



www.atlas.2dkod.pl/1670

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Innowacyjne technologie

ATLAS FUGA EPOKSYDOWA to fuga nowej generacji o wyjątkowej trwałości i odporności chemicznej. Przeznaczona szczególnie do miejsc narażonych na intensywną eksploatację. Wykorzystanie żywicy epoksydowej pozwala na uzyskanie fugi o wyjątkowej estetyce i parametrach wielokrotnie przewyższających możliwości tradycyjnych spoin cementowych. Wyjątkowe właściwości ATLAS FUGI EPOKSYDOWEJ uzyskane dzięki ulepszonej recepturze to przede wszystkim:

- **Możliwość fugowania spoin o szerokości od 1 mm do 10 mm.**
- **Idealnie gładka powierzchnia** - ułatwiająca utrzymanie czystości i tworząca perfekcyjny efekt końcowy.
- **Łatwość aplikacji, mycia i profilowania.**
- **Wysoka trwałość mechaniczna spoiny** - na ścieranie, zarysowania, działanie wysokich i niskich temperatur.
- **Wysoka odporność na działanie czynników chemicznych i barwiących** - w tym kwasów, tłuszczów, alkoholi (wino, spirytus), soków, sosów, konfitur i silnych środków czyszczących.
- **Higiena i bezpieczeństwo użytkowania** - dzięki ekstremalnie niskiej nasiąkliwości fugi i stworzeniu niesprzyjających warunków dla rozwoju grzybów i pleśni.

Właściwości

GWARANCJA KOLORU - dzięki zastosowaniu specjalnych, ściśle wyselekcjonowanych pigmentów nieorganicznych oraz wysokiej odporności na działanie czynników zewnętrznych.

100% SZCZELNOŚCI - dzięki bardzo niskiej nasiąkliwości, jest odporna na działanie wody.

MYKO BARIERA - zabezpiecza przed rozwojem grzybów pleśni i glonów.

Posiada wysoką odporność chemiczną - idealna do kuchni, łazienek, natrysków, garaży, oczyszczalni ścieków, obór, mleczarni, rzeźni, myjni, akumulatorni, browarów, winiarni, rozlewni, laboratoriów itp.

Ma szeroki zakres zastosowań - można ją stosować do wszelkich rodzajów okładzin na dowolnym podłożu, wewnątrz i na zewnątrz budynków. Polecana jest zarówno do pomieszczeń suchych, wilgotnych i mokrych, na ogrzewanie podłogowe oraz podłoża o kształtujących się.

Posiada bardzo wysoką wytrzymałość mechaniczną - tworzy wyjątkowo twardą spoinę, zalecaną do miejsc intensywnie użytkowanych, posiada 8-krotnie wyższą wytrzymałość na zginanie, 3-krotnie wyższą wytrzymałość na ściskanie oraz 4-krotnie wyższą odporność na ścieranie od spoin cementowych wg wymagań normowych.

ATLAS FUGA EPOKSYDOWA (1-10 mm) dwuskładnikowa zaprawa do spoinowania

- do każdego rodzaju płytek
- szybka aplikacja i profilowanie, super gładka powierzchnia
- bardzo wysoka odporność na szorowanie i ścieranie
- wysoka odporność chemiczna i bardzo niska nasiąkliwość
- do budynków mieszkalnych, usługowych, handlowych, użyteczności publicznej, przemysłowych, szczególnie w miejscach silnie eksploatowanych



Kolorystyka

Posiada 12 kolorów - zgodnych z kolorystyką fug, silikonów i flizówek ATLAS.

BIĄŁY	POPIELATY	SZARY	SREBRNY	GRAFITOWY	BEŻ PASTELOWY	JASNOBEŻOWY	SZAROBRAŻOWY	BEŻOWY	TOFFI	BRAŻOWY	CIEMNOBRAŻOWY
001	202	035	136	037	018	019	212	020	120	023	024

Przeznaczenie

Spoinowanie okładzin ceramicznych i kamiennych

RODZAJE SPOINOWANYCH OKŁADZIN	
płytki kamionkowe, terakotowe, typu monocottura	+
płytki klinkierowe i cotto	+
płytki gresowe	+
płytki niewrażliwe na przebarwienia	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	+
płytki szklane odporne na zarysowania	+
płytki dekorowane o delikatnych wzorach *	+
lustra, płytki lustrzane i inne powierzchnie podatne na zarysowania *	+
płytki metalowe i tafle aluminiowe	+
kamienie naturalne np. marmur *	+
luksfery	+

