



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7027/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

HENKEL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem Ceresit Ceretherm Ceramic

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności :
30 czerwca 2016 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 30 czerwca 2011 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	5
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	6
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu Ceresit Ceretherm Ceramic	6
3.2. Układy ociepleniowe Ceresit Ceretherm Ceramic	8
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	9
5. OCENA ZGODNOŚCI	9
5.1. Zasady ogólne	9
5.2. Wstępne badanie typu	10
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	10
5.4. Badania gotowych wyrobów	11
5.5. Częstotliwość badań	12
5.6. Metody badań	12
5.7. Pobieranie próbek	12
5.8. Ocena wyników badań	12
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	12
7. TERMIN WAŻNOŚCI	13
INFORMACJE DODATKOWE	14

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem Ceresit Ceretherm Ceramic, polegającym na umocowaniu do istniejących ścian, od zewnątrz, warstwowego układu, składającego się z płyt ze styropianu jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i siatki zbrojącej oraz okładziny wykonanej z ceramicznych płytek elewacyjnych lub płytek okładzinowych z kamienia naturalnego. Płyty styropianowe powinny być mocowane za pomocą zaprawy klejącej i łączników mechanicznych, rozporowych, przechodzących przez warstwę siatki zbrojącej.

Producentem zestawu wyrobów Ceresit Ceretherm Ceramic jest firma HENKEL POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie.

W skład zestawu wyrobów Ceresit Ceretherm Ceramic wchodzi następujące wyroby:

- 1) Płyty styropianowe z nadrukiem CT 315 lub bez nadruku, o kodach EPS – EN 13163 – T2 – L2 – W2 – S1 – P4 – BS115 – CS(10)70 – DS(N)2 – DS(70,-)2 – TR100 lub EPS – EN 13163 – T2 – L2 – W2 – S1 – P4 – BS125 – CS(10)80 – DS(N)2 – DS(70,-)2 – TR100, wg normy PN-EN 13163:2009, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010 (odpowiadającej określeniu "samogasnące" wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz. U. Nr 75, poz. 690 z późniejszymi zmianami), o grubości zgodnej z projektem ocieplenia i spełniające dodatkowo następujące wymagania:
 - wymiary powierzchniowe: nie więcej niż 600 x 1200 mm,
 - powierzchnie płyt: szorstkie, po krojeniu z bloków,
 - krawędzie płyt: proste, ostre bez wyszczerbień.
- 2) Zaprawa klejąca EPS CT 83, przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do podłoża, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać z wodą w ilości 4,75 ÷ 5,25 l na 25 kg suchej mieszanki.
- 3) Zaprawa klejąco-szpachlowa EPS CT 85, przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do podłoża oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać z wodą w ilości 6,5 ÷ 7,0 l na 25 kg suchej mieszanki.
- 4) Siatki z włókna szklanego z nadrukiem CT 325 lub bez nadruku:
 - ST-112-100/7 KM, wg AT-15-8339/2010, produkowana przez firmę INTERKOBO Sp. z o.o. w Łodzi oraz Zakład Tkanin Technicznych w Pabianicach,

