy w następujących warunkach:

- a) laboratoryjnych (temperatura $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i RH $50 \pm 5\%$) – w przypadku próbek do badań gęstości całkowitej (z naskórkiem), stopnia ekspansji, czasu schnięcia, przepuszczalności powietrza, współczynnika infiltracji powietrza i wodoszczelności, przy czym:
 - pianę do badań gęstości pozornej (całkowitej) i czasu cięcia (schnięcia), należy spieniać bezpośrednio na podłożu z folii polietylenowej (PE),
 - pianę do badań przepuszczalności powietrza, współczynnika infiltracji powietrza i wodoszczelności należy spenić w ramie z ostruganego drewna sosnowego z 6 zwilżonymi szczelinami o wymiarach $25 \times 68 \times 1000$ mm, sezonowanej co najmniej 24 h w warunkach laboratoryjnych. Po 24 h od aplikacji należy obciążyć nadmiar piany licując wypełnienie z płaszczyzną ramy. Miejsca połączeń elementów ramy należy uszczelnić silikonem.
- b) laboratoryjnych (temperatura $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i RH $50 \pm 5\%$) – w przypadku próbek do badań gęstości pozornej (bez naskórka), przy czym pianę należy spenić w sztywnej szczelinie o wysokości $30 \div 35$ mm wyłożonej wilgotnym papierem,
- c) w najwyższej temperaturze aplikacji piany (temperatura $+35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i RH $50 \pm 5\%$) – w przypadku próbek do badań nasiąkliwości, zmiany wymiarów liniowych, naprężenia ściskającego, wytrzymałości na rozciąganie, wytrzymałości na ścinanie i przyczepności do podłoża, przy czym:
 - pianę do badania przyczepności należy spieniać bezpośrednio na badanym podłożu (wg tablicy 1) w formach ze sklejki wyłożonych od góry folią (symulujących szczelinę),
 - pianę do pozostałych badań należy spieniać w formach ze sklejki wyłożonych papierem (symulujących szczelinę),
- d) w najniższej temperaturze aplikacji piany (temperatura $-10 \pm 2^{\circ}$) – w przypadku próbek do badań przyczepności do podłoża, przy czym pianę do badania przyczepności do podłoża należy spenić bezpośrednio na badanym podłożu (wg tablicy 1), w formach ze sklejki wyłożonych od góry folią (symulujących szczelinę).

Aplikację (spienienie) piany do b) c) i d) przeprowadza się w komorze klimatycznej. Formy z pianą należy pozostawić na 24 h w warunkach spienienia, a następnie rozformować i poddać dalszej klimatyzacji w warunkach laboratoryjnych (w temperaturze $+23^{\circ}\text{C}$ i RH 50%) przez okres 14 dni.

5.6.2. Sprawdzenie gęstości całkowitej (z naskórkim). Badanie należy wykonywać na próbkach piany spienionej swobodnie, w postaci pojedynczych odcinków „sznura” długości około 15 cm i średnicy nie mniejszej niż 30 mm. Odcinki sznura należy nanosić na płaską powierzchnię wyłożoną folią. Próbki powinny być pozostawione w warunkach spieniania (p. 5.6.1) przez okres 14 dni. Po 14 dniach od spieniania każdą z sześciu przygotowanych próbek (z naskórkim) należy zważyć z dokładnością do 0,01 g, określając jej masę m . Próbki należy kolejno zanurzać w napełnionym wodą cylindrze pomiarowym z podziałką 10 cm³ (objętość początkowa wody v_0) i odczytywać zwiększoną objętość (v_1). Gęstość pozorną ρ , w kg/m³, należy obliczać ze wzoru: $\rho = [m : (v_1 - v_0)] \cdot 1000$. Wynik badania stanowi średnia z sześciu pomiarów.

5.6.3. Sprawdzenie przyrostu wysokości piany w szczelinie (stopnia ekspansji). Sprawdzenie przyrostu wysokości piany należy wykonać poprzez spienienie piany w formie w postaci metrowej szczeliny o szerokości i wysokości 30 x 30 mm. Do badania należy przygotować dwie formy (szczeliny). Bezpośrednio po aplikacji piany do jednej formy, na jej powierzchnię nakładamy drugą formę i po 24 godz. od spienienia, przy pomocy suwmiarki z dokładnością nie mniejszą niż 0,01 mm, mierzymy wysokość piany w połowie długości formy oraz w odległości 10 cm od końców szczeliny. Uzyskany wynik wysokości wzrostu piany należy odnieść do wysokości pierwotnego wypełnienia szczeliny i podać w procentach. Pojemnik z pianą i formy należy przed badaniem klimatyzować przez 24 godz. w warunkach laboratoryjnych. Wynikiem badania jest wartość średnia uzyskana z co najmniej trzech pomiarów.