*każdorazowo przed zastosowaniem sprawdzić wpływ fugi na płytki

Spoinowanie okładzin małego, średniego i dużego formatu

FORMATY SPOINOWANYCH ELEMENTÓW	
mały i średni format płytek (< 0,1 m²)	+
duży format płytek (< 0,25 m²)	+
wielki format płytek (> 0,25 m²)	+
płyty typu slim	+



Pozwala na spoinowanie okładzin przyklejonych na podłożach standardowych oraz na podłożach odczyszcanych lub tzw. podłożach trudnych

RODZAJ PODŁOŻA POD SPOINOWANYMI PŁYTKAMI	
podkłady betonowe, cementowe, anhydrytowe, itp.	+
podkłady podłogowe oraz ścienny j.w. z ogrzewaniem podłogowym: wodnym lub elektrycznym	+
ściany betonowe, z cegły ceramicznej, z cegły silikatowej, z elementami ceramicznymi	+
ściany z bloczków z betonu komórkowego, z gipsu	+
tyłki cementowe, cementowo-wapienne, gipsowe, itp.	+
ściany i zabudowy z płyt gipsowo-kartonowych, w tym obudowy kominków	+
podłogi drewniane, z OSB, suchy jastrych gipsowy	+
podłoża stalowe, z tworzyw sztucznych, itp.	+

Spoinowanie płytek na powierzchniach poziomych i pionowych, wewnątrz i na zewnątrz budynków

BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE INDYWIDUALNE I ZBIOROWE	
salony	+
kuchnie i aneksy kuchenne	+
hole i przedpokoje	+
łazienki i pokoje kąpielowe	+
pralnie	+
tarasy i balkony	+
garaże w budownictwie indywidualnym	+
garaże w budynkach wielorodzinnych	+
schody zewnętrzne	+
okładziny ceramiczne cokołów	+
okładziny ceramiczne na elewacjach budynku	+

BUDYNKI BIUROWE	
pomieszczenia biurowe	+
kuchnie i aneksy kuchenne	+
łazienki i natryski	+
korytarze i klatki schodowe	+
garaże wielkopowierzchniowe	+
schody zewnętrzne	+
elementy małej architektury	Stosować ATLAS FUGA ARTIS
okładziny ceramiczne na elewacjach budynku	+
tarasy i balkony	+
schody zewnętrzne	+

*każdorazowo przed zastosowaniem sprawdzić wpływ fugi na płytki

BUDOWNICTWO UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ, HANDLOWE I USŁUGOWE	
hale, korytarze i klatki schodowe	+
pomieszczenia biurowe	+
łazienki i natryski	+
pralnie przemysłowe*	+
kuchnie przemysłowe wraz z pomieszczeniami przyległymi*	+
sale w żłobkach, przedszkolach, szkołach i innych pomieszczeniach oświaty oraz kultury	+
aule wykładowe, aule seminaryjne, itp.	+
laboratoria*	+
powierzchnie magazynowe	+
sale przyjęć, sale chorych, gabinety lekarskie i inne pomieszczenia służby zdrowia	+
pomieszczenia w obiektach służby zdrowia (wymagana sterylizacja lampami UV)	+
sterylnie pomieszczenia w obiektach służby zdrowia, sale operacyjne, itp.*	+
sale sprzedaży w aptekach wraz z powierzchniami pomocniczymi	+
powierzchnie w obiektach sakralnych	+
powierzchnie handlowe i pomocnicze w dużych centrach handlowych	+
powierzchnie w obiektach usługowych różnego typu	+
garaże i parkingi wielkopowierzchniowe	+
stacje diagnostyczne	+
powierzchnie pomocnicze na stadionach sportowych	+
niecki basenowe	+
baseny: pomieszczenia przyległe (przebieralnie, natryski, itp.)	+
plaże wokół basenowe, obiekty balneotechniczne*	+
powierzchnie w obiektach SPA, sauny i jacuzzi	+
salony samochodowe	+
warsztaty samochodowe	+
myjnie samochodowe jedno i wielostanowiskowe	+
zbiorniki przeciwpożarowe	+
zbiorniki wody pitnej	+
fontanny,	+
okładziny ceramiczne na elewacjach budynku	+
tarasy i balkony	+
schody zewnętrzne	+
okładziny ceramiczne cokołów	+