- SSA-5433-SM, wg AT-15-3680/2005, produkowana przez firmę VALMIERAS STIKLA SKIERDA z Łotwy,
 - OMFA 122 o gramaturze 165 g/m², produkcji firmy OMFA s.r.o. Skolska 54, 92241 Drahovice, Słowacja,
 - KOELNER 165 wg AT-6975/2006, produkcji firmy KOELNER S.A. we Wrocławiu,
- 5) Zaprawy klejące CM 17 i CM 18 spełniające wymagania PN-EN 12004:2002, stosowane zamiennie, przeznaczone do mocowania ceramicznych płytek elewacyjnych oraz płytek okładzinowych z kamienia naturalnego do podłoża, dostarczane w postaci suchych mieszanek, które przed użyciem należy zmieszać z wodą w ilości:
- 0,34 ÷ 0,36 l na 1 kg suchej mieszanki – w przypadku CM 17,
 - 0,47 ÷ 0,50 l na 1 kg suchej mieszanki – w przypadku CM 18.
- 6) Elewacyjne płytki ceramiczne prasowane lub ciągnione wg PN-EN 14411:2009, z grup:
- BI_a, BI_b (mrozoodporne) – w przypadku płytek prasowanych,
 - AI (mrozoodporne) – w przypadku płytek ciągnionych.
- o poniższych cechach:
- nasiąkliwość nie większa niż 6%,
 - mrozoodporne,
 - wymiary powierzchni płytki nie większe niż 0,09 m²,
 - masa płytki nie większa niż 40 kg na 1 m² powierzchni ocieplenia.
- 7) Płytki okładzinowe z kamienia naturalnego wg PN-EN 1469:2005 o powierzchni nie większej niż 0,19 m² i masie powierzchniowej nie większej niż 40 kg na 1 m² powierzchni ocieplenia.
- 8) Zaprawa CT 32 spełniająca wymagania PN-EN 998-2:2004, przeznaczona do spoinowania elewacyjnych płytek ceramicznych oraz płytek okładzinowych z kamienia naturalnego, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać z wodą w ilości 0,10 ÷ 0,15 l na 1 kg suchej mieszanki.
- 9) Zaprawa CE 43 spełniająca wymagania PN-EN 13888:2004, przeznaczona do spoinowania płytek ceramicznych, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać z wodą w ilości 0,10 ÷ 0,28 l na 1 kg suchej mieszanki.
- 10) Łączniki mechaniczne (kołki rozporowe) z trzpieniem stalowym, dopuszczone do obrotu.
- 11) Materiały do wykończania miejsc szczególnych elewacji, takie jak: listwy, taśmy, siatki narożnikowe, materiały uszczelniające i inne akcesoria systemowe przewidziane w projekcie technicznym ocieplenia, z nadrukiem CERESIT CT 340 lub bez nadruku.

Zaprawy klejące EPS CT 83, EPS CT 85, CM 17 i CM 18, zaprawy do spoinowania CT 32 i CE 43, wchodzące w skład zestawu wyrobów Ceresit Ceretherm Ceramic, są produkowane w zakładach produkcyjnych firmy HENKEL POLSKA Sp. z o.o.: Zakładzie Produkcyjnym Stąporków, Stara Góra, 26-220 Stąporków, Zakładzie Produkcyjnym Wrząca, 64-905 Stobno oraz Zakładzie Produkcyjnym w Dzierżoniowie, ul. Pieszycza 6, 58-200 Dzierżoniów.

Właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu Ceresit Ceretherm Ceramic oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów Ceresit Ceretherm Ceramic jest przeznaczony do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych w budynkach nowowznoszonych i użytkowanych. Może być stosowany na podłożach mineralnych.

Układy ociepleniowe Ceresit Ceretherm Ceramic, stosowane na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010) z warstwą wykończeniową z elewacyjnych płytek ceramicznych lub płytek okładzinowych z kamienia naturalnego o masie powierzchniowej nie większej niż 40 kg/m² zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji, przy płytach styropianowych o grubości 2 ÷ 25 cm.

Stosowanie zestawu wyrobów Ceresit Ceretherm Ceramic powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz firmowymi wytycznymi Wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- Instrukcje ITB nr 418/2007 i 447/2009,
- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690 z późniejszymi zmianami),

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt styropianowych,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych,
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeży okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Łączniki mechaniczne do mocowania ocieplenia powinny przechodzić przez warstwę siatki szklanej. Talerzyki powinny być lekko wciśnięte. Całość powinna być zatopiona w zaprawie klejącej EPS CT 85.

