



<http://www.atlas.com.pl/pl/p2D/id/396>

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Przeznaczenie

ATLAS Fasada Grafit λ 039 to białe płyty styropianowe produkowane metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonywania izolacji ciepłych ścian, w tym do wykonywania ociepleń fasad. Płyty mogą być produkowane w wersji z bokami płaskimi lub frezowanymi (na zamówienie specjalne) umożliwiającymi układanie ich „na zakładkę”. Płyty standardowo produkowane są w wymiarach: długość: 1000 mm, szerokość: 500 mm, grubość: od 10 mm, a następnie co 10 mm.

- do stosowania w złożonych systemach ociepleń ATLAS, zgodnie ze specyfikacjami technicznymi (krajowe lub Europejskie Aprobata Techniczne)
- do stosowania podczas ociepleń ścian zewnętrznych budynków metodą ETICS (dawniej określaną lekką moką lub BSO), jeżeli płyty spełniają minimalne wymagania techniczne zapisane w odnośnych specyfikacjach technicznych
- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą „lekką suchą”
- izolacja cieplna na powierzchni ściany szkieletowej
- wypełnienie dylatacji
- izolacja cieplna w szczelinie zamkniętej ściany trójwarstwowej
- izolacja cieplna w szczelinie wentylowanej ściany trójwarstwowej
- izolacja cieplna loggii balkonowych
- izolacja cieplna wieńców, ościeży i nadproży okiennych

Rodzaje podłoży - beton, tynki cementowe, cementowo-wapienne, nieotynkowane ściany z cegiel, ceramiki poryzowanej, betonu komórkowego, elementów silikatowych
Zalecane zaprawy klejące – kleje cementowe lub poliuretanowe

Właściwości

- biały styropian fasadowy, oznaczony kodem EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S5-P5-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100
- produkowany metodą podwójnego spieniania polistyrenu, dzięki czemu obok doskonałych właściwości izolacyjnych posiadają bardzo dobre właściwości robocze
- bardzo korzystny współczynnik przewodzenia ciepła λ_D pozwalający uzyskać wymaganą przepisami izolacyjność cieplną przegród,

ATLAS FASADA λ 039

płyty styropianowe do stosowania w systemach ociepleń ATLAS

- płyty oznaczone kodem EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S5-P5-BS115-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100
- bardzo korzystny współczynnik przewodzenia ciepła λ_D pozwalający uzyskać wymaganą przepisami izolacyjność cieplną przegród, przy zachowaniu mniejszej grubości płyt izolacyjnych niż w przypadku standardowego, białego styropianu

Dane techniczne

Cecha	Poziom	Tolerancja
Grubość	T1	± 1 mm
Długość i szerokość	L2, W2	± 2 mm
Prostokątność	S5	± 5 mm/1000 mm
Płaskość	P5	5 mm
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)70	≥ 70 kPa
Wytrzymałość na zginanie	BS 115	≥ 115 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	≤ 0,2%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	TR 100	≥ 100 kPa
Klasa reakcji na ogień	E	—

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 13163 + A1:2015-03
 Deklaracja właściwości użytkowych nr EPS-F-39/2015



1488, 1482

PN-EN 13163 + A1:2015-03

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S5-P5-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100 Zastosowanie do izolacji cieplnej w budownictwie	
Klasa reakcji na ogień	E
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	≤ 0,039 W/mK



Deklarowane wartości oporu cieplnego R_D dla wybranych grubości płyt EPS 70 ATLAS FASADA λ 039

Grubość nominalna, mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
wartości oporu cieplnego R_{Dv} , m ² K/W	0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,05	2,30	2,55
Grubość nominalna, mm	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
wartości oporu cieplnego R_{Dv} , m ² K/W	2,8	3,05	3,30	3,55	3,80	4,10	4,35	4,60	4,85	5,10
Grubość nominalna, mm	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
wartości oporu cieplnego R_{Dv} , m ² K/W	5,35	5,60	5,85	6,15	6,40	6,65	6,90	7,15	7,40	7,65

Przyklejanie płyt i wykonanie warstwy zbrojonej

Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić i, gdy jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej pryzmy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6 - 8 placków o średnicy 8 - 12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40 % powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60 %) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2÷5 mm.

Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt przed wykonaniem na nich warstwy zbrojonej powinna być wolna od szronu, równa, czysta i stabilna. Przed wykonywaniem warstwy zbrojonej na płytach grafitowych, zaleca się je przeszlifować i odpylić. Przed wykonywaniem warstwy zbrojonej zaleca się sprawdzić jakość uzyskanej płaszczyzny, w razie konieczności powierzchnię płyt przeszlifować i odpylić.

Ważne informacje dodatkowe

- w stanie rozrobionym oraz podczas wiązania jest rozpuszczalny w wodzie, w razie konieczności przyklejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8 - 10 kostek styropianu o wymiarach 10x10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża oznacza to,

że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia

- w przypadku długotrwałej ekspozycji przyklejonego styropianu na działanie czynników atmosferycznych, szczególnie promieniowanie UV, warstwa płyt może pokryć się żółtawym nalotem. Nalot należy usunąć przed wykonaniem warstwy zbrojonej.
- w trakcie prac zaleca się stosowanie osłonowych siatek elewacyjnych. Nie prowadzić prac w czasie opadów oraz przy silnym wietrze
- nie stosować płyt w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren np. rozpuszczalniki organiczne (aceton, nitro, benzen itp.)

Opakowania

Płyty styropianowe EPS 70 ATLAS FASADA λ 039 dostarczane są w oryginalnych opakowaniach producenta. Opakowania opatrzone są etykietą zawierającą: nazwę wyrobu, nazwę producenta i adres zakładu produkcyjnego, datę produkcji, numer specyfikacji technicznej, kod według normy, deklarowane cechy techniczne. Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem i oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

Grubość, mm	Ilość płyt w paczce, szt.	Objętość paczki, m ³	Powierzchnia krycia, m ²
20	30	0,300	15,00
30	20	0,300	10,00
40	15	0,300	7,50
50	12	0,300	6,00
60	10	0,300	5,00
70	8	0,280	4,00
80	7	0,280	3,50
90	6	0,270	3,00
100	6	0,300	3,00
110	5	0,275	2,50
120	5	0,300	2,50
130	4	0,260	2,00
140	4	0,280	2,00
150	4	0,300	2,00
160	3	0,240	1,50
170	3	0,255	1,50
180	3	0,270	1,50
190	3	0,285	1,50
200	3	0,300	1,50

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2015-10-08