OBIEKTY BUDOWNICTWA KOMUNIKACYJNEGO	
dworce kolejowe i autobusowe: perony, ciągi komunikacyjne	+
dworce kolejowe i autobusowe: hale sprzedażowe, poczekalnie	+
dworce kolejowe i autobusowe: pomieszczenia pomocnicze i przyległe	+
lotniska: hale, komunikacja, poczekalnie na lotniskach,	+
lotniska: powierzchnie pomocnicze i przyległe	+

Spoinowanie płytek na powierzchniach poziomych i pionowych, wewnątrz i na zewnątrz budynków

OBIEKTY PRODUKCYJNE I PRZEMYSŁOWE	
powierzchnie produkcyjne: przemysł spożywczy i owocowo-warzywny*	+
powierzchnie produkcyjne: powierzchnie bez obciążenia agresywną chemią	+
powierzchnie produkcyjne: produkcja nawozów sztucznych*	+
powierzchnie produkcyjne: powierzchnie obciążone chemicznie*	+
produkcja: pomieszczenia przyległe (szatnie, myjnie, pom. biurowe, itp.)	+
rolnictwo: pomieszczenia hodowli zwierząt wraz z powierzchniami przyległymi	+
myjnie, pomieszczenia produkcyjne i około produkcyjne zmywane dużą ilością wody	+
akumulatorownie*	+
pomieszczenia magazynowe, składy	+

* konieczne zdefiniowanie wielkości obciążeń chemicznych i potwierdzenie odporności

Dane techniczne

ATLAS FUGA EPOKSYDOWA jest wyrobem składającym się z dwóch komponentów - A i B, które należy zmieszać przed zastosowaniem. Komponent A to mieszanina żywicy epoksydowej ze specjalnie wyselekcjonowanymi kruszywami, wypełniaczami, barwnikami oraz dodatkami modyfikującymi i dekoracyjnymi. Komponent B to wysokiej jakości poliamidowy utwardzacz do żywicy epoksydowych

Gęstość po zmieszaniu komponentów	1,55 g/cm ³
Min/max szerokość spoin	1 mm - 10 mm
Temperatura przygotowania fugi oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Odporność na temperatury	od -30 °C do +90 °C
Czas mieszania składnika A	ok. 3 min
Czas mieszania masy	ok. 3 min
Czas gotowości do pracy	ok. 45 min
Czyszczenie	max 10 – 20 min
Ruch pieszy	ok. 24 h
Pełna wytrzymałość mechaniczna	po 7 dniach
Pełna wytrzymałość chemiczna	po 7 dniach

Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności.

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13888:2010. Deklaracja Zgodności nr 191. Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Zaprawa na bazie żywic reaktywnych do spoinowania płytek ceramicznych	PN-EN 13888:2010
Klasa	RG
Wytrzymałość na zginanie	≥ 30,0 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 45,0 N/mm ²
Skurcz	≤ 1,5 mm/m
Absorpcja wody po 240 min	≤ 0,1 g
Odporność na ścieranie	≤ 250 mm ³

Spoinowanie płytek

Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do fugowania, spoiny należy starannie oczyścić z kurzu oraz wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Szczeliny między płytkami powinny być jednakowej głębokości, dlatego w trakcie układania płytek trzeba na bieżąco usuwać z nich nadmiar zaprawy klejącej. Spoinowanie okładziny można rozpocząć dopiero po stwardnieniu zaprawy klejącej użytej do jej przyklejenia, nie wcześniej niż po 24 godzinach. W przypadku zastosowania kleju ATLAS MIG 2 lub ATLAS PLUS EXPRESS, spoinowanie płytek można rozpocząć już po upływie 4 godzin. Przed fugowaniem płytki i spoiny należy oczyścić wilgotną gąbką. Do fugowania można przystąpić po ich całkowitym wyschnięciu.

Przygotowanie fugi

Przed użyciem fugi należy zapoznać się z tabelą odporności chemicznej, zamieszczoną na końcu niniejszej karty.

Fuga epoksydowa dostarczana jest jako zestaw składający się z dwóch komponentów: masy (A) i utwardzacza (B), w proporcjach właściwych do mieszania.