Zaprawa klejąca CM 17 lub CM 18 powinna być nakładana na warstwę zbrojoną i na płytki okładzinowe, tak aby po dociśnięciu cała powierzchnia płytek pokryta była zaprawą. Grubość warstwy zaprawy CM 17 lub CM 18 powinna być uzależniona od rodzaju i wielkości płytek, ale nie mniejsza niż 4 mm. Spoiny powinny mieć szerokość nie mniejszą niż 6 mm i nie większą niż 20 mm. Pola okładziny ceramicznej wydzielone spoinami dylatacyjnymi nie powinny być większe niż 9 m². Spoiny dylatacyjne powinny być wypełnione szczeliwem poliuretanowym CS 29 spełniającym wymagania PN-EN ISO 11600:2004.

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczanie odbiorcom skompletowanych zestawów materiałów i elementów, wchodzących w skład układu ociepleniowego Ceresit Ceretherm Ceramic – według specyfikacji materiałów i elementów, zawartych w dokumentacji technicznej ocieplenia.

Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem Ceresit Ceretherm Ceramic powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy.

Przy prowadzeniu robót ociepleniowych należy przestrzegać odstępów czasowych między nakładaniem poszczególnych warstw zgodnie z instrukcją Producenta systemu.

Temperatura otoczenia w czasie wykonywania prac ociepleniowych powinna wynosić od +5 °C do +25 °C.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu Ceresit Ceretherm Ceramic

3.1.1. Zaprawy klejące EPS CT 83 i EPS CT 85. Właściwości techniczne zapraw klejących EPS CT 83 i EPS CT 85 podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		EPS CT 83	EPS CT 85	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny suchej mieszanki (w postaci fabrycznej)	proszek o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		ZUAT-15/V.03 /2010
2	Gęstość nasypowa, kg/m ³	1410 ± 10 %	1338 ± 10 %	ZUAT-15/V.03 /2010
3	Odporność na powstawanie rys skurczowych w warstwie o grubości do 8 mm	brak rys		ZUAT-15/V.03 /2010
4	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	≥ 91,4	≥ 93,3	

5	Przyczepność, MPa:			ZUAT-15/V.03 /2010
	a) do betonu:			
- w stanie powietrzno-suchym	$\geq 0,25$			
- po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	$\geq 0,08$			
- po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	$\geq 0,25$			
b) do styropianu:				
- w stanie powietrzno-suchym	$\geq 0,08$			
- po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	$\geq 0,03$			
- po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	$\geq 0,08$			

* badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt styropianowych o wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR100

3.1.2. Zaprawy klejące CM 17 i CM 18. Zaprawy klejące CM 17 i CM 18 powinny spełniać wymagania podane w normie PN-EN 12004:2002. Ponadto zaprawy powinny spełniać wymagania podane w tablicy 2.

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		CM 17	CM 18	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny suchej mieszanki (w postaci fabrycznej)	sucha mieszanka, bez zbryleń i obcych wtrąceń		p. 5.6.1
2	Gęstość nasypowa, kg/m ³	1179 ± 10 %	846 ± 10 %	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	≥ 91,4	≥ 91,2	ETAG 004

3.1.3. Zaprawa do spoinowania CT 32 i CE 43. Zaprawa do spoinowania CT 32 powinna spełniać wymagania PN-EN 998-2:2004 natomiast zaprawa CE 43 powinna spełniać wymagania PN-EN 13888:2004. Ponadto zaprawy powinny spełniać wymagania podane w tablicy 3.

Tablica 3

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		CT 32	CE 43	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny suchej mieszanki (w postaci fabrycznej)	sucha mieszanka, bez zbryleń i obcych wtrąceń		p. 5.6.1
2	Gęstość nasypowa, kg/m ³	1510 ± 10 %	1,3 ± 10 %	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	≥ 94,5	≥ 93,0	ETAG 004

