

CEKOL®**GS-250****Bezpyłowa gładź szpachlowa**

opakowania:

18 kg

20 kg

DOSKONAŁY POD MALOWANIE I TAPETOWANIE
GRUBOŚĆ WARSTWY DO 10 MM
DO OBRÓBKI NA MOKRO
DO NAKŁADANIA RĘCZNEGO I MASZYNOWEGO

grubość warstwy od 1 do 10 mm

do obróbki na mokro



ZASTOSOWANIE: CEKOL GS-250 jest materiałem przeznaczonym do bezpyłowego wykonywania gładzi z obróbką „na mokro” na ścianach i sufitach wewnątrz budynków. Przeznaczony do nakładania ręcznego i maszynowego na wszystkie podłoża mineralne.

WŁAŚCIWOŚCI: CEKOL GS-250 jest suchą mieszanką gipsu syntetycznego, wypełniaczy mineralnych i szerokiej gamy dodatków uszlachetniających, modyfikujących, opóźniających wiązanie oraz zapewniających doskonałą przyczepność do podłoża. Dzięki optymalnym parametrom wytrzymałościowym CEKOL GS-250 jest łatwy w obróbce. CEKOL GS-250 jest produktem ekologicznym, nietoksycznym i łatwym w stosowaniu, obróbka „na mokro” znacznie redukuje ilość pyłu powstającego podczas prowadzonych prac.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Podłoże powinno być czyste, zwarte, wolne od zanieczyszczeń. Farby emulsyjne, olejne, klejowe oraz luźne ziarenka piasku należy usunąć. Podłoża silnie chłonne należy zagruntować CEKOL DL-80. Podłoża gładkie i o niskiej nasiąkliwości oraz w przypadku obróbki na mokro zaleca się zagruntować preparatem zwiększającym przyczepność CEKOL GB-87.

WYKONANIE: Zaprawę należy przygotować stosując ok. 9 litrów wody na 20 kg suchego proszku. Proszek należy wsypać do wody i dokładnie wymieszać, a następnie nanieść na przygotowane podłoże za pomocą gładkiej pacy. Zaprawę należy zużyć w ciągu 60 minut. Należy stosować narzędzia ze stali nierdzewnej lub plastikowe. W przypadku nakładania maszynowego ilość wody należy dobrać do uzyskania odpowiedniej konsystencji. Nie dopuszczać do dłuższych przestojów w pracy maszyny niż 15 minut. Po wstępnym stwardnieniu możliwe są korekty powierzchni. Po całkowitym wyschnięciu zaprawa nadaje się do klasycznej obróbki metodą szlifowania. Malowanie można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać należy w pomieszczeniach suchych, w oryginalnych opakowaniach.

UWAGI:

1. Podłoża silnie chłonne należy zagruntować gruntem głęboko penetrującym CEKOL DL-80.
2. Podłoża gładkie i o niskiej nasiąkliwości oraz w przypadku obróbki na mokro zaleca się zagruntować preparatem zwiększającym przyczepność CEKOL GB-87.

DANE TECHNICZNE

Spełnia wymagania:	PN-EN 13279-1 B2/20/2 Tynk na bazie gipsu
Proporcje mieszanki:	około 9 l wody na 20 kg suchego proszku
Czas zużycia zaprawy:	60 minut
Wydajność:	około 1,5 kg/m ² /mm
Grubość warstwy:	1 do 10 mm
Temperatura wykonywania prac:	+ 5 °C do + 25 °C
Początek wiązania:	≥ 60 min.
Wytrzymałość na zginanie:	≥ 2 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 4 N/mm ²
Przyczepność do podłoża:	≥ 0,5 N/mm ²
Reakcja na ogień:	A1
Produkt posiada:	Atest higieniczny