



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7956/2016

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

HENKEL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń stropów systemem **Ceresit Ceretherm Wool Garage**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
24 marca 2021 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Marcin M. Kruk

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 24 marca 2016 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	6
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu	6
3.2. Układ ociepleniowy Ceresit Ceretherm Wool Garage	8
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	9
5. OCENA ZGODNOŚCI	9
5.1. Zasady ogólne	9
5.2. Wstępne badanie typu	10
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	10
5.4. Badania gotowych wyrobów	11
5.5. Częstotliwość badań	12
5.6. Metody badań	12
5.7. Pobieranie próbek do badań	12
5.8. Ocena wyników badań	12
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	12
7. TERMIN WAŻNOŚCI	13
INFORMACJE DODATKOWE	13

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń stropów systemem Ceresit Ceretherm Wool Garage.

Wykonanie ocieplenia systemem Ceresit Ceretherm Wool Garage polega na umocowaniu do stropów (od strony sufitów) w zamkniętych lub otwartych pomieszczeniach nieogrzewanych, warstwowego układu, składającego się z zaprawy klejącej do przyklejania termoizolacji, lamelowych płyt z wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego i warstwy wykończeniowej. Warstwę wykończeniową stanowi:

- preparat gruntujący Ceresit CT 16 i mineralna wyprawa tynkarska Ceresit CT 137 wykończona powłoką z farby silikatowej Ceresit CT 54 lub bez powłoki, albo
- preparat gruntujący Ceresit CT 16 i powłoka z farby silikatowej Ceresit CT 54, albo
- powłoka z mineralnej farby strukturalnej Ceresit CT 39.

Płyty lamelowe z wełny mineralnej (o uporządkowanym układzie włókien) powinny być mocowane za pomocą zaprawy klejącej (klejenie cała powierzchnią na tzw. grzebień) lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych (opcjonalnie, w zależności od stanu podłoża), w sposób określony w projekcie technicznym.

Producentem zestawu wyrobów Ceresit Ceretherm Wool Garage jest firma HENKEL POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie.

W skład zestawu Ceresit Ceretherm Wool Garage wchodzi następujące wyroby, które Producent powinien dostarczać odbiorcom w komplecie:

- 1) Zaprawy klejące do mocowania płyt z wełny mineralnej, stosowane zamiennie:
 - zaprawa klejąca o oznaczeniu CT 180, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed zastosowaniem należy wymieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : (19 ÷ 22). Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi 4,0 ÷ 5,0 kg/m².
 - zaprawa klejąco-szpachlowa o oznaczeniu CT 190, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed zastosowaniem należy wymieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : (26 ÷ 28). Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi 4,0 ÷ 5,0 kg/m².
- 2) Preparat gruntujący o oznaczeniu CT 16, dostarczany w postaci gotowej do stosowania. Orientacyjne zużycie preparatu gruntującego wynosi 0,2 ÷ 0,35 l/m².
- 3) Mineralna zaprawa tynkarska o oznaczeniu CT 137, o maksymalnej wielkości ziarna 1,5 mm, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed zastosowaniem należy wymieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : 22. Zaprawa produkowana jest w wersji pod malowanie – w kolorze białym, lub w wersji barwionej w masie – w kolorach wg katalogu Producenta. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi 2,0 ÷ 3,0 kg/m².
- 4) Farba silikatowa o oznaczeniu CT 54, dostarczana w postaci gotowej do stosowania. Orientacyjne zużycie farby wynosi 0,3 l/m².



- 5) Mineralna farba strukturalna o oznaczeniu CT 39, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed zastosowaniem należy wymieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : (36,8 + 38,8). Orientacyjne zużycie farby wynosi $2,0 \div 2,2$ kg/m².