3.1.4. Siatki szklane CT 325 / OMFA 122. Właściwości techniczne siatek szklanych CT 325 / OMFA 122 podano w tablicach 4.

Tablica 4

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Rodzaj splotu	gazejski	ZUAT-15/V.03/2010
2	Szerokość, cm	100 ± 5 %	PN-90/P-04755
3	Wymiary oczek w świetle, mm	(3,7 x 3,3) ± 5%	ZUAT-15/V.03/2010 ETAG 004
4	Masa powierzchniowa, g/m ²	≥ 165	
5	Strata prażenia, %	17 ± 5	ETAG 004
6	Siła zrywająca wzdłuż osnowy i wątku, N, badanie na próbkach:	≥ 1500	
	- w stanie dostawy		
	- przechowywanych 28 dni w roztworze alkalicznym (1gNaOH+4gKOH+0,5Ca(OH) ₂ /1dm ³ wody)	≥ 1000 oraz nie mniej niż 50% wytrzymałości na rozrywanie w stanie dostawy	ETAG 004
7	Wydłużenie względne wzdłuż osnowy i wątku, przy wymaganych wartościach siły zrywającej,	≤ 4	ETAG 004
	- w stanie dostawy		
	- po działaniu alkaliów	≤ 4	

3.2. Układy ociepleniowe Ceresit Ceretherm Ceramic

Wymagane właściwości techniczne układów ociepleniowych Ceresit Ceretherm Ceramic podano w tablicy 6.

Tablica 6

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wodochłonność (podciąganie kapilarne wody) warstwy zbrojonej, kg/m ² : a) po 1 h zanurzenia w wodzie, b) po 24 h zanurzenia w wodzie	< 1,0 < 1,0	ZUAT-15/V.03/2010
2	Mrozoodporność	brak zniszczeń typu: rysy, wykruszenia, odspojenia, spęcherzenia	ZUAT-15/V.03/2010
3	Odporność na uderzenie ciałem twardym o energii 3 J i 10 J	I kategoria użytkowania	ZUAT-15/V.03/2010
4	Opór dyfuzyjny względny, m	≤ 2	
5	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa:	≥ 0,08	ZUAT-15/V.03/2010
6	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu po starzeniu, MPa:	≥ 0,08	
7*	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany	nierozprzestrzeniający ognia (NRO)	PN-90/B-02867

* klasyfikacja dotyczy ociepleń na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby, wchodzące w skład zestawu Ceresit Ceretherm Ceramic powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją producenta.

Do każdego wyrobu producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7027/2011,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użytku, jeśli jest określony,
- podstawowe warunki stosowania,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz. U. 53/2009, poz. 439),
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881), zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7027/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2005, poz. 2041) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem Ceresit Ceretherm Ceramic z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7027/2011 dokonuje producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7027/2011 na podstawie:

a) zadania producenta:

- wstępnego badania typu,
- zakładowej kontroli produkcji,
- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,

b) zadania akredytowanej jednostki:

- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu układu ociepleniowego Ceresit Ceretherm Ceramic obejmuje:

- wodochłonność,
- mrooodporność,
- odporność na uderzenie,
- opór dyfuzyjny względny,
- przyczepność warstwy wierzchniej,
- stopień rozprzestrzeniania ognia przez ściany, przy działaniu od zewnątrz.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie składników i surowców,

2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że zestaw wyrobów jest zgodny z Aprobatą Techniczną ITB AT-15-7027/2011. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

5.4. Badania zestawu wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących EPS CT 83, EPS CT 85, CM 17 i CM 18 w zakresie:
 - wyglądu,
 - gęstości nasypowej,
- zapraw do spoinowania CT 32 i CE 43 w zakresie:
 - wyglądu,
 - gęstości nasypowej,
- siatki szklanej CT 325 / OMFA 122 w zakresie:
 - wymiarów oczek,
 - szerokości siatki,
 - masy powierzchniowej,

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących EPS CT 83 i EPS CT 85 w zakresie:
 - zawartości popiołu,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
 - przyczepności do betonu i do styropianu,
- zapraw klejących CM 17 i CM 18 i zapraw do spoinowania CT 32 i CE 43 w zakresie zawartości popiołu,
- siatki szklanej CT 325 / OMFA 122 w zakresie:
 - straty prażenia,
 - siły zrywającej i wydłużenia wzdłuż osnowy i wątku, przed i po działaniu alkaliów,

- układu ociepleniowego w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany, przy działaniu od zewnątrz.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

W badaniach należy stosować metody według dokumentów wymienionych w tablicach 1 ÷ 6 oraz podanych niżej opisów.