5.6.4. Sprawdzenie czasu cięcia. Sprawdzenie czasu cięcia należy przeprowadzać w warunkach laboratoryjnych. Na arkusz papieru należy spienić kilka pasów pojedynczych warstw piany (odcinki „sznura” o średnicy nie mniejszej niż 30 mm) w odległości 2 do 3 cm od siebie. Przy pomocy szablonu z wycięciem o szerokości 60 mm i wysokości 30 mm znajduje się fragment sznura piany o wysokości 30 mm i przecina go za pomocą noża w przedziałach czasu co 5 minut, a pod koniec badania co 1 minutę. Jeżeli po przecięciu na powierzchni noża pozostanie piany lub gdy cięcie spowoduje zniszczenie struktury (komórek piany) należy proces powtarzać na kolejnych fragmentach sznura piany. Wynikiem badania jest czas, po którym cięta nożem piany nie będzie pozostawała na nożu i powodowała zniszczenie struktury.

5.6.5. Sprawdzenie skurczu. Sprawdzenie skurczu należy wykonywać według metody FEICA TM 10004:2012. Zasada badania polega na określeniu zmiany grubości próbek piany, po przechowywaniu przez 7 dni w warunkach laboratoryjnych oraz 24 h w temp. +40°C i RH 95%. Badanie należy wykonywać na trzech próbkach piany spienionej w formach z płyty wiórowej (szczeliny), a wartość skurczu należy obliczyć w procentach.

5.6.6. Właściwości akustyczne. Właściwości akustyczne piany bada się według norm PN-EN ISO 10140-1:2011, PN-EN 10140-2:2011. Wskaźniki oblicza się wg normy PN-EN ISO 717-1:2013.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-9288/2014 jest dokumentem stwierdzającym przydatność piany Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9288/2014 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz.1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz projektantów i wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie piany Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-9288/2014.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-9288/2014 jest ważna do 29 lipca 2019 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i zalecenia związane

PN-EN 826:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN 1026:2001	<i>Okna i drzwi. Przepuszczalność powietrza. Metoda badania</i>
PN-EN 1027:2001	<i>Okna i drzwi. Wodoszczelność. Metoda badania</i>
PN-EN 1604:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych</i>
PN-EN 1607:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-EN 1609:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy krótkotrwałym, częściowym zanurzeniu</i>
PN-EN 10140-1:2011	<i>Akustyka. Pomiar laboratoryjny izolacyjności akustycznej elementów</i>

PN-EN 10140-2:2011	<i>budowlanych. Część 1: Zasady stosowania dla określonych wyrobów Akustyka. Pomiar laboratoryjny izolacyjności akustycznej elementów budowlanych. Część 2: Pomiar izolacyjności od dźwięków powietrznych</i>
PN-EN 12090:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ścinaniu</i>
PN-EN 12207:2001	<i>Okna i drzwi. Przepuszczalność powietrza. Klasyfikacja</i>
PN-EN 12208:2001	<i>Okna i drzwi. Wodoszczelność. Klasyfikacja</i>
PN-EN 12667:2002	<i>Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych. Określanie oporu cieplnego metodami osłoniętej płyty grzejnej i czujnika strumienia cieplnego. Wyroby o dużym i średnim oporze cieplnym</i>
PN-EN 12354-3:2003	<i>Akustyka budowlana. Określanie właściwości akustycznych budynków na podstawie właściwości elementów. Część 3: Izolacyjność od dźwięków powietrznych przenikających z zewnątrz</i>
PN-EN ISO 717-1:2013	<i>Akustyka. Ocena izolacyjności akustycznej w budynkach i izolacyjności akustycznej elementów budowlanych. Część 1: Izolacyjność od dźwięków powietrznych</i>
PN-EN ISO 845:2010	<i>Tworzywa sztuczne porowate i gumy. Oznaczanie gęstości pozornej</i>
PN-EN ISO 13165:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze sztywnej pianki poliuretanowej (PUR) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
FEICA TM 1004:2012	<i>Determination of Dimensional Stability of OCF canister foam</i>

Raporty, sprawozdania z badań, oceny i klasyfikacje

1. 01320/13/R48NK. Praca badawcza dotycząca piany poliuretanowej Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB
2. LFS00-01320/13/R48NK. Raport z badań dotyczący wyrobów z pianek PUR Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound – piana wężykowa, Ceresit WhiteTEQ Thermal & Sound – piana pistoletowa. Zakład Fizyki Ciepłej, Instalacji Sanitarnych i Środowiska ITB
3. NA-02563R:6/JN/14 Opinia akustyczna do AT dla wyrobu WhiteTEQ (SG 179) firmy Henkel, Zakład Akustyki ITB