Wszelkie prace związane z przygotowaniem należy prowadzić w temperaturze od +5 °C do +25 °C. W niższych temperaturach należy liczyć się z pogorszeniem urabialności, a co za tym idzie z gorszą zdolnością do aplikacji. Zalecane jest sezonowanie fugi przez 12 godzin w docelowym pomieszczeniu przy zachowaniu docelowych warunków. Komponent A dokładnie wymieszać (ok. 3 min), następnie dodać komponent B (utwardzacz) zachowując proporcje przygotowane w opakowaniu. Całość mieszać ręcznie a najlepiej mieszadłem wolnoobrotowym, do momentu uzyskania masy o jednorodnej konsystencji i barwie (co najmniej przez 3 min). Gotowej masy nie podgrzewać w ciepłej wodzie. Fugę zużyć w ciągu 45 min przy temperaturze 20-23°C.

Spoinowanie i czyszczenie

Masę wprowadzać w spoiny pacą gumową, na bieżąco usuwając jej nadmiar. Powierzchnię okładziny wyczyścić bezpośrednio po spoinowaniu (nie później niż po upływie 20 min), używając czystej wody i twardych gąbek najlepiej ruchami okrężnymi uważając jednocześnie by nie uszkodzić wcześniej zaaplikowanej fugi. Profilowanie fugi w spoinach rozpocząć (o ile to konieczne) po upływie około 1 godziny używając do tego najlepiej gąbki celulozowej aż do momentu uzyskania idealnie gładkiej powierzchni. Następnie całą okładzinę przemyci zmoconą gąbką, często płuczając w czystej wodzie.

Użytkowanie okładziny

Ruch pieszy po płytkach spoinowanych może nastąpić po ok. 24 godzinach. Nie należy używać środków czyszczących z zawartością chloru przez minimum 2 tygodnie od czasu zakończenia aplikacji.

Zużycie

Zużycie fugi zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczyć ze wzoru:

$$z = (a1 + a2) / (a1 \times a2) \times S \times b \times c \times g$$

z – ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 – szerokość i długość płytki [m]

S – powierzchnia fugowania [m²]

b – głębokość spoiny [m]

c – szerokość spoiny [m]

g – gęstość gotowej spoiny [kg/m³] – dla ATLAS FUGA EPOKSYDOWA wynosi g = 1550

Przykładowe wartości zużycia wynoszą:

Wymiar płytki	Szerokość spoiny	Głębokość spoiny	Zużycie
0,02 m x 0,02 m	0,002 m (2,0 mm)	0,002 m (2,0 mm)	ok. 0,65 kg/m ²
0,10 m x 0,10 m	0,003 m (3,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,70 kg/m ²
0,30 m x 0,30 m	0,004 m (4,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,40 kg/m ²
0,30 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,30 kg/m ²
0,50 m x 0,50 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,25 kg/m ²
0,60 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,20 kg/m ²

Opakowania

Wiaderka plastikowe 2 kg. W wiaderkach znajdują się 2 torebki z komponentem A (2 x 0,92 kg) oraz 2 opakowania zawierające komponent B (2 x 0,08 kg).

Wiaderka plastikowe 5 kg. W wiaderkach znajdują się 2 torebki z komponentem A (2 x 2,30 kg) oraz 2 opakowania zawierające komponent B (2 x 0,20 kg).

Ważne informacje dodatkowe

Przed fugowaniem całej okładziny, należy wykonać próbne spoinowanie na niewielkim jej fragmencie (najlepiej na odpadzie płytki) i przeprowadzić kontrolne czyszczenie, w celu określenia wpływu fugi na użyty rodzaj płytek.

Na jednej powierzchni stosować wyłącznie fugę o tej samej dacie produkcji i numerze partii.

W okresie przechowywania produktu, konsystencja poszczególnych składników może ulegać zmianom, np. na skutek oddziaływania różnych temperatur. Nie stanowi to jednak wady produktu. Ostateczną konsystencję fugi uzyskuje się po wymieszaniu obu składników.

Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoiw, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny wpływają na odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.

Świeżą fugę chronić przed temperaturami poniżej +5°C oraz opadami, aż do pełnego utwardzenia.

Po upływie około 4 godzin, w temperaturze +20°C usunięcie resztek fugi możliwe jest tylko poprzez czyszczenie mechaniczne.

W spoinach znajdujących się w miejscach szczególnych okładziny (narożniki zewnętrzne i wewnętrzne, dylatacje) należy stosować listwy FLIZÓWKI ATLAS lub materiały trwale elastyczne, np. ATLAS silikon ARTIS.

Narzędzia czyścić wodą, tuż po użyciu. Późniejsze oczyszczenie jest bardzo trudne, możliwe tylko mechanicznie.