5.6.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego. Wygląd zewnętrzny należy sprawdzać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, w świetle naturalnym, z odległości 0,5 m.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowany zestaw wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobata Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7027/2011 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-7027/2006.

6.2. Aprobata Techniczna AT-15-7027/2011 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem Ceresit Ceretherm Ceramic do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobata.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7027/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119/2004 poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów materiałów stosowanych w ociepleniach od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem Ceresit Ceretherm Ceramic, należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7027/2011.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7027/2006 jest ważna do 30 czerwca 2015 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-90/B-02867	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-B-10106:1997	<i>Masy tynkarskie. Tynki i zaprawy budowlane</i>
PN-C-81913:1998	<i>Farby dyspersyjne do malowania elewacji budynków</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
PN-EN 826:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i chemicznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 1346:1999	<i>Kleje do płytek. Oznaczanie czasu otwartego</i>
PN-EN 1604+AC:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych.</i>
PN-EN 1607:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych.</i>
PN-EN 13163:2009	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13501-1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN ISO 2811:2002	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Metoda piknometryczna</i>
PN-EN ISO 10365:1998	<i>Kleje. Oznaczenie głównych wzorców zniszczenia połączeń klejowych.</i>
AT-15-8339/2010	<i>Siatka z włókna szklanego ST 112-100/7 KM</i>
AT-15-3680/2005	<i>Siatka z włókna szklanego o symbolu SSA-5433-SM</i>
AT-15-7933/2009	<i>Siatka z włókna szklanego o symbolu handlowym ST-2924-100/7 KM</i>
AT-15-6975/2006	<i>Siatka z włókna szklanego KOELNER 165</i>
Instrukcja ITB nr 418/2007	<i>Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>
Instrukcja ITB nr 447/2009	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Zasady projektowania i wykonywania</i>
ZUAT-15/V.03/2003	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>
ETAG nr 004	<i>Wytyczne do Europejskich Aprobat Technicznych. Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi. 2000 r.</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. Opinia dotycząca wniosku NJ-2527/11 o wprowadzenie zmian do AT-15-7027/2006 – zestaw wyrobów do wykonywania ocieień Ceresit Certherm Ceramic, NM-03294R:02/RZ/11, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2011 r.
2. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji nr 1320/11/R18NP, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2011 r.
3. Sprawozdanie z pracy badawczej „System ociepleniowy Ceresit Certherm Ceramic” przeprowadzonych w zakresie ZUAT-15/V.03/2010 przeprowadzonych przez Centralne Laboratorium Badawcze Henkel Polska Sp. z o.o., Stara Góra 2011 r.
4. Sprawozdania nr 032/01/2011, 033/01/2011, 034/01/2011, 035/01/2011, 036/01/2011, 037/01/2011, 038/01/2011, 039/01/2011, z badań „System ociepleniowy Ceresit Certherm Ceramic” przeprowadzonych w zakresie ZUAT-15/V.03/2010 przeprowadzonych przez Centralne Laboratorium Badawcze Henkel Polska Sp. z o.o., Stara Góra 2011 r.
5. Badania laboratoryjne wyrobów do wykonywania systemu ociepleniowego CERESIT CERAMIC VWS – dla potrzeb aprobacyjnych, NT-722/A/05, Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa 2006 r.
6. Badania laboratoryjne 9 zapraw klejących CERESIT na zgodność z normą PN-EN 12004, NT-765/C/03, Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa 2004 r.
7. Klasyfikacja Ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz, NP-1349.10/05/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2006 r.