



Deklaracja Zgodności nr SOZ/K/02/10

1. Producent wyrobu budowlanego:

KREISEL-Technika Budowlana Sp. z o.o., ul. Szarych Szeregów 23, 60-462 Poznań

Zakład Produkcyjny nr I, ul. Szarych Szeregów 23, 60-462 Poznań

Zakład Produkcyjny nr II, ul. Bory 41a, 42-504 Będzin-Łagisza

Zakład Produkcyjny nr III, ul. 11-go listopada 29, 97-225 Ujazd

Zakład Produkcyjny nr IV Kaliska 141 87-840 Lubień Kujawski

2. Nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń TURBO Z-SA

3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu budowlanego:

Zaprawy LEPSTYR-Z 211, STYRLEP-Z 221: PKWiU: **23.64.10.0**

Podkład tynkarski TYNKOLIT Z-SA 321: **20.30.11.0***

Tynk silikatowy SILIKATYNK-Z 021: **20.30.22.0***

Siatka z włókna szklanego 145g/m²: **13.20.46.0**

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:

Zewnętrzny zespolony system ocieplania TURBO Z-SA składający się z zaprawy LEPSTYR-Z 211, płyt styropianowych, zaprawy STYRLEP-Z 221, siatki zbrojącej z włókna szklanego 145g/m², podkładu tynkarskiego TYNKOLIT Z-SA 321, tynku silikatowego SILIKATYNK-Z 021. Wbudowanie polega na umocowaniu do istniejących ścian zewnętrznych płyt styropianowych i wykonaniu na nich warstwy z zaprawy zbrojonej siatką szklaną i warstwy wyprawy tynkarskiej. System przewiduje mocowanie płyt styropianowych za pomocą zaprawy klejącej lub też zaprawy klejącej i łączników mechanicznych w sposób określony w projekcie technicznym. System ocieplania TURBO Z-SA jest przystosowany do użycia w temperaturach 0°C-25°C

5. Specyfikacja techniczna:

Norma PN-EN 13499 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Zewnętrzne zespolone systemy ocieplania (ETICS) ze styropianem. Specyfikacja.” Styczeń 2005

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:

Oznaczenie zgodnie z normą: ETICS – EPS – EN 13499 – 2,00 – F – I10 – PE200

Właściwości	Wymagania
Reakcja na ogień	F
Odporność na wgniatanie, N	200
Odporność na uderzenie, J	10
Deklarowany opór cieplny, m ² ·K/W	2
Przepuszczalność wody przez powierzchnię systemu, kg/m ² ·h ^{0,5}	W ₃
Współczynnik przepuszczania pary wodnej (przepuszczalności) [g/m ² ·d]	Klasa II
Trwałość i przyczepność warstwy wykończeniowej na warstwie zbrojonej	
Stopień spęcherzenia zgodnie z: PN - EN ISO 4628-2	Brak pęcherzy
Stopień spękania zgodnie z: PN - EN ISO 4628-4	Ilość pęknięć: Stopień 2
Stopień złuszczenia zgodnie z: PN - EN ISO 4628-5	Ilość złuszczeń: Stopień 3
Odporność mechaniczna i stabilność systemu	
Przyczepność warstwy zbrojonej do płyty EPS, kPa	≥ 80
Przyczepność zaprawy klejącej do płyty EPS w przypadku ETICS mocowanego zaprawą klejącą, kPa	≥ 80
Odporność na odrywanie ETICS mocowanego łącznikami mechanicznymi, kPa	System ETICS jest mocowany za pomocą zaprawy klejącej, której wyniki oznaczeń przyczepności wynoszą powyżej 80 kPa a zastosowane łączniki mechaniczne w tym systemie dają dodatkowe zabezpieczenie.

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego:

Oddział Szklania i Materiałów Budowlanych w Krakowie. Ośrodek Certyfikacji i Normalizacji ul. Cementowa 8 31-983 Kraków - (numer akredytacji AC 086). Numer certyfikatu dla systemu TURBO Z-SA: Nr 91/10-ZKP—79-01 wydany 07.10.2010

System oceny zgodności: 2+

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyroby budowlane objęte deklaracją są zgodne z dokumentami wymienionymi w pkt.5.

Poznań, dnia 15 października 2010r.
aktualizacja – 31.08.2012

Kreisel Technika Budowlana Sp. z o.o.
Dyrektor ds. Produkcji

Wojciech Walkowiak