Wyroby objęte zestawem Ceresit Ceretherm Wool Garage są produkowane przez firmę HENKEL POLSKA Sp. z o.o., ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa, w Zakładzie Produkcyjnym Stąporków, Stara Góra, 26-220 Stąporków, Zakładzie Produkcyjnym Wrząca, 64-905 Stobno oraz Zakładzie Produkcyjnym w Dzierżoniowie, ul. Pieszycycka 6, 58-200 Dzierżoniów.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu Ceresit Ceretherm Wool Garage oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów Ceresit Ceretherm Wool Garage jest przeznaczony do wykonywania ociepleń stropów od strony sufitów, w zamkniętych lub otwartych pomieszczeniach nieogrzewanych (np. garaże, parkingi i piwnice), nad którymi znajdują się pomieszczenia ogrzewane, w budynkach nowowznoszonych i użytkowanych.

Ocieplenia stropów od strony sufitów wykonane z zestawu Ceresit Ceretherm Wool Garage mogą być także stosowane w celu zmniejszenia czasu pogłosu w pomieszczeniach zamkniętych.

Zestaw wyrobów Ceresit Ceretherm Wool Garage jest przeznaczony do stosowania na podłożach mineralnych.

W ociepleniach wykonywanych z zastosowaniem zestawu wyrobów Ceresit Ceretherm Wool Garage powinny być stosowane:

- 1) Płyty lamelowe z wełny mineralnej wg PN-EN 13162+A1:2015:
 - Rockwool Fasrock G o kodzie MW-EN 13162-T5-DS(70;90)-CS(10/Y)20-TR15-WS-WL(P)-MU1,
 - PAROC CGL 20cy o kodzie MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(Y)20-TR20-WS-WL(P)-MU1,
 - Isover Fasoterm NF V o kodzie MW-EN13162-T5-CS(10/30)-TR80-MU1-AFr5,
 - Isoroc ISOFAS-LMG o kodzie MW-EN13162-T5-TR60-WS-CS(Y)30-MU1,klasy A1 reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010 lub inne niepalne płyty z wełny mineralnej, wprowadzone do obrotu, o właściwościach podanych w Tablicy 6, grubości zgodnej z projektem ocieplenia i gęstości nie większej niż 90 kg/m².
- 2) Łączniki mechaniczne, wprowadzone do obrotu – w przypadku dodatkowego mocowania płyt lamelowych (opcjonalnie), określone w projekcie technicznym.
- 3) Materiały do wykańczania miejsc szczególnych elewacji - listwy, taśmy, siatki narożnikowe, materiały uszczelniające i inne akcesoria systemowe przewidziane w projekcie technicznym ocieplenia.

Układy ociepleniowe Ceresit Ceretherm Wool Garage z warstwą wykończeniową według p. 1, z płytami z wełny mineralnej o gęstości nie większej niż 90 kg/m², wykonywane na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010), zostały sklasyfikowane

w klasie A1 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010 oraz jako niepalne, niekapiące i nierozprzestrzeniające ognia (NRO), od wewnątrz i na zewnątrz budynków – na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami), a także jako nieodpadające pod wpływem ognia – zgodnie z Instrukcją ITB Nr 401/2004.

Przed przystąpieniem do wykonania ocieplenia należy zawsze poddać ocenie stan podłoża. Płyty lamelowe z wełny mineralnej mogą być mocowane za pomocą zaprawy klejącej (bez łączników mechanicznych), pod warunkiem, że wytrzymałość podłoża na rozrywanie jest wystarczająca do przeniesienia obciążeń. Przy klejowym mocowaniu płyt lamelowych, cała powierzchnia płyty powinna być pokryta zaprawą klejącą.

Stosowanie zestawu wyrobów Ceresit Ceretherm Wool Garage powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz firmowymi wytycznymi wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej ITB (instrukcją opracowaną przez producenta). Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy (w tym PN-EN ISO 13788:2013) i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Dz. U. nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami,
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej ITB,
- Instrukcję ITB nr 447/2009,
- Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych ITB: Część C. Zeszyt 8,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt z wełny mineralnej,
- sposób mocowania płyt do podłoża,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych (jeżeli są stosowane),
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeżki okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczanie odbiorcom skompletowanych zestawów wyrobów, wchodzących w skład układu ociepleniowego Ceresit Ceretherm Wool Garage – według specyfikacji zawartych w projektach technicznych ociepleń. Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawu wyrobów objętych Aprobata powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy.