Zbiorniki na wodę przeznaczone do spożycia przez ludzi, po wysezonowaniu wyrobu należy opłukać wodą.

Przedstawiony na froncie opakowania kolor należy traktować jedynie jako poglądowy. Ze względu na odmienność technologii stosowanych w poligrafii i budownictwie ewentualne różnice w odcieniach pomiędzy kolorem konkretnego wyrobu a jego symulacją przedstawioną na opakowaniu nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do wykonawcy opracowania, jak i firmy ATLAS. Odcień danego koloru zależy od jednorodności jego faktury, warunków stosowania, parametrów podłoża oraz otoczenia i warunków oświetlenia. Rzeczywisty odcień koloru może w pewnym stopniu odbiegać od przedstawionego na etykiecie. Na jednej powierzchni stosować wyłącznie wyrób o tej samej dacie produkcji i numerze partii.

Dotyczy komponentu A. Zawiera żywicę epoksydową (średnia masa cząsteczkowa ≤ 700), oraz eter (C12-C14 alkilowo)-glicydowy. Działa drażniąco na oczy. Działa drażniąco na skórę. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. W celu uniknięcia zagrożeń dla zdrowia ludzi i środowiska, należy postępować zgodnie z instrukcją użycia. W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza, należy pokazać pojemnik lub etykietę. Chronić przed dziećmi. Nie jeść, nie pić ani nie palić podczas używania produktu. Stosować rękawice ochronne. Nie wprowadzać do oczu, na skórę lub na odzież. Stosować wymagane środki ochrony indywidualnej. Dokładnie umyć ręce po użyciu. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Natychmiast usunąć/zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody/prysznicem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z miejscowymi przepisami.

Dotyczy komponentu B. Zawiera 3-aminometylo-3,5,5-trimetylocykloheksyloaminę.

Powoduje poważne oparzenia skóry i uszkodzenia oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza, należy pokazać pojemnik lub etykietę. Chronić przed dziećmi. Nie jeść, nie pić ani nie palić podczas używania produktu. Stosować rękawice ochronne. Nie wprowadzać do oczu, na skórę lub na odzież. Stosować wymagane środki ochrony indywidualnej. Dokładnie umyć ręce po użyciu. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Natychmiast usunąć/zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody/prysznicem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Przechowywać pod zamknięciem. Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z miejscowymi przepisami.

Okres przechowywania wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Fugę przewozić i składować w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach), w temp. +5°C do +25 °C.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.
Data aktualizacji: 2017-04-21

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ ATLAS FUGI EPOKSYDOWEJ wg EN 12808-1:

Oznaczenia: + całkowicie odporny, (+) częściowo odporny, - nieodporny

ODCZYNNIK		STĘŻENIE	ODDZIAŁYWANIE W TEMP 20 °C	
			KONTAKT KRÓTKOTRWAŁY	KONTAKT STAŁY
KWASY NIEORGANICZNE	SOLNY	35%	+	-
		10%	+	(+)
	SIARKOWY	36%	+	(+)
		10%	+	(+)
	FOSFOROWY	50%	+	-
		10%	+	-
	AZOTOWY	20%	+	(+)
		5%	+	(+)
KWASY ORGANICZNE	OCTOWY	10%	+	-
		5%	+	-
		2,5%	+	(+)
	MLEKOWY	10%	+	-
		5%	+	-
		2,5%	+	(+)
ALKALIA I SOLE	WODOROTLENEK SODU	20%	+	(+)
		10%	+	(+)
	AMONIAK	25%	+	+
		10%	+	+
	CHLOREK SODU	roztwór nasycony	+	+
	CHLOREK WAPNIA	20%	+	+
PALIWA I OLEJE	BENZYNA		+	(+)
	OLEJ SILNIKOWY		+	+
	OLEJ OPAŁOWY		+	+
ROZPUSTCZALNIKI	ACETON		+	-
	KSYLEN		+	(+)
	GLIKOL ETYLENOWY		+	+
	GLICERYNA		+	+
	BENZYNA LAKOWA		+	+
	PŁYN DO ZMYWANIA		+	+
SUBSTANCJE SPOŻYWCZE	OCET		+	-
	WÓDKA		+	+
	SPIRYTUS		(+)	(+)
	PIWO		+	+
	WINO		+	+
	SOK JABŁKOWY		+	+
	SOK WIŚNIOWY		+	+
	CUKIER (roztwór nasycony)		+	+
	OLEJ ROŚLINNY		+	+