Temperatura otoczenia w czasie nakładania i wiązania zapraw klejących, mineralnej zaprawy tynkarskiej, preparatu gryntującego oraz farb powinna wynosić od +5 do +25 °C.

Przy prowadzeniu robót ociepleniowych należy przestrzegać odstępów czasowych między nakładaniem poszczególnych warstw zgodnie z instrukcją Producenta systemu.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu

3.1.1. Zaprawy klejące CT 180 i CT 190. Wymagane właściwości techniczne zapraw klejących CT 180 i CT 190 podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		CT 180	CT 190	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny w postaci fabrycznej	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń i obcych wtrąceń		ZUAT-15/V.04/2013
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,41 ± 10%	1,36 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	98,8 + 99,8	98,6 + 99,6	ZUAT-15/V.04/2013
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych w warstwie do grubości 5 mm	brak rys		ZUAT-15/V.04/2013
5	Przyczepność, MPa:			ETAG 004
	a) do betonu:			
	– w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,25		
	– po 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia	≥ 0,08		
	– po 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dniach suszenia	≥ 0,25		
	b) do płyt z wełny mineralnej w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,08*		ZUAT-15/V.04/2013

* badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt z wełny mineralnej o wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR80

3.1.2. Preparat gruntujący CT 16. Wymagane właściwości techniczne preparatu gruntującego CT 16 podano w tablicy 2.

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna biała ciecz, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	ZUAT-15/V.04/2013
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,55 ± 10%	PN-EN ISO 2811-1:2012
3	Zawartość suchej substancji, %	67,6 (-3,4 / +6,8)	ZUAT-15/V.04/2013
4	Zawartość popiołu, %:		
	– w temp. 450 °C	86,6 + 95,6	
	– w temp. 900 °C	61,4 + 75,0	

3.1.3. Mineralna zaprawa tynkarska CT 137. Wymagane właściwości techniczne mineralnej zaprawy tynkarskiej CT 137 podano w tablicy 3.

Tablica 3

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		CT 137 1,5 mm	CT 137 do malowania 1,5 mm	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń		ZUAT-15/V.04/2013
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,54 ± 10 %	1,60 ± 10 %	PN EN ISO 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	99,1 + 99,9	99,2 + 99,9	ZUAT-15/V.04/2013
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys		

3.1.4. Farba silikatowa CT 54. Wymagane właściwości techniczne farby podano w tablicy 4.

Tablica 4

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń i obcych wtrąceń	ZUAT-15/V.04/2013
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,44 ± 10%	PN-EN ISO 2811-1:2002
3	Zawartość suchej substancji, %	59,9 (-3,0 / +6,0)	
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	76,1 + 84,1 44,5 + 54,3	ZUAT-15/V.04/2013

3.1.5. Mineralna farba strukturalna CT 39. Wymagane właściwości techniczne farby podano w tablicy 5.

Tablica 5

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna ciecz o barwie zgodnej z katalogiem Producenta	ZUAT-15/V.04/2013
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,29 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	98,2 + 99,2 64,4 + 71,2	ZUAT-15/V.04/2013
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys	

3.1.5. Płyty z wełny mineralnej. W ociepleniach systemu Ceresit Ceretherm Wool Garage powinny być stosowane płyty lamelowe z wełny mineralnej spełniające wymagania PN-EN 13162+A1:2015 podane w tablicy 6.

Tablica 6

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		plyty lamelowe	
1	2	3	4
1	Klasy tolerancji grubości	T5	PN-EN 823:2013
2	Odchyłki wymiarów: – długości – szerokości	± 2% ± 1,5%	PN-EN 822:2013

Tablica 6, c.d.

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		plyty lamelowe	
1	2	3	4
3	Stabilność wymiarów	DS(TH)	PN-EN 1604:2013
4	Nasiąkliwość wodą przy krótkotrwałym zanurzeniu	WS	PN-EN 1609:2013
5	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	MU1	PN-EN 12086:2013
6	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, kPa	≥ 15 (TR15)	PN-EN 1607:2013
7	Klasa reakcji na ogień	A1	PN-EN 13501-1+A1:2010

3.2. Układ ociepleniowy Ceresit Ceretherm Wool Garage

3.2.1. Właściwości techniczne. Wymagane właściwości techniczne układów ociepleniowych Ceresit Ceretherm Wool Garage podano w tablicy 7.

Tablica 7

Poz.	Właściwości	Wymagania układy z warstwą wykończeniową:			Metody badań
		tynk mineralny z farbą silikatową lub bez	farba silikatowa	mineralna farba strukturalna	
1	2	3	4	5	6
1	Mrozoodporność warstwy wierzchniej	brak zniszczeń typu: rysy, wykruszenia, odspojenia, spęczenia			ETAG 004
2	Przyczepność warstwy wierzchniej do lamelowej wełny mineralnej, MPa, po badaniu na próbkach: - w warunkach laboratoryjnych - po cyklach mrozoodporności	≥ 0,08* ≥ 0,08*			ETAG 004
4	Opór dyfuzyjny względny, m	≤ 1			PN-EN12086:2013
5**	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	A1			PN-EN 13501-1+A1:2010
6***	Właściwości dźwiękochłonne układu z płytami z lamelowej wełny mineralnej o gęstości 60 ÷ 90 kg/m ³ i grubości co najmniej 80 mm: a) praktyczny współczynnik pochłaniania dźwięku α_p dla częstotliwości: - 125 Hz - 250 Hz - 500 Hz - 1000 Hz - 2000 Hz - 4000 Hz b) wskaźnik pochłaniania dźwięku, α_w	0,45 1,00 1,00 0,85 0,70 0,50 0,70	- - - - - - -	0,35 1,00 1,00 0,95 0,85 0,85 0,95	PN-EN ISO 354:2005 PN-EN ISO 11654:1999

* badanie należy wykonywać przy zastosowaniu wełny mineralnej o wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR 80

** klasyfikacja dotyczy układów ociepleniowych stosowanych na podłożu niepalnym (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010)

*** wymagania w zakresie właściwości akustycznych dotyczą wyłącznie właściwości dźwiękochłonnych. Jeżeli ze względu na rodzaj obiektu (np. nad pomieszczeniami garażowymi) istotne znaczenie ma izolacyjność akustyczna stropu na garażem, wówczas właściwości dźwiękoizolacyjne danego rozwiązania muszą być określone indywidualnie

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawu Ceresit Ceretherm Wool Garage powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcjami Producenta.

Do każdego wyrobu Producent jest zobowiązany dołączyć informację zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę handlową wyrobu,
- nr Aprobata Technicznej ITB AT-15-7956/2016,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użycia (jeśli jest określony),
- masę netto (jeśli jest określona),
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 450) i rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006, (CLP) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli



Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobataą Techniczną ITB AT-15-7956/2016 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń stropów systemem Ceresit Ceretherm Wool Garage z Aprobataą Techniczną ITB AT-15-7956/2016 dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobataą Techniczną ITB AT-15-7956/2016 na podstawie:

- a) zadania Producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez Producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu układów ociepleniowych obejmuje:

- mrozoodporność warstwy wierzchniej,
- przyczepność warstwy wierzchniej do wełny mineralnej (w warunkach laboratoryjnych i po cyklach mrozoodporności),
- opór dyfuzyjny względny,
- klasyfikację w zakresie reakcji na ogień,
- właściwości dźwiękochłonne.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie wyrobów składowych i materiałów,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i

procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7956/2016. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości nasypowej,
- mineralnej zaprawy tynkarskiej i mineralnej farby strukturalnej w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości nasypowej,
- preparatu gruntującego i farby silikatowej w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości objętościowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących w zakresie:
 - zawartości popiołu,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
 - przyczepności do betonu,
 - przyczepności do wełny mineralnej,
- mineralnej zaprawy tynkarskiej i mineralnej farby strukturalnej w zakresie:
 - zawartości popiołu,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
- preparatu gruntującego i farby silikatowej w zakresie:
 - zawartości suchej substancji,
 - zawartości popiołu,
- układów ociepleniowych w zakresie reakcji na ogień.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

W badaniach należy stosować metody według norm i Zaleceń Udzielania Aprobata Technicznych (ZUAT) wymienionych w tablicach 1 ÷ 7.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobata Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata Techniczna zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-7956/2014.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7956/2016 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń stropów systemem Ceresit Ceretherm Wool Garage do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobata.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7956/2016 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobata Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobate Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producentów wyrobów wchodzących w skład zestawu od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń stropów systemem Ceresit Ceretherm Wool Garage należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7956/2016.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7956/2016 jest ważna do 24 marca 2021 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
PN-EN 822:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 823:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i chemicznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 1604:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych</i>
PN-EN 1607:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-EN 1609:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy krótkotrwałym, częściowym zanurzeniu</i>

PN-EN 12086:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie właściwości przenikania pary wodnej</i>
PN-EN 12087:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu</i>
PN-EN 13162+A1:2015	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z wełny mineralnej (MW) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13501-1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN ISO 354:2005	<i>Akustyka. Pomiar pochłaniania dźwięku w komorze pogłosowej</i>
PN-EN ISO 2811:2012	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Część 1: Metoda piknometryczna</i>
PN-EN ISO 11654:1999	<i>Akustyka. Wyroby dźwiękochłonne używane w budownictwie. Wskaźnik pochłaniania dźwięku</i>
PN-EN ISO 13788:2013	<i>Cieplno-wilgotnościowe właściwości komponentów budowlanych i elementów budynku. Temperatura powierzchni wewnętrznej konieczna do uniknięcia krytycznej wilgotności powierzchni i kondensacja międzywarstwowa. Metody obliczania</i>
ETAG 004	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej w wyprawami tynkarskimi</i>
ZUAT-15/V.04/2013	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych z zastosowaniem wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej (ETICS)</i>
Instrukcja ITB nr 447/2009	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Zasady projektowania i wykonywania</i>
	<i>Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych. Część C. Zeszyt B. Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. Sprawozdanie z badań właściwości dźwiękochłonnych systemu ociepleń stropów Ceresit Ceretherm Wool Garage pokrytych farbą strukturalną Ceresit CT 39, 01320/15/R120NA (LA00-1320/15/R120NA Zakład Akustyki ITB
2. Raport klasyfikacyjny reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010, 1320.4/15/R122NP, Zakład Badań Ogniowych ITB
3. Sprawozdanie z badań nr 423/10/2015 „Farba strukturalna CT 39” – Centralne Laboratorium Badawcze HENKEL POLSKA Sp. z o.o., 26-220 Stąporków, Stara Góra
4. Raport klasyfikacyjny reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010, nr 1320.3/13/R63NP, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2013 r.
5. Ocena właściwości akustycznych systemów ociepleń Ceresit Ceretherm Wool Garage i przygotowanie danych wyjściowych do nowelizacji aprobaty technicznej AT-15-7956/2009, nr 01320/13/R60NA, Zakład Akustyki ITB, Warszawa 2013 r.

6. Raport z badań nr LA00-1320/12/R43NA „Okładzina sufitowa systemu Ceresit Ceretherm Garaże”, Laboratorium Zakładu Akustyki ITB
7. Sprawozdania z badań nr 610/12/2012 i 611/12/2012 „Zestaw badawczy dla systemu Ceretherm Wool Garage” – Centralne Laboratorium Badawcze HENKEL POLSKA Sp. z o.o., 26-220 Stąporków, Stara Góra
8. Sprawozdanie z badań nr 045/01/2013 „System CC Garage” – Centralne Laboratorium Badawcze HENKEL POLSKA Sp. z o.o., 26-220 Stąporków, Stara Góra
9. Sprawozdania z badań nr: 232/04/2012, 553/12/2012, 554/12/2012, 576/12/2012, 578/12/2012, 584/12/2012, 587/12/2012 – Centralne Laboratorium Badawcze HENKEL POLSKA Sp. z o.o., 26-220 Stąporków, Stara Góra
10. Aneksy do sprawozdań nr: 553/12/2012, 554/12/2012, 576/12/2012, 578/12/2012, 584/12/2012, 587/12/2012 – Centralne Laboratorium Badawcze HENKEL POLSKA Sp. z o.o., 26-220 Stąporków, Stara